

防衛省仕様書
タオルケット
(BLANKET, BED)

D S P
L 4 5 5 3 F
制定 昭和58. 12. 19
改正 平成29. 7. 11

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、タオルケットについて規定する。

1.2 種類

種類は、表 1 による。

表 1－種類

種類	物品番号
タオルケット	7210-161-6214-5
タオルケット, 9形	7210-287-1385-5

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、種類による。

例:タオルケット, 9形

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

J I S L 0 8 4 2	紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 0 8 4 4	洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 0 8 4 8	汗に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 0 8 4 9	摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 1 0 3 0 - 1	繊維製品の混用率試験方法－第1部：繊維鑑別
J I S L 1 0 3 0 - 2	繊維製品の混用率試験方法－第2部：繊維混用率
J I S L 1 0 9 6	織物及び編物の生地試験方法
J I S Z 1 5 0 6	外装用段ボール箱
J I S Z 1 5 0 7	段ボール箱の形式
J I S Z 1 5 1 1	紙ガムテープ(包装用)
J I S Z 1 5 2 3	紙粘着テープ
J I S Z 1 5 2 7	ポリプロピレン製バンド
J I S Z 8 7 2 1	色の表示方法－三属性による表示
N D S Z 0 0 0 1	包装の総則
N D S Z 8 0 1 1	角形銘板

2

L 4 5 5 3 F

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表 2 による。

表 2 - 材料

区分	規格	用途
生地	付表 1 による。	タオルケット
	付表 2 による。	タオルケット, 9形
縫糸	綿 60/3 ^s	上糸
	綿 40/2 ^s	下糸
銘板	綿ブロード40番, 白色, 裏面樹脂加工	製品の表示

2.2 加工

2.2.1 縫製

縫製は、次による。

- 縫製の概要は、付図による。
- 糸調子が優良で、縫い飛び及び縫い外れがなく、縫い目曲がりが目立たないものとする。
- 縫い始め、縫い終わり及び糸切れの場合は、返し縫いを行うものとする。
- 縫い目数は、5cm間25針以上とする。
- はぎは、認めない。

2.2.2 出来上がり質量

- タオルケットの出来上がり質量は、1.2～1.5kgとする。
- タオルケット, 9形の出来上がり質量は、0.9～1.2kgとする。

2.3 仕上げ

仕上げは、糸くずを取り去り、丁寧に折り畳むものとする。

2.4 構造・形状・寸法

構造, 形状及び寸法は、付図による。

2.5 外観

外観は、仕上がりが優良で、汚れ, きずその他の欠点がないものとする。

2.6 製品の表示

製品の表示は、図 1 に示す様式の銘板を、付図に示す位置に縫い付けるものとする。

単位 cm

防 衛 省		L
品 名	a)	
物 品 番 号	b)	
納 入 年 度	c)	
契 約 者	d)	
3	8	

注記 1 銘板の枠及び記載事項は、黒色でにじみ及び退色しにくいものを用いて、鮮明に押印又は印刷するものとする。

注記 2 銘板の用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記 3 銘板の寸法は、標準を示す。

注^{a)} 該当する品名(製品の呼び方)を記入する。

b) 該当する物品番号を記入する。

c) 該当する納入年度を記入する。

例 2017年度

d) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図 1 - 銘板

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、特に調達要領指定書により指定する場合を除き、表 3 による。

表 3 - 包装

区分		包装材料	包装要領
内装		ポリエチレン袋	20枚をポリエチレン袋に入れ、テープで封かんする。
外装	段ボール箱	JIS Z 1506の複両面段ボール箱3種以上のもので、箱の形式は、JIS Z 1507の0201とする。	a) 内装した1組を段ボール箱に収納する。 b) 包装用テープで上下面ともH形に封かんし、その外側に、包装用バンドを3本掛けにして、シールで止める。
	包装用テープ	JIS Z 1511の2種又はJIS Z 1523の1種で、幅50mm以上のものとする。	
	包装用バンド	JIS Z 1527の15.5以上のものとする。	

4

L 4 5 5 3 F

4.2 端数包装

端数のある場合は、特に調達要領指定書により指定する場合を除き、4.1に準じて行うものとする。

4.3 外装の表示

外装の表示は、特に調達要領指定書により指定する場合を除き、NDS Z 0001の表示・標識の一般事項によるほか、輸送諸元を1面に、次に示す事項を2面及び4面に行うものとする。

- a) 調達要求番号
- b) 品名(製品の呼び方)
- c) 物品番号
- d) 数量
- e) 納入年月

例 2018年3月

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 承認用見本

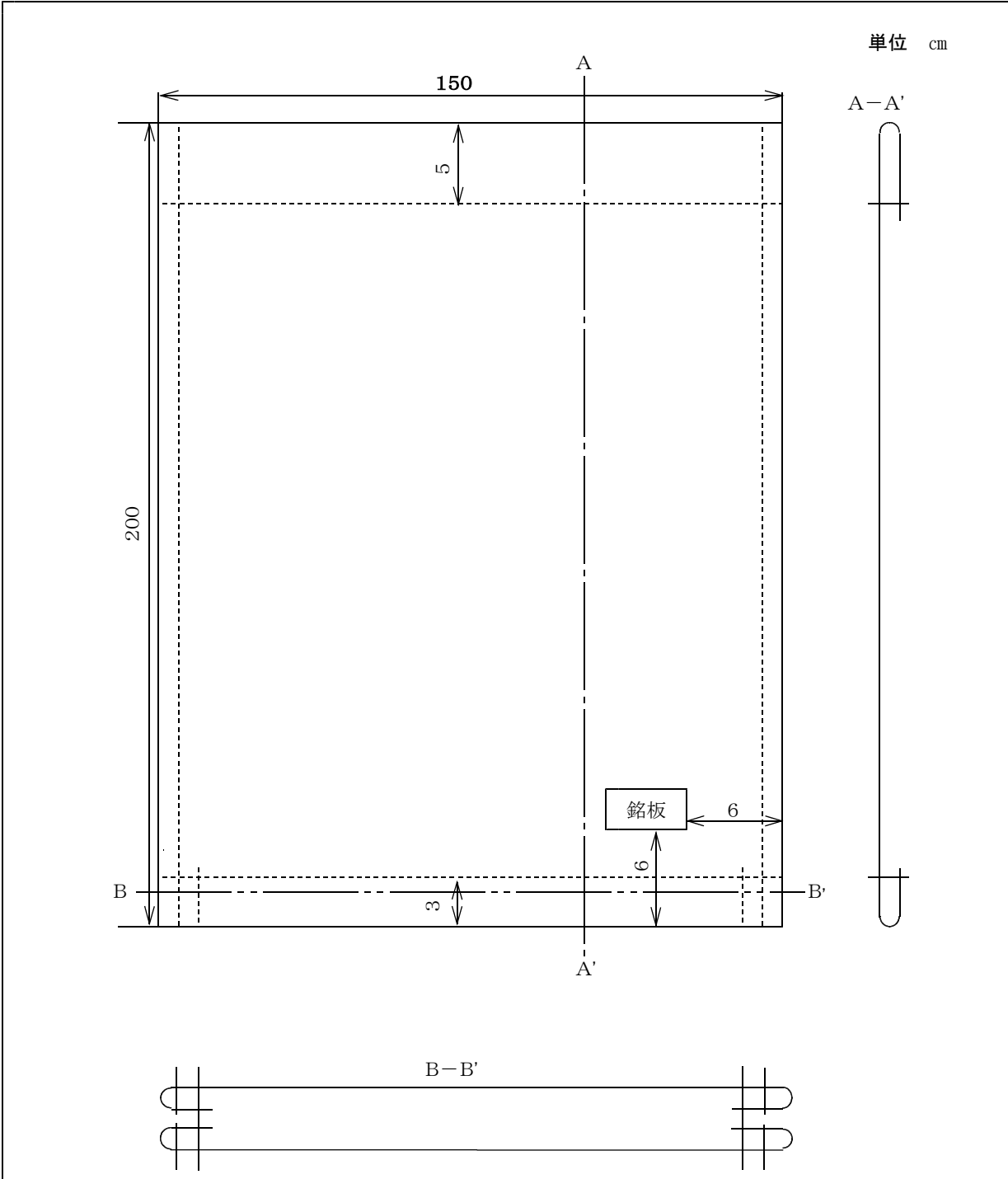
契約の相手方は、製作に先立ち、承認用見本として、製品1枚を契約担当官等に提出し、縫製要領、外観及び色について承認を得なければならない。ただし、同一年度に契約実績があり、承認用見本として過去の契約における承認見本を使用するときは、提出を省略することができる。

付表 1 - 生地 (タオルケット)

区分		規定		試験方法	
繊維混用率 (%)	パイル	綿 100		J I S L 1 0 3 0 - 1 及び J I S L 1 0 3 0 - 2 による。	
	基布	綿 100			
原糸番手	パイル	30/2 ^s		J I S L 1 0 9 6 の A 法による。 ボーケンステインによる繊維鑑別染色法 (日本紡績検査 協会) 及び断面電子顕微鏡写真による。	
		たて	40/2 ^s		
		よこ	20/1 ^s		
	基布	たて	40/2 ^s		
		よこ	20 ^s		
組織		ドビー織		J I S L 1 0 9 6 の A 法による。	
引張強さ (N)	たて	196以上		J I S L 1 0 9 6 の A 法による。	
	よこ				
寸法変化率 (%)	たて	-3.5以内		J I S L 1 0 9 6 の D 法による。	
	よこ				
染色 堅 ろ う 度 (級)	汗	酸	4以上		J I S L 0 8 4 8 による。
		アルカリ			
	洗濯			J I S L 0 8 4 4 の A - 1 法による。	
	摩擦	乾燥			J I S L 0 8 4 9 の 摩擦試験機 II 形による。
		湿潤			
耐光			3以上	J I S L 0 8 4 2 の 第 3 露光法による。	
色	パイル	白色 (未さらし)		J I S Z 8 7 2 1 及び目視による。	
	基布	スカイブルー 5B8/3標準			

付表 2-生地 (タオルケット, 9形)

区分		規定		試験方法	
繊維混用率 (%)	パイル	綿 50 アクリル 50	±5	J I S L 1 0 3 0 - 1 及び J I S L 1 0 3 0 - 2 による。	
	基布	綿 100			
原糸番手	パイル	14/2 ^s		J I S L 1 0 9 6 の A 法による。 ボーケンスティンによる繊維鑑別染色法 (日本紡績検査協会) 及び断面電子顕微鏡写真による。	
		二層構造糸	しん(芯) 綿, アクリル さや(鞘) 綿		
	基布	たて	40/2 ^s		
		よこ	20 ^s		
組織		ドビー織		J I S L 1 0 9 6 の A 法による。	
引張強さ (N)	たて	196以上		J I S L 1 0 9 6 の A 法による。	
	よこ				
寸法変化率 (%)	たて	-3.5以内		J I S L 1 0 9 6 の D 法による。	
	よこ				
染色堅ろう度 (級)	汗	酸	4以上		J I S L 0 8 4 8 による。
		アルカリ			
	洗濯	乾燥 湿潤		J I S L 0 8 4 4 の A - 1 法による。	
				J I S L 0 8 4 9 の 摩擦試験機 II 形による。	
				J I S L 0 8 4 2 の 第 3 露光法による。	
耐光	3以上				
色	パイル	白色(未さらし)		J I S Z 8 7 2 1 及び目視による。	
	基布	スカイブルー 5B8/3標準			



注記 寸法は、標準を示す。

図番	付図	名称	タオルケット タオルケット, 9形	尺度	—
防衛省					