

# 防衛省仕様書改正票

D S P

Z 8746B(2)

## 体力き章, 金属

制定 平成17年 3月29日

改正 令和 3年11月29日

(BADGE, QUALIFICATION)

この改正票は, D S P Z 8746B (体力き章, 金属) についての  
ものであり, D S P Z 8746B (1) を含め累積記載されている。こ  
の改正票は D S P Z 8746B と併用される。

### 1.4 引用文書中

“J I S H 3 1 1 0 りん青銅及び洋白の板並びに条” を “J I S H 3 1 1 0 りん青銅及び洋白の板及び条” に  
“J I S H 3 2 5 0 銅及び銅合金棒” を “J I S H 3 2 5 0 銅及び銅合金の棒” に改める。

原案作成部課等名 を次のとおり改める。

原案作成部課等名: 航空自衛隊 補給本部需品部

防衛省仕様書

体力き章, 金属

(BADGE, QUALIFICATION)

D S P  
Z 8746B  
制定 平成17. 3. 29  
改正 平成21. 4. 13

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、体力の技能を識別するために用いる体力き章, 金属について規定する。

1.2 種類

種類は, 表1による。

表1-種類

種類	物品番号
体力き章, 金属, 金	8455-319-1117-5
体力き章, 金属, 銀	8455-414-6408-5

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は, 表1の種類による。

例 体力き章, 金属, 銀

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

J I S H 3 1 1 0 りん青銅及び洋白の板並びに条

J I S H 3 2 5 0 銅及び銅合金棒

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は, 表2による。

表2-材料

区分	規格	用途
主材料	J I S H 3 1 1 0 の C 7 5 2 1 による。	本体
副材料	J I S H 3 1 1 0 による。	ピン足
	J I S H 3 2 5 0 による。	短タック

2.2 加工

加工は, 次による。

- 本体 型どりはすべて金型をとり、これらの型を基礎として主材料をプレスして作製する。
- ピン 裏面の所定の位置に、2本のピン足を取れないよう堅固(ろう付け)に取り付ける。
- 組み立て 体力き章のピン足に短タックを取り付ける。

2

Z 8746B

### 2.3 表面処理

表面処理は次による。

#### 2.3.1 体力き章, 金属, 金

- a) 銀厚めつき 脱脂処理を確実にを行った後, 全体に銀厚めつきを施す。色相は, 硫化いぶしとする。
- b) 金めつき 表面の6面の星を模様した部分に金めつきを施す。

#### 2.3.2 体力き章, 金属, 銀

脱脂処理を確実にを行った後, 全体に銀厚めつきを施す。色相は, 硫化いぶしとする。

### 2.4 仕上げ

仕上げはキリンス処理, 硫化いぶし後バフ仕上げを丁寧に施す。

### 2.5 形状・寸法

形状及び寸法は付図 1 による。

### 2.6 外観

外観は, 仕上がりが優良で, きず, 汚れ等がないものとする。

## 3 品質保証

### 3.1 監督・検査

監督及び検査は, 契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は次による。

- a) 内装は, 製品1個ごとポリエチレン袋等に入れ100個をボール箱に収納する。箱の上面又は側面に品名, 物品番号, 数量, 納入者名等を明記するものとする。
- b) 外装は商慣習による。

### 4.2 外装の表示

外装の表示は, 次の事項を明記するものとする。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名(製品の呼び方)
- d) 数量
- e) 納入年月

例 2009年3月

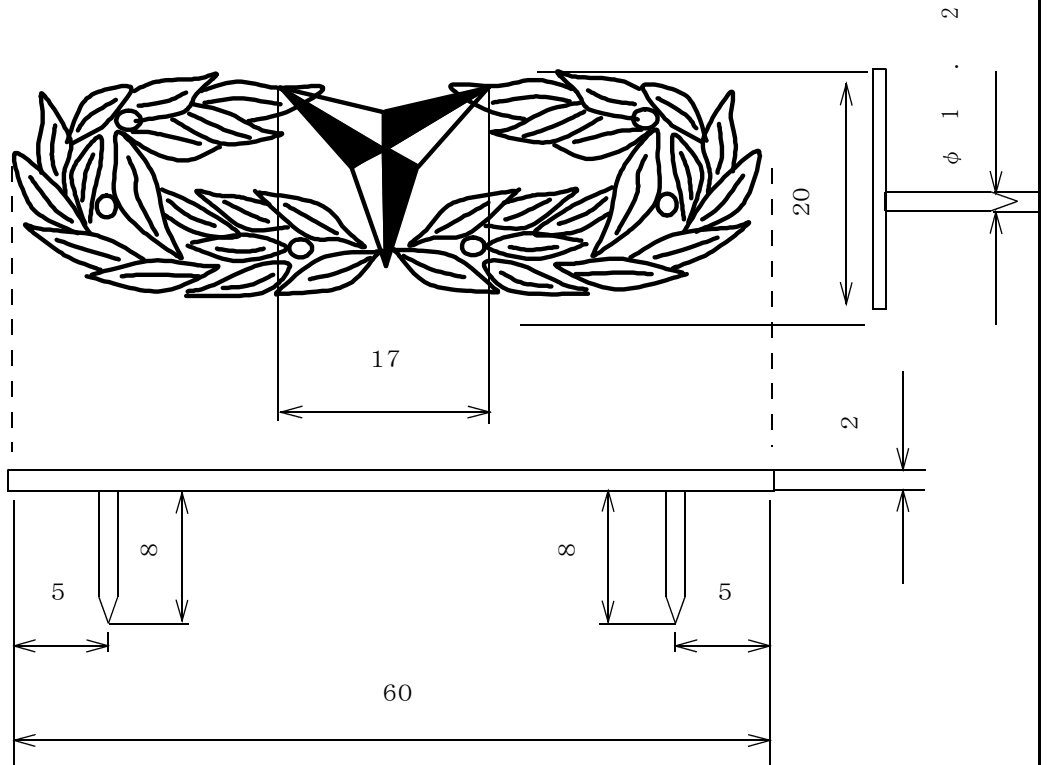
- f) 契約の相手方の名称又はその略号

## 5 その他の指示

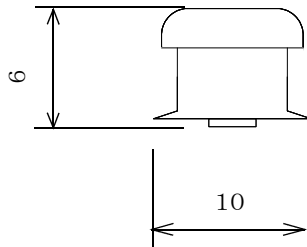
### 5.1 承認用見本等

契約の相手方は, 製造に先立ち, 承認用見本として製品1個を契約担当官等に提出し, 外観及びめつき具合について承認を得なければならない。

単位 mm



短タック



図番	付図 1	名称	体力き章, 金属	尺度	——
		防	衛	省	