

陸上自衛隊関東補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積り依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要領に基づく手続きが必要です。(詳細は下記にお問い合わせください)。
- 2 本方式は随意契約を前提として見積依頼であり、有効な見積書をもって申し込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申し込みをした者を契約の相手方とします。

3 件名リスト

一連 番号	件 名	納入 (履行) 場所	納期 (履行期限)	見積依頼書 公表日	見積書 提出期限	見積合わせの日時	防衛省競争 参加資格	決定方式
6	基準重錘型圧力計 「校正」ほか3件	関東補給処	令和8年7月31日	令和8年4月24日	令和8年5月29日 12時00分	令和8年5月29日 13時05分	なし	品目別総額

4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問合せ先及び提出先

〒300-0837

住所 茨城県土浦市右廻2410

契約機関名(担当) 陸上自衛隊 関東補給処調達会計部 契約課 契約班 森川

電話番号(内線) 029-842-1211(内線2236)

FAX番号 029-842-1511

5 代金の支払は、すべて後払いです。

適法な請求書を提出・受理後、約1ヶ月後に銀行振込にてお支払となります。



見積依頼書

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊関東補給処
調達会計部長 青木 哲也

以下のとおり見積を依頼します。

1 見積依頼

契約実施計画番号		調 達 要 求 番 号		物 品 番 号		仕 様 書 番 号				
6PQL1W000080		6PQZ1AV0004 0001				EWV-B000001D				
品名 または 件名										
基準重錘型圧力計「校正」 ほか3件										
部品番号 または 規格										
仕様書のとおり										
使 用 器 材 名										
数 量	単位	銘 柄		使 用 期 限 等		グ ル ー プ		指定	検査	包装
1.00	EA							1	7	H1
納地または工事場所				引 渡 場 所						
関東処				関東処						
搬 入 場 所				納 期 ま た は 工 期						
火車部技術課検査場				令和8年7月31日（金）						

上記項目を含む要求品目の内容については、品目等内訳書に記載する。

2 契約条項を示す場所

「入札及び契約心得」・「標準契約書」については、霞ヶ浦駐屯地関東補給処ホームページに掲載（掲載）する。

3 説明会及び提出の日時場所

説明会日時場所：

提出日時場所：令和8年5月29日（金）12時00分

4 決定方式及び契約方式

決定方式：品目別総額 契約方式：随意契約

5 注意事項

- 「入札及び契約心得」、「オープンカウンター方式実施要領」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾のうえ、見積書をご提出ください。
- 見積書の日付は、貴社見積書を作成した年月日としてください。

6 問い合わせ先

〒300-0837

茨城県土浦市右柳2410

陸上自衛隊 関東補給処 調達会計部 契約課

TEL 029-842-1211 内 線 2236

FAX 029-842-1511 担当者 森川

契約実施計画番号		6PQL1W000080																	
NO	調達要求番号		物品番号		単位		数量		単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定				
	品 名										使用期限等	引 渡 場 所		検査					
	部品番号 または 規格											搬 入 場 所		包装					
	使用器材名						仕様書番号					納 期							
1	6PQZ1AV0004	0001			EA	1.00						関東処		1					
	基準重錘型圧力計「校正」											関東処							
	仕様書のとおり											火車部技術課検査場		7					
												令和8年7月31日		H1					
2	6PQZ1AV0007	0001			EA	1.00						関東処		1					
	回転計「校正」											関東処							
	仕様書のとおり											火車部技術課検査場		7					
												令和8年7月31日		H1					
3	6PQZ1AV0007	0002			EA	1.00						関東処		1					
	回転計「校正」											関東処							
	仕様書のとおり											火車部技術課検査場		7					
												令和8年7月31日		H1					
4	6PQZ1AV0007	0003			EA	1.00						関東処		1					
	回転計「校正」											関東処							
	仕様書のとおり											火車部技術課検査場		7					
												令和8年7月31日		H1					
	- 以 下 余 白 -																		

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
計測器「校正」		EWV-B000001D	
		防衛大臣承認	平成 年 月 日
		作 成	平成10年 3月26日
		変 更	令和 3年 4月12日
		作成部隊名	関東補給処 火器車両部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊関東補給処において外注する計測器の校正（以下，“校正”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、JIS Z 8103、GLT-CG-Z000001及びGLT-CG-Z500002による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS P 0138	紙加工仕上寸法
JIS Z 8103	計測用語
JIS Z 8703	試験場所の標準状態

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z500002	陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

c) 法令

計量法（平成4年法律第51号）

2 校正に関する要求

2.1 一般的要求事項

一般的要求事項は、GLT-CG-Z500002の2.1による。

2.2 校正対象品目及び数量

校正対象品目（以下，“対象計測器”という。）及び数量は、調達要領指定書によって指定する。

2.3 整備の種類

整備の種類は、GLT-CG-Z500002の2.2 j)に示す“校正”とする。

2.4 整備の作業方式

整備の作業方式は、GLT-CG-Z500002の2.3 a)に示す“標準（又は確定）作業方式”によるものとし、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1による。

表 1—標準作業表

番号	工程名	作 業 内 容
1	入場点検 ^{a)}	対象計測器の外観状態及び機能等を点検する。
2	清 掃 等	圧縮空気、薬液等によって付着している油脂・ほこり等を洗浄除去し清掃する。また、必要に応じてバリ等の除去の軽易な作業を行う。
3	校 正	基準器によって誤差を測定し、可否を判定する。また、必要に応じて対象計測器の測定値の誤差を調整 ^{b)} する。
4	点 検	全体として装置が作動しているか、必要な精度が出ているかを社内基準等に基づき点検する。
5	包 装	箇条 4 による。
注^{a)} 点検などの結果、事後の工程作業の継続が難しいと判断した場合は、契約担当官等にその旨を申し出て指示を受けるものとする。 ^{b)} 調整に必要な範囲で、分解、清掃及び組立てを含む。		

2.5 校正作業

校正は、表 1 に示す各工程に応じて行い、可否を判定するものとする。

なお、校正作業は、公共機関、公共機関から指定（登録）を受けた者及び対象計測器の製造会社等が規定する校正要領による。

2.6 校正基準

校正基準（精度、機能、性能など）は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、公共機関、公共機関から指定（登録）を受けた者及び対象計測器の製造会社社内規格等によるものとする。

2.7 実施場所

実施場所は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002 の 2.6 a) に示す“営業所等”とする。

2.8 環境条件

環境条件は、JIS Z 8703 に示す基準によって、振動、ほこり、その他、精密測定を阻害する要素がない状態において、周囲温度 $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相対湿度 $50 \pm 10\%$ とする。

2.9 使用器材・機器

校正に使用する器材及び機器は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約の相手方が準備する。ただし、校正に使用する計測器は、対象計測器本来の規定（許容差範囲）を確認できる精度を有するものとする。

2.10 部品・副資材

部品及び副資材は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002 の 2.9 による。

2.11 塗装・防せい処置

2.11.1 塗装

塗装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、行わないものとする。

2.11.2 防せい処置

金属露出面には、適応する防せい処置を行うものとする。

2.12 校正の表示

校正の表示は、校正の年月及び校正事業者の表示を行うものとする。

2.13 整備作業間の作業中止事項

整備作業間の作業中止事項は、GLT-CG-Z500002の2.14による。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2による。

表2-提出書類

番号	書類名	部数	提出先	提出時期	注記
1	作業員 ^{a)} 名簿	b)	c)	契約後、速やかに	入札及び契約心得による
2	作業記録表（役務完了調書）			日々の作業終了後	
3	受領書			対象計測器の受領時	—
4	納品書			対象計測器の納品時	
5	校正証明書			校正終了後、速やかに	
6	校正成績書等				
7	使用計測器に関する書類				
注 ^{a)} 作業員とは、官側の施設において点検整備を実施する者をいう。					
^{b) c)} 部数及び提出先は、調達要領指定書によって指定する。					

5.2 秘密保全

秘密保全は、GLT-CG-Z500002の6.1による。

5.3 官側の施設などへの立ち入り

官側の施設などへの立ち入りは、GLT-CG-Z500002の6.2による。

5.4 輸送

輸送は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約の相手方が担任するものとする。

5.5 官側の支援

官側の支援は、GLT-CG-Z500002の7.3による。

5.6 仕様書に関する疑義

仕様書の内容に関し疑義を生じた場合は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	
	調 達 要 求 番 号	6PQZ1AV0004
	調 達 要 求 年 月 日	令和8年4月15日
	作 成 部 課	火器車両部 技術課
	作 成 年 月 日	令和8年4月15日
品 名	基準重錘型圧力計「校正」	
仕 様 書 番 号	EWV-B000001D	

指 定 事 項：

2.2 校正対象品目及び数量

別紙による。

2.4 整備の作業方式

番号	工程名	作業内容
1	入場点検 ^{a)}	対象計測器の外観状態及び機能等を点検する。
2	清掃等	圧縮空気、薬液等によって付着している油脂・ほこり等を洗浄除去し清掃する。また、必要に応じてバリ等の除去の軽易な作業を行う。
3	交換等	ピストンシリンダー内のピストンにラップ加工を施すとともに、加圧シリンダー内のシール類(Oリング、パッキン等)を交換する。
4	校 正	基準器によって誤差を測定し、合否を判定する。また、必要に応じて対象計測器の測定値の誤差を調整 ^{b)} する。
5	点 検	全体として装置が作動しているか、必要な精度が出ているかを社内基準等に基づき点検する。
6	包 装	簡条4による。

注^{a)} 点検などの結果、事後の工程作業の継続が難しいと判断した場合は、契約担当官等にその旨を申し出て指示を受けるものとする。

^{b)} 調整に必要な範囲で、分解、清掃及び組立てを含む。

2.11.1 塗装

台座の機能維持のため、純正色にて全塗装を実施する。

5.1 提出書類

番号	書 類 名	部 数	提 出 先	提 出 時 期
3	受 領 書	1	関東補給処 火器車両部技術課	対象計測器の受領時
4	納 品 書			対象計測器の納品時
5	校 正 証 明 書			校正終了後、速やかに
6	校 正 成 績 書 等			

1 品 目 名 基準重錘型圧力計「校正」

2 製造会社 (株) 山陽計器製作所

3 数 量 1 台 (525)
(器材番号)

4 型 式 FT1-2型 (1.0~100.0MPa)

5 内 容 品

重		錘		(MPa)	
0.5	1 個	5.0	1 個	合 計	
1.0	2 個	10.0	9 個		
2.0	1 個			99.5	14 個

調達要領指定書	発簡番号	
	調達要求番号	6PQZ1AV0007
	調達要求年月日	令和8年4月15日
	作成部課	火器車両部 技術課
	作成年月日	令和8年4月15日
品名	回転計「校正」他2件	
仕様書番号	EWV-B000001D	

指定事項：

2.2 校正対象品目及び数量

項目	品目名	製造会社	数量	器材番号	型式
0001	回転計「校正」	(株)テクロック	1	43691	時計式
0002		(株)カスタム	1	122-0026	RM-2000
0003		横川電機(株)	1	78GG000300	3633

5.1 提出書類

番号	書類名	部数	提出先	提出時期
3	受領書	1	関東補給処 火器車両部技術課	対象計測器の受領時
4	納品書			対象計測器の納品時
5	校正証明書			校正終了後、速やかに
6	校正成績書等			

通知番号	第C6号
------	------

見 積 書

金額 ￥ 品目別 (消費税及び地方消費税を含まない)

品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
基準重錘型圧力計「校正」	仕様書のとおり	EA	1		
回転計「校正」	仕様書のとおり	EA	1		
回転計「校正」	仕様書のとおり	EA	1		
回転計「校正」	仕様書のとおり	EA	1		
	以下余白				
				合 計	
納入場所	関東補給処		納 期	令和8年7月31日	
契約保証金		免 除	見積書有効期間		

上記に関して「入札及び契約心得」、「オープンカウンター方式実施要項」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾のうえ見積りいたします。また、当社(私(個人の場合)、当団体(団体の場合))は「入札及び契約心得」に示された暴力団排除に関する誓約事項について誓約いたします。

令和 年 月 日

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊関東補給処
調達会計部長 青木 哲也 殿

住 所
会 社 名
代 表 者 名
担 当 者 名
連 絡 先

(注)押印を省略する場合には担当者名及び連絡先を記載すること。