

レーザー反射光を利用する海中海底ハイブリッドセンシングの研究

1. 研究概要と目的・目標

新たな海底資源探査技術の基礎を確立するため、海中におけるレーザー反射特性に注目し、

- レーザー反射の伝搬時間を検出することによるレーザー測距技術・可視化手法の基礎を確立（海底の可視化）

長距離レンジ+高分解能を有する可視光レーザー scanner の開発

最大計測レンジ: **60 m**

水平分解能: **8000 画素**

世界初

- 異なるレーザー反射の反射率から対象の物性を推定する手法の基礎を確立（海底の類別）

非可視光レーザー scanner の開発 + 海底を類別する機能の構築

非可視光: **UV レーザー**

類別性能: **70 %**

世界初

- レーザー反射のドップラ特性を検出することによる速度検出手法の基礎を確立（海底地点の検出）

レーザードップラ計測機の開発 + ドップラ複合航法による位置検出

最低検出: **0.005 m/s**

位置検出性能: **10 倍**

世界初

2. 海底の可視化

可視光レーザー scanner の開発



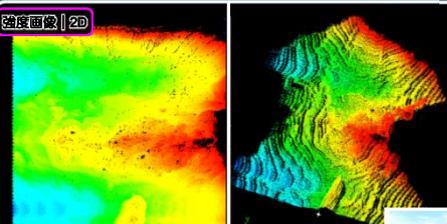
他の電磁波と比較して、可視光帯域のなかでも海中において伝搬性が担保される**532nm波長のパルスレーザー**（グリーンレーザー）を光源とする長距離レンジ+高分解能を有する**最新鋭の海中レーザー scanner の開発**を進めている。世界最高性能となる最大計測レンジ**60m(往復120m)**および最大水平分解能**8000画素以上**を実現することで、従来技術にない超高精細な海底可視化画像を生成する。

- 重量: 約90kg
- 耐圧: 1,000m
- 光源: 532nm
- 出力: 12kW | pulse
- 検出: MCP-PMT
- レンジ: 60m

海水において著しく減衰する光伝搬特性(距離減衰)を保障するため、**超高感度+高速制御の光検出器(光電子増倍管+駆動電源)を新規開発**し、可視光レーザー scanner に組込んでいる。



- 光電面: GaAsP
- 収集効率: 3倍超(従来比較)
- 量子効率: 52%@530nm
- 寿命: 50%@1c/cm²

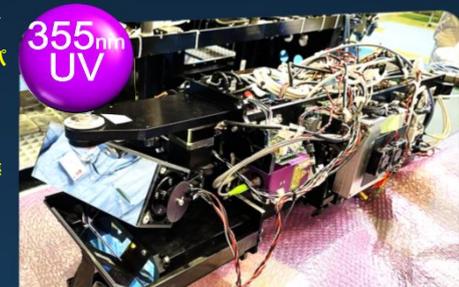


- 重量: 約80kg
- 耐圧: 1,000m
- 光源: 532nm
- 出力: 200mW | CW
- 形式: モノスタティック
- 焦点: 2-5m

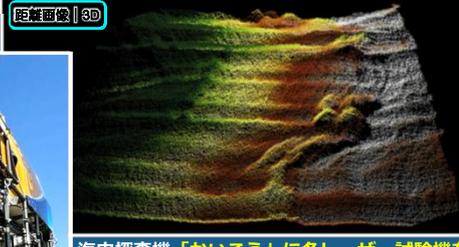
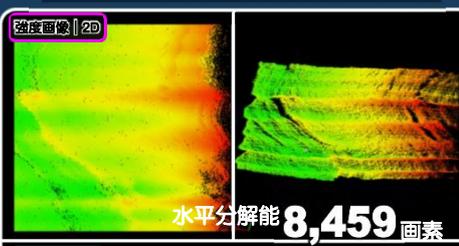
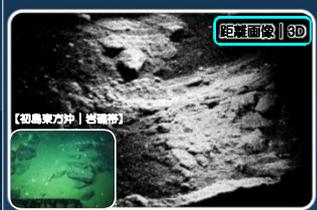
3. 海底の類別

非可視光レーザー scanner の開発

非可視光レーザーを適用することで、従来にない多様な海底画像を取得することを目的とし、**355nm波長のパルスレーザー(UVレーザー)**を光源とする**非可視光レーザー scanner の開発**を世界に先駆け進めている。可視光波長と比較して著しく減衰するUV波長の僅かな海底反射を捉え、**海底の新たな一面を可視化**させる。可視光では捉えられない海底の特徴量が表現されることが期待される。



- 重量: 約90kg
- 耐圧: 1,000m
- 光源: 355nm
- 出力: 2kW | pulse
- 検出: MCP-PMT
- レンジ: 15m



水平分解能 **8,459 画素**

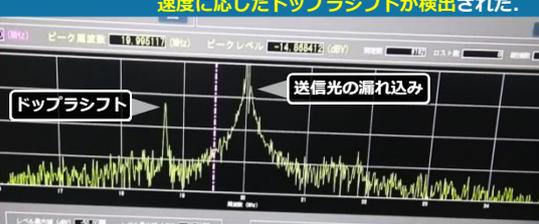
SEA TRIALS



海中探査機「かいこう」に各レーザー試験機を搭載し、相模湾・初島東方の水深800-900mの海域において、**性能評価試験を実施**した。その結果、可視光・非可視光レーザー scanner により**精細な海底可視化画像が生成**され、レーザードップラ計測機により「かいこう」の移動速度に応じたドップラシフトが検出された。

4. 海底地点の検出 レーザードップラ計測機の開発

海水中の懸濁物に対するレーザー反射を計測することでドップラシフトを検出し、**相対速度(対懸濁物速度/対水速度)**を取得する。海中探査機を含む海中移動体に適用する場合、**音響干渉&雑音のない完全に無音な速度計測**が実現する。**532nmのCWレーザー**を光源とするモノスタティック方式により、レーザー照射方向に対する相対速度が取得される。



「かいこう」進行方向に照射したレーザーの海中懸濁物に対するドップラシフトが**高確立**で検出され、「かいこう」の移動速度(対水速度)が取得された。