防 衛 省 仕 様 書 改 正 票

Ｄ Ｓ Ｐ
Ｌ 4007F(4)

掛　ぶ　と　ん

制定　昭和　48年　3月30日
改正　令和　　6年　9月25日

（COMFORTER, BED）

この改正票は，ＤＳＰ　Ｌ　４００７Ｆ（掛ぶとん）についてのものであり，ＤＳＰ　Ｌ　４００７Ｆ（３）を含め累積記載されている。この改正票はＤＳＰ　Ｌ　４００７Ｆと併用される。

1.3　**製品の呼び方**　を次のように改める。

製品の呼び方は，**表１**による。

表１－製品の呼び方

製品の呼び方	物品番号
掛ぶとん	７２１０―１６１－６１２０－５

1.4　a)　**規格**　中

“ＪＩＳ　Ｌ　１０９６　一般織物試験方法”を“ＪＩＳ　Ｌ　１０９６　織物及び編物の生地試験方法”に改める。

付表１　中

“　　”

区分		規定	試験方法
見掛番手	たて	４０^{s}（複重層糸）	ＪＩＳ　Ｌ　１０９６による。
	よこ	４０^{s}	

を

“　　”

区分		規定	試験方法
見掛番手	たて	４０^{s}（複重層糸）	ＪＩＳ　Ｌ　１０９６のＡ法による。
	よこ	４０^{s}	

に改める。

空　白

防 衛 省 仕 様 書

ＤＳＰ
Ｌ　４００７Ｆ

掛　ぶ　と　ん

制定　昭和48．　3．30
改正　平成20．12．24

（COMFORTER, BED）

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，掛ぶとんについて規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる複重層糸とは，ポリエステルをしん（芯）に，周りを綿及びポリエステルで包んだ糸をいう。

1.3　製品の呼び方

製品の呼び方は，**表１**による。

表１－製品の呼び方

製品の呼び方	物品番号
掛ぶとん	－

1.4　引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＪＩＳ Ｌ ０８４２　紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法
ＪＩＳ Ｌ ０８４４　洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
ＪＩＳ Ｌ ０８４８　汗に対する染色堅ろう度試験方法
ＪＩＳ Ｌ ０８４９　摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
ＪＩＳ Ｌ １０３０－１　繊維製品の混用率試験方法－第１部：繊維鑑別
ＪＩＳ Ｌ １０３０－２　繊維製品の混用率試験方法－第2部:繊維混用率
ＪＩＳ Ｌ １０７６　織物及び編物のピリング試験方法
ＪＩＳ Ｌ １０９６　一般織物試験方法
ＪＩＳ Ｌ １０９７　合成繊維ふとんわた試験方法
ＪＩＳ Ｚ １５０６　外装用段ボール箱
ＪＩＳ Ｚ １５０７　段ボール箱の形式
ＪＩＳ Ｚ １５１１　紙ガムテープ（包装用）
ＪＩＳ Ｚ １５２３　紙粘着テープ
ＪＩＳ Ｚ １５２７　ポリプロピレン製バンド
ＪＩＳ Ｚ ８７２１　色の表示方法－三属性による表示
ＮＤＳ Ｚ ０００１　包装の総則
ＮＤＳ Ｚ ８０１１　角形銘板

b)　**仕様書**

ＤＳＰ Ｌ ４００８　掛ぶとん用表がわ

c)　**法令等**

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号）

2　製品に関する要求

2.1　構成

掛ぶとんの構成は，ＤＳＰ　Ｌ　４００８に規定する掛ぶとん用表がわ（以下，表がわという。）と中ぶとんからなるものとする。

2.2　材料

材料は，**表２**による。

表２－材料

区分	規格	用途
生地	**付表１**による。	中わた覆い
中わた	**付表２**による。	―――
縫糸	ポリエステル　100％ スパン糸　　60/3^{S}	キルト，本縫い
銘板	綿ブロード40番，白色，裏面樹脂加工	製品の表示

2.3　加工

2.3.1　中ぶとんの縫製

中ぶとんの縫製は，次による。

a) 中ぶとんの縫製の概要は，**付図１**による。

b) 中わた覆いは，四隅に縫い合わせるものとする。

c) 中ぶとんは，中わた覆いに中わたを均等に挿入し（肌側730g以上，外側730g以上），**付図１**のキルティングを施すものとする。

d) キルティングの針数は，2.5㎝間5～7針とする。

2.3.2　中ぶとんの出来上がり質量

中ぶとんの出来上がり質量は，2.2～2.8kgとする。

2.4　構造・形状・寸法

中ぶとんの構造，形状及び寸法は，**付図１**による。

2.5　仕上げ

仕上げは，糸くずを取り去り，**付図２**に示すとおり表がわの中に中ぶとんを挿入して，丁寧に成形するものとする。

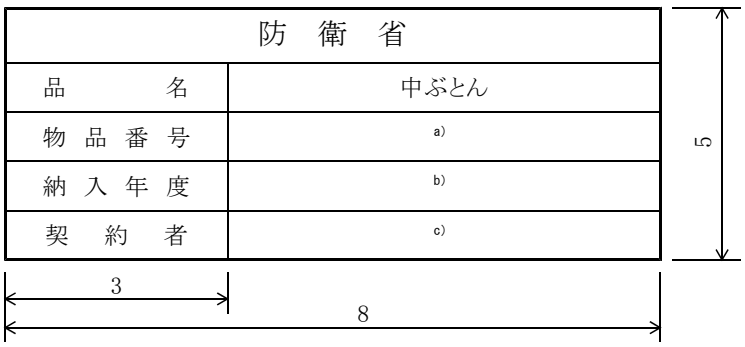
2.6　外観

外観は，縫製が優良で，汚れ，傷その他外観を損なう欠点がないものとする。

2.7　製品の表示

製品の表示は，ＤＳＰ　Ｌ　４００８によるほか，中ぶとんについては，**図１**に示す様式の銘板を，**付図１**に示す位置に縫い付けるものとする。

単位　㎝



注記1　銘板の枠及び記載事項は，黒色でにじみ及び退色しにくいものを用いて，鮮明に押印又は印刷するものとする。

注記2　銘板の用字及び書体は，ＮＤＳ Ｚ ８０１１による。

注記3　銘板の寸法は，標準を示す。

注a)　該当する物品番号を記入する。

b)　該当する納入年度を記入する。

例　2008年度

c)　契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図１－銘板

3　品質保証

3.1　監督・検査

監督・検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4　出荷条件

4.1　包装

包装は，特に調達要領指定書により指定する場合を除き，**表３**による。

表３－包装

区分		包装材料	包装要領
内装		ポリエチレン袋	製品10枚をポリエチレン袋に入れ，真空パック状にする。
外装	段ボール箱	ＪＩＳ　Ｚ　１５０６の複両面段ボール箱の3種以上で，箱の形式は，ＪＩＳ　Ｚ　１５０７の0201又は0204を標準とする。	a)　内装した包みを段ボール箱に入れる。 b)　包装用テープで上下面ともH形に封かんし，包装用バンドを3本掛けにして止める。
	包装用テープ	ＪＩＳ　Ｚ　１５１１の2種以上又はＪＩＳ　Ｚ　１５２３の1種で，幅50㎜以上のものとする。	
	包装用バンド	ＪＩＳ　Ｚ　１５２７の15．5以上のものとする。	

4.2　端数包装

端数のある場合は，特に調達要領指定書により指定する場合を除き，4.1に準じて行うものとする。

4.3　外装の表示

外装の表示は，特に調達要領指定書により指定する場合を除き，ＮＤＳ　Ｚ　０００１の表示・標識の一般事項によるほか，輸送諸元を1面に，次に示す事項を2面及び4面に表示するものとする。

a)　調達要求番号

b)　品名（製品の呼び方）

c)　物品番号

d)　数量

e)　納入年月

　　例　2009年3月

f)　契約の相手方の名称又はその略号

5　その他の指示

5.1　承認用見本

契約の相手方は，製作に先立ち，承認用見本として，製品1枚を契約担当官等に提出し，次の事項について承認を得なければならない。

a)　表がわについては，ＤＳＰ　Ｌ　４００８に規定された事項

b)　表がわと中ぶとんとの適合状態

c)　縫製要領，外観及び色

5.2　承認用見本に関する資料の提出

契約担当官等が承認用見本に関する資料等の提出を契約の相手方に求める場合は，調達要領指定書による。

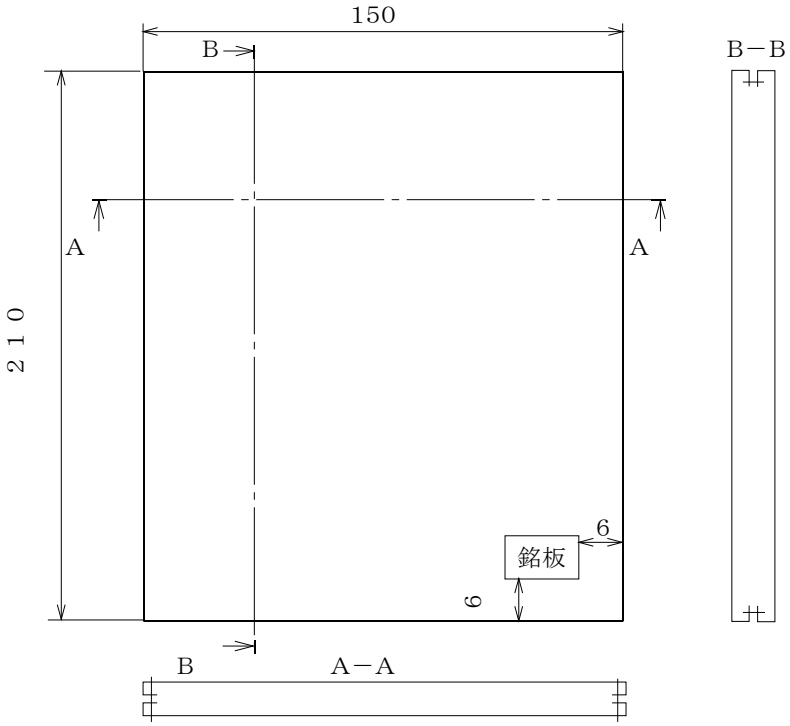
付表１－生地

区分			規定	試験方法
繊維混用率　(%)		たて	綿　65 ±5 ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ又は再生ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ　35 [ﾌｨﾗﾒﾝﾄ，ｽﾃｰﾌﾟﾙ(1.1dtex以下)]	ＪＩＳ Ｌ １０３０－１及びＪＩＳ Ｌ １０３０－２による。
		よこ	綿　100	
見掛番手		たて	40^S（複重層糸）	ＪＩＳ Ｌ １０９６による。
		よこ	40^S	
密度　(本/2.54㎝)		たて	130以上	
		よこ	65以上	
質量　(g/㎡)			115以上	
組織			平織	
生地幅　(㎝)			155以上	――
後加工			抗菌防臭加工，カレンダー加工	
引張強さ　(N)		たて	490以上	ＪＩＳ Ｌ １０９６のA法による。
		よこ	196以上	
引裂強さ　(N)		たて	10以上	ＪＩＳ Ｌ １０９６のD法による。
		よこ	7以上	
寸法変化率　(%)		たて	-3以内	
		よこ		
ピリング　(級)			4以上	ＪＩＳ Ｌ １０７６のA法による。
染色堅ろう度　(級)	汗	酸	4以上	ＪＩＳ Ｌ ０８４８による。
		アルカリ		
	洗濯			ＪＩＳ Ｌ ０８４４のA－1法による。
	摩擦	乾燥		ＪＩＳ Ｌ ０８４９の摩擦試験機Ⅱ形による。
		湿潤		
	耐光		3以上	ＪＩＳ Ｌ ０８４２の第３露光法による。
色			ライトベージュ　3．4Y9／1標準	ＪＩＳ Ｚ ８７２１及び目視による。

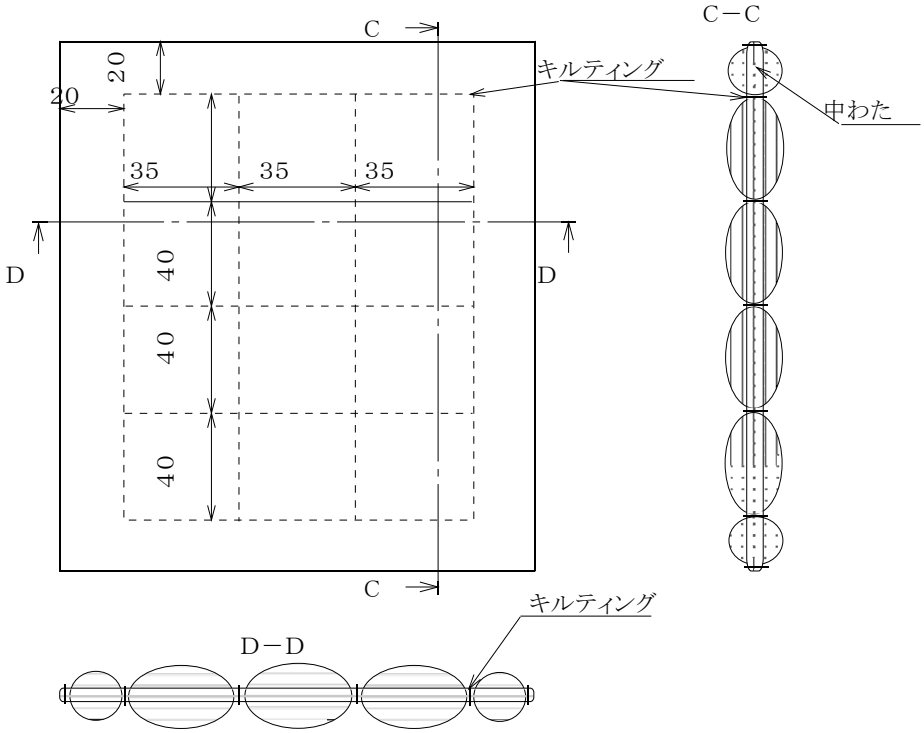
付表２－中わた

区分		規定	試験方法
繊維混用率　(%)	肌側	ポリエステル　70 ±5 アクリレート　30	ＪＩＳ Ｌ １０３０－１及びＪＩＳ Ｌ １０３０－２による。
	外側	ポリエステル　100	
繊度　(dtex)		ポリエステル　2.8±0.56 [中空・けん(捲)縮ｽﾃｰﾌﾟﾙ] アクリレート　4.4±0.56 (ステープル)	ＪＩＳ Ｌ １０９７による。
比容積　(cm^3/g)		60以上	
圧縮弾性率　(%)		65以上	
圧縮回復率　(%)		85以上	
注記　中わたは，“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に基づく“環境物品の調達の推進に関する基本方針”の“ふとん”の規定に適合するものとする。			

単位　cm



生地



中ぶとん（中わた充填，キルティング後）

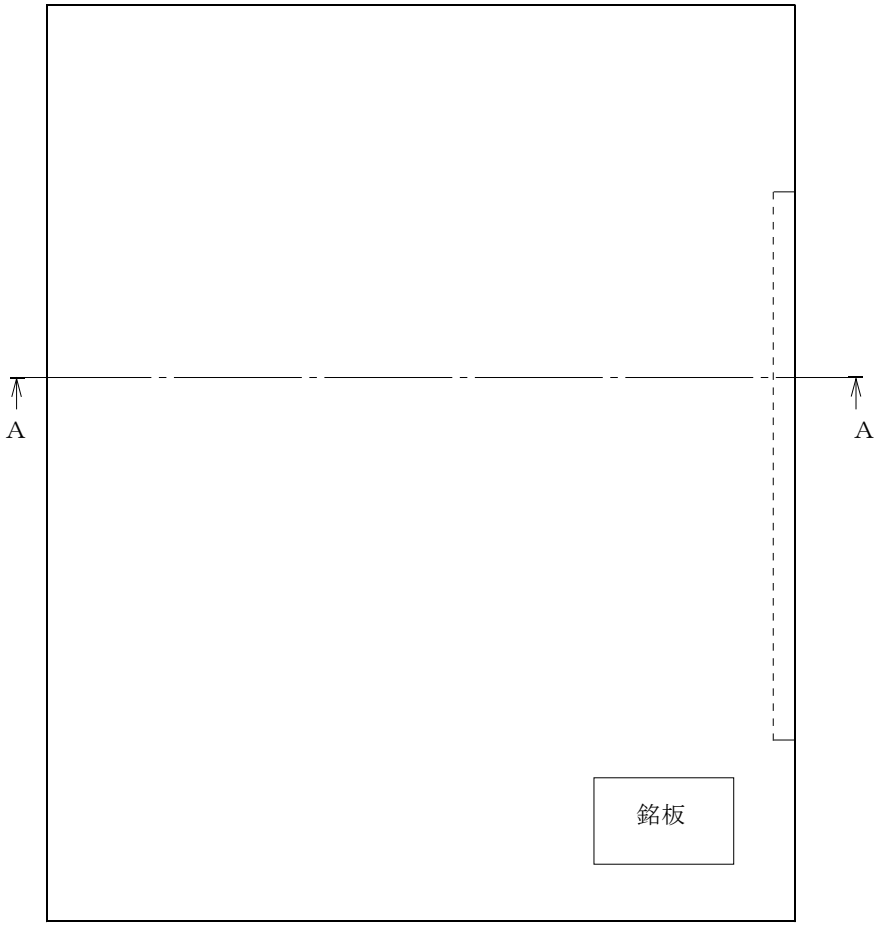
注記　寸法は，標準を示す。

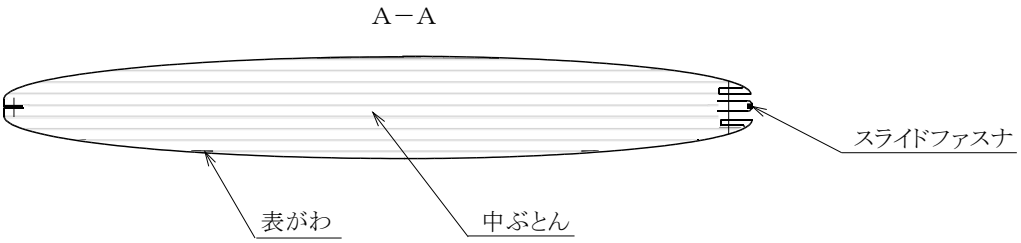
図番	付図1	名称	掛ぶとん	尺度	―

防　　衛　　省

６．

Ｌ　４００７Ｆ





図番	付図２	名称	掛ぶとん仕上がり図	尺度	ー
防　　衛　　省					