

防衛省規格目録

令和 7 年 1 2 月 1 日 現在

防衛装備庁

ま え が き

この目録は、「装備品等の標準化に関する訓令」（昭和43年防衛庁訓令第33号）（以下「標準化訓令」という。）に基づき、令和7年12月1日までに制定又は改正になった防衛省規格（NDS）（廃止されたものを除く。）の番号、名称などを部門別に集録したものである。

この目録中の符号及び用語の意味は、次のとおりである。

- ① NDS番号欄の頭のアルファベットは、分類記号を示す。

備考：分類記号の前についている「X」及び「XX」の記号は、昭和29年に制定された当初の「装備品等の制式及び規格に関する訓令」（昭和29年防衛庁訓令第27号）に基づいて定められた防衛庁仮規格及び防衛庁暫定規格であることを示し、これらは、すべて「標準化訓令」に基づいて制定された防衛庁規格とみなされたので、実質的な区別はなくなったが、この目録上は、従来どおり仮規格、暫定規格を示す記号をそのまま残してある。

- ② NDS番号の後の「B」，「C」等の記号は、技術的内容又は形式について変更した改正の回数を示すもので、B，C・・・の順に第1回目、第2回目・・・の改正を表す。

- ③ NDS番号の末尾の「（1）」，「（2）」等の数字は、「防衛省規格改正票」による小部分改正の回数を示す。

- ④ 個別規格の番号は、個別規格を制定（改正）した時点の通則の番号と個別番号とをハイフンで

結んで、例のとおり表している。

例： C 0152C - 101B

通則番号 個別番号
└──────────┘
個別規格番号

- ⑤ 表題中の従来単位及び本文中の従来単位は、平成11．9．28にSI単位系に変更した。

防衛省規格目録次

防衛省規格番号及び部門表	-----	4
防衛省規格		
部門 C	電 気	----- 5
部門 D	自 動 車	----- 6
部門 F	船 舶	----- 8
部門 G	鉄 鋼	----- 11
部門 H	非 鉄 金 属	----- 12
部門 K	化 学	----- 13
部門 L	繊 維	----- 16
部門 T	衛 生 資 材	----- 16
部門 Y	武 器	----- 16
部門 Z	一 般 及 び 雑	----- 20

防衛省規格番号及び部門表

防衛省規格番号	A (土木建築)	B (機械)	C (電気)	D (自動車)	E (鉄道)	F (船舶)	G (鉄鋼)
0001～0999	—	—	一般	一般	—	一般	一般
1000～1999	—	—	—	試験・検査方法	—	—	—
2000～2999	—		—	—	—		—
3000～3999		—	電線ケーブル及び電路用品	—	—		鋼材(主として普通鋼材)
4000～4999	—	—	電気機械器具	—	—	機 関	鋼材(主として合金鋼鋼材)
5000～5999	—		通信機器・電子機器及び部品情報処理	—	—		鋳鋼・鋳鉄
6000～6999		—	—	—	—		—
7000～7999	—	—	真空管・電球	—	—		—
8000～8999	—	—	照明器具・配線器具・電池	—	—	電気機器	
9000～9999	—		—	—	—	航海用機器・計器	—
防衛省規格番号	H (非鉄金属)	K (化学)	L (繊維)	M (鉱山)	N (農林蓄水産)	P (パルプ及び紙)	
0001～0999	—	—	一般	—	—	—	
1000～1999	—	—	—	—	—	—	
2000～2999	原材料	石油・コークス・タール製品など	—	—	—	—	
3000～3999	伸銅品	—	織物・編組物		—	—	—
4000～4999	その他の展伸材	染料原料・中間物染料・火薬	—	—	—		
5000～5999	—	—	—	—	—	—	
6000～6999	—	ゴム・皮革その他・プラスチック	—	—	—	—	
7000～7999	—	—	—	—	—		
8000～8999	加工方法器具	試 薬	—	—		—	—
9000～9999	—		—	—	—	—	—
防衛省規格番号	R (窯業)	S (日用品)	T (衛生資材)	W (航空)	Y (武器)	Z (一般及び雑)	
0001～0999	—	—	—	—	一般	包装一般・容器・材料・包装方法	
1000～1999	—	—	—	—	火器(火砲を含む)		
2000～2999	—	—	—	—	—	共通的試験方法・その他	
3000～3999	—	—					
4000～4999	—	—		—	水中武器	—	
5000～5999	—	—	—	—		—	
6000～6999	—	—	—	—			
7000～7999	—	—	—	—	弾 薬		
8000～8999	—	—	労働安全	—	—	基本及び一般・雑	
9000～9999	—	—	—	—	—	工場管理	

備考：番号の付与は、制定の都度追番とする。改正の場合は、もとの番号の末尾に最初の改正のときはB、2度目はC、と順次改正番号を付記する。 例:NDS C 3001B

N D S 番 号

名 称

制定・改正
年 月 日 備 考

 部門C 電 気

C 0001D(1)	艦船用電子機器通則	H22.04.19
C 0002D	地上用電子機器通則	H12.09.08
C 0011C	電磁干渉試験方法	H23.06.15
C 0012B	電磁シールド室試験方法	H25.03.18
C 0013	漏洩電磁波に関する試験方法	H15.06.09
C 0104B	周波数変調送受信機試験方法	H13.03.30
C 0110E	電子機器の運用条件に対する試験方法	H12.09.08
C 0111C	音声増幅装置試験方法	H13.03.30
C 0112B	振幅変調送受信機試験方法	H13.03.30
C 0151E	電子管試験方法通則	S56.09.07
C 0152C-109	防爆試験方法	S43.11.28
C 0211B	微光暗視装置試験方法	H18.08.24
C 0212B	赤外線撮像装置試験方法	H19.06.14
C 0213B	赤外線撮像装置光学系試験方法	H19.06.14
C 0214B	赤外線撮像装置検知器系試験方法	H19.06.14
C 0216	赤外線撮像装置走査系試験方法	H05.03.22
X C 3502B(1)	機器配線用電線	H11.09.28
XX C 3504C(1)	機器配線用耐熱ビニル電線	H11.09.28
C 4206D	交流エンジン発電機通則	H08.01.22
XX C 5316B(2)	シンクロ電機	H19.01.22
XX C 5340(2)	シンクロ電機(400Hz用)	H19.01.22
XX C 5341(1)	シンクロ電機(60Hz用)	H11.09.28
C 6001	艦船用デジタルインタフェース	H02.06.11

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
C 6011	航空機搭載用コンピュータISA	H03.03.15	
XX C 6301(1)	表示形ヒューズ*	H11.09.28	
C 7101E(1)	電子管通則	H11.09.28	
C 7101E-257D(1)	電子管NDS-2J51	H11.09.28	
C 7101E-269D	電子管NDS-3G49P(5949)	S56.09.07	
C 7101E-337D	電子管NDS-5586	S56.09.07	
C 7101E-617B(1)	電子管NDS-9M73	H11.09.28	
C 7999E(1)	電子管包装通則	H22.04.19	
C 7999E-1C(1)	電子管包装区分1	H22.04.19	
C 7999E-2C(1)	電子管包装区分4	H22.04.19	
C 7999E-4C(1)	電子管包装区分9	H22.04.19	
C 7999E-5C(1)	電子管包装区分100	H22.04.19	
X C 8302	電子機器用ランプホルダ通則	S41.09.14	
C 8510B	一次電池通則	S58.10.07	

部門D 自 動 車

D 0101B	装軌車の寸法及び質量・荷重の測定方法	H18.09.27
D 1001C	装軌車の定地試験方法通則	H10.06.16
D 1011B	装軌車の最高速度試験方法	H10.06.16
D 1012B	装軌車の最低速度試験方法	H10.06.16
D 1013B	装軌車の加速性能試験方法	H08.01.07
D 1014B	装軌車の制動性能試験方法	H05.10.19
D 1015B	装軌車の惰行性能試験方法	H16.05.27
D 1016B	装軌車の燃料消費試験方法	H16.05.27
D 1018B	装軌車の最大けん引力試験方法	H12.07.26
D 1019B	装軌車の走行抵抗試験方法(けん引法)	H18.09.27

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
D 1020B	装軌車の騒音試験方法	H05.10.19	
D 1021(1)	装軌車の車体振動試験方法	H11.09.28	
D 1022B	装軌車の登坂性能試験方法	H18.09.27	
D 1023B	装軌車の斜面横行性能試験方法	H16.05.27	
D 1024	装軌車の旋回性能試験方法	H08.12.04	
D 1101B	装軌車の慣らし運転方法	H18.09.27	
D 1102B	装軌車の渡渉試験方法	H18.09.27	
D 1103B	装軌車の超ごう・超堤試験方法	H18.09.27	
D 1201B	装軌車の路上機動性能試験方法	H18.09.27	
D 1202B	装軌車の路外機動性能試験方法	H05.10.19	
D 1203B	装軌車の耐久性試験方法	H18.09.27	
D 1311	装輪装甲車の最高速度試験方法	R03.03.29	
D 1322	装輪装甲車の登坂性能試験方法	H25.11.08	
D 1323	装輪装甲車の斜面横行性能試験方法	H25.11.08	
D 1324	装輪装甲車の旋回性能試験方法	R03.03.29	
D 1401	装輪装甲車の慣らし運転方法	R03.03.29	
D 1402	装輪装甲車の渡渉試験方法	H25.11.08	
D 1403	装輪装甲車の超ごう超堤試験方法	H25.11.08	
D 1501	装輪装甲車の路上機動性能試験方法	R03.03.29	
D 1502	装輪装甲車の路外機動性能試験方法	R03.03.29	
D 1503	装輪装甲車の耐久性試験方法	H25.11.08	
D 1801B	装軌車用ディーゼル機関の性能試験方法通則	H16.05.27	
D 1811B	装軌車用ディーゼル機関の負荷試験方法	H16.05.27	
D 1812B	装軌車用ディーゼル機関の耐久試験方法	H16.05.27	
D 1813B	装軌車用ディーゼル機関の環境試験方法	H16.05.27	
D 1814B	装軌車用ディーゼル機関の慣らし運転方法	H16.05.27	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
	部門F 船 舶		
F 0104C	艦船管系の弁及びコック用銘板	S47.01.20	
F 0105(2)	艦船の機器用金属銘板	H19.01.22	
F 0106	艦船機器および管系の計器用銘板	S41.10.18	
F 7230C(1)	艦船用青銅5K小形フランジ形二方コック	H11.09.28	
F 7231C(1)	艦船用青銅5K小形フランジ形三方コック	H11.09.28	
F 7235C(1)	艦船用甲板付き油取り入れ取り出し金物	H11.09.28	
F 7266B(1)	艦船用40K鋼管隔壁ユニオン	H11.09.28	
F 7287C(1)	艦船用小形管フランジの基本寸法	H11.09.28	
F 7288C(1)	艦船用5K小形鋼管差し込み溶接フランジ	H11.09.28	
F 7289C(1)	艦船用5K小形鋼管差し込みろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7290C(1)	艦船用10K小形鋼管差し込み溶接フランジ	H11.09.28	
F 7291C(1)	艦船用10K小形鋼管差し込みろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7292C(1)	艦船用20K小形鋼管差し込み溶接フランジ	H11.09.28	
F 7293C(1)	艦船用20K小形鋼管差し込みろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7294B(1)	艦船用30K小形鋼管差し込み溶接フランジ	H11.09.28	
F 7295(1)	艦船用5K小形白銅管差し込み銀ろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7296(1)	艦船用10K小形白銅管差し込み銀ろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7297(1)	艦船用20K小形白銅管差し込み銀ろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7298(1)	艦船用30K小形白銅管差し込み銀ろう付けフランジ	H11.09.28	
F 7303C(1)	艦船用弁などの呼び方及び鋳出し記号	H11.09.28	
F 7305B(1)	艦船管系用管,弁及びコックの検査方法	H11.09.28	
F 7306B(1)	艦船管系用管,弁及びコックの圧力試験方法	H11.09.28	
F 7315(1)	艦船用鑄鋼5Kフランジ形Y形蒸気こし	H11.09.28	
F 7316(1)	艦船用鑄鋼10Kフランジ形Y形蒸気こし	H11.09.28	
F 7372B(1)	艦船用青銅5Kフランジ形玉形・アングル弁	H11.09.28	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
F 7373B(2)	艦船用青銅10Kフランジ形玉形・アングル弁	R06.01.24	
F 7374B(1)	艦船用青銅20Kフランジ形玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7375B(1)	艦船用青銅30K小形フランジ形玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7378B(1)	艦船用青銅5Kフランジ形仕切弁	H11.09.28	
F 7379B(2)	艦船用青銅10Kフランジ形仕切弁	R06.01.24	
F 7380B(1)	艦船用青銅20Kフランジ形仕切弁	H11.09.28	
F 7382B(1)	艦船用青銅5Kフランジ形ねじ開閉逆止め玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7383B(2)	艦船用青銅10Kフランジ形ねじ締め逆止め玉形・アングル弁	R06.01.24	
F 7385B(1)	艦船用青銅5Kフランジ形ねじ開閉逆止め玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7388(1)	艦船用鋳鋼5Kフランジ形玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7391(1)	艦船用鋳鋼5Kフランジ形仕切弁	H11.09.28	
F 7392(1)	艦船用鋳鋼5Kフランジ形ねじ締め逆止め玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7393(1)	艦船用鋳鋼5Kフランジ形ねじ開閉逆止め玉形・アングル弁	H11.09.28	
F 7395D	艦船用ハンドル車	S57.03.29	
F 7396C(1)	艦船用L形ハンドル	H11.09.28	
F 7501D(1)	艦船機器用防振ゴム	H11.09.28	
F 8001E	艦船用電気機器通則	H28.11.02	
F 8002E	艦船用電気機器試験方法	H28.11.02	
F 8004-1	潜水艦電気推進装置機器通則―第1部:直流式主電動機装置搭載艦	H25.02.26	
F 8004-2	潜水艦電気推進装置機器通則―第2部:交流式主電動機装置搭載艦	H25.02.26	
F 8005B(1)	艦船用機器高衝撃検査方法	H11.09.28	
F 8006D	艦船用交流発電機通則	R03.03.29	
F 8007C	艦船電子機器用配電盤通則	S56.01.23	
F 8013C(1)	艦船用ホイップアンテナ通則	H11.09.28	
F 8014D	艦船用電気機器銘板	R05.02.22	
F 8016B(1)	小漂遊磁界電気装置設計通則	H11.09.28	
X F 8017(1)	艦船用電気機器振動試験方法	H11.09.28	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
F 8018E	艦船用回転電気機械通則	R03.03.29	
F 8033(1)	艦船用RS形ロータリスイッチ	H11.09.28	
F 8302E	艦船用交流電動機通則	R03.03.29	
F 8312B	艦船電動機用玉軸受	S56.01.22	
F 8319	潜水艦用静止形電力変換器通則	H10.06.16	
F 8320-1	艦船用静止形電力変換器通則一第1部:潜水艦搭載型	R03.03.29	
F 8320-2	艦船用静止形電力変換器通則一第2部:水上艦搭載型	R03.03.29	
F 8401E	艦船用電球	H13.09.20	
F 8423C	艦船用レンズ及び円筒形ガラス類	S57.03.16	
F 8438E	艦船用ガラスグローブ	H13.09.20	
F 8439C	艦船用前面ガラス	S57.03.16	
F 8440B(1)	艦船照明器具用耐振金物	H11.09.28	
F 8463D(1)	艦船用けい光燈ソケット及びグロースタータソケット	H11.09.28	
XX F 8476B(1)	艦船用ソケット	H11.09.28	
F 8501D	艦船用指示電気計器通則	S49.05.31	
XX F 8503B(1)	艦船用押ボタンPB	H11.09.28	
F 8522E(1)	艦船用回転形スイッチ	H11.09.28	
F 8526C	艦船用配電盤通則	R01.06.24	
XX F 8545(1)	艦船用無電池式電話機ジャック	H11.09.28	
XX F 8546(1)	艦船用無電池式電話機プラグ	H11.09.28	
XX F 8547(1)	艦船用無電池式電話機試験方法	H11.09.28	
F 8574B(1)	艦船用マイクロスイッチ	H11.09.28	
F 8692B(1)	艦船用スピーカ通則	H11.09.28	
F 8693B	艦船用スピーカ試験方法	S58.09.22	
F 8694(1)	艦船用マイクロホン試験方法	H11.09.28	
F 8701J	艦船用電線	R03.03.29	
F 8750C	魚雷調定用ケーブル	H11.11.22	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
F 8764E	艦船用水密電線	H18.04.07	
F 8765(1)	艦船用機器配線ビニル電線	H11.09.28	
X F 8770(1)	艦船用小形トグルスイッチMST	H11.09.28	
F 8771(1)	艦船用電話機用電線	H11.09.28	
F 8801E(1)	艦船用ヒューズ [*] 及びヒューズ [*] 受	H11.09.28	
F 8803B(1)	艦船用小形転換器	H11.09.28	
F 8804F	艦船用埋込遮断器	R01.06.24	
F 8818	艦船用電線貫通金物	H20.03.27	
F 8829E(1)	艦船用交流気中遮断器	R07.03.27	
F 8833	艦船半導体保護用ヒューズ [*]	H01.06.15	
XX F 8850(1)	艦船用押ボタンスイッチQH	H11.09.28	
F 8852B(1)	艦船用端子盤及び端子受	H11.09.28	
XX F 8855(1)	艦船用菊ナット及びボルト	H11.09.28	
F 8858C	艦船用自動電源転換器	R03.03.29	
F 8859	艦船用交流電磁開閉器	S61.06.09	
F 8871B(1)	潜水艦用ヒューズ [*] 及びヒューズ [*] 受	H11.09.28	
F 8873B(1)	艦船用ヒューズ [*] 台	H11.09.28	
F 8879	潜水艦用直流電磁開閉器	S61.06.09	
F 9041(2)	アジマスサークル1型	H19.01.22	
F 9043(2)	ジャイロコンパステータ	H19.01.22	

部門G 鉄 鋼

G 0501(1)	鋼材及び溶接金属の落重試験方法	H11.09.28
G 3108D	艦船用調質鍛鋼品	R03.03.29
G 3111D	艦船用超高張力鋼板	R03.03.29
G 3112D	艦船用超高張力鍛鋼品	R03.03.29

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
G 3121B	艦船用超高張力鋼板(NS110)	R03.03.29	
G 3122B	艦船用超高張力鍛鋼品(NF110)	R03.03.29	
G 3131C	艦船用圧延調質高張力鋼板	R03.03.29	
G 3141B	艦載液体酸素タンク用9%ニッケル鋼板	R03.03.29	
G 3142B	艦載液体酸素タンク用9%ニッケル鍛鋼品	R03.03.29	
G 3421C	艦船特殊軸用鋼管	R03.03.29	
G 4002B	艦船用Ni-Cr-Mo-Nb合金板	R03.03.29	
G 5102C	艦船用調質鋳鋼品	R03.03.29	
G 5103C	艦船用超高張力鋳鋼品	R03.03.29	
G 8101B	金属部品表面処理通則	S55.12.22	
G 8102B(1)	鉄鋼表面の清浄処理及び塗装下地処理	H22.04.19	
G 8103B	鉄鋼用りん酸塩皮膜	S55.12.22	
G 8104B(1)	鉄鋼用黒色酸化皮膜	H11.09.28	

部門H 非 鉄 金 属

H 2111(1)	丹銅(小火器弾薬用)	H11.09.28
H 2112	硬鉛(小火器弾薬用)	H02.05.23
H 3101(1)	薬きょう用黄銅	H11.09.28
H 4001B(1)	防弾アルミニウム合金板	H11.09.28
H 4101(1)	アルミニウム合金-鋼接合用複合材	H11.09.28
H 4111(1)	艦船用ニッケル銅合金板	H11.09.28
H 4112(1)	艦船用ニッケル銅合金棒	H11.09.28
H 8601B	アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜	S55.12.22
H 8610B	亜鉛めっき(電気めっき)	S55.12.22
H 8612B	カドミウムめっき(電気めっき)	S55.12.22

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
部門K 化 学			
K 2715B(1)	潤滑油中の金属分析試験方法	H11.09.28	
K 2716B	潤滑油及び潤滑油添加剤中のりん分析試験方法	S52.08.03	
K 2717B(1)	潤滑油中の硫酸灰・鉛・鉄及び銅分析試験方法	H11.09.28	
K 2723B(1)	潤滑油せん断安定度試験方法(超音波法)	H11.09.28	
K 2725B	武器用作動油腐食及び酸化安定度試験方法(336時間法)	S52.08.03	
K 2726B	武器用作動油酸化安定度試験方法(72時間法)	S52.08.03	
K 2728B	武器用作動油抗乳化度試験方法	S52.08.03	
K 2729B	潤滑油腐食性試験方法	S52.08.03	
K 2741B(1)	石油製品耐荷重性能試験方法(平均ヘルツ荷重法)	H11.09.28	
K 2746B	銃こう(腔)清浄油熱安定度試験方法	S53.07.03	
K 2747B	銃こう(腔)清浄油低温流動試験方法	S53.07.03	
K 2748B	銃こう(腔)清浄油蒸発残留物試験方法	S53.07.03	
K 2749B	銃こう(腔)清浄油清浄及び防せい性能試験方法	S53.07.03	
K 2772B	グリス貯蔵安定度試験方法	S47.12.12	
K 2775B(1)	グリス歯車摩耗試験方法	H11.09.28	
K 2781B(1)	グリスせん断安定度試験方法(シエルロール法)	H11.09.28	
K 2782B	グリス混和安定度試験方法(加水混和法)	S47.12.12	
K 2901B(1)	発煙油分留試験方法	H11.09.28	
K 4001B(1)	ソルビタトリオレート(弾薬用)	H11.09.28	
K 4003D	エチルアルコール(弾薬用)	H23.05.12	
K 4004B(1)	エチルセトラリット(弾薬用)	H11.09.28	
K 4005B(1)	黒鉛(弾薬用)	H11.09.28	
K 4006D	ジエチルエーテル(弾薬用)	R07.04.01	
K 4007B(1)	ジニトロトルエン(弾薬用)	H11.09.28	
K 4008B(1)	ジフェニルアミン(弾薬用)	H11.09.28	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
K 4009D	硝酸カリウム(弾薬用)	R01.06.24	
K 4010C	硝酸バリウム(弾薬用)	H13.12.20	
K 4011C	ニトログアニシン(弾薬用)	H23.05.12	
K 4012C	ニトログリセリン(弾薬用)	H23.05.12	
K 4013C	ニトロセルロース(弾薬用)	H18.04.07	
K 4014B(1)	硫酸カリウム(弾薬用)	H11.09.28	
K 4015B(1)	ワックス(弾薬用)	H11.09.28	
K 4016B	可塑剤(爆薬用)	H13.12.20	
K 4017B	ポリイソブチレン(爆薬用)	H23.05.12	
K 4018(1)	ジ(2-エチルヘキシル)セバケート(爆薬用)	H11.09.28	
K 4019(1)	アルミニウム粉(弾薬用)	H11.09.28	
K 4023(1)	レシチン(爆薬用)	H11.09.28	
K 4024(1)	炭酸カルシウム(弾薬用)	H11.09.28	
K 4025B	ジエチルフタレート(弾薬用)	H13.12.20	
K 4026(1)	ステアリン酸マグネシウム(弾薬用)	H11.09.28	
K 4027(1)	カーボンブラック(弾薬用)	H11.09.28	
K 4028(1)	過塩素酸カリウム(弾薬用)	H11.09.28	
K 4029(1)	すず(弾薬用)	H11.09.28	
K 4030(1)	酸化マグネシウム(弾薬用)	H11.09.28	
K 4031(1)	DL-アラニン(弾薬用)	H11.09.28	
K 4032B	氷晶石(弾薬用)	R07.04.01	
K 4033B	ピログルタミン酸カルシウム(弾薬用)	R07.04.01	
K 4034B	硫黄(弾薬用)	R01.06.24	
K 4035B	木炭(弾薬用)	R01.06.24	
K 4036	トリメチロールエタントリナイトレート(弾薬用)	R07.04.01	
K 4101	弾薬用高速液体クロマトグラフ分析方法	H13.12.20	
K 4102	弾薬用ガスクロマトグラフ分析方法	H13.12.20	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
K 4103	弾薬用原子吸光分析方法	H13.12.20	
K 4104	弾薬用発光分光分析方法	H13.12.20	
K 4105	発射薬の寸度・形状試験方法	H13.12.20	
K 4301B(1)	トリニトロトルエン(弾薬用)	H11.09.28	
K 4302B	テトリル(弾薬用)	H08.02.02	
K 4303B(1)	トリメチレントリニトロアミン(弾薬用)	H11.09.28	
K 4304B	黒色火薬(弾薬用)	R01.06.24	
K 4305 B	テトラメチレントラニトロアミン(弾薬用)	H26.04.23	
K 4501E	火砲弾薬用発射薬	H23.05.12	
K 4502(1)	小火器弾薬用発射薬	H11.09.28	
K 4701C	1号爆薬(HBX系)	S57.07.09	
K 4702B	2号爆薬(Composition A系)	S57.07.09	
K 4703B	3号爆薬(Composition B)	S57.07.09	
K 4704D	4号爆薬(Composition C-4)	H15.08.21	
K 4705(1)	5号爆薬(オクトール)	H11.09.28	
K 4706	6号爆薬(HTA-3)	S55.04.01	
K 4801B(1)	擦り薬1号	H11.09.28	
K 4803B(1)	白色発煙薬1号	H11.09.28	
K 4812B(1)	火薬安定度試験方法(サーベランス試験)	H11.09.28	
K 4813B	火薬安定度試験方法(銀びん試験)	S53.09.11	
K 4814B(1)	火薬安定度試験方法(120℃及び134.5℃耐熱試験)	S58.03.11	
K 4815C	火工品試験方法	H08.02.13	
K 4816B	発射薬理化学試験方法	H18.04.07	
K 4817B(1)	火薬安定度試験方法(真空安定度試験)	H11.09.28	
K 4818B	爆薬理化学試験方法	H18.05.26	
K 4819B	火工剤(料薬)理化学試験方法	H19.02.02	
K 4823	火薬用ニトロセルロース試験方法	H13.12.20	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
K 4824	窒素酸化物迅速試験方法	H13.12.20	
K 4825	発射薬耐用命数推定試験方法	H13.12.20	
K 4826	火薬類安全性試験方法	H13.12.20	
K 6701B(1)	ガラス繊維強化プラスチック積層品	H11.09.28	
K 8002(1)	メチルバイオレット試験紙(弾薬用)	H11.09.28	
K 9004F	塗料用試験板の調整方法	H16.12.22	
K 9005G	塗料の性状試験方法	H16.12.22	
K 9007H	塗膜の性状試験方法	H16.12.22	
K 9505B	ガス検知管	H06.12.28	

部門L 織 維

L 0101	縫製用語	S55.12.22	
L 0102	縫製要領	S55.12.22	
L 3003	繊維テープ	H01.09.06	

部門T 衛 生 資 材

T 8001	生物剤防護性能試験評価方法	H26.04.23	
------------------------	---------------	-----------	--

部門Y 武 器

Y 0001D(1)	弾薬用語	R01.06.24	
Y 0002B	火器用語(小火器)	H21.05.13	
Y 0003B	火器用語(火砲)	H21.05.13	
Y 0004B	火器用語(射撃統制)	H21.05.13	
Y 0005B	火器用語(射撃)	H21.05.13	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
Y 0006B	火器用語(弾道)	H21.05.13	
Y 0011B	水中音響用語－現象	H12.03.06	
Y 0012B	水中音響用語－機器	H12.03.06	
Y 0041	水中武器用語	H18.04.07	
Y 0051	電磁気用語(磁気・水中電界)	H20.03.27	
Y 0101	弾薬の低感度(IM)性試験方法	H26.04.23	
Y 1201	火砲の砲身部の測定方法	H05.06.18	
Y 1202	火砲の砲こう(腔)目視試験方法	H05.06.18	
Y 1203	火砲(車両搭載用)の射界試験方法	H05.06.18	
Y 1204	火砲の砲こう(腔)視線整合維持精度試験方法	H05.06.18	
Y 1205	火砲の砲身耐用命数試験方法	H05.06.18	
Y 1206	火砲の砲部の静的機能試験方法	H05.06.18	
Y 1207	火砲の薬室圧力測定方法	H05.06.18	
Y 1208	火砲の弾丸速度測定方法	H05.06.18	
Y 1209(1)	火砲の後復座運動測定方法	H11.09.28	
Y 1210	火砲の発射速度測定方法	H05.06.18	
Y 1211	火砲の射弾散布試験方法(直接照準射撃)	H05.06.18	
Y 1212	火砲の抗たん(堪)性射撃試験方法	H05.06.18	
Y 1213	火砲の連続発射試験方法	H05.06.18	
Y 1214	火砲の発射騒音測定方法	H05.06.18	
Y 1215	火砲の発射爆風圧測定方法	H05.06.18	
Y 1216	火砲の砲口炎及び砲口煙試験方法	H05.06.18	
Y 1217	火砲の発射薬の残さ(渣)量測定方法	H05.06.18	
Y 1218	火砲の発射ガス試験方法	H05.06.18	
Y 1219	火砲のクックオフ試験方法	H05.06.18	
Y 4065D(1)	水中武器塗装通則	H22.04.19	
Y 4066C	機雷識別表示	H21.02.18	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
Y 4076C	機雷構成品の試験方法	H21.02.18	
Y 4102C(2)	高圧気蓄器	H19.01.22	
Y 4201(1)	受波器用磁器振動素子	H11.09.28	
Y 4202(1)	受波器(圧電型)	H11.09.28	
Y 4301	ソーナー用送受波器, 送波器及び受波器の試験方法	H15.04.09	
Y 7002(1)	信管試験方法通則	H11.09.28	
Y 7002-101	ジョルト試験方法	S46.07.03	
Y 7002-102	ジャンフル試験方法	S46.07.03	
Y 7002-103(1)	12m落下試験方法	H11.09.28	
Y 7002-104(1)	輸送振動試験方法	H11.09.28	
Y 7002-105	温湿度試験方法	S46.07.03	
Y 7002-111(1)	1.5m落下試験方法	H11.09.28	
Y 7101C	小火器弾薬射撃試験用銃器	H27.04.15	
Y 7102B	小火器弾薬射撃試験用弾薬の準備	H27.04.15	
Y 7103C	小火器弾薬射撃試験用基準弾の基準値設定方法	R05.02.22	
Y 7104B	小火器弾薬の速度, 圧力及び耐水試験方法	H27.04.15	
Y 7105B	小火器弾薬の命中精度試験方法	H27.04.15	
Y 7106B	小火器弾薬の機能及び事故試験方法	H27.04.15	
Y 7107B	小火器弾薬の作動時間試験方法	H27.04.15	
Y 7108B	小火器弾薬の被甲割れ試験方法	H27.04.15	
Y 7109B	小火器弾薬の貫通試験方法	H27.04.15	
Y 7110B	小火器弾薬のえい光試験方法	H27.04.15	
Y 7111B	小火器弾薬の火炎試験方法	H27.04.15	
Y 7112B	小火器弾薬の煙試験方法	H27.04.15	
Y 7113B	小火器弾薬の銃口炎試験方法	H27.04.15	
Y 7114B	小火器弾薬のじんさ試験方法	H27.04.15	
Y 7115B	小火器弾薬の紙的せん孔試験方法	H27.04.15	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
Y 7116B	小火器用てき弾発射薬筒試験方法	H27.04.15	
Y 7117B	小火器弾薬の抜弾試験方法	H27.04.15	
Y 7118B	小火器弾薬用黄銅薬きょうの硝酸水銀試験方法	H27.04.15	
Y 7119B	小火器弾薬用雷管の感度試験方法	H27.04.15	
Y 7120B	小火器弾薬用発射薬の射撃性能試験方法	H27.04.15	
Y 7301B	小火器弾薬用雷管	H27.04.15	
Y 7305B	信号弾用雷管	H27.04.15	
Y 7401	火砲弾薬の質量・重心測定方法	H06.06.24	
Y 7402	火砲弾薬の慣性モーメント測定方法	H06.06.24	
Y 7403	火砲弾薬の不釣り合い測定方法	H06.06.24	
Y 7404	火砲弾薬の抜弾抗力測定方法	H06.06.24	
Y 7405	火砲弾薬の弾帯かん合度測定方法	H06.06.24	
Y 7406	徹甲弾の威力試験方法	H06.06.24	
Y 7407	成形さく薬弾の威力試験方法	H06.06.24	
Y 7408	破片式弾丸の威力試験方法	H06.06.24	
Y 7409(1)	火砲弾薬の発射薬試験方法	H11.09.28	
Y 7410(1)	火砲弾薬の射撃による弾丸強度試験方法	H11.09.28	
Y 7411(1)	火砲弾薬の落下試験方法	H11.09.28	
Y 7412(1)	火砲弾薬の環境(振動・衝撃)試験方法	H11.09.28	
Y 7413	火砲弾薬の環境(温度・湿度)試験方法	H07.02.10	
Y 7500	信管試験方法通則	H13.12.20	
Y 7501	ショルト試験方法	H13.12.20	
Y 7502	ジャンプル試験方法	H13.12.20	
Y 7503	落下試験方法	H13.12.20	
Y 7504	輸送振動試験方法	H13.12.20	
Y 7511	温湿度試験方法	H13.12.20	
Y 7512	塩水噴霧試験方法	H13.12.20	

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
Y 7513	耐水試験方法	H13.12.20	
Y 7531	アーミング試験方法	H18.04.07	
Y 7532	信管一次爆薬構成品の安全性試験方法	H18.04.07	
Y 7551	火砲弾薬用電波近接信管電源機能試験方法	H10.06.16	
Y 7552	火砲弾薬用電波近接信管信号処理機能試験方法	H10.06.16	
Y 7553	火砲弾薬用電波近接信管近接作動試験方法	H10.06.16	
Y 7554	爆薬構成品の出力試験方法	H13.12.20	
Y 7555	着発機能試験方法	H18.04.07	
Y 7556	時限機能試験方法	H18.04.07	
Y 7901(2)	小火器弾薬包装	H22.04.19	
Y 8002D	信管検査方法	H06.12.19	
Y 8100	ロケットモータの環境試験方法	H22.04.19	

部門Z 一 般 及 び 雑

Z 0001C (1)	包装の総則	H27.02.13
Z 0011	装甲の耐弾性試験方法通則	H05.10.19
Z 0012B	装甲の運動エネルギー弾に対する耐弾性試験方法	R01.06.24
Z 0013	装甲の化学エネルギー弾に対する耐弾性試験方法	H05.10.19
Z 0014	装甲の破片等に対する耐弾性試験方法	H05.10.19
Z 2003D	艦船用鋼材の非破壊試験方法及びその試験結果の分類方法	R05.02.22
Z 2004D	艦船用鋼材の溶接部の非破壊試験方法及びその試験結果の分類方法	R05.02.22
Z 3001C	調質高張力鋼用被覆アーク溶接棒	R03.03.29
Z 3002C	調質高張力鋼用ガスメタルアーク溶接材料	R03.03.29
Z 3003C	調質高張力鋼用サブマージアーク溶接材料	R03.03.29
Z 3004C	艦船用超高張力鋼用被覆アーク溶接棒	R03.03.29
Z 3005C	艦船用超高張力鋼用ガスメタルアーク溶接材料	R03.03.29

N D S 番 号	名 称	制定・改正 年 月 日	備 考
Z 3006B	艦船用超高張力鋼用ガスシールドタングステンアーク溶接材料	R03.03.29	
Z 3007(3)	艦船用ステンレス鋼被覆アーク溶接棒	R06.01.24	
Z 3008(2)	艦船用ステンレス鋼ガスタングステンアーク溶接材料	R04.03.18	
Z 3009(3)	艦船用ニッケル銅合金被覆アーク溶接棒	R06.01.24	
Z 3010(2)	艦船用ニッケル銅合金ガスタングステンアーク及びガスマタルアーク溶接材料	R04.03.18	
Z 3011(1)	艦船用Ni-Cr-Mo-Nb合金被覆アーク溶接棒	H11.09.28	
Z 3012(1)	艦船用Ni-Cr-Mo-Nb合金ガスタングステンアーク溶接材料	H11.09.28	
Z 3013(1)	超高張力鋼用フラックス入りワイヤ	H11.09.28	
Z 3014(1)	艦船用二相ステンレス鋼ガスタングステンアーク(ティグ)溶接棒及びワイヤ	H11.09.28	
Z 3015(2)	艦船用二相ステンレス鋼被覆アーク溶接棒	R06.01.24	
Z 3016(1)	艦載液体酸素タンク用9%ニッケル鋼用ガスシールドタングステンアーク溶接材料	R04.03.18	
Z 3017(1)	艦船用超高張力鋼(NS110鋼)用溶接材料	R04.03.18	
Z 3018	艦船用調質高張力鋼用ガスシールドタングステンアーク溶接材料	R03.03.29	
Z 8011E	角形銘板	H22.04.19	
Z 8201E	標準色	H20.10.09	
Z 9011B	信頼度予測	H26.10.23	