

防衛省仕様書改正票

D S P

L 4753D(4)

弾入れ

制定 昭和52年 3月30日

改正 令和 5年 8月30日

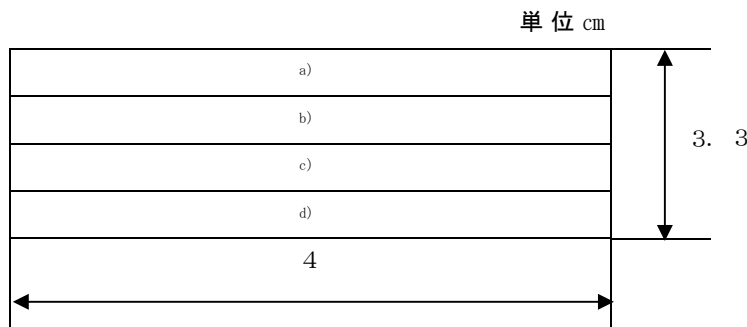
(POCKET, AMMUNITION MAGAZINE)

この改正票は、D S P L 4753D (弾入れ) についてのものであり、D S P L 4753D (3) を含め累積記載されている。この改正票はD S P L 4753Dと併用される。

1.4 a) 規格 中

- “J I S L 1 0 9 6 一般織物試験方法” を
- “J I S L 1 0 9 6 織物及び編物の生地試験方法” に
- “J I S H 3 1 0 0 銅及び銅合金の板並びに条” を
- “J I S H 3 1 0 0 銅及び銅合金の板及び条” に
- “J I S H 3 2 7 0 ベリリウム銅，りん青銅及び洋白の棒並びに線” を
- “J I S H 3 2 7 0 ベリリウム銅，りん青銅及び洋白の棒及び線” に改める。

図1－製品の表示 を次のように改める。



注記1 枠及び記載事項は、黒でにじみ及び退色しにくいものを用いて、鮮明に押印又は印刷するものとする。

注記2 銘板の用字及び書体は、N D S Z 8 0 1 1による。

注記3 寸法は、標準を示す。

注<sup>a)</sup> 該当する品名（製品の呼び方）を記入する。

注<sup>b)</sup> 物品番号を記入する。

注<sup>c)</sup> 納入年度を記入する。

例 2 0 1 2年度

注<sup>d)</sup> 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1－製品の表示

2.  
L 4753D(4)

付表1ービニロンテープ 中

“

付表1ービニロンテープ

項目		規定			試験方法
厚さ	mm	1	2	2	J I S L 1 0 9 6による。
幅	mm	20	25	50	
密度 本/2.54cm	たて糸	60以上	89以上	140以上	J I S L 1 0 9 6による。
	からみ糸	—	10以上	16以上	
	しん糸	—	—	—	
	よこ糸	24以上	28以上	28以上	
質量	g/m	7以上	25以上	55以上	
引張強さ	N	980 以上	3236 以上	3922 以上	

を

“

付表1ービニロンテープ

項目		規定			試験方法
厚さ	mm	1	2	2	J I S L 1 0 9 6のA法による。
幅	mm	20	25	50	
密度 本/2.54cm	たて糸	60以上	89以上	140以上	J I S L 1 0 9 6のA法による。
	からみ糸	—	10以上	16以上	
	しん糸	—	—	—	
	よこ糸	24以上	28以上	28以上	
質量	g/m	7以上	25以上	55以上	J I S L 1 0 9 6のA法による。
引張強さ	N	980 以上	3236 以上	3922 以上	J I S L 1 0 9 6のA法による。

に

改める。

## 弾 入 れ

L 4 7 5 3 D

制定 昭和52. 3. 30

改正 平成22. 5. 18

(POCKET, AMMUNITION MAGAZINE)

## 1 総則

## 1.1 適用範囲

この仕様書は、拳銃及び小銃用の弾薬を弾倉などに入れて携行するため、弾帯に着用して使用する弾入れについて規定する。

## 1.2 種類

種類は、表1による。

表1－種類

種類		物品番号
けん銃・小銃		8465-312-9117-5
64式小銃	大	8465-161-6486-5
	小	8465-160-5085-5

## 1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 弾入れ、64式小銃、大

## 1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

## a) 規格

- J I S G 3 5 3 2 鉄線  
J I S H 3 1 0 0 銅及び銅合金の板並びに条  
J I S H 3 2 7 0 ベリリウム銅、りん青銅及び洋白の棒並びに線  
J I S L 0 8 0 4 変退色用グレースケール  
J I S L 0 8 4 2 紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法  
J I S L 0 8 4 4 洗濯に対する染色堅ろう度試験方法  
J I S L 1 0 9 2 繊維製品の防水性試験方法  
J I S L 1 0 9 5 一般紡績糸試験方法  
J I S L 1 0 9 6 一般織物試験方法  
J I S L 2 5 1 2 ビニロン縫糸  
N D S Z 0 0 0 1 包装の総則  
N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

2

L 4753D

NDS Z 8201 標準色

b) 仕様書

DSP L 4768 帆布

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表2－材料

区分		規定	用途	
			けん銃・小銃	64式小銃
			大	小
生地		DSP L 4768のビニロン帆布10号 OD色 <sup>a)</sup>	本体, ふた	
テープ		付表1による。	ベルト通し, 控環留め, 縁取り, ふた取付け	
金具	控環	JIS G 3532 黒ニッケルめっき仕上げ後黒の塗料	ベルト支え	
	きつ(亀)甲スナップ	JIS H 3100, JIS H 3270 黒ニッケルめっき	ふた留め	
	はとめ	JIS H 3100	—	掛け金用
	大	黒ニッケルめっき	掛け金用	水抜き用
	小			
縫い糸		JIS L 2512 <sup>b)</sup> #8 OD色	本体, 縁取り, 控環留め, ふた取付け	
<b>注<sup>a)</sup></b> OD色は, NDS Z 8201の色番号2314(OD色7. 5Y3/1)を標準とする。				
<sup>b)</sup> ビニロン縫糸は, 堅ろう染とする。				

2.2 加工

2.2.1 縫製要領

縫製要領は、付図1～3によるほか、次による。

- 1) 各部の縫い代は, 0.5 cm以上とする。
- 2) 針数は, 2.5 cm間の表面に現れた縫い目数とし, 4～6針とする。
- 3) 縫い始め及び縫い終わりは, 完全に返し縫いをするものとする。
- 4) 縫い飛び及び縫い外れがなく, 糸調子が優良で, 縫い目曲がりが目立たないものとする。

2.2.2 染色加工

生地及びテープの染色加工は, 硫化建染染料, 顔料及びその他の合成繊維用染料によるものとする。

2.2.3 防水加工

生地の防水加工は, 塩化ビニル, その他の合成樹脂及び合成ゴムを使用して行うものとする。

## 2.3 構造・形状・寸法

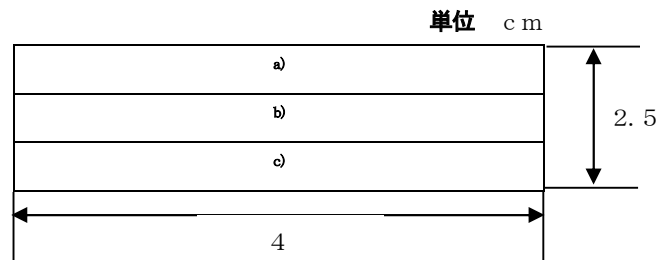
構造・形状及び寸法は、付図1～4を標準とする。

## 2.4 外観

外観は、仕上りが優良で、きず、汚れなどの欠点が目立たないものとする。

## 2.5 製品の表示

製品の表示は、図1に示す様式のもの付図1～3に示す位置に押印又は印刷するものとする。



**注記1** 枠及び記載事項は、黒でにじみ及び退色しにくいものを用いて、鮮明に押印又は印刷するものとする。

**注記2** 銘板の用字及び書体は、NDS Z 8011による。

**注記3** 寸法は、標準を示す。

**注<sup>a)</sup>** 該当する品名(製品の呼び方)、物品番号を記入する。

b) 納入年度を記入する。

**例** 2009年度

c) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1—製品の表示

## 3 品質保証

検査は、契約担当官等の定める監督及び検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、商慣習によるものとする。

### 4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識の一般事項によるほか、次に示す項目を2面及び4面に行うものとする。

a) 調達要求番号

b) 物品番号

c) 品名(製品の呼び方)

d) 数量

e) 納入年月

**例** 2010年3月

f) 契約相手方の名称又はその略号

4

L 4753D

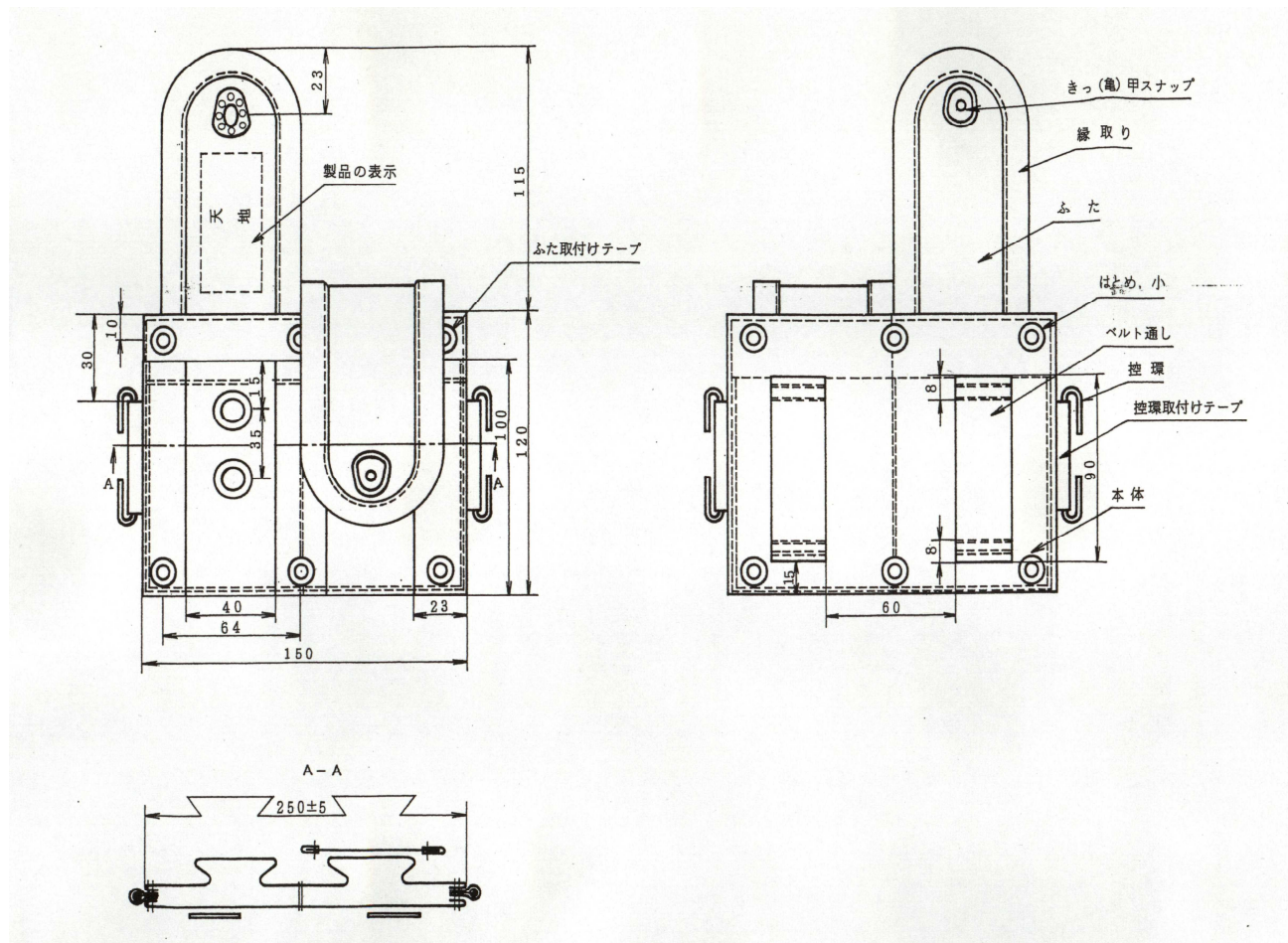
## 5 承認用見本

契約の相手方は、製造に先立ち承認用見本として製品1個を契約担当官等に提出し、外観及び色について承認を得なければならない。

付表1-ビニロンテープ

項目		規定			試験方法
		縁取り ふた取付け	ベルト通し(けん銃・小銃用)	ベルト通し(64式小銃用)控環取付け	
材質		ビニロン 100 %			—
組織		すぎ織1つ山	二重織		
厚さ	mm	1	2	2	JIS L 1096による。
幅	mm	20	25	50	
原糸番手 より合せ数		20/3 <sup>s</sup>	20/6 <sup>s</sup>	20/7 <sup>s</sup>	JIS L 1095による。
密度 本/2.54c m	たて糸	60以上	89以上	140以上	JIS L 1096による。
	からみ糸	—	10以上	16以上	
	しん糸	—	—	—	
	よこ糸	24以上	28以上	28以上	
質量	g/m	7以上	25以上	55以上	
引張強さ	N	980 以上	3236 以上	3922 以上	
染色堅ろう度	洗濯堅ろう度	4級以上			JIS L 0844のA-2号による。
	耐光堅ろう度	4級以上			JIS L 0842による。 ただし、紫外線カーボンアーク灯光の照射時間は、20時間とし判定は、JIS L 0804による。
	ブランテスト	変退色4級以上			試料を0.5%の石けん液(常温)中に浸せきし、500gのおもりをつけたブラシ <sup>㉞</sup> を長さ方向に200回摩擦し、水洗い後自然乾燥する。 判定は、JIS L 0804による。
色	NDS Z 8201の色番号2314(OD色7.5Y3/1)を標準とする。			承認用見本との比較による。	
<p><b>注記</b> 厚さ及び幅の寸法は、標準を示す。</p> <p><b>注</b><sup>㉞</sup> ブラシは、木部寸法125×57×18 mm、78穴以上、穴の深さ6 mm以上、目付(毛部)26 g以上、毛質パキン植物繊維白メキシコファイバー機械植え込みを標準とする。</p>					

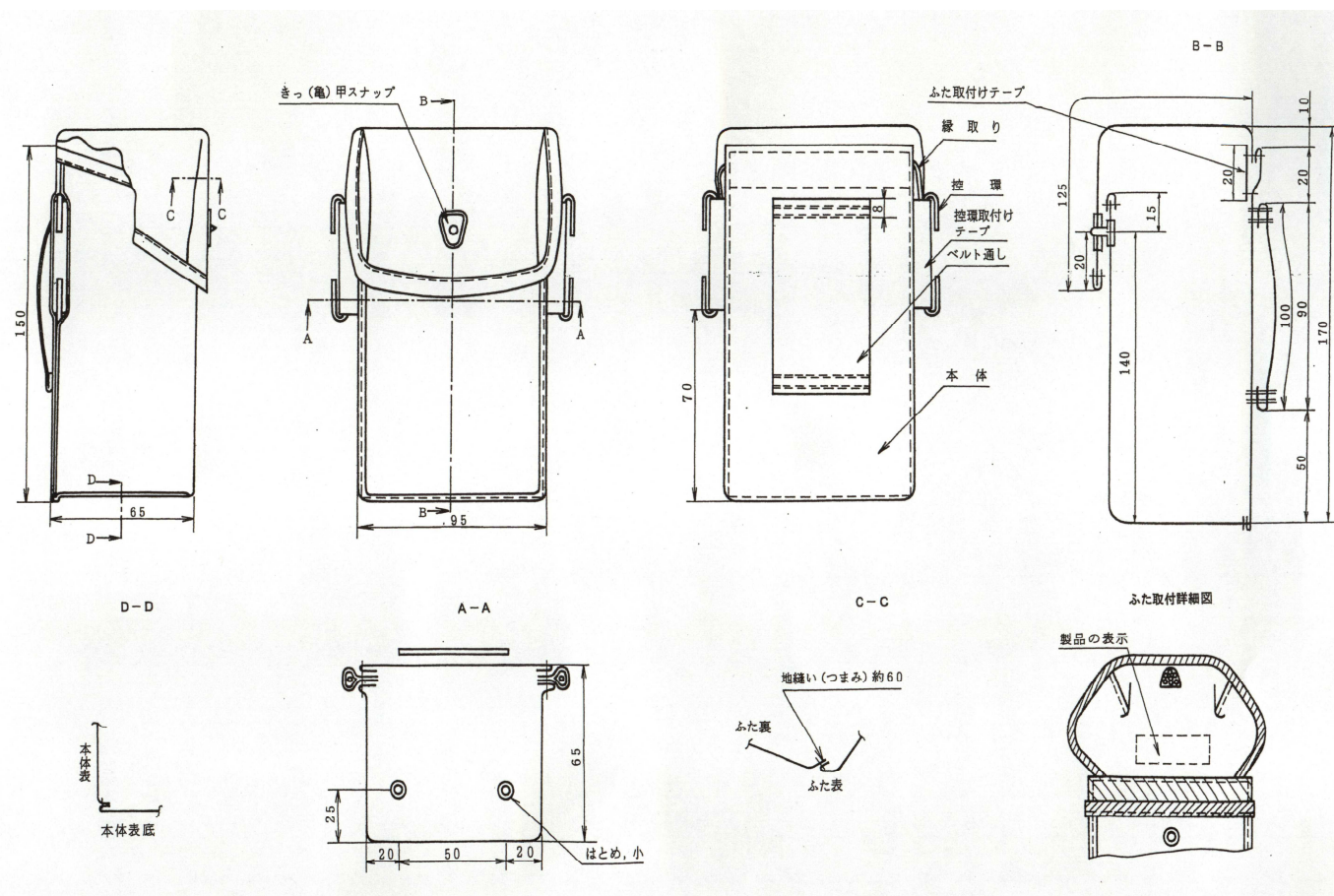
単位 mm



図番	付図1	名称	弾入れ, けん銃・小銃	尺度	—
防			衛	省	

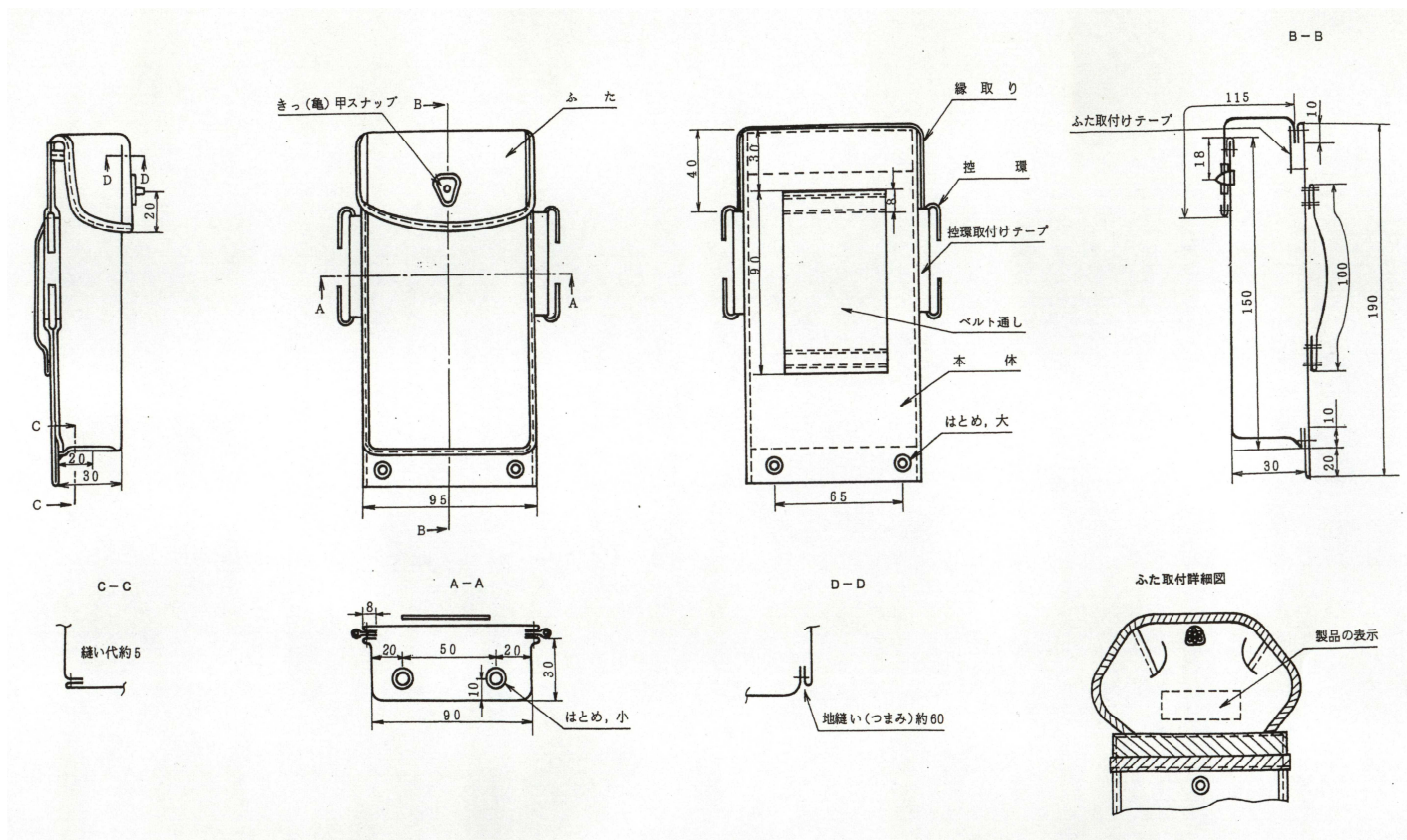


単位 mm



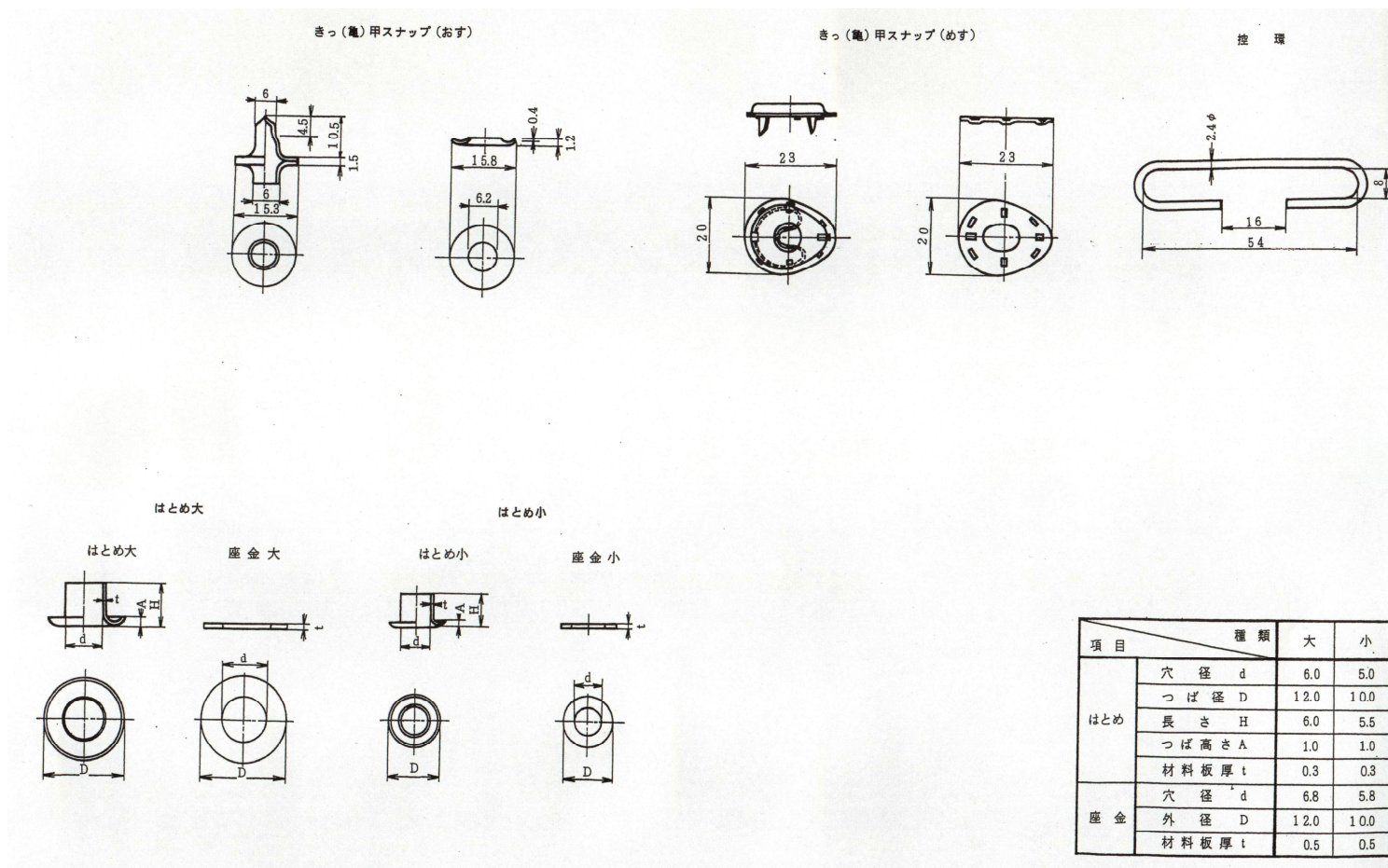
図番	付図2	名称	弾入れ, 64式小銃, 大	尺度	—
防			衛	省	

L 4753D



図番	付図3	名称	弾入れ, 64式小銃, 小	尺度	—
防			衛	省	

単位 mm



項目	種類	大	小
		はとめ	穴径 d
	つば径 D	12.0	10.0
	長さ H	6.0	5.5
	つば高さ A	1.0	1.0
	材料板厚 t	0.3	0.3
座金	穴径 d	6.8	5.8
	外径 D	12.0	10.0
	材料板厚 t	0.5	0.5

図番	付図4	名称	控環, はとめ及びきっ(龜)甲スナップ	尺度	—
防衛省					