

公 告

契約担当官
航空自衛隊中部航空警戒管制団
会 計 隊 長 樺 島 俊 幸

下記により入札を実施するので、「入札及び契約心得」を熟知の上、参加されたい。

記

1 入 札 に 付 す る 事 項 : (1)

件名	納入場所	納入期限
電子内視鏡システムの修理	自衛隊入間病院	令和6年1月31日

- (2) 入札等説明会: 無
(3) 内訳書提出: 無
(4) 同等品申請: 不可

2 入 札 日 時 : 令和 5 年 12 月 20 日 (水) 15時00分

3 入 札 場 所 : 埼玉県狭山市 航空自衛隊 中部航空警戒管制団 会計隊 入札室

4 参 加 資 格 : (1) 予決令第70条及び第71条の規定に該当しない者であること。
(2) 全省庁統一資格「役務の提供等」D級以上及び
競争参加地域「関東・甲信越」の資格を許可されている者
(3) 大 臣 官 房 衛 生 監 又は航空幕僚長から「装備品等及び役務の調達に
係る指名停止の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
(4) 前号により現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であつて、
当該者と同種の物品の販売又は製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。
(5) 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めないものとする。
ただし、真にやむを得ない事由を 大臣官房衛生監 が認めた場合には、この限りではない。

5 落 札 決 定 方 式 等 : 総 額 決 定
(同価入札がある場合、予決令第83条に基づき、くじ引きにより落札者を決定する。なお、郵便入札の場合、入札事務に関係のない職員が代って実施する。)

6 入 札 方 法 : (1) 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の10%に相当する額を加算した金額をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積った契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
(2) 郵便入札: 可
配達記録を有する手段により、 令和 5 年 12 月 19 日 (火) 必着とする。

7 保 証 金 等 : 入札保証金 … 免除 契約保証金 … 免除
(ただし、入札保証金を免除した場合において、落札者が契約を結ばないときは、入札保証金相当額(見積もる契約金額の100分の5以上)を徴収する。)

8 入 札 の 無 効 : 参加資格のない者の入札又は入札に関する条件に反した入札は無効とする。

9 契約書等作成の必要の有無 : 有

10 適 用 す る 契 約 条 項 : 航空自衛隊標準契約条項
修理契約(請書)条項及び適用契約条項の関係条項による。

11 契 約 条 項 を 示 す 場 所 : 埼玉県狭山市 航空自衛隊 中部航空警戒管制団 会計隊 事務室

12 そ の 他 : (1) 入札書に記載された金額に当該金額の10%に相当する額を加算した金額に1円未満の端数がある場合は、その端数を切り捨てる。
(2) 入札参加希望者は、入札の開始前までにその旨を(3)の連絡先まで通知するとともに資格決定通知書の写しを提出すること(FAX可)。
(3) 本書記載事項の詳細については、会計隊担当者まで照会されたい。
〒350-1324 埼玉県狭山市稲荷山2-3
航空自衛隊入間基地 会計隊契約班(担当 森永)
電話: 04-2953-9390(直通) FAX: 04-2952-5267(直通)
(4) 仕様書の内容等に係る質問は、要求元担当者に照会されたい。
担当: 佐藤(自衛隊入間病院)
電話: 04-2953-6131(5093) FAX: 04-2952-5267(直通)