

航空用極圧グリース

制定 昭和58年12月19日

改正 令和 6年 2月 1日

(GREASE, AIRCRAFT)

この改正票は、D S P K 2245D(航空用極圧グリース)についてのものであり、
D S P K 2245D(2)を含め累積記載されている。この改正票はD S P K
2245Dと併用される。

1.3 a) 1)規格 中

“FED. TEST METHOD STD. NO. 791B METHOD

331.2 PERFORMANCE OF LUBRICANT GREASE IN ANTI-FRICTION
BEARINGS AT ELEVATED TEMPERATURES

3720.2 MOLYBDENUM DISULFIDE CONTENT OF LUBRICATING
GREASE

3722.2 MOLYBDENUM DISULFIDE CONTENT OF NON-SOAP
THICKENED LUBRICATING GREASES”を

“FED-STD-791

3720 MOLYBDENUM DISULFIDE CONTENT OF LUBRICATING GREASE

3722 MOLYBDENUM DISULFIDE CONTENT OF NON-SOAP THICKENED LUBRICATING GREASES

ASTM D 3336 Standard Test Method for Life of Lubricating Greases in Ball Bearings at Elevated
Temperatures”に、

“ASTM D 2596 MEASUREMENT OF EXTREME-PRESSURE PROPERTIES OF
LUBRICATING GREASE(FOUR-BALL METHOD)”を

“ASTM D 2596 Standard Test Method for Measurement of Extreme-Pressure Properties of
Lubricating Grease (Four-Ball Method)”に改める。

1.3 a) 2)仕様書 中

“MIL-M-7866C”を“SAE-AMS-M-7866”に改める。

2.2 品質 中

“MIL-M-7866C”を“SAE-AMS-M-7866”に改める。

付表1 中

“注^{a)} 銅板に接触した部分のグリースが変色してはならない。また、銅板の変色は、JIS K 2513の箇
条5(銅板腐食標準)の1以下でなければならない。”を

“注^{a)} 銅板に接触した部分のグリースが緑変してはならない。また、銅板の変色は、JIS K 2513の箇
条5(銅板腐食標準)の1以下でなければならない。”に改める。

空 白

航空用極圧グリース

(GREASE, AIRCRAFT)

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、高荷重でしゅう動する鋼面の潤滑用として使用する低高温用度の二酸化モリブデン入り航空用極圧グリース(以下、グリースという。)について規定する。

1.2 製品の呼び方

製品の呼び方は、表1による。

表1－製品の呼び方

| 製品の呼び方 | 物品番号 |
|-----------|-----------------|
| 航空用極圧グリース | 9150-160-6101-5 |

1.3 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 引用文書

1) 規格

J I S K 2220 グリース

J I S K 2251 原油及び石油製品－試料採取方法

J I S K 2513 石油製品－銅板腐食試験方法

J I S K 5572 フタル酸樹脂エナメル

J I S K 5651 アミノアルキド樹脂塗料

J I S Z 1620 鋼製ペール

N D S K 2772 グリース貯蔵安定度試験方法

N D S Z 0001 包装の総則

F E D . T E S T M E T H O D S T D . N O . 7 9 1 B M E T H O D

3 3 1 . 2 P E R F O R M A N C E O F L U B R I C A N T G R E A S E I N A N T I F R I C T I O N B E A R I N G S A T E L E V A T E D T E M P E R A T U R E S

3 7 2 0 . 2 M O L Y B D E N U M D I S U L F I D E C O N T E N T O F L U B R I C A T I N G G R E A S E

3 7 2 2 . 2 M O L Y B D E N U M D I S U L F I D E C O N T E N T O F N O N - S O A P T H I C K E N E D L U B R I C A T I N G G R E A S E S

A S T M D 2 5 9 6 M E A S U R E M E N T O F E X T R E M E - P R E S S U R E P R O P E R T I E S O F L U B R I C A T I N G G R E A S E (F O U R - B A L L M E T H O D)

2) 仕様書

D S P K 2242 航空用振動軸受グリース

2

K 2245D

M I L - M - 7 8 6 6 C MOLYBDENUM DISULFIDE, TECHNICAL, LUBRICATION GRADE

3) 法令等

装備品等の製造設備等の認定に関する訓令(昭和50年防衛庁訓令第44号)

b) 関連文書

M I L - G - 2 1 1 6 4 D GREASE, MOLYBDENUM DISULFIDE, FOR LOW AND HIGH TEMPERATURES

2 製品に関する要求

2.1 認定

このグリースには、装備品等の製造設備等の認定に関する訓令が適用される。

2.2 品質

このグリースは、ジエステル潤滑油と適当なゲル化剤及び二硫化モリブデン等からなり、付表1による試験方法で試験したとき、付表1の規定に適合しなければならない。使用する二硫化モリブデンはM I L - M - 7 8 6 6 Cに合格するものでなければならない。

3 品質保証

3.1 認定検査・検査

認定検査及び検査の検査項目及び試験方法は、付表1によるものとする。なお、2.1項の認定の規定が適用される場合の検査は、付表1の検査の欄に○印を付した項目について実施する。その他の場合は、付表1の試験方法欄に示された検査を行うものとする。

3.2 試料採取方法

認定検査及び検査のための試料採取方法は、J I S K 2 2 5 1による。

4 出荷条件

4.1 容器

容器は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、J I S Z 1 6 2 0に規定する1種又は2種の2号M級のものとする。

4.2 外装

外装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.3 容器の表示

容器の表示は、N D S Z 0 0 0 1によるほか、次による。

- a) 陸上・海上・航空各自衛隊の標識は、“防衛省”と替えて表示する。
- b) 容器の外装塗装は、J I S K 5 5 7 2の2種又はJ I S K 5 6 5 1の2種2号に規定するOD色7.5Y3/1を1回塗装する。
- c) 調達要領指定書によって容器を指定した場合は、併せて表示も指定することができる。

4.4 納入単位

納入単位は、質量(kg)とする。

付表1－品質

| 項 目 | | 規 定 | 認定 検査 | 検査 | 試 験 方 法 | | | |
|---|-------|------------------|----------|----|---------------------|---|--|--|
| 不混和ちよう度 | | 200以上 | ○ | ○ | J I S K 2 2 2 0による。 | | | |
| 混和ちよう度 | | 260～310 | | | | | | |
| 滴点 ℃ | | 165以上 | | | | | | |
| 銅板腐食B法 (100 ℃, 24 h) | | 合格 ^{a)} | | | | | | |
| 蒸発量 (99 ℃, 22 h) 質量% | | 2.0以下 | | | | | | |
| 離油度 (100 ℃, 24 h) 質量% | | 5以下 | | | | | | |
| 酸化安定度 (99 ℃, 100 h) kPa | 100 h | 70以下 | | | | | | |
| | 500 h | 105以下 | | | | | | |
| 混和安定度 | | 260～375 | | | | — | | |
| 水洗耐水度 (38 ℃, 1 h) 質量% | | 20以下 | | | | | | |
| 低温トルク ^{b)} (-54 ℃)mN・m | 起動トルク | 981以下 | | | | ○ | | |
| | 回転トルク | 98以下 | | | | | | |
| 耐荷重能 (荷重摩擦指数) | | 50以上 | | | | — | A S T M D 2 5 9 6による。 | |
| 高温潤滑性能 (121 ℃)h | | 1 000以上 | | | | | F E D . S T D . N O . 7 9 1 B 3 3 1 . 2による。 | |
| さび止め性能 | | 2以下 | | | | | D S P K 2 2 4 2の附属書Cによる。 | |
| 貯蔵安定度 (室温, 180日) | | 合格 ^{c)} | | | | | N D S K 2 7 7 2による。 | |
| 二硫化モリブデン量 質量% | | 4.5～5.5 | | | | ○ | F E D . S T D . N O . 7 9 1 B 3 7 2 0による ^{d)} | |
| <p>注記 ○印は、認定検査及び検査の項目を示す。</p> <p>注^{a)} 銅板に接触した部分のグリースが変色してはならない。また、銅板の変色は、J I S K 2 5 1 3の箇条5(銅板腐食標準)の1以下でなければならない。</p> <p>^{b)} 運転中、空転やボールの滑りがあってはならない。また、回転トルクの測定時における回転時間は、1時間とする。</p> <p>^{c)} 貯蔵試験後の試料の不混和ちよう度が200以上で、混和ちよう度が初期混和ちよう度の±30以内である場合を合格とする。</p> <p>^{d)} F E D . T E S T M E T H O D S T D . N O . 7 9 1 B M E T H O D 3 7 2 2, 原子吸光法又は蛍光X線を用いてもよい。</p> | | | | | | | | |