

防衛省仕様書改正票

D S P

C 3305C(2)

巻線機, 手動式(JRL-39-C)

制定 昭和 55年 9月10日

改正 令和 3年11月29日

(REELING MACHINE, CABLE, HAND)

この改正票は, DSP C 3305C[巻線機, 手動式(JRL-39-C)]についてのもの
であり, DSP C 3305C(1)を含め, 累積記載されている。この改正票は, DSP
C 3305Cと併用される。

1.3 引用文書 中

“J I S H 3 1 0 0 銅及び銅合金の板並びに条”を“J I S H 3 1 0 0 銅及び銅合金の板及び条”に改める。

2.6 機能 a) を次のように改める。

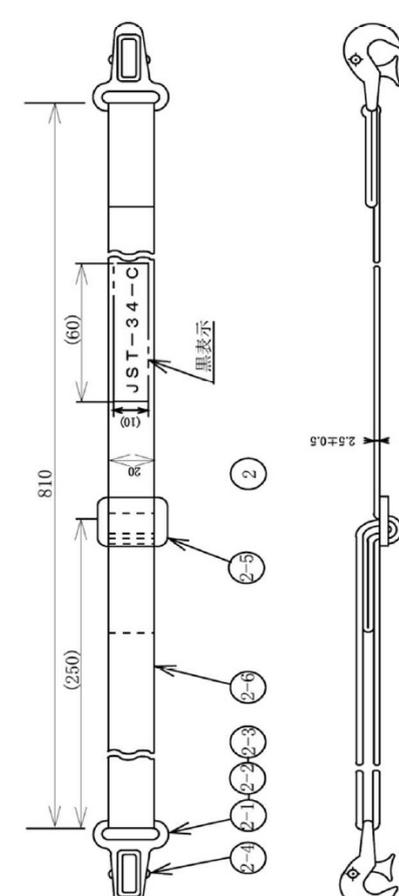
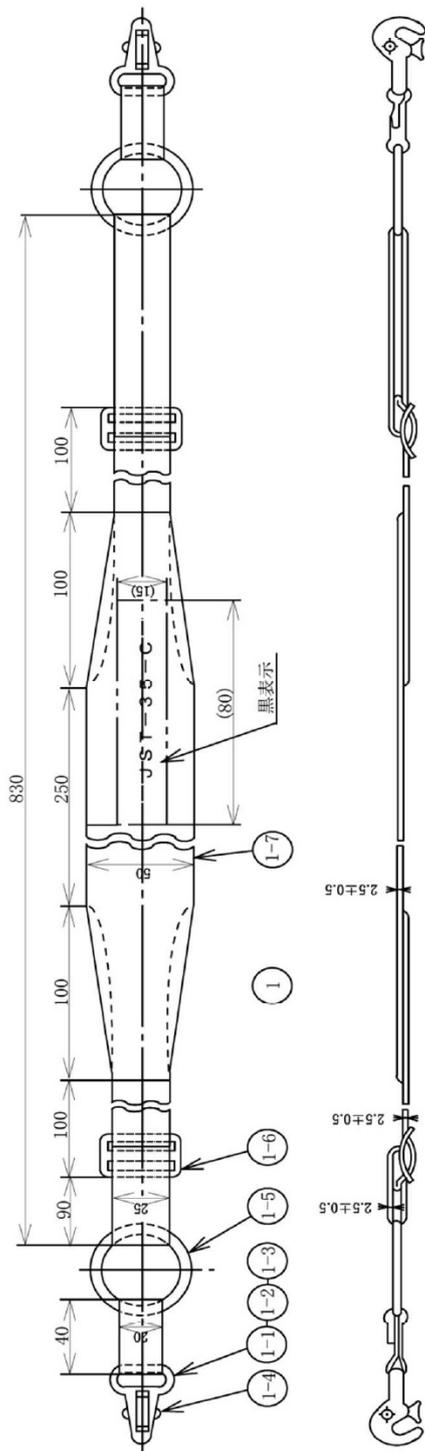
- a) 通信用絡車(JDR-8)を装着し野外用通信線JWD-1/TTの延べ線及び撤収を一人で行うことができる
こと。
- b) 野外用通信線JWD-1/TTの延べ線には1人で片手に提げながら行い, 撤収の際は, ストラップで胸に固着
し, ハンドルを操作しながら行うことができること。

表3-検査のうち, 動作試験項の試験方法欄を次のように改める。

通信用絡車(JDR-8)に野外用通信線(JWD-1/TT)を350 m巻き, 巻線機に装着し, 7800回
転/時で回転させる。

付図2 を次のように改める。

単位 mm



番号	品名	材料	数量	注記	
2-6	バンド	ビニロン又は綿ひも	1	NDS Z 8201色番号 2314(OD色 7.5Y3/1)	
2-5	バックル	SPCC	1	JIS G 31417 ロンス 焼き付	
2-4	リベット	一般構造用圧延鋼材	2	JIS G 31017 ロンス 焼き付	
2-3	スプリング	ピアノ線	2	JIS G 35227 ロンス 焼き付	
2-2	つめ	黄銅鋳物	2	JIS H 51207 ロンス 焼き付	
2-1	なす環	黄銅鋳物	2	JIS H 51207 ロンス 焼き付	
1-7	バンド	ビニロン又は綿ひも	1	NDS Z 8201色番号 2314(OD色 7.5Y3/1)	
1-6	バックル	SPCC	2	JIS G 31417 ロンス 焼き付	
1-5	リング	一般構造用圧延鋼材	2	JIS G 31017 ロンス 焼き付	
1-4	リベット	一般構造用圧延鋼材	2	JIS G 31017 ロンス 焼き付	
1-3	スプリング	ピアノ線	2	JIS G 35227 ロンス 焼き付	
1-2	つめ	黄銅鋳物	2	JIS H 51207 ロンス 焼き付	
1-1	なす環	黄銅鋳物	2	JIS H 51207 ロンス 焼き付	
図番	付図2	名称	ストラップ	尺度	省
		防	衛	—	—

注記 ()内の数値は、参考値とする。

巻線機, 手動式(JRL-39-C)

制定 昭和55. 9. 11

改正 平成22. 5. 18

(REELING MACHINE,CABLE,HAND)

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は, 通信絡車(JDR-8)を装着し通信線JWD-1/TTなどの延べ線及び撤収に使用する巻線機, 手動式(JRL-39-C)(以下, 巻線機という。)について規定する。

1.2 製品の呼び方

製品の呼び方は, 表1による。

表1-製品の呼び方

製品の呼び方	物品番号
巻線機, 手動式(JRL-39-C)	3895-172-9602-5

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は, この仕様書に規定する範囲内において, この仕様書の一部を成すものであり, 入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

J I S B 1 5 0 1	転がり軸受-鋼球
J I S G 3 1 0 1	一般構造用圧延鋼材
J I S G 3 1 4 1	冷間圧延鋼板及び鋼帯
J I S G 3 5 2 2	ピアノ線
J I S G 5 5 0 1	ねずみ鋳鉄品
J I S H 3 1 0 0	銅及び銅合金の板並びに条
J I S H 3 2 5 0	銅及び銅合金の棒
J I S H 3 3 0 0	銅及び銅合金の継目無管
J I S H 5 1 2 0	銅及び銅合金鋳物
J I S Z 8 3 0 5	活字の基準寸法
N D S Z 0 0 0 1	包装の総則
N D S Z 8 2 0 1	標準色

2 製品に対する要求

2.1 構成

構成は, 表2による。

表2－構成

品名	数量
本体	1
ストラップ JST-34-C	1
ストラップ JST-35-C	1

2.2 部品・材料・加工法

部品、材料及び加工法は、付図1及び付図2による。ただし、やむを得ない場合は、契約担当官等の承認を得てその他の部品を使用することができる。

2.3 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、付図1及び付図2による。ただし、許容差のない寸法は、標準を示す。

2.4 質量

本体の質量は、約1 kgとする。

2.5 塗装・塗色

塗装及び塗色は、次による。

- a) 塗装は、防せい処理の後、吹き付け塗装を行う。
- b) 塗色は、NDS Z 8201の色番号2314(OD色7.5Y3/1)を標準とする。

2.6 機能

機能は、次による。

- a) 通信絡車(JDR-8)を装着し通信線JWD-1/TTの延べ線及び撤収を一人で行うことができること。
- b) 通信線JWD-1/TTの延べ線には1人で片手に提げながら行い、撤収の際は、ストラップで胸に固着し、ハンドルを操作しながら行うことができること。

2.7 性能

2.7.1 耐荷重性

耐荷重性は、次による。

- a) 本体は、表3の試験を実施したとき、変形、破損等異常がないものとする。
- b) ストラップは、表3の試験を実施したとき、変形、破損等異常がないものとする。

2.7.2 動作試験

動作試験は、表3の試験を実施したとき、円滑に作動するものとする。

2.8 製品の表示

製品の表示は、付図1及び付図2による。

3 品質保証

検査は、表3によるほか契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

表3－検査

項目		試験方法		判定基準
耐荷重性	本体	第1試験	シャフト両端で固着し、棒A、棒B及び握りを一括し、中央部に対し、外方向に392.3 Nの荷重を加える。	2.7.1a)による。
		第2試験	ハンドルが水平になるようにシャフトを固着し、ハンドルの中央に196.1 Nの荷重を加える。	
	ストラップ	ストラップを最大に延ばし、フックの一端を固定して他端のフックに686.5 Nの荷重を加える。	2.7.1b)による。	
動作試験 ^{a)}		通信用絡車(JDR-8)に通信線(JWD-1/TT)を350 m巻き、巻線機に装着し、7 800回転/時で回転させる。		2.7.2による。
注 ^{a)} 契約担当官等が認めた場合は、動作試験の検査を省略することができる。				

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商慣習による。

4.2 外装の表示

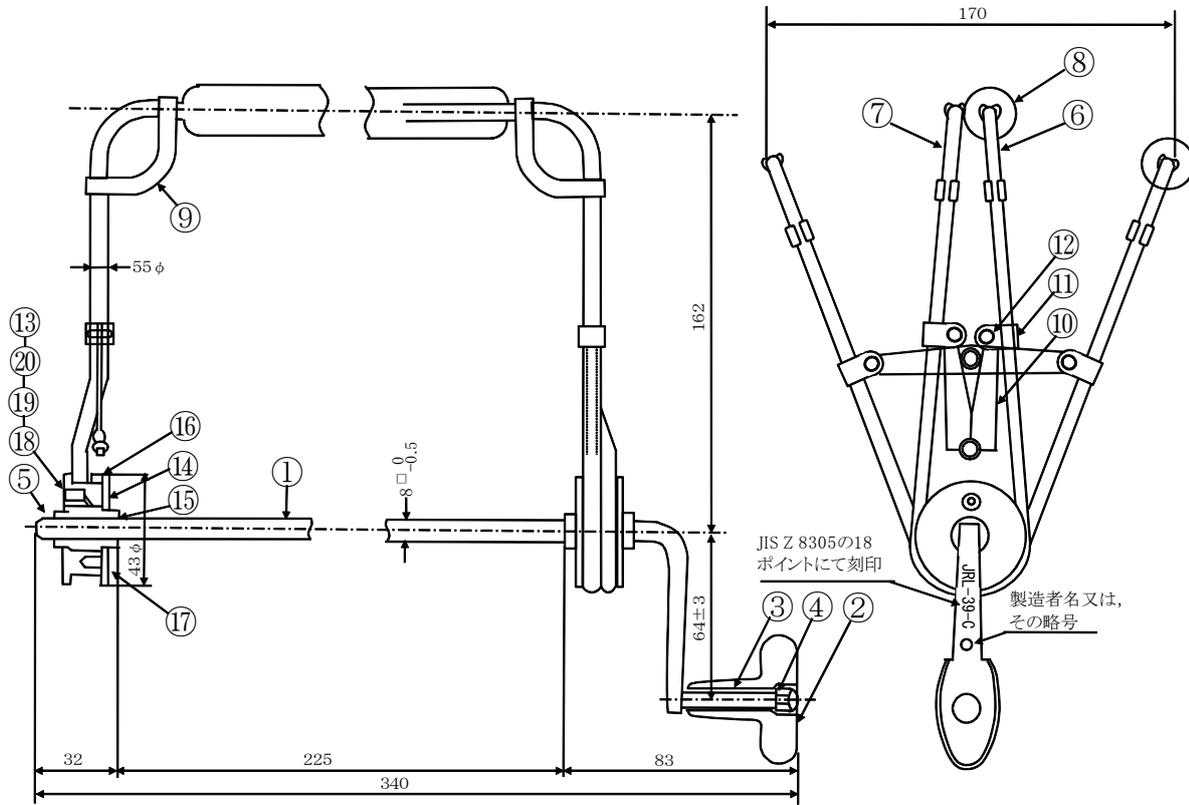
外装の表示は、NDS Z 0001の5.によるものとし、表示項目は次による。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名(製品の呼び方)
- d) 数量
- e) 納入年月
- f) 契約相手方の名称又は略号

5 その他の指示

契約相手方は、巻線機の製造に先立ち承認用図面を提出し、契約担当官等の承認を得るものとする。

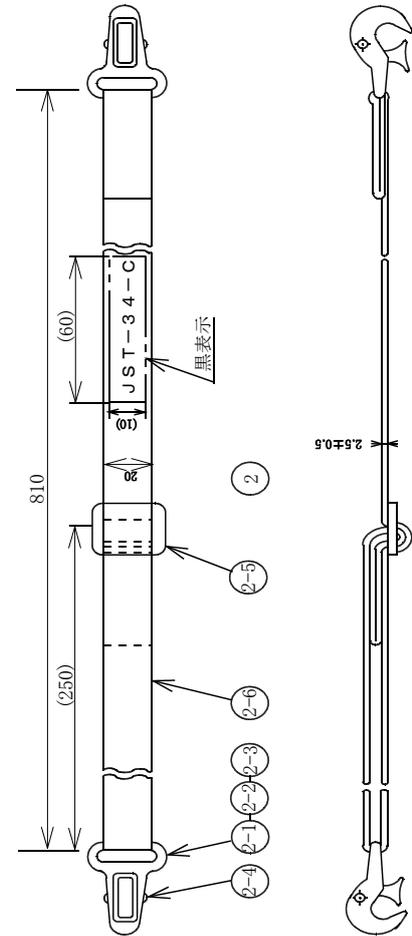
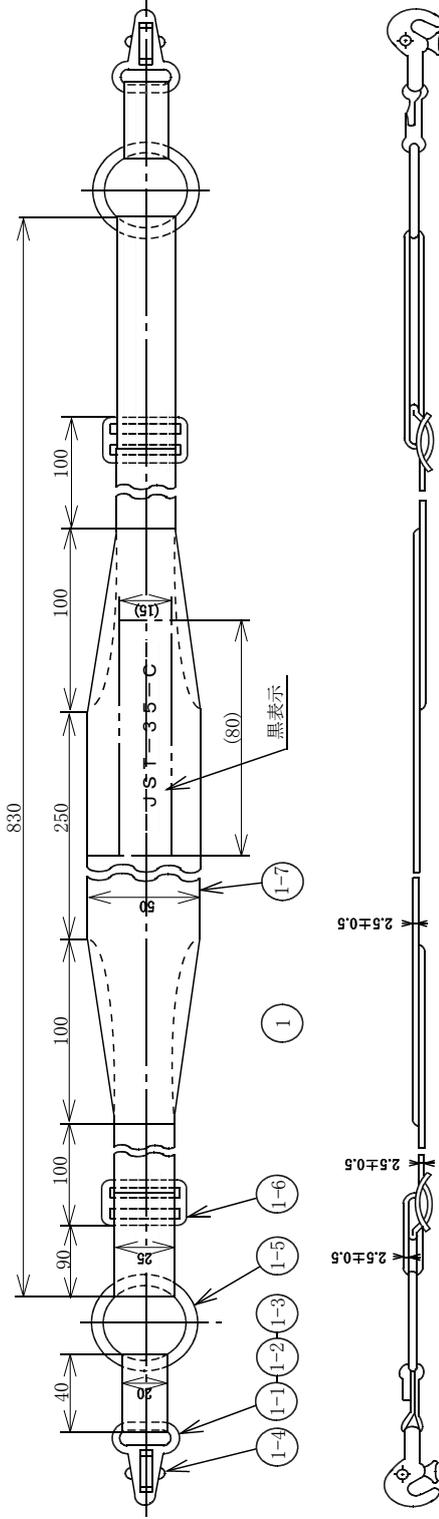
単位 mm



20	スプリング	ピアノ線	2	JIS G 3522
19	ボール	鋼球	2	JIS B 1501
18	オイルカップ	黄銅	2	JIS H 3100 ニッケルめっき
17	小ねじ	一般構造用圧延鋼材	8	JIS G 3101 亜鉛めっき
16	ストップピン	一般構造用圧延鋼材	2	JIS G 3101
15	ハブ	一般構造用圧延鋼材	2	JIS G 3101
14	フランジ	黄銅板	2	JIS H 3100
13	ベアリング	銅及び銅合金棒	2	JIS H 3250
12	ピン	一般構造用圧延鋼材	4	JIS G 3101
11	クランプ	一般構造用圧延鋼材	4	JIS G 3101
10	ステー	一般構造用圧延鋼材	2組	JIS G 3101
9	ブレース	SPCC	4	JIS G 3141
8	握り	クロロレンゴム	1	
7	棒(B)	一般構造用圧延鋼材	1	JIS G 3101
6	棒(A)	一般構造用圧延鋼材	1	JIS G 3101
5	割ピン	一般構造用圧延鋼材	1	JIS G 3101
4	カラー	一般構造用圧延鋼材	1	JIS G 3101
3	フッシュ	銅合金継目無管	1	JIS H 3300 ニッケルめっき
2	握り	FC200	1	JIS G 5501
1	シャフト	SS400	1	JIS G 3101 亜鉛めっき

番号	品名	材料	数量	注記
図番	付図1	名称	本体	尺度
				—
防 衛 省				

単位 mm



注記 ()内の数値は、参考値とする。

番号	品名	材料	数量	注記	
2-6	バンド	ビニロン又は綿ひも	2	NDS Z 8201(色番号 2314(OD色 7.5Y3/1)	
2-5	バックル	SPCC	1	JIS G 31417 ロンズ 焼き付	
2-4	リベット	一般構造用圧延鋼材	2	JIS G 31017 ロンズ 焼き付	
2-3	スプリング	ピアノ線	2	JIS G 35227 ロンズ 焼き付	
2-2	つめ	黄銅(鋳物)	2	JIS H 51207 ロンズ 焼き付	
2-1	なす環	黄銅(鋳物)	2	JIS H 51207 ロンズ 焼き付	
1-7	バンド	ビニロン又は綿ひも	1	NDS Z 8201(色番号 2314(OD色 7.5Y3/1)	
1-6	バックル	SPCC	2	JIS G 31417 ロンズ 焼き付	
1-5	リング	一般構造用圧延鋼材	4	JIS G 31017 ロンズ 焼き付	
1-4	リベット	一般構造用圧延鋼材	4	JIS G 31017 ロンズ 焼き付	
1-3	スプリング	ピアノ線	4	JIS G 35227 ロンズ 焼き付	
1-2	つめ	黄銅(鋳物)	4	JIS H 51207 ロンズ 焼き付	
1-1	なす環	黄銅(鋳物)	4	JIS H 51207 ロンズ 焼き付	
図番	付図2	名称	ストラップ	尺度	—

防 衛 省