

公 告

契約担当官
航空自衛隊第4補給処木更津支処
会計班長 坂本 慶太

下記により、入札を実施するので「入札及び契約心得」を熟知のうえ参加されたい。

記

1 入札に付する事項

件名(品名)	納地(履行場所)	納期(履行期間)	備考
鋼製ボイラー及び貯湯タンク (第一種圧力容器)の点検整備	航空自衛隊木更津分屯基地	契約締結日～ 令和7年12月26日	細部は仕様書のとおり

- 入札日時：令和7年5月16日 13時30分
- 入札場所：航空自衛隊第4補給処木更津支処 業務課会計班(入札室)
- 入札説明会：有・(無)
- 参加資格：(1) 予算決算及び会計令第70条及び第71条の規定に該当しない者。
(2) 令和7・8・9年度全省庁統一資格「役務の提供等」において、D級以上で交付を受け、関東・甲信越地域の競争参加資格を有する者。
(3) ア 防衛装備庁長官又は航空幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係る指名停止の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
イ 前号により現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であって、当該者と同種の物品の売買又は製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。
ウ 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めないものとする。ただし、真にやむを得ない事由を防衛装備庁長官が認めた場合には、この限りではない。
- 保証金：(1) 入札保証金・・・予決令第77条第1項第2号により免除。
(2) 契約保証金・・・予決令第100条の3第3号により免除。
- 入札の無効：第5項の参加資格のない者の入札及び入札に関する条件に反した入札は無効とする。
- 入札方式：一般競争入札
- 入札方法：落札決定にあたっては、入札書に記載された金額に当該金額の10パーセントに相当する額を加算した金額をもって契約金額とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか、免税事業者であるかを問わず、契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
- 適用する契約条項：航空自衛隊標準契約条項の役務供給契約条項(又は請書条項)及び適用契約条項による。
- 契約条項提示場所：航空自衛隊第4補給処木更津支処 業務課会計班
- 契約書等の作成：(有)・無
- 落札決定方式：総額決定方式
- その他：(1) 代理者の入札参加は、委任状を持参のこと。
(2) 本書記載事項の詳細については、会計班契約係に照会、または木更津分屯基地ホームページ(<http://www.mod.go.jp/asdf/kisarazu/>)を参照のこと。
(3) 本入札に係る書類は、会計班契約係より受領、または上記ホームページよりダウンロードし使用すること。
(4) 郵便(配達記録を有するもの)による入札を可とする。ただし、令和7年5月15日(木)までに入札が到着しない場合は無効とする。郵便による入札の場合は、再入札は辞退とみなす。
(5) 入札参加資格を有しているか確認するため、現在有効分の全省庁統一資格の資格審査結果通知書の写しを令和7年5月15日(木)までに下記問い合わせ先まで提出すること。(FAX可)

(問合せ先) 〒292-0061 千葉県木更津市岩根1-4-1
航空自衛隊第4補給処木更津支処 業務課会計班
代表TEL 0438(41)1111 (内線)287
FAX 0438(41)6161

ウ 作業現場及びその周辺の整理整頓は適時実施し適切な作業環境を確保するとともに、役務完成時には現場の清掃を行い整然とした状態にするものとする。

(7) 情報保全

写真撮影にあたっては、事前に撮影上の制限事項の有無等について監督官に確認するものとする。

(8) その他

ア 本役務実施にあたり疑義が生じた場合は速やかに契約担当官等と協議するものとする。

イ 本役務実施にあたっては本仕様書等に明記なき事項であっても、品質管理上技術上処置すべきことが明らかであるものは、受注業者の負担により実施するものとする。その際、事前に監督官と協議を行うものとする。

(9) 履行条件

ア 本役務は、現場閉所により週休2日制であり土曜日、日曜日及び祝日を作業不能日として見込んでいる。

イ 本役務における分屯基地の入門時間は、8時15分から17時00分までとする。

ウ 役務進捗状況等により土日作業及び入門時間を超える作業が発生した場合は、監督官と協議するものとする。

6 完成検査

本工事の受注者は、本仕様書に示す事項及びその他監督官が示す事項全てが完了した後、検査官の検査を受けるものとする。

7 提出書類

番号	名称	提出期限	備考
1	実施工程表	履行前までに	様式は別示する。
2	現場代理人等通知書	契約後14日以内	現場代理人の経歴書及び資格証の写しを添付すること。 様式は別示する。
3	役務完成通知書	契約担当官の指示による	様式は別示する。
4	引渡書	検査後速やかに	様式は別示する。
5	役務写真	現場検査後速やかに	様式は別示する。

8 特記事項

- (1) 点検整備は、性能検査前日までに完了させるものとする。
- (2) 組立は、性能検査終了後に実施するものとする。
- (3) 分解清掃は、清掃箇所に合わせて適切な工具を用いて実施し機器に損傷等与えないよう実施するものとする。
- (4) 本作業において交換する消耗品等は、すべて新品とし使用箇所の条件に適した性能を満たすものであること。
- (5) 性能検査時は、現場代理人が立ち会うものとする。
- (6) 安全弁、主蒸気弁及び逆止弁の取付は、弁座部のすり合わせを十分に行い内部の気密を維持するものとする。
- (7) 組立完了後、試運転及び各部の調整を行うものとする。
- (8) バーナーの燃焼調整は、技能及び知識の十分な者が行い、規定出力を確保し排出ガス濃度及び流量が適正になるよう調整するとともに燃焼測定を行い試運転調整記録を提出するものとする。
- (9) 点検及び整備は、9項点検項目及び10項整備項目で示す表に基づき実施し、点検・整備報告書を提出するものとする。
- (10) 点検・整備報告書は、次の項目を記載すること。

ア 件名、実施日、実施場所

イ 報告書作成者指名及び所属

ウ 点検結果及び整備内容

エ 8項7号で作成した試運転調整記録

オ その他必要な事項

カ 点検結果報告書は、A4サイズとし、1部作成し冊子又は、ファイル等に綴じて提出するものとする。

9 点検項目

(1) 鋼製ボイラー (炉筒煙管ボイラー)

表1

作業項目	作業内容	作業区分
1. 基礎・固定部	① 亀裂、沈下等の有無の点検 ② ボルトの緩みの有無の点検	点検 点検
2. 外観の状況		
a. 本体	腐食、損傷等の有無の点検	点検
b. 保温材	脱落、損傷等の有無の点検	点検
c. 付属品取り付け部	① 蒸気又は水の漏れ及びボルトの緩みの有無の点検 ② 曲り、損傷等の有無の点検	点検 点検
3. 内部の状況		
a. 蒸気又は水側部		
イ. 胴、鏡板、炉筒及び汽水分離器の内部	① スケール、スラッジ、酸化物等の付着の有無の点検 ② 内面の過熱、変色、変形、割れ、腐食等の有無の点検 ③ 煙管、管ステー及び煙突管の曲り、変形等の有無の点検 ④ 管取付け穴の内部のスケール、さびの詰まり及び腐食の有無の点検	点検 点検 点検 点検
ロ. 給水内管	① スケール、スラッジ、酸化物等の付着の有無の点検 ② 取外し可能なものは、取り外しのうえ清掃 ③ 目詰まり、腐食、損傷等の有無の点検 ④ ボルト等の緩み、損傷等の有無の点検	点検 分解清掃 点検 点検
ハ. マンホール、検査穴及び掃除穴	① 開放のうえ、ふた板の内面及びガスケットの当たり面の清掃 ② 蒸気又は水の漏れ及び腐食、損傷等の有無の点検 ③ ボルトの緩み、損傷等の有無の点検	分解清掃 点検 点検
b. ガス側部		
イ. 炉筒	① すず、未燃物等の付着物の有無の点検 ② 過熱の異常及び漏れ、変形、割れ等の有無の点検	点検 点検
ロ. 煙管、管ステー	① すず、未燃物等の付着物の有無の点検 ② 管壁面の過熱、変色、変形、腐食等の有無の点検 ③ 管取付け部の漏れ、詰まり、割れ等の有無の点検	点検 点検 点検
ハ. 燃焼室、バーナー タイル、煙室内の耐火材及び断熱材	① すず、カーボン等の付着物の有無の点検 ② 亀裂及び脱落の有無の点検	点検 点検
ニ. 煙室扉	① 開放のうえ内部の清掃 ② 扉の腐食、焼損、内張り断熱材及び耐火材の脱落、締付けボルトの焼損等の有無の点検	分解清掃 点検
ホ. 煙道及び煙突	① 排ガスの漏れ、過熱、変色、腐食、割れ等の有無の点検 ② すず、カーボン及び水溜り有無の点検	点検 点検
4. 付属品		
a. 安全弁	① 分解のうえ清掃 ② 弁及び弁座の損傷の有無の点検 ③ 各部分を清掃し、腐食、損傷等の有無の点検	分解清掃 点検 点検

b. 主蒸気弁、給水止弁、逆止弁	④ 組み立て後、原則として吹出しテストの実施 ① 分解のうえ清掃 ② 弁座の腐食、損傷等の有無の点検	点検 分解清掃 点検
c. 水面計	① 分解のうえ清掃 ② 弁又はコックの目詰まり、漏れ、腐食、損傷等の有無の点検 ③ 弁又はコックの開閉の良否の点検	分解清掃 点検 点検
d. 水面計取付け水柱管	① 内部を清掃 ② 腐食、詰まり及び蒸気又は水の漏れの有無の点検	分解清掃 点検
e. 圧力計、温度計	① 指針が大気圧力でゼロ点を指示することの確認 ② 損傷等の有無の点検 ③ 導圧口、導圧管、サイホン管、コック等の詰まりの有無の点検	点検 点検 点検
5 主バーナー	① 炎口部に付着したすす、カーボン、未燃物等の汚れの清掃 ② 油ノズルの清掃 ③ 燃料ノズル、ディフューザー、燃焼筒、バーナータイルの焼損、変形、割れ等の有無の点検 ④ 燃料管及び調整弁の損傷、燃料漏れ及び詰まりの有無の点検 ⑤ 空気ダンパーの汚れ、損傷等の有無及び作動の良否の点検 ⑥ 燃焼量調整リンク機構のジョイント及びセットボルトの緩み、摩耗及びセット位置のずれの点検	分解清掃 分解清掃 点検 点検 点検
6 自動制御装置		
a. 電極式、フロート式水位検出器	① 電極筒を分解のうえ清掃 ② 電極棒及び保持器の取付状態及び絶縁の良否並びに蒸気漏れ及び劣化の有無の点検 ③ 元弁の詰まり並びに配管接続部の蒸気又は水漏れの有無の点検 ④ フロート式の場合は、フロート部を取出してフロートチャンバー内部の清掃	分解清掃 点検 点検 分解清掃
b. 火災検出器	① 火災検出器を取外して検出部の汚れ、焼損、亀裂等の有無の点検 ② 検出部の装着及び接触の良否の点検	点検 点検
c. 燃料遮断弁	燃料遮断弁は、バーナーの燃料停止時に、バーナーノズルからの油の滴下量が規定値以下であることの確認	点検

(2) 貯湯タンク（第一種圧力容器）点検表

表 2

作業項目	作業内容	作業区分
1. 基礎・固定部	① 基礎の亀裂、沈下等の有無の点検 ② 架台の曲り、さび、損傷等の有無の点検 ③ 基礎ボルト、取付ボルト、固定金具等の緩み、損傷等の有無の点検 ④ 配管支持部の変形の有無の点検	点検 点検 点検 点検
2. 外観の状況	① 締付ボルトの緩み、腐食、曲り等の有無の点検 ② 保温材の脱落、損傷等の有無の点検 ③ 本体より分離可能な場合は、加熱管を引出し、内外面のスケール、スラッジ等の異物の付着及び割れ、変形、腐食等の有無の点検	点検 点検 点検
3. 内部の状況	① 付着物及び堆積物の有無の点検 ② 割れ、腐食、損傷等の有無の点検	点検 点検
4. 圧力計、温度計	① 指針が大気圧の下でゼロ点の指示の確認 ② 損傷等の有無の確認 ③ 導圧口、導圧管、サイホン管、コック等の詰まりの有無の点検 ④ 温度計感温部の腐食及び損傷の有無の点検	点検 点検 点検 点検
5. 付属管・弁		
a. 逃し弁	① 保温材の脱落及び損傷の有無の点検 ② 詰まりの有無の点検	点検 点検
b. その他の管	変形、腐食、曲り等の有無の点検	点検
c. 安全弁	① 分解のうえ清掃 ② 弁及び弁座の損傷の有無の点検 ③ 各部品を清掃し、損傷等の有無の点検 ④ 組み立て後、原則として吹出しテストの実施	分解清掃 点検 分解清掃・点検 点検
d. その他の弁	作動の良否及び損傷等の有無の点検	点検

10 整備項目

(1) 鋼製ボイラー（炉筒煙管ボイラー）

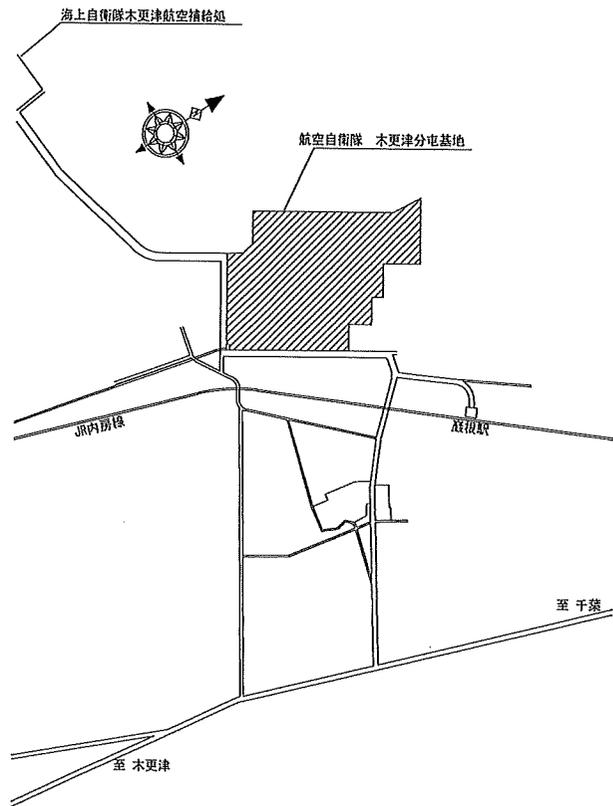
表 3

整備項目	整備内容	備考
1. 蒸気又は水側部 （胴、鏡板、炉筒及び気水分離器の内部）	① スケール、スラッジ、酸化物等の清掃 ② 内面の清掃	
2. ガス側部		
a. 炉筒	すす、未燃焼物等の付着物の清掃	
b. 煙管、管ステー	すす、未燃焼物等の付着物の清掃	
c. 燃焼室、バーナー タイル、煙室内の耐火材及び断熱材	すす、カーボン等の付着物の清掃	
d. 煙道及び煙突	すす、カーボン等の付着物の清掃	
3. 付属品		
a. 安全弁、主蒸気弁 逆止弁	すり合わせ	
b. 圧力計、温度計	導圧口、導圧管、サイホン管、コック等の詰まりの清掃	
4. 試運転調整	組立後の試運転調整	

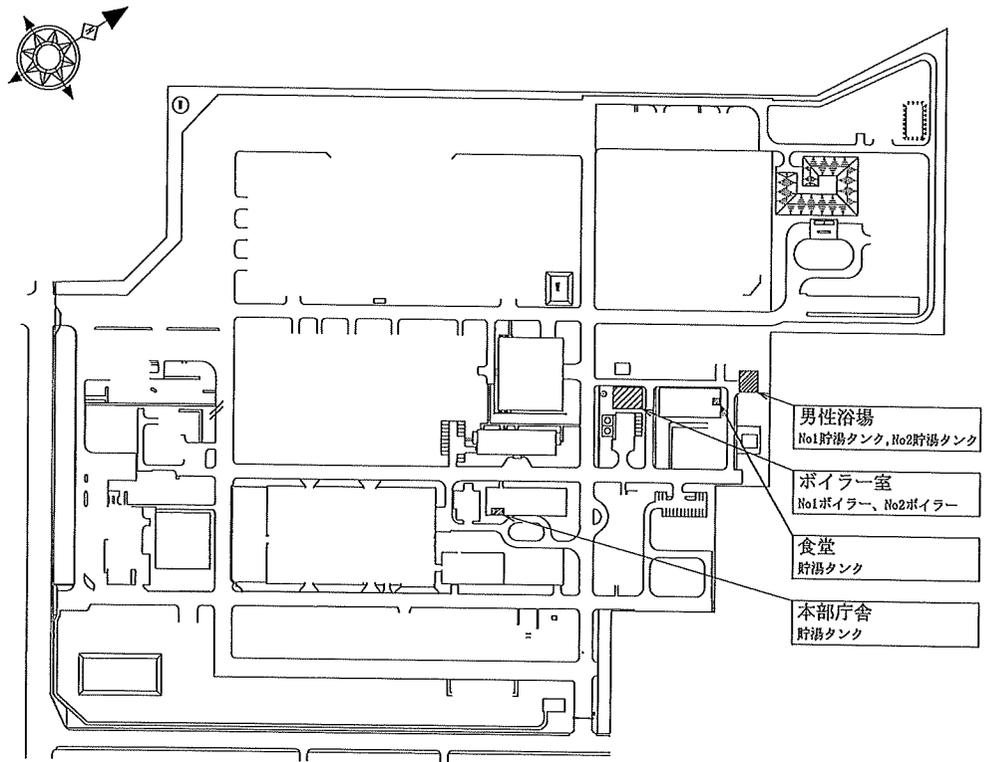
(2) 貯湯タンク（第一種圧力容器）

表 4

整備項目	整備内容	備考
1. 加熱管内外面	加熱管を本体より引出し、内外のスケール、スラッジの清掃	
2. 内部	付着物及び堆積物の清掃	
3. 圧力計、温度計	導圧口、導圧管、サイホン管、コック等の清掃	
4. 付属品		
a. 安全弁	すり合わせ	
b. ストレーナー	分解清掃、組立	
c. エアー抜き弁	分解清掃、組立	



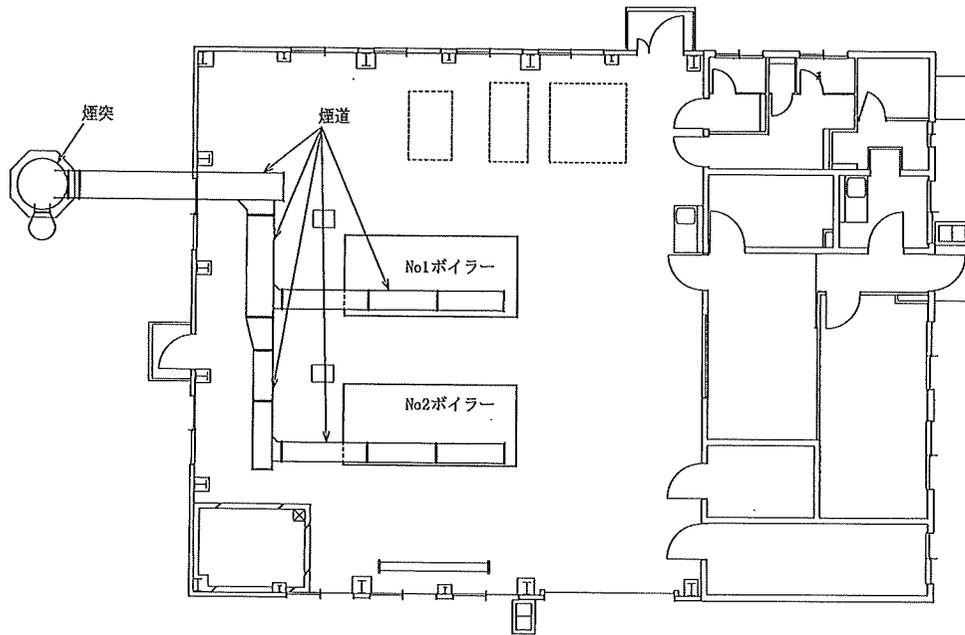
案内図



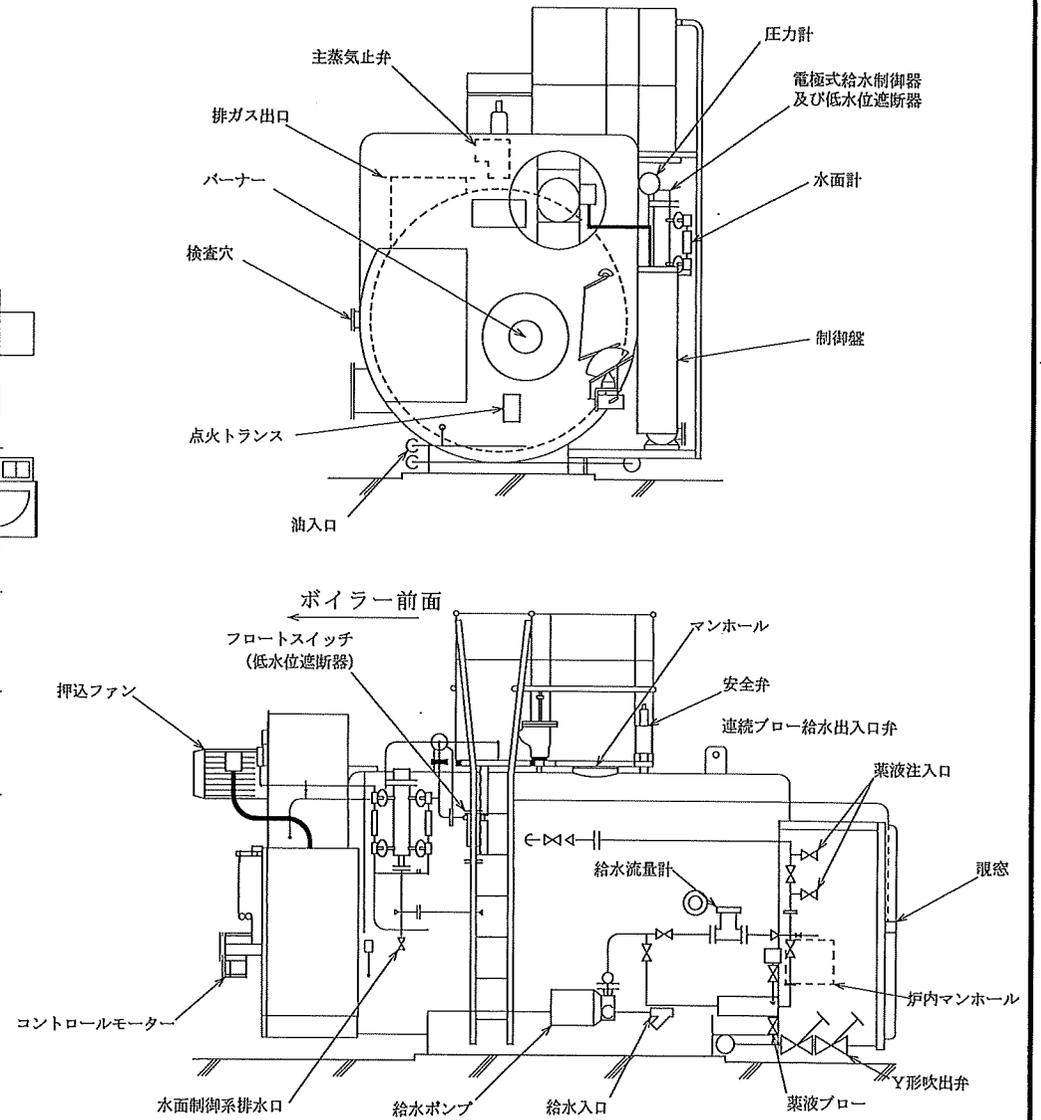
配置図

凡例
 役務場所を示す。

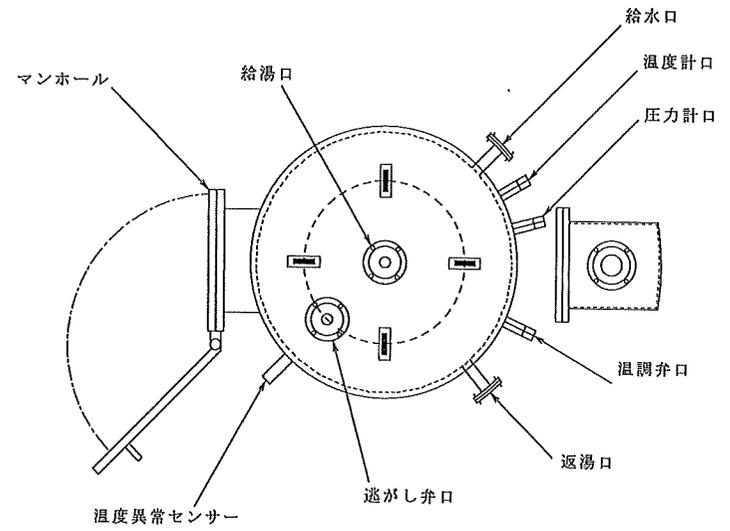
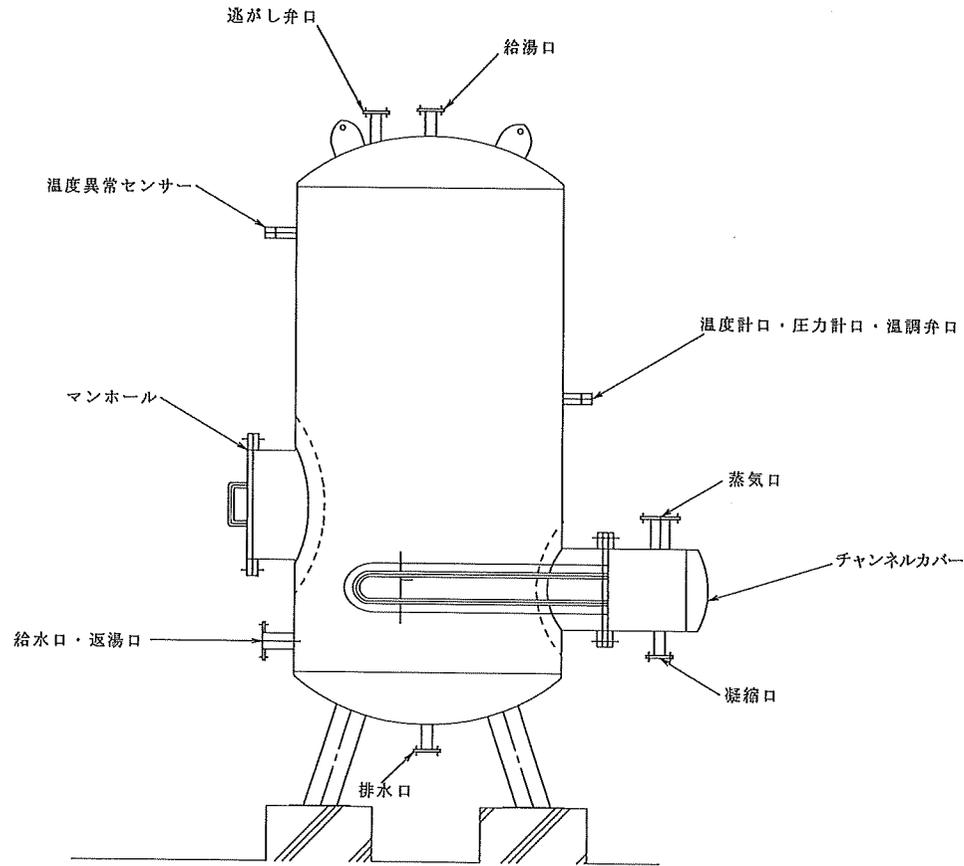
ボイラー室平面図



ボイラー全面姿図



貯湯タンク（第一種圧力容器）



委任状

令和7年5月16日

契約担当官
航空自衛隊第4補給処木更津支処
会計班長 坂本慶太 殿

住所

会社名

代表者名

印

私は、下記の者を代理人と定め、下記件名の入札に関する一切の権限を委任いたします。
また、入札に使用する代理人の証明印は、下記の印とする。

記

1 代理人

住所

氏名

印

2 委任事項

件名(品名) : 鋼製ボイラー及び貯湯タンク(第一種圧力容器)の点検整備