

防衛省仕様書改正票

D S P
S 2013G(2)

配食缶

制定 昭和48年11月27日
改正 令和 3年11月29日

(FOOD CONTAINER, DELIVERY AND STORAGE)

この改正票は、DSP S 2013G (配食缶)についてのものであり、DSP S 2013G(1)を含め累積記載されている。この改正票はDSP S 2013Gと併用される。

2.4 表2-表面処理 中 “OD色つやなし、NDS Z 8201の1314(OD色 7.5Y3/1)を標準とする。” を “ND S Z 8201の色番号2314(OD色 7.5Y3/1)を標準とする。” に改める。

原案作成部課等名 を次のとおり改める。

原案作成部課等名:航空自衛隊 補給本部需品部

防衛省仕様書

D S P

S 2013G

制定 昭和48. 11. 27

改正 平成21. 4. 13

配食缶

(FOOD CONTAINER, DELIVERY AND STORAGE)

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、主として配食のために使用する配食缶について規定する。

1.2 種類

種類は、表1による。

表1－種類

種類	容量	形状	物品番号	注記
配食缶，飯用，1号	8.8ℓ以上	丸形	7330-160-7672-5	野外用，パッキン使用，OD色塗装
配食缶，飯用，2号	25.0ℓ以上	角形	7330-160-6927-5	
配食缶，汁用，1号	3.7ℓ以上	丸形	7330-160-7670-5	
配食缶，汁用，2号	13.5ℓ以上	角形	7330-160-8315-5	
配食缶，菜用，1号	3.7ℓ以上	丸形	7330-160-7671-5	
配食缶，セット，1号	—	丸形	7330-160-7669-5	飯用，汁用，菜用各1号の組合せ，ベルト付

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、種類による。

例 配食缶，飯用，1号

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

J I S G 3 5 0 5 軟鋼線材

J I S G 4 3 0 5 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯

J I S H 4 0 0 0 アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条

J I S H 4 0 4 0 アルミニウム及びアルミニウム合金の棒及び線

J I S H 8 6 0 1 アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜

N D S Z 0 0 0 1 包装の総則

N D S Z 8 2 0 1 標準色

2 製品に関する要求

2.1 材料・部品

材料及び部品は、付図1～3によるほか、汁用1号及び汁用2号に使用するパッキン及びパッキンの接着剤は、食品衛生上無害のものとする。

2.2 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、付図 1～3 によるほか、同一種類の互換性、本体とふた及びセット1号の各重ね部のかん合性が良好なものとする。

2.3 加工

加工は、付図 1～3 によるほか、次による。

- a) 本体及びふたは、プレス加工又はへら絞り加工によって製作するものとし、板厚は、均等で偏肉などによる強度の低下がないものとする。
- b) つり手、取っ手及び取付金具の取り付けは、リベット止め及びアルゴン溶接とし、リベット打部の内面は、あらかじめさら座ぐりを施して、表面上に著しい突起の出ないように仕上げるものとする。
- c) ふたには、耐熱水性をもつ合成ゴムのパッキンを取り付けるものとする。
- d) 巻締部は、汚物の入らないよう緊密に仕上げるものとする。
- e) 汁用2号の本体には、5ℓごとの容量線及び容量を内側に刻印するものとする。
- f) 飯用2号及び汁用2号は、止め金具の開閉操作時に騒音(金属音)が発生しないよう加工するものとする。
- g) 飯用2号及び汁用2号は、止め金具(フック)の先端にふたの塗装はく離を防ぐため、ポリ塩化ビニルの浸積成型加工を施すものとする。

2.4 表面処理

表面処理は、表 2 による。

表 2－表面処理

処理	項目	箇所	規定	試験方法
陽極酸化 皮膜加工	皮膜厚さ	本体	AA10	J I S H 8 6 0 1 による。
		ふた		
	耐食性	本体 ふた	55以上	J I S H 8 6 0 1 のアルカリ耐食性A種による。
耐摩耗性	本体	500以上	J I S H 8 6 0 1 の砂落とし摩耗試験による。	
	ふた			
塗装	塗装方法	本体	メラミン樹脂塗料焼付塗装	—
		ふた		
		つり手	エナメル塗装	
	色		OD色つやなし、N D S Z 8 2 0 1 の色番号23 1 4 (OD色 7.5Y3/1)を標準とする。	承認用見本との比較による。
注記 つり手(軟鋼線材)には、亜鉛メッキを施すものとする。				

2.5 外観

製品は、加工によるきず、しわ、ひび、割れ、ばり、塗装むらなどがなく、仕上げが良好なものとする。

2.6 漏れ

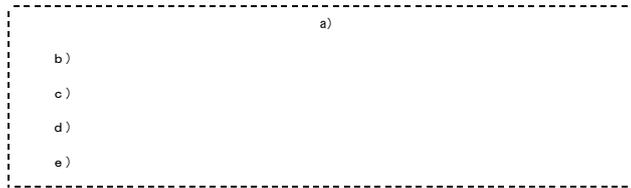
汁用の漏れの検査方法は、表 3 による。

表 3－漏れの試験方法

試験条件	試験方法	判定基準
満水にし、ふたをして 止め金具を掛ける。	a) 45° に傾け5分間放置する。	過度の水漏れを認めないこと。
	b) 取っ手を持って前後左右及び上下に各10回程度振る。	

2.7 製品の表示

製品の表示は、**図1**に示す刻印表示を行うものとする。



注記 表示位置、文字配列及び方法は、承認用図面による。

注^{a)} 調達要求元の標識 防衛省

b) 品名(製品の呼び方)

c) 物品番号

d) 納入年月

例 2009年3月

e) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1—刻印の様式

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、**NDS Z 0001**の表示・標識による。ただし、表示項目は、次による。

a) 調達要求元の標識 防衛省

b) 調達要求番号

c) 物品番号

d) 品名(製品の呼び方)

e) 数量

f) 納入年月

例 2009年3月

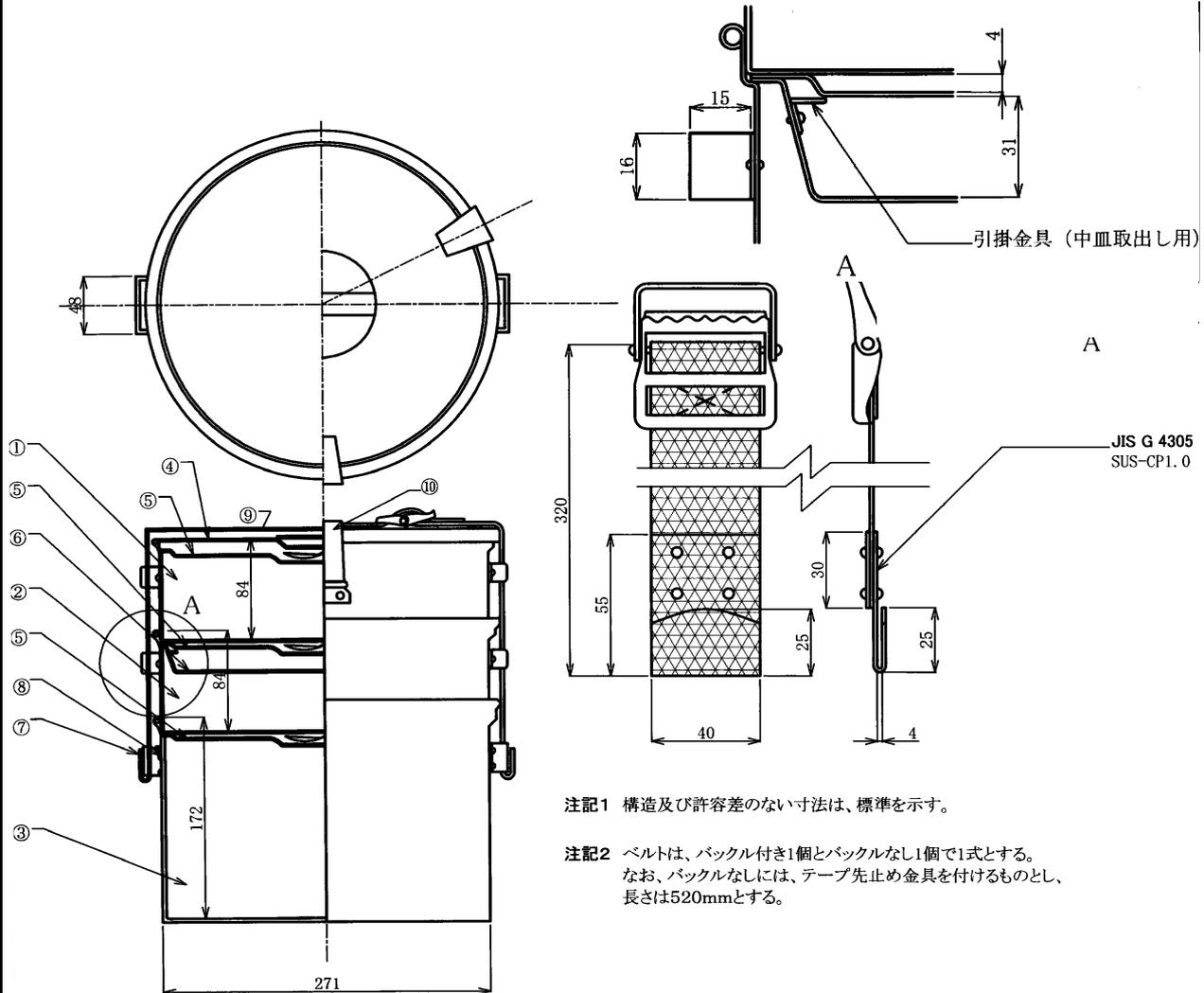
g) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 承認用見本等

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用見本として製品1個及び刻印の様式図面を契約担当官等に提出し、外観、**形状**、加工及び色並びに刻印の位置、文字の配列及び方法について、承認を受けるものとする。

単位 mm



注記1 構造及び許容差のない寸法は、標準を示す。

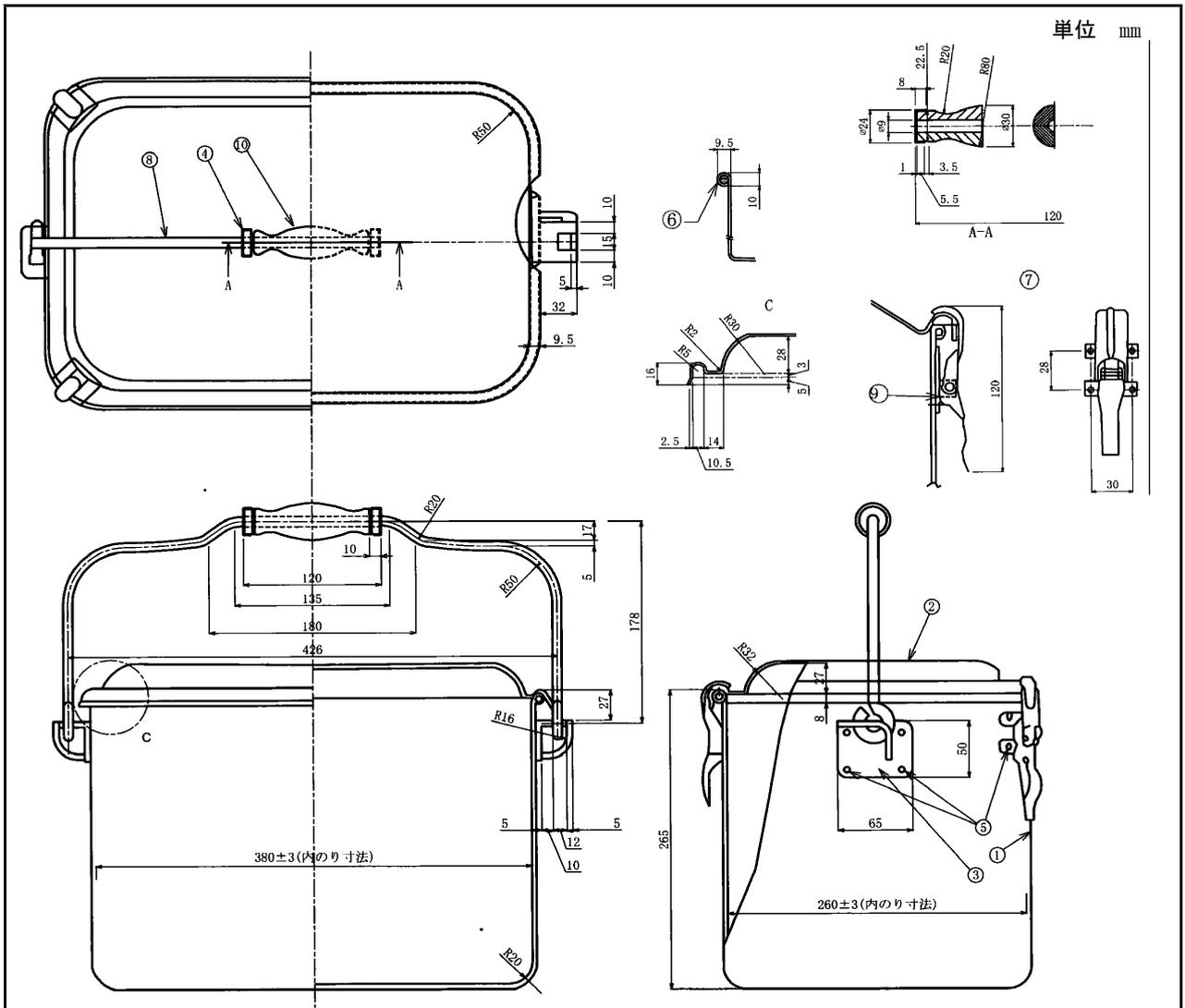
注記2 ベルトは、バックル付き1個とバックルなし1個で1式とする。
 なお、バックルなしには、テープ先止め金具を付けるものとし、
 長さは520mmとする。

10	クランプ	ステンレス			3
9	ベルト	綿テープ又は平織2枚合わせ	OD色 38×t3.0以上		一式
8	リベット	アルミニウム	JIS H 4040 A1100W 又はA1200W	φ4.0	一式
7	取っ手	アルミニウム板	JIS H 4000 A1100P	t2.0	6
6	菜缶中皿		又はA1200P	t1.0	1
5	中ぶた				3
4	汁缶用ふた			t2.0	1
3	飯用1号				1
2	菜用1号				1
1	汁用1号				1

番号	部品名称	材料	規格	数量
----	------	----	----	----

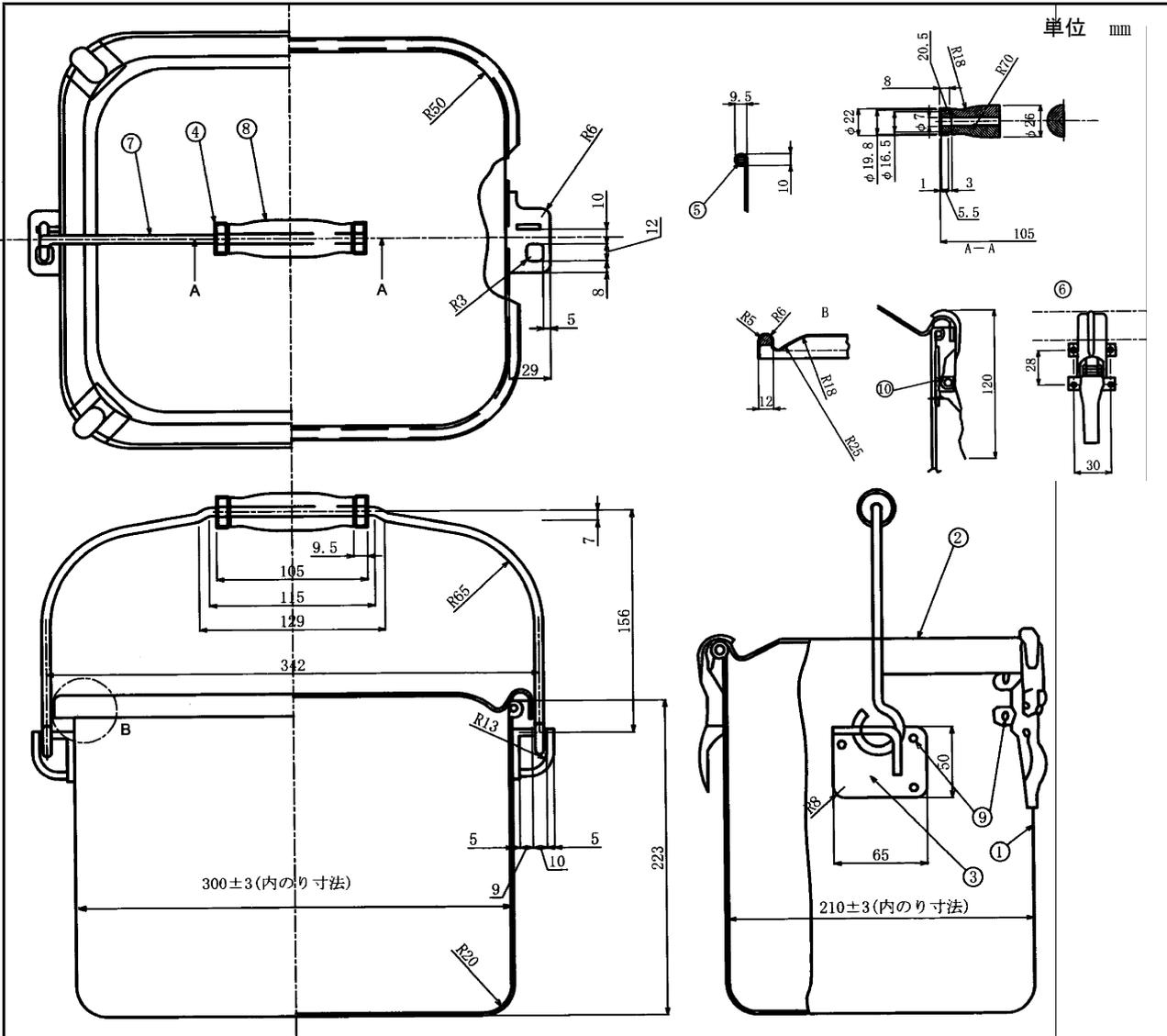
図番	付図1	名称	配食缶, セット1号	尺度	一
----	-----	----	------------	----	---

防 衛 省



注記 構造及び許容差のない寸法は、標準を示す。

10	握り	木材	ぶな材又は同等品		1
9	緩衝材	シリコンゴム	耐熱200℃以上		4
8	つり手	軟鋼線材	JIS G 3505 SWRM	φ8.0	1
7	止め金具	ステンレス	—		4
6	巻込線	アルミニウム線	JIS H 4040 A1100W 又はA1200W	φ4.0	1
5	リベット	アルミニウム	JIS H 4040 A1100W	φ6.0	8
			又はA1200W	φ5.0	16
4	金具	アルミニウム板	JIS H 4000 A1100P	t1.0	2
3	つり手金具		又はA1200P	t5.0	2
2	ふた		t2.0	1	
1	本体				1
番号	部品名称	材料	規格		数量
図番	付図2	名称	配食缶, 飯用, 2号		尺度
		防	衛	省	—



10	緩衝材	シリコンゴム	耐熱200℃以上	4	
9	リベット	アルミニウム	JIS H 4040 A1100W	ø6.0	8
			又はA1200W	ø5.0	16
8	握り	木材	ぶな材又は同等品	1	
7	つり手	軟鋼線材	JIS G 3505 SWRM	ø6.0	1
6	止め金具	ステンレス	—	4	
5	巻き込線	アルミニウム線	JIS H 4040 A1100W 又はA1200W	ø4.0	1
4	金具	アルミニウム板	JIS H 4000 A1100P 又はA1200P	t1.0	2
3	つり手金具			t5.0	2
2	ふた			t2.0	1
1	本体			t2.0	1

番号	部品名称	材料	規格	数量	
図番	付図3	名称	配食缶, 汁用, 2号	尺度	—
防 衛 省					

