

防衛省仕様書改正票

D S P
L 4555D(4)

まくら用表がわ

制定 平成 2年12月11日

改正 令和 4年 3月11日

(COVER, PILLOW)

この改正票は、DSP L 4555D(まくら用表がわ)についてのものであり、DSP L 4555D (3)を含め累積記載されている。この改正票はDSP L 4555Dと併用される。

1.4) 規格 中

“JIS L 1096 一般織物試験方法” を “JIS L 1096 織物及び編物の生地試験方法” に改める。

表2-材料 中

“JIS S 3015のL級, ポリエステル製, チェーン幅4.2mm, 爪止めスライダーク付き止め製品, 綿テープ12.0mm幅, 白” を “JIS S 3015のL級, ポリエステル製, チェーン幅4.2mm, 爪止めスライダーク付き止め製品, ポリエステルテープ12.0mm幅, 白” に改める。

2.6 製品の表示 中

“注^{a)} 納入年度 例 2008年度
b) 契約相手方の名称又は略号を記入する。” を
“注^{a)} 納入年度 例 2021年度
注^{b)} 契約相手方の名称又は略号を記入する。” に改める。

4.2 外装の表示 中

“e) 納入年月 例 2008年度” を
“e) 納入年度 例 2021年度” に改める。

付表1-生地 中

“ 付表1-生地 ”

項目		規定	試験方法
原糸番手 (織度)	たて	16/1 ^s	JIS L 1096による。
	よこ		
組織	2/1あや織		
密度 本/2.5cm	たて	87以上	
	よこ	52以上	

を

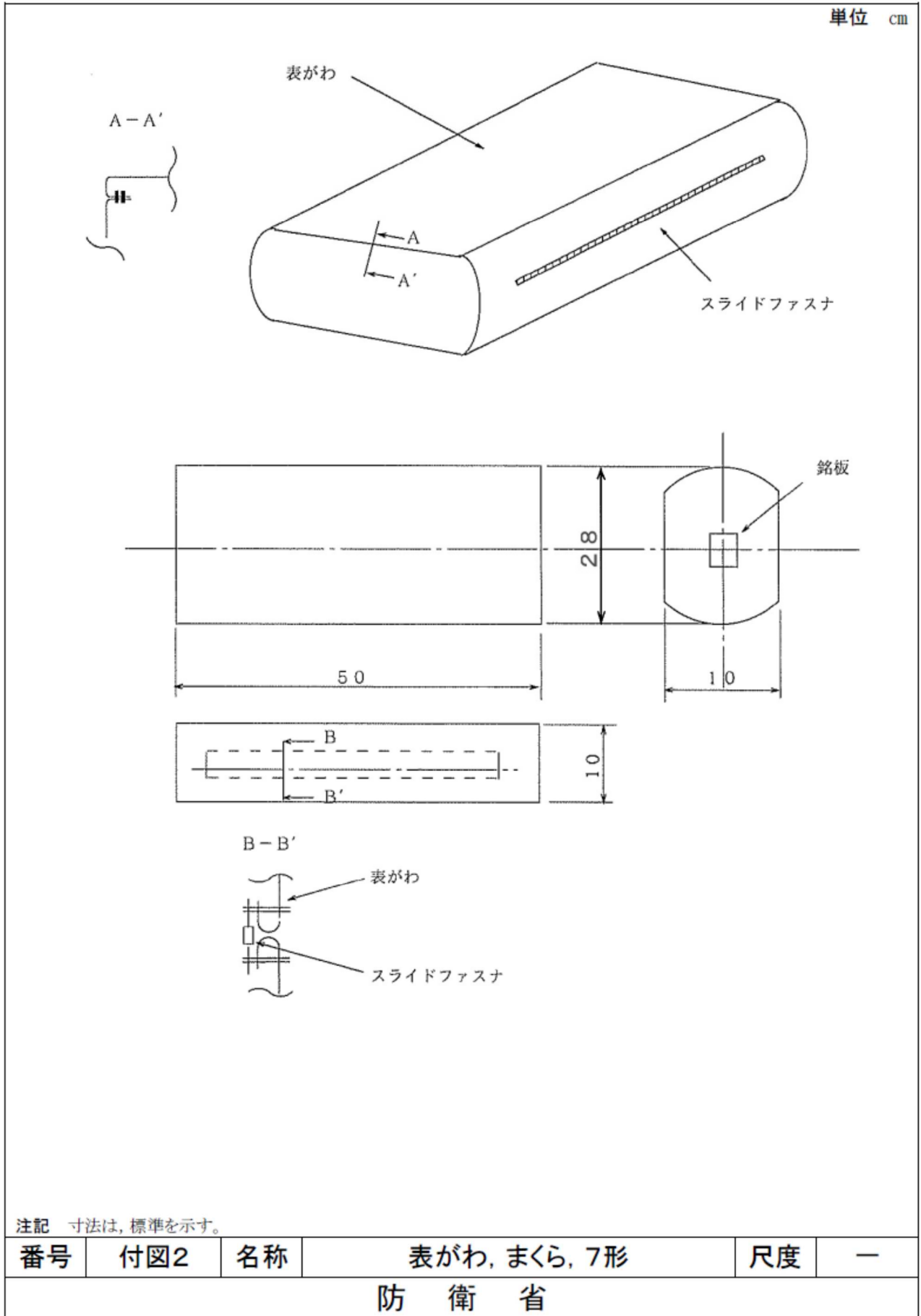
付表 1 - 生地

項目		規定	試験方法
原糸番手(織度)	たて	16/1 ^s	J I S L 1 0 9 6 の A 法 による。
	よこ		
組織	2/1あや織		
密度 本/2.5cm	たて	87以上	
	よこ	52以上	

に

改める。

付図2 を次のように改める。



防衛省仕様書
まくら用表がわ

D S P
L 4 5 5 5 D
制定 平成 2. 12. 11
改正 平成20. 3. 21

(COVER, PILLOW)

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、D S P L 4 0 0 3 (まくら)に用いるまくら用表がわ(以下、表がわという。)について規定する。

1.2 種類

種類は、表 1 による。

表 1 - 種類

種類	物品番号	参考
		まくらの物品番号
まくら用表がわ	7210-161-7105-5	7210-160-7311-5
表がわ, まくら, 7形	7210-162-4036-5	7210-162-2129-5

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、表 1 による。

例 まくら用表がわ

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S L 1 0 3 0 - 1 繊維製品の混用率試験方法－第1部:繊維鑑別
J I S L 1 0 3 0 - 2 繊維製品の混用率試験方法－第2部:繊維混用率
J I S L 1 0 9 6 一般織物試験方法
J I S L 1 9 0 7 繊維製品の吸水性試験方法
J I S S 3 0 1 5 スライドファスナ
N D S Z 0 0 0 1 包装の総則
N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

D S P L 4 0 0 3 まくら

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表 2 による。

表 2－材料

区分		規定	
生地		付表 1 による。	
縫糸		ポリエステル 100% スパン糸60/3 ^s 白	
スライド ファスナ	まくら用表がわ	長さ	J I S S 3 0 1 5 のL級, ポリエステル製, チェーン幅4.2mm, 爪止めスライダー付き止め製品, 綿テープ12.0mm幅, 白
		約 38 cm	
	表がわ, まくら, 7形	約 45 cm	

2.2 縫製

縫製は、付図 1 及び付図 2 によるほか、次による。

- 糸調子が優良で、縫い飛び及び縫い外れがなく、縫い曲がりが目立たないものとする。
- 地縫い縫い目数は、2.5 cm間 10 針以上とする。
- 縫い代は、0.6cm以上とし、縫い始めと縫い終わりには、1cm以上の返し縫いをするものとする。
- 表がわの両側面の縫着は、地縫い2回縫いとする。

2.3 仕上げ

仕上げは、糸くずを取り払い、清潔丁寧に仕上げるものとする。

2.4 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、付図 1 及び付図 2 による。ただし、寸法は、出来上がり寸法を示す。

2.5 外観

外観は、縫製が優良で、汚れ、傷その他外観を損なう欠点がないものとする。

2.6 製品の表示

製品の表示は、図 1 の a) に示す銘板を付図 1 に、図 1 の b) に示す銘板を付図 2 に示す位置に黒で、にじみ及び退色しにくいものを用いて鮮明に押印又は印刷する。

防 衛 省		単位 cm
品 名	まくら	5
物品番号	7210-160-7311-5	
品 名	まくら用表がわ	
物品番号	7210-161-7105-5	
納入年度	a)	
契約者	b)	
← 3 →		8
← 8 →		
a) まくら用表がわ		

防 衛 省		単位 cm
品 名	まくら, 7形	5
物品番号	7210-162-2129-5	
品 名	表がわ, まくら, 7形	
物品番号	7210-162-4036-5	
納入年度	a)	
契約者	b)	
← 3 →		8
← 8 →		
b) 表がわ, まくら, 7形		

注記 1 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記 2 寸法は、標準を示す。

注 a) 納入年度 例 2008年度

b) 契約相手方の名称又は略号を記入する。

図 1－銘板

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督及び検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識によるほか、輸送諸元を1面に、次に示す項目を2面及び4面に行うものとする。

- a) 調達要求番号
- b) 品名(製品の呼び方)
- c) 物品番号
- d) 数量
- e) 納入年月 例 2008年度
- f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

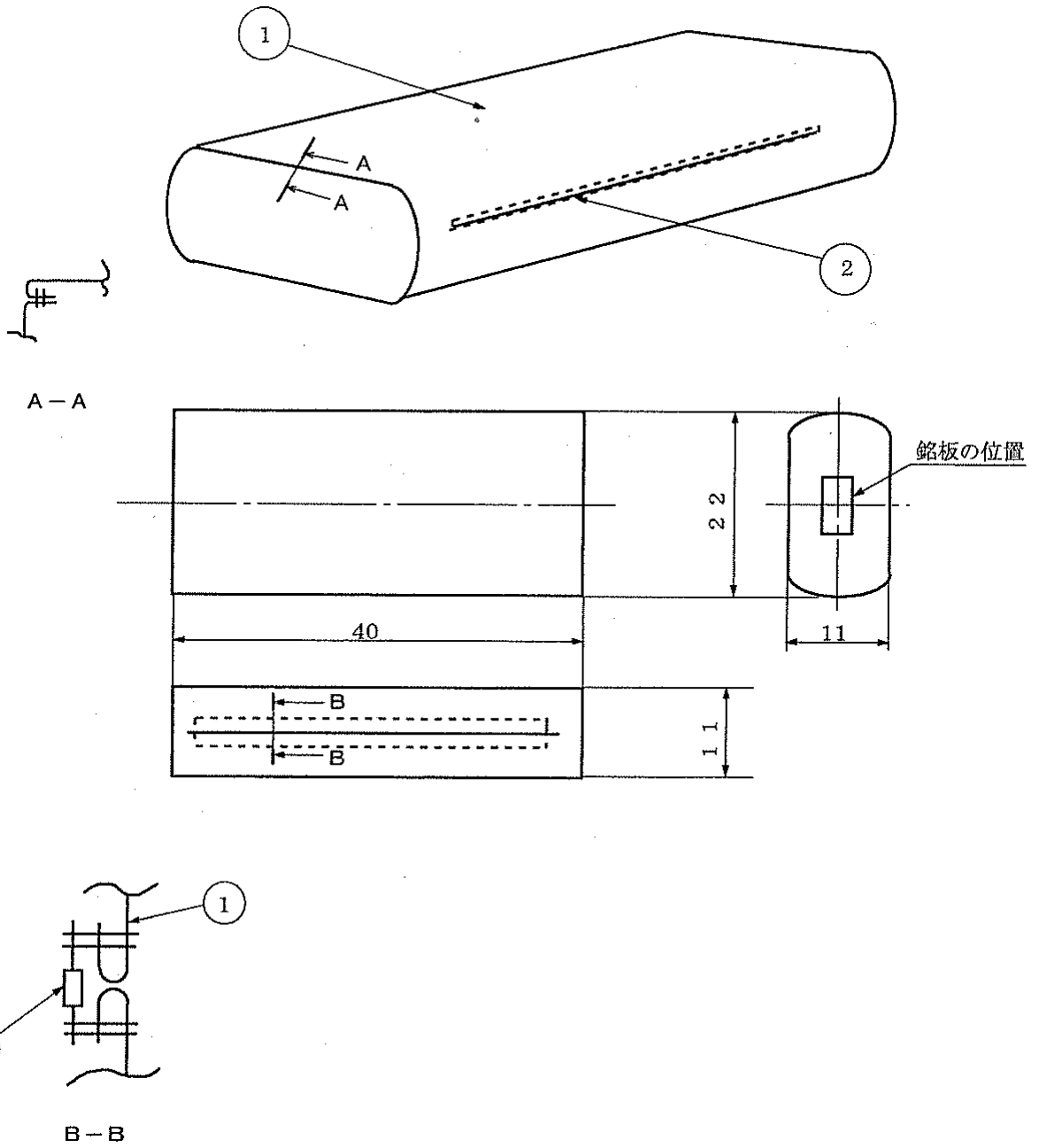
5.1 承認用見本

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用見本として製品1枚を契約担当官等に提出し、縫製及び外観について承認を得なければならない。

付表 1 - 生地

項目		規定	試験方法
繊維混用率 %		麻 40 再生ポリエステル 30 ポリエステル 30 (多孔中空断面ポリエステル)	J I S L 1 0 3 0 - 1 及び J I S L 1 0 3 0 - 2 による。
原糸番手(織度)		たて	J I S L 1 0 9 6 による。
		よこ	
組織		2/1あや織	
密度 本/2.5cm		たて	87以上
		よこ	52以上
幅 cm		91以上	
質量 g/m ²		190以上	
引張強さ N		たて	784.5以上
		よこ	441.3以上
伸び率 %		たて	30以下
		よこ	
寸法変化率 %		たて	-3以内
		よこ	
吸水性 S		17以内	J I S L 1 9 0 7 の滴下法による。
色		白	
注記 1 混用率の許容差は、±5%とする。			
注記 2 毛焼き、精錬さらしとする。			

単位 cm



注記 寸法は、標準を示す。

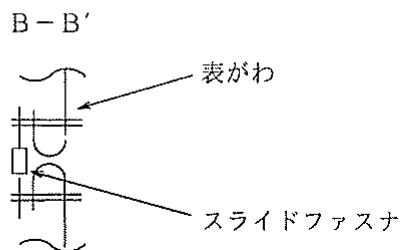
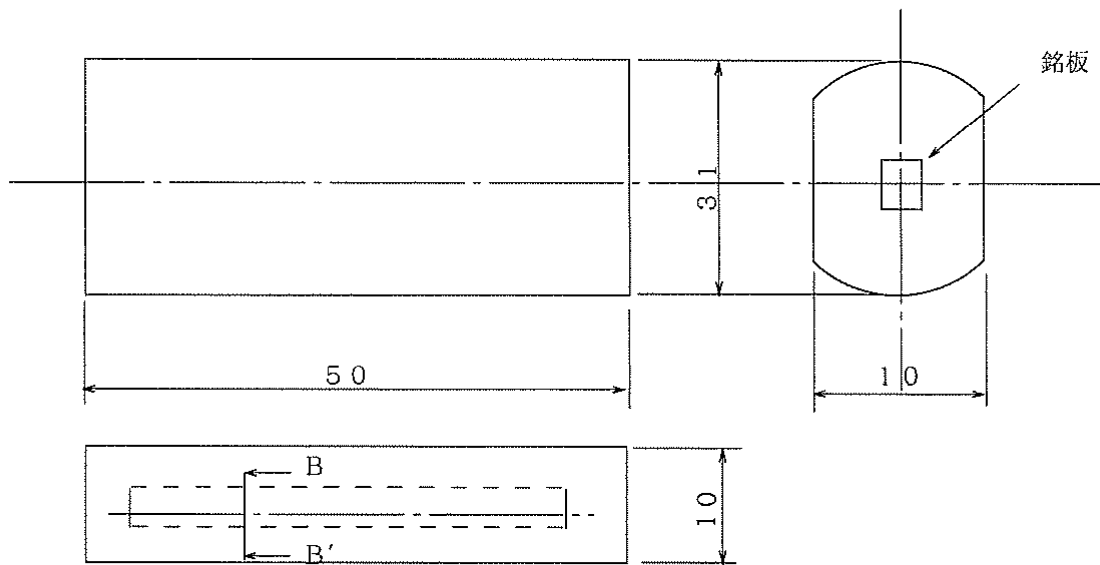
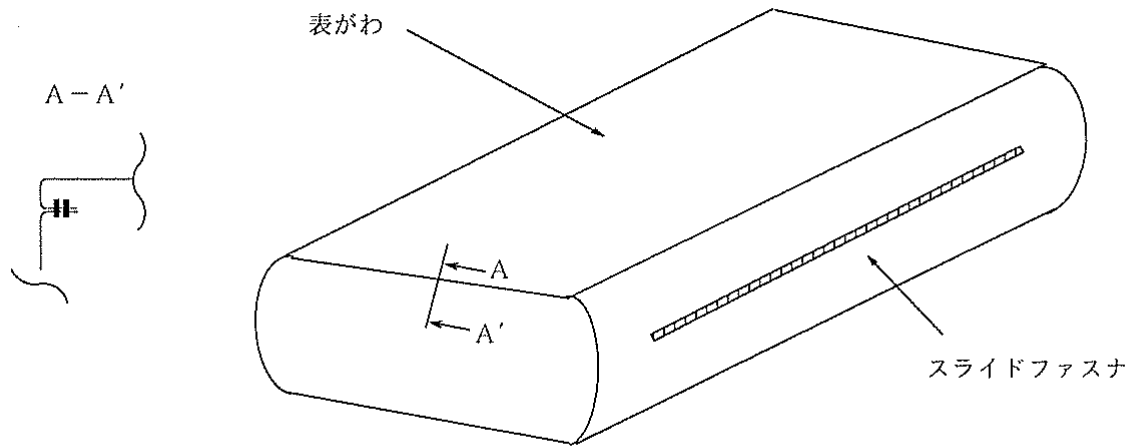
番号	品名
1	表がわ
2	スライドファスナ

図番	付図 1	名称	まくら用表がわ	尺度	—
防 衛 省					

6.

L 4555D

単位 cm



注記 寸法は、標準を示す。

図番	付図 2	名称	表がわ, まくら, 7形	尺度	—
防 衛 省					