

防衛省仕様書

D S P

L 4550H

毛 布

制定 昭和47年11月28日

改正 令和 5年 8月30日

(BLANKET, BED)

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、毛布について規定する。

1.2 種類

種類は、表1による。

表1-種類

製品の呼び方	物品番号
毛布, 1種, 5形	7210-019-3844-5
毛布, 2種, 5形	7210-300-3970-5
毛布, 3種, 7形(A)	7210-162-2125-5
毛布, 小形	7210-315-9207-5

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、種類による。

例 毛布, 1種, 5形

1.4 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S K 7 2 1 7	プラスチック燃焼ガスの分析方法
J I S L 0 8 4 2	紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 0 8 4 4	洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 0 8 4 8	汗に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 0 8 4 9	摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
J I S L 1 0 3 0 - 1	繊維製品の混用率試験方法-第1部: 繊維鑑別
J I S L 1 0 3 0 - 2	繊維製品の混用率試験方法-第2部: 繊維混用率
J I S L 1 0 7 6	織物及び編物のピリング試験方法
J I S L 1 0 9 4	織物及び編物の帯電性試験方法
J I S L 1 0 9 6	織物及び編物の生地試験方法
J I S Z 1 5 0 6	外装用段ボール箱
J I S Z 1 5 0 7	段ボール箱の形式
J I S Z 8 7 2 1	色の表示方法-三属性による表示
N D S Z 0 0 0 1	包装の総則
N D S Z 8 0 1 1	角形銘板

b) 法令

消防法 (昭和23年法律第186号)

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律 (平成12年法律第100号)

2

L 4550H

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表 2 による。

表 2－材料

区分		規定	用途
生地		付表 1 による。	－
縫糸	番手 ^{a)}	ポリエステルスパン 20 ^s 10 本よりとする。	
	色	糸色は、生地と同色系	
銘板		綿ブロード 40 番，白，裏面樹脂加工	製品の表示
防災製品認定マーク		－	
エコマーク			
注 ^{a)} 許容差は、± 3 %とする。			

2.2 加工

加工は、次による。

2.2.1 起毛

起毛は、両面起毛の後、両面立毛加工（モッサ）とする。

2.2.2 裁断

裁断は、布目どおりとする。

2.2.3 縫製

縫製は、次による。

- a) 両端を約 1.8 cm 折り返してかがり、かがり針数は、10 cm 間に 25 本以上とする。
- b) 糸調子が良好で、つれ及びたるみのないようにする。
- c) 縫い飛び及び縫い外れがなく、縫い始めと縫い終わりの糸止めは、完全に行う。

2.3 仕上げ

仕上げは、糸くずを取り払い、丁寧に折りたたむ。

2.4 形状・寸法

形状及び寸法は、付図 1 による。

2.5 質量

質量は、付表 1 による。

2.6 外観

外観は、仕上がりが優良で、汚れ、きずなどの欠点が目立たないようにする。

2.7 性能・機能

性能及び機能は、次による。

a) 難燃性

“消防法”第 8 条の 3 の規定による難燃性を有し、（財）日本防災協会検査基準である防災認定検査を受け、その検査に合格している。

b) 有毒ガス性

公的検査機関である（財）化学物質評価研究機構において、有毒ガス検出試験を行い、有毒ガス（シアン化水素及び塩化水素）が検出されない。

c) 環境対応性

“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に基づく基本方針に適合し、(財)日本環境協会のエコマーク認定を受け、承認番号を受理している。

2.8 製品の表示

2.8.1 銘板

銘板は、図1に示す様式のものを用いて、付図1に示す位置に縫い付ける。

単位 cm

防 衛 省		3.5
品 名	a)	
物品番号	b)	
納入年度	c)	
契約者	d)	
← 3 →	← 8 →	

注記1 枠及び記載事項は、黒でにじみ及び退色しにくいものを用いて鮮明に押印又は印刷する。

注記2 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記3 寸法は、標準を示す。

注^{a)} 該当する品名(製品の呼び方)を記入する。

注^{b)} 該当する物品番号を記入する。

注^{c)} 該当する納入年度を記入する。

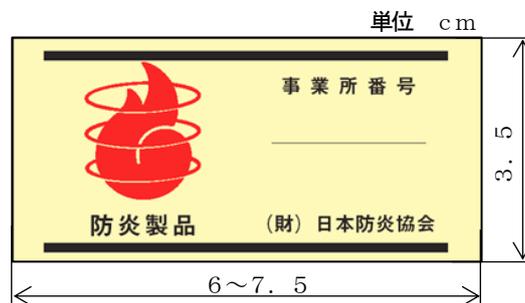
例 2023年度

注^{d)} 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1—銘板

2.8.2 防災製品認定マーク

防災製品認定マークは、図2に示す様式のものを用いて、付図1に示す位置に縫い付ける。



注記 様式及び寸法について標準を示す。

図2—防災製品認定マーク

2.8.3 エコマーク

エコマークは、(財)日本環境協会エコマーク事務局が示す表示方法に基づき、付図1に示す位置に縫い付ける。

なお、寸法について、たて5 cm及びよこ5 cmを標準とする。

4

L 4550H

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、特に調達要領指定書に指定する場合を除き、表3による。

表3-包装

区分		包装材料	包装要領
内装		クラフト紙による。	幅方向に二つ折りしたあと、長さ方向に二つ折りし、更に長さ方向に二つ折りにし、製品5枚をクラフト紙で包む。
外装	段ボール箱	JIS Z 1506の複両面段ボールの3種以上で、箱の形式は、JIS Z 1507の0201とする。	a) 内装した2組をポリエチレン袋（厚さ0.05 mm以上）に入れ、段ボール箱に収納する。 b) 包装用テープで上下面ともH形に封かんし、包装用バンドで二の字に掛け、締め付ける。
	包装用テープ	商慣習による。	
	包装用バンド		

4.2 端数包装

端数のある場合は、特に調達要領指定書によって指定する場合を除き、4.1に準じて行う。

4.3 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識によるほか、輸送諸元を1面に、次に示す事項を2面及び4面に行う。ただし、輸送諸元のうち、こん包番号及び組み合わせ番号は、2面及び4面に表示する。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2023年

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 承認用見本等

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用見本として製品1枚及び2.7に規定する難燃性（素材難燃の証明を含む。）、有毒ガス性及び環境対応性の各種証明書を契約担当官等に提出し、外観、起毛、色及び各種証明について承認を得なければならない。

5.2 承認用見本等の省略

契約の相手方が調達品目の契約実績があり、過去の契約におけるものと同一のものを承認用見本等として使用する場合は、前回の契約担当官等の承認を受けた写し及び各種証明書等の写しをもって承認用見本等の提出を省略してもよい。

付表1ー生地

区分		規定		試験方法
繊維混用率 %	たて	ポリエステル 100		JIS L 1030-1及びJIS L 1030-2による。
	よこ	難燃ポリエステル(素材難燃) 50 ^{a)} 再生ポリエステル 50		
原糸番手 ^{b)} (織度)	たて	20/2 ^s		JIS L 1096のA法による。
	よこ	1/3 ^s		
組織		1/3 破斜紋緯二重織		
密度 本/ 10 cm	たて	125以上		
	よこ	90以上		
引張強さ N	たて	1000以上		JIS L 1096のA法(ラベルドストリップ法)による。
	よこ	900以上		
圧縮弾性率	%	65以上		JIS L 1096による。
保温性	%	70以上		JIS L 1096のA法による。
摩擦強さ	%	10以下		JIS L 1096のC法による。ただし、荷重は4.9 N, 所定回数は、500回とする。
ピリング	級	写真判定2の3級以上		JIS L 1076のA法による。ただし、1時間測定とする。
質量 g	1種, 5形		1450以上	-
	2種, 5形			
	3種, 7形 (A)		1900以上	
	小形		1150以上	
染色堅ろう度(級)	汗	酸	4以上	JIS L 0848による。
		アルカリ		
	洗濯			JIS L 0844のA-1法による。
	摩擦	乾燥		JIS L 0849の摩擦試験機Ⅱ形による。
		湿潤		
耐光			JIS L 0842の第3露光法による。	
防炎性		防炎製品基準に合格し、認定を受けている。		
有毒ガス性		シアン化水素(HCN)が不検出である。		JIS K 7214のAによる。
		塩化水素(HCl)が不検出である。		
環境性		(財)日本環境協会のエコマークの認定を受ける。		
帯電性 V	綿	たて	3000以下	JIS L 1094の摩擦帯電圧測定法による。ただし、試験室の温室度は20℃, 40%RHとし、洗濯未処理とする。
		よこ		
	羊毛	たて		
		よこ		

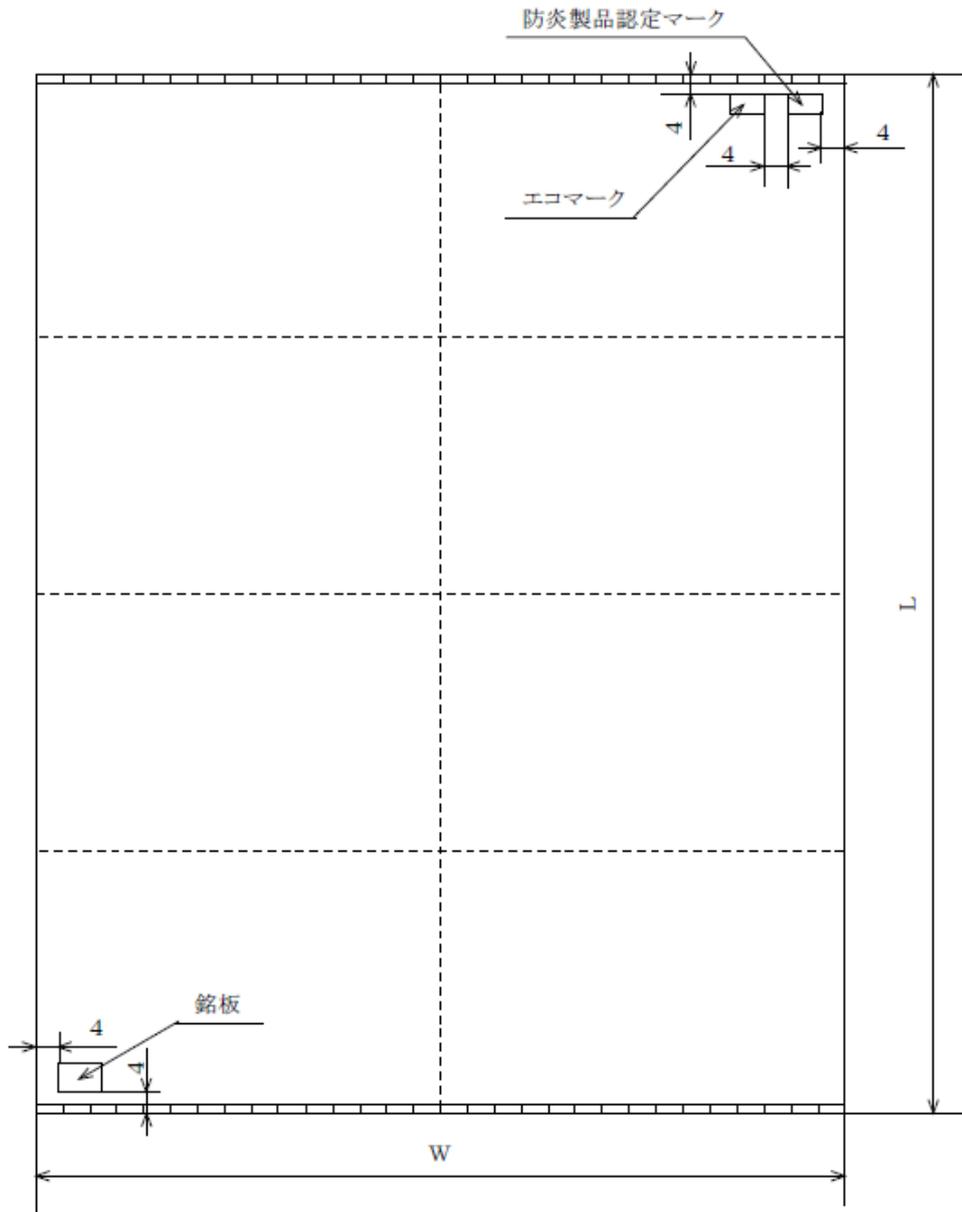
付表1-生地(続き)

区分		規定	試験方法
毛羽付着 級		3. 5以上	セロテープ法による。
色	1種, 5形	OD 2. 5GY4/4 標準	JIS Z 8721及び目視による。
	2種, 5形	ベージュ 1Y7/4 標準	
	3種, 7形 (A)		
	小形		
<p>注記 再生ポリエステルは、再生PET (PETボトル又は繊維製品等を原材料として再生利用されるもの) から得られるポリエステルとする。</p> <p>注^{a)} 難燃ポリエステル (素材難燃) 及び再生ポリエステルの混用率の許容差は、± 5 %とする。</p> <p>注^{b)} 原糸番手の許容差は、± 3 %とする。</p>			

8.

L 4550H

単位 c m



区分	1種及び2種	3種	小形
	5形	7形(A)	
L (長さ)	193	220	193
W (幅)	142	170	112
注記 長さ及び幅の許容差は、±4%とする。			

図番	付図1	名称	毛布	尺度	—
防衛省					