

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	役務仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	業務用冷凍空調機器の整備	中業隊LPS-X00070	
		承認	令和8年4月9日
		作成	令和8年4月9日
		改正	令和 年 月 日
			令和 年 月 日
作成部隊等名	航空中央業務隊業務科		

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊市ヶ谷基地ペトリオット地区（以下，“ペトリオット地区”という。）で管理する業務用冷凍空調機器の整備（以下，“役務”という。）について規定する。

### 1.2 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、この仕様書の記載内容は、引用文書等の記載内容に優先する。

#### a) 仕様書

業務用冷凍空調機器フルオロカーボン漏えい点検・修理ガイドラインJRCGL-01:2024（一般社団法人日本冷凍空調設備工業連合会）

#### b) 法令等

- 1) 電気事業法（昭和39年法律第170号）
- 2) フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律（平成13年法律第64号）
- 3) 高圧ガス保安法（昭和26年法律第204号）
- 4) その他関係法令，上記の下位諸法令及び地方公共団体等の関係条例並びに規則類

## 2 役務に関する要求

### 2.1 役務の内容

契約の相手方は、次の要求事項を満足しなければならない。

### 2.2 一般的事項

- a) 履行場所 航空自衛隊市ヶ谷基地ペトリオット地区（東京都新宿区市谷本村町5-1）
- b) 役務の履行において、ペトリオット地区内の施設及び既設設備等に損傷を与えないように適切に養生を行い、万一損傷を与えた場合は監督官に報告するとともに、契約の相手方の責により回復しなければならない。
- c) 役務に着手する際は、着手日の10日前までに監督官に通知する。

件	名	業務用冷凍空調機器の整備
---	---	--------------

- d) 作業時間は、原則として平日の8時30分～17時15分（休憩時間を12時00分～13時00分とする。）までとし、やむを得ず時間外に作業を実施する場合は、あらかじめ監督官の承諾を得る。
- e) 作業写真は、黒板等に作業日及び作業状況等を明記し、材料、作業工程（作業前、作業中、作業後）及び現場完了検査を撮影するほか、監督官の指示により撮影し、作業経過の作業写真帳1部を監督官に提出する。
- f) 契約の相手方は、作業完了後、適切に整理清掃及び後片付けを行う。
- g) 業務用冷凍空調機器の整備対象機種は、付表1及び付図1～2による。
- h) 業務用冷凍空調機器の交換部品は、付表2による。
- i) 役務に必要な電気及び水道は支給する。
- j) 仕様書に明記なき事項であっても、履行上、当然実施すべき事項については監督官と協議の上、契約の相手方の負担において実施する。
- k) 契約の相手方は、役務が完了したときは監督官に通知する。

### 2.3 フロン類の充填・回収等

- a) **第1種フロン類の充填回収業者の登録** 契約の相手方は、第一種フロン類充填回収業の登録に関する証明書の写しを監督官に提出する。
- b) **冷媒回収作業**
  - 1) 冷媒の回収作業は、フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律（以下、“フロン排出抑制法”という。）の規定に基づく、フロン類の回収に関する基準を遵守し行う。
  - 2) 冷媒の回収作業は、フロン排出抑制法の規定に基づく、十分な知見を有する者が自ら又は立ち会いのもと行い、これに関する資格証明書の写しを監督官に提出する。
  - 3) 回収した冷媒については、フロン排出抑制法の規定に基づき、再生・破壊するものとし、冷媒の回収証明書を監督官に提出する。
- c) **整備作業** 交換部品の作業は、業務用冷凍空調機器フルオロカーボン漏えい点検・修理ガイドラインJRCGL-01:2024（一般社団法人日本冷凍空調設備工業連合会）（以下、“ガイドライン”という。）を基準として行い、機器製造業者が定める作業基準を優先して行う。
- d) **加圧漏えい試験**
  - 1) 加圧漏えい試験は、ガイドラインを基準として行い、機器製造業者が定める作業基準を優先して行う。
  - 2) 使用するガスは、窒素ガスを使用する。
  - 3) 試験圧力は、事前に監督官と協議した圧力まで昇圧し、24時間放置し圧力低下がない事を確認し終了する。圧力低下が認められた場合は、漏れ箇所の調査を行い補修し、再度加圧試験を行う。
  - 4) 役務で交換する部品以外において、漏れの可能性がある場合は、可能な限り漏れ箇所を特定することとし、処置について監督官を通じ契約担当官と速やかに協議する。
- e) **真空検査（真空乾燥）**
  - 1) 真空検査は、ガイドラインを基準として行い、機器製造業者が定める作業基準

を優先して行う。

- 2) 真空ポンプの運転は、真空計がゲージ圧-0.1MPa 以下となるまで真空ポンプを運転し、-0.1MPa 到達後、1 時間以上真空ポンプの運転をする。
- 3) 真空ポンプを停止後、15 分以上放置し真空計が上がらないことを確認する。
- 4) 真空ポンプ運転中に圧力が下がらない又は真空放置中に圧力が上がる場合は、加圧試験を行い、漏れ箇所を調査し補修してから再度真空検査を行う。

#### f) 冷媒充填作業

- 1) 冷媒の充填作業は、フロン排出抑制法の規定に基づく、フロン類の充填に関する基準を遵守し行う。
- 2) 冷媒の充填作業は、フロン排出抑制法の規定に基づく、十分な知見を有する者が自ら又は立ち会いのもとに行い、これに関する資格証明書の写しを監督官に提出する。
- 3) 冷媒の充填量は、機器製造業者が定める充填量を充填する。
- 4) 契約の相手方は、冷媒の充填を証する充填証明書を監督官に提出する。
- 5) 冷媒の充填作業後の機器漏えい点検は、ガイドラインの定期点検を基準として行い、間接法による漏えい点検記録表を監督官に提出する。

g) **作業報告書** 作業報告書は、試験運転の状況及び役務における要求事項について、所要事項を記入の上、監督官に提出する。

#### h) 材料

- 1) 役務に必要な工具、計測機器等の機材は、全て契約の相手方の負担により準備するものとする。
- 2) 役務に必要な消耗品、材料、油脂は、全て契約の相手方の負担により準備するものとする。
- 3) 交換部品は付表 2 による製造所の新品とし、部品の搬入の際は、監督官の材料検査を受けるものとする。

### 2.4 役務の実施時期

役務は原則 10 月に実施し、細部の日程は事前に監督官と協議する。

## 3 品質保証

### 3.1 試運転調整

作業完了後、試験運転は機器製造業者の作業基準に基づき行うほか、監督官の指示により試験運転を行う。

### 3.2 監督・検査

監督・検査は、この仕様書、関係標準契約条項及び契約担当官の定めるところによる。

## 4 その他の指示

### 4.1 提出書類

提出書類は、表による。

件名	業務用冷凍空調機器の整備
----	--------------

表一 提出書類

名称	数量	提出先	提出時期	備考
着手届	1部	監督官	着手日の10日前	別紙様式第1
作業写真帳	1部	監督官	役務終了後速やかに	様式任意
第一種フロン類充填回収業の登録に関する証明書の写し	1部	監督官	契約後速やかに	
十分な知見を有する者の資格証明書の写し	1部	監督官	契約後速やかに	
回収証明書	1部	監督官	役務終了後速やかに	様式任意
充填証明書	1部	監督官	役務終了後速やかに	様式任意
間接法による漏えい点検記録表	1部	監督官	役務終了後速やかに	別紙様式第2
発生材報告書	1部	監督官	役務終了後速やかに	別紙様式第3
作業報告書	1部	監督官	役務終了後速やかに	別紙様式第4
完了通知書	1部	契約担当官	役務終了後速やかに	別紙様式第5
その他監督官から指示されたもの	1部	監督官	適宜	

#### 4.2 基地内における規定事項

ペトリオット地区への立入り及び車両等の運行については、関係規則等に従うこととし、役務実施区域以外の立入りを禁止する。やむを得ず当該区域外へ立入りが必要な場合は監督官の指示を受ける。

#### 4.3 安全管理

契約の相手方は、作業現場において、現場の火災、盗難及びその他の事故については十分注意する。

#### 4.4 秘密保全

- a) 契約の相手方は、この役務によって知り得た情報について、第三者に漏らしてはならない。
- b) この役務で使用する仕様書及び図面等は、履行の目的以外で使用してはならない。
- c) 契約の相手方は、この役務に必要な内容のみ写真撮影を行う。また、写真、フィルム及びデータについては監督官に提出後、完全に消去し保持してはならない。

#### 4.5 発生材

発生材（金属類）は、発生材報告書により官側に引き継ぐものとし、官側の指定する場所（基地内）に運搬するものとする。

#### 4.6 その他必要な事項

契約の相手方は、この契約の履行に当たり、この仕様書に対して疑義が生じた場合は監督官を通じ契約担当官と速やかに協議する。

付表 1 - 整備対象機種

## ACM-1

記号	機種名	管理番号	室名	製造所	数量	冷媒名	設置年月
ACM-1	RXYP280DA	RXYP280DA		ダイキン工業	1	R410A	平成29年3月
ACM-1-1	FXYFP36MJ	FXYFP36MJ	事務室(1)		1		
ACM-1-2	FXYFP45MJ	FXYFP45MJ	会議室(1)		2		
ACM-1-3	FXYFP71MJ	FXYFP71MJ	会議室(2)		1		
ACM-1-4	FXYFP45MJ	FXYFP45MJ	応接室		1		

## ACM-4

記号	機種名	管理番号	室名	製造所	数量	冷媒名	設置年月
ACM-4	RXMP335DA	RXMP335DA		ダイキン工業	1	R410A	平成29年3月
ACM-4	RXMP224DA	RXMP224DA			1		
ACM-4-1	FXYFP45MJ	FXYFP45MJ	居室(1)		1		
ACM-4-2	FXYAP45MB	—	娯楽室(1)和室		1		
ACM-4-3	FXYFP45MJ	FXYFP45MJ	居室(2)		1		
ACM-4-4	FXYFP45MJ	FXYFP45MJ	居室(3)		1		
ACM-4-5	FXYFP28MJ	FXYFP28MJ	居室(4)		1		
ACM-4-6	FXYFP28MJ	FXYFP28MJ	居室(7)		2		
ACM-4-7	FXYFP56MJ	FXYFP56MJ	居室(5)		1		
ACM-4-8	FXYFP45MJ	FXYFP45MJ	居室(6)		1		
ACM-4-9	FXYAP36MB	FXYAP36MB	娯楽室(2)和室		1		
ACM-4-10	FXYCP22MB	FXYCP22MB9	3階休憩所	1			

## ACP-2

記号	機種名		室名	製造所	数量	冷媒名	設置年月
ACP-2	SZRA40BAT	室内機 FAP40DC	当直室	ダイキン工業	1	R32	平成29年3月
		室外機 RZRP40BAT			1		

付表2-交換部品(1/8)

ACM-1

RXYP280DA(設置台数:1台)

単位 個

品名	製造所	品番	数量
サーミスタ組立品	ダイキン工業	2278986	1
サーミスタ組立品		2113609	1
サーミスタ組立品		2278993	1
サーミスタASSY		2544125	1
圧力センサ		2226916	1
低圧圧力センサ		2226909	1
電動弁コイル		2282745	1
電動弁コイル		2114462	1
電動弁コイル		2113375	1
電動弁		2538023	1
電動弁(本体)		2204606	1
電動弁(本体)		2200116	1
四路切換弁コイル		2273804	1
四路切換弁(本体)		6023721	1
グリース		2236759	1
電磁弁コイル		2285580	2
電磁弁(本体)		2165965	1
電磁弁(本体)		2165972	1
スクロール式圧縮機		2417178	1
防振ゴム(3個セット)		2286848	1
圧縮機取付ボルト		2307480	3
圧縮機防音材組立品		2278885	1
圧縮機防音材(ヘッドカバー)		2278892	1
クランクケースヒータ		2015945	1
ワイヤハーネス組立品		2287670	1
プロペラファン組立品		2097877	1
ファン電動機(直流)		2441823	1
プリント基板組立品		2552628	1
短絡用コネクタ		135234J	1
コネクタ接続組立品		2233712	1
プリント基板組立品		2287656	1
インバータ組立品		2573682	1
プリント基板SUB組立品	2269881	1	
ワイヤハーネス	1933413	1	

付表 2 - 交換部品 (2 / 8)

ACM-1-1

FXYFP36MJ (設置台数: 1 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2319159	1
熱交取付板		2013507	3
座付ナット		2441753	3
平ワッシャ付ナット		054199J	3
ファン用直流電動機		2564099	1
ワイヤハーネス		2566474	1
防振ゴム (4 個セット)		2219987	1
ドレンポンプ		2573383	1
フロートスイッチ		2316770	1
サーミスタ		2319274	1
サーミスタ		2319065	1
プリント基板組立品		2567335	1
能力設定アダプタ		065331J	1
抗菌剤組立品		1985421	1

ACM-1-2・ACM-1-4

FXYFP45MJ (設置台数: 3 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2319166	3
熱交取付板		2013507	9
平ワッシャ付ナット		054199J	9
座付ナット		2441753	9
ファン用直流電動機		2564099	3
ワイヤハーネス		2566474	3
防振ゴム (4 個セット)		2219987	3
ドレンポンプ		2573383	3
フロートスイッチ		2316770	3
サーミスタ		2319274	3
サーミスタ		2319065	3
プリント基板組立品		2567335	3
コネクタ接続組立品		2026161	3
能力設定アダプタ		065340J	3
抗菌剤組立品	1985421	3	

付表 2 - 交換部品 (3 / 8)

ACM-1-3

FXYFP71MJ (設置台数: 1 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2426033	1
熱交取付板		2013507	3
座付ナット		2441753	3
平ワッシャ付ナット		054199J	3
ファン用直流電動機		2564099	1
ワイヤハーネス		2566474	1
防振ゴム (4 個セット)		2219987	1
サーミスタ		2319274	1
サーミスタ		2319065	1
ドレンポンプ		2573383	1
フロートスイッチ		2316770	1
プリント基板組立品		2567335	1
能力設定アダプタ		065336J	1
抗菌剤組立品		1985421	1

付表2-交換部品(4/8)

ACM-4

RXMP335DA (設置台数: 1台)

単位 個

品名	製造所	品番	数量
サーミスタ組立品	ダイキン工業	2113609	1
サーミスタ組立品		2278993	1
サーミスタASSY		2544125	1
サーミスタ組立品		2278986	1
低圧圧力センサ		2226909	1
圧力センサ		2226916	1
電動弁コイル		2113375	1
電動弁コイル		2114462	1
電動弁コイル		2282745	1
電動弁(本体)		2200116	1
電動弁(本体)		2204606	1
電動弁(本体)		2538023	1
四路切換弁コイル		2273804	1
四路切換弁(本体)		6023721	1
グリース		2236759	1
電磁弁コイル		2285580	2
電磁弁(本体)		2165972	1
電磁弁(本体)		2165965	1
スクロール式圧縮機		2417178	1
防振ゴム(3個セット)		2286848	1
圧縮機取付ボルト		2307480	3
圧縮機防音材組立品		2278885	1
圧縮機防音材(ヘッドカバー)		2278892	1
クランクケースヒータ		2015945	1
ワイヤハーネス組立品		2270324	1
プロペラファン組立品		2097877	1
ファン電動機 完成品		2441830	1
プリント基板組立品		2552628	1
短絡用コネクタ		135234J	1
コネクタ接続組立品		2233712	1
プリント基板組立品		1996236	1
インバータ組立品		2575928	1
プリント基板SUB組立品	2269874	1	
ワイヤハーネス	1933413	1	

付表 2 - 交換部品 (5 / 8)

ACM-4

RXMP224DA (設置台数: 1 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
サーミスタ組立品	ダイキン工業	2278830	1
サーミスタ組立品		2113609	1
サーミスタ組立品		2279756	1
サーミスタ組立品		2226954	1
低圧圧力センサ		2226909	1
圧力センサ		2226916	1
電動弁コイル		2282745	1
電動弁コイル		2114462	1
電動弁		2538023	1
電動弁 (本体)		2114455	1
四路切換弁コイル		2545275	1
四路切換弁 (本体)		2454735	1
絶縁シート		2139478	1
電磁弁コイル		2285580	2
電磁弁 (本体)		2165965	1
電磁弁 (本体)		2165972	1
圧縮機 (全密閉スクロー式)		2362139	1
防振ゴム (4 個セット)		2219994	1
圧縮機取付ボルト		162531J	3
圧縮機防音材		2558747	1
圧縮機防音ヘッドカバー		2133355	1
クランクケースヒータ		2497864	1
ワイヤハーネス組立品		2151670	1
プロペラファン組立品		2097877	1
ファン電動機 (直流)		2441823	1
プリント基板組立品		2552628	1
短絡用コネクタ		135234J	1
コネクタ接続組立品		2233712	1
プリント基板組立品		2439286	1
インバータ組立品		2386089	1
プリント基板 SUB 組立品		2269881	1
ワイヤハーネス		1933413	1

付表 2 - 交換部品 (6 / 8)

ACM-4-1・ACM-4-3・ACM-4-4・ACM-4-8

FXYFP45MJ (設置台数: 4 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2319166	4
熱交取付板		2013507	12
平ワッシャ付ナット		054199J	12
座付ナット		2441753	12
ファン用直流電動機		2564099	4
ワイヤハーネス		2566474	4
防振ゴム (4 個セット)		2219987	4
ドレンポンプ		2573383	4
フロートスイッチ		2316770	4
サーミスタ		2319274	4
サーミスタ		2319065	4
プリント基板組立品		2567335	4
コネクタ接続組立品		2026161	4
能力設定アダプタ		065340J	4
抗菌剤組立品		1985421	4

ACM-4-2

FXYAP45MB (設置台数: 1 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
熱交換器組立品	ダイキン工業	2535590	1
クロスフローファン		150680J	1
能力設定アダプタ式プリン基板		2388698	1
能力設定アダプタ		065340J	1
ワイヤハーネス組立品 (短絡用)		1302259	1
サーミスタ (空気用)		008792J	1
サーミスタ (熱交用) 組立品		128855J	1
サーミスタ		1985096	1
単相交流ファン電動機		4016166	1
底フレーム A S S Y		2559970	1
ドレンアップキット	オーケー器材	K-KDU572KV	1

ACM-4-5・ACM-4-6

FXYFP28MJ (設置台数: 3 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2319159	3
熱交取付板		2013507	9

付表 2 - 交換部品 (7 / 8)

ACM-4-5・ACM-4-6

FXYFP28MJ (設置台数: 3 台)

品 名	製造所	品 番	数 量
座付ナット	ダイキン工業	2441753	9
平ワッシャ付ナット		054199J	9
ファン用直流電動機		2564099	3
ワイヤハーネス		2566474	3
防振ゴム (4 個セット)		2219987	3
サーミスタ		2319274	3
サーミスタ		2319065	3
プリント基板組立品		2567335	3
コネクタ接続組立品		2026161	3
能力設定アダプタ		066964J	3
抗菌剤組立品		1985421	3

ACM-4-7

FXYFP56MJ (設置台数: 1 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2319166	1
熱交取付板		2013507	3
座付ナット		2441753	3
平ワッシャ付ナット		054199J	3
ファン用直流電動機		2564099	1
ワイヤハーネス		2566474	1
防振ゴム (4 個セット)		2219987	1
サーミスタ		2319274	1
サーミスタ		2319065	1
ドレンポンプ		2573383	1
フロートスイッチ		2316770	1
プリント基板組立品		2567335	1
コネクタ接続組立品		2026161	1
能力設定アダプタ		064060J	1
抗菌剤組立品		1985421	1

ACM-4-9

FXYAP36MB (設置台数: 1 台)

単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
熱交換器組立品	ダイキン工業	2535596	1
クロスフローファン		150668J	1
能力設定アダプタ式プリント基板		2388698	1

付表 2 - 交換部品 ( 8 / 8 )

ACM-4-9

FXYAP36MB (設置台数: 1 台)

品 名	製造所	品 番	数 量
能力設定アダプタ	ダイキン工業	065331J	1
ワイヤハーネス組立品 (短絡用)		1302259	1
サーミスタ (空気用)		008792J	1
サーミスタ (熱交用) 組立品		128855J	1
サーミスタ		1985096	1
ファン電動機 (直流)		1861385	1
底フレーム組立品		2565251	1
ドレンアップキット	オーケー器材	K-KDU572KV	1

ACM-4-10

FXYCP22MB (設置台数: 1 台)

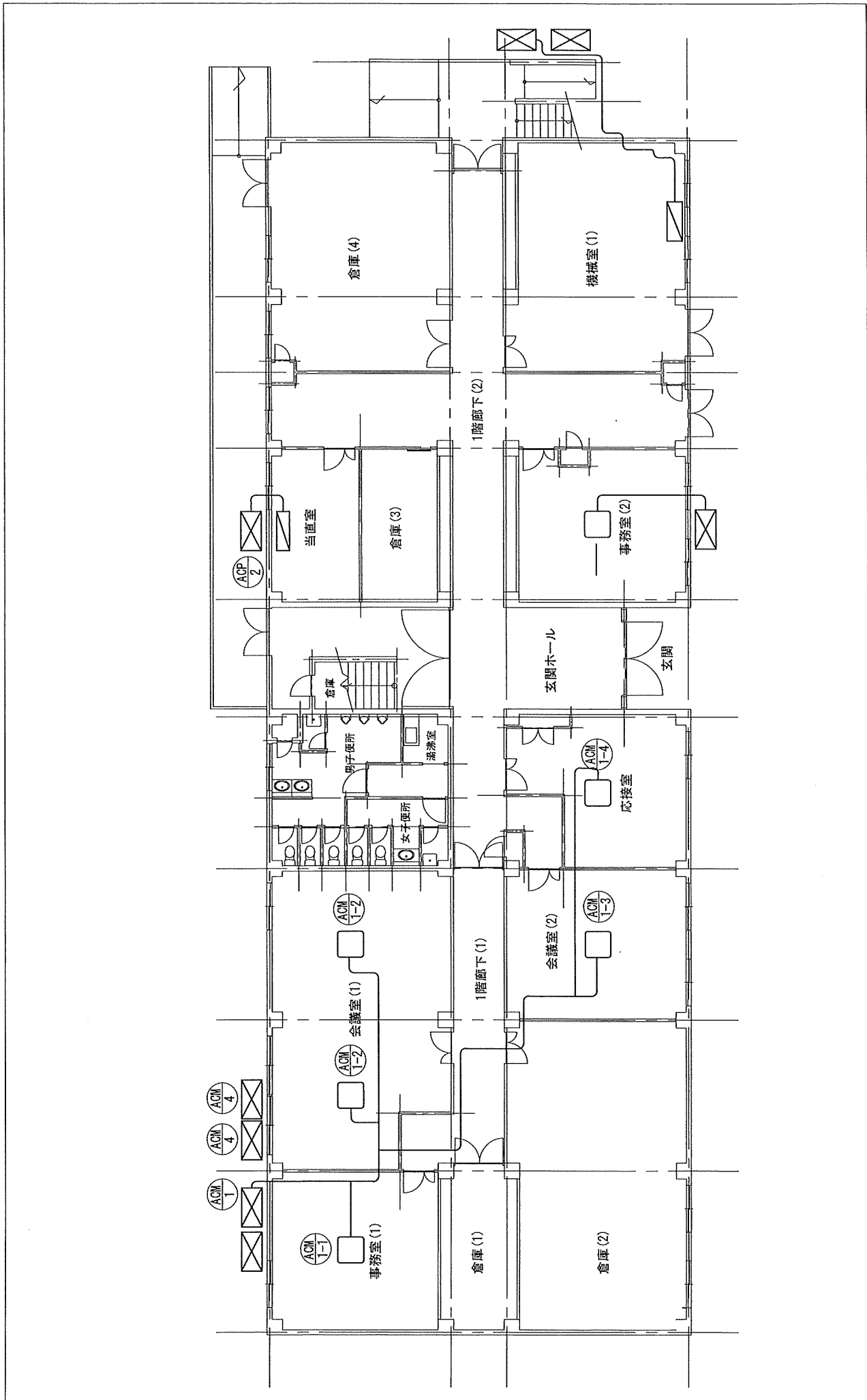
単位 個

品 名	製造所	品 番	数 量
クロスフィン熱交換器	ダイキン工業	2317331	1
熱交取付板 (前) 組立品		071048J	1
熱交取付板 (前) 組立品		071049J	1
熱交取付板 (後) 組立品		071047J	2
指示銘板		2322249	1
ファンロータ		070976J	1
ファン電動機		073611J	1
サーミスタ		063150J	1
サーミスタ組立品		1985229	1
サーミスタ		069127J	1
ドレンポンプ		142567J	1
フロートスイッチ組立品		2187972	1

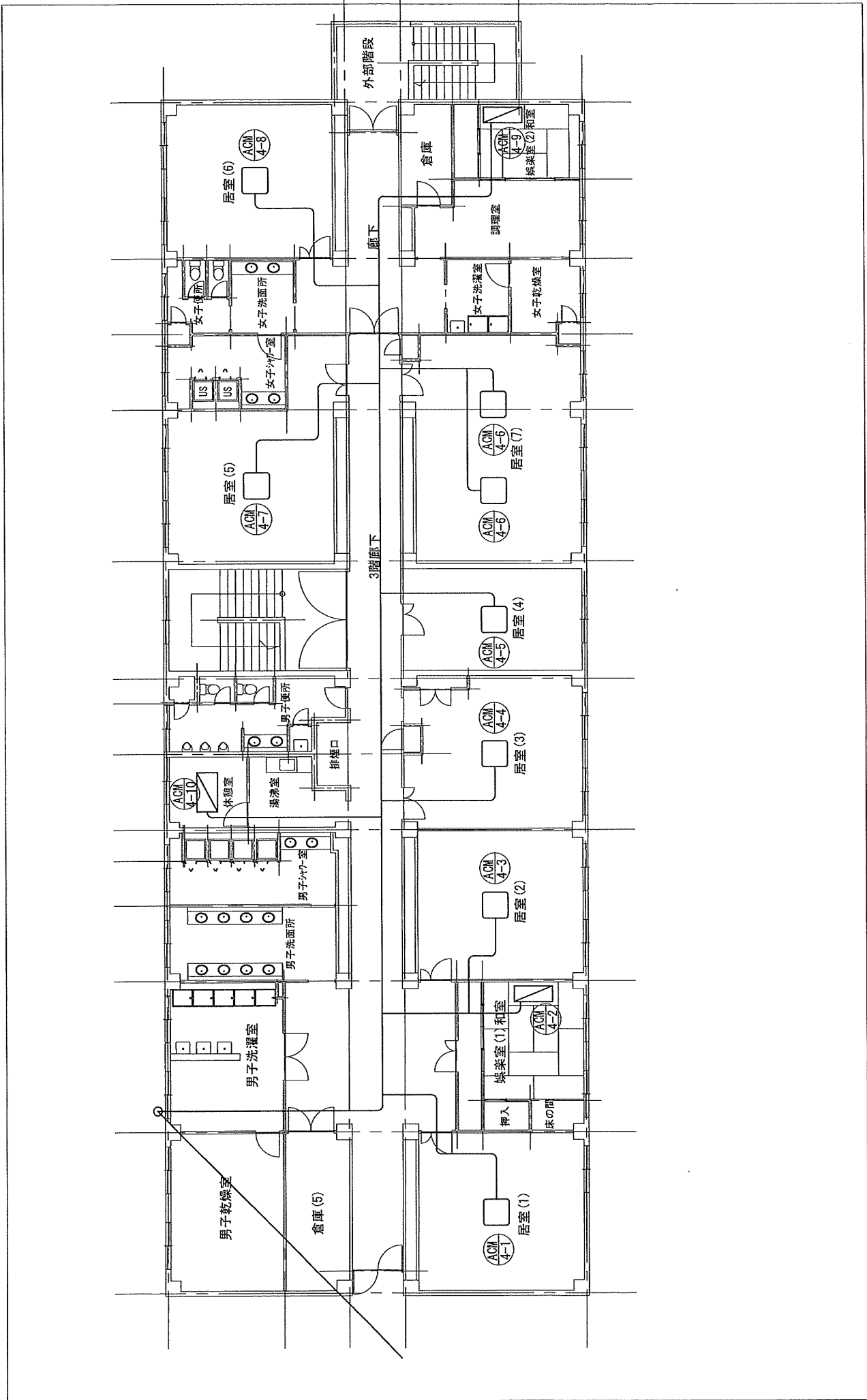
ACP-2

SZRA40BAT (設置台数: 1 台)

品 名	製造所	品 番	数 量
ドレンアップキット	オーケー器材	K-KDU572KV	1



付図 1 - 倉庫棟1階平面図 S=1/200



付図 2 - 倉庫棟3階平面図 S=1/200

着 手 届

1. 件 名

2. 履行期限                    令和            年            月            日

3. 着手年月日                令和            年            月            日

上記のとおり役務を着手致しますので、お届けします。

令和            年            月            日

監 督 官            殿

契約の相手方 住 所  
氏 名

間接法による漏えい点検記録表 (運転診断)

	状態値 (サイクルパラメータ)	記号	単位	正常 目安値	基準値	計測値	着目点	下記の現象でない こと	判定
a	低圧圧力 (蒸発圧力)	Pe	(MPa) (ゲージ圧)				低過ぎないか	制御による変化	
	高圧圧力 (凝縮圧力)	Pc	(MPa) (ゲージ圧)				低過ぎないか	制御による変化	
b	吐出ガス温度		(°C)				高過ぎないか	冷媒系統のつまり、膨張弁の故障	
c	圧縮機 電動機	周波数	(Hz)				インバータ機器の場合、運転状態が安定しているか	制御による変化	
		電圧	(V)				低過ぎないか	制御による変化	
		電流	(A)				低過ぎないか	制御による変化	
	過冷却液温度	Td	(°C)						
	吸入ガス温度	Ts	(°C)						
	蒸発飽和温度	Te	(°C)						
	凝縮飽和温度	Tc	(°C)						
d	過熱度	Ts - Te	(K)				大き過ぎないか	冷媒系統のつまり、膨張弁の故障	
e	過冷却度	Tc - Td	(K)				小さ過ぎないか		
f	圧縮機の過熱		(°C)				高過ぎないか	冷媒系統のつまり、膨張弁の故障	
	吸込空気温度		(°C)						
	吹出空気温度		(°C)						
	冷温水入口温度		(°C)						
	冷温水出口温度		(°C)						
g	吸込／吹出 空気温度差		(K)				小さ過ぎないか	熱負荷が極端に小さい	
	入口／出口 冷温水温度差		(K)				小さ過ぎないか	熱負荷が極端に小さい／流量が極端に多い	
h	機器内の配管の振動						異常に振動していないか	制御による変化	
I	液冷媒の流れ状態 (サイトグラス)						気泡が発生していないか	熱負荷が極端に大きい	
j	抽気回数 (低圧冷媒ターボ冷凍機)						回数が多くないか		
	冷媒液面 (低圧冷媒ターボ冷凍機)						液面が極端に低下していないか		

主任監督官	監督官

令和 年 月 日

航空中央業務隊  
監督官 殿

契約の相手方 住 所  
氏 名

## 発 生 材 報 告 書

\_\_\_\_\_の履行に伴い別紙発生材調書のとおり、発生材が生じたので報告します。

# 発 生 材 調 書

名 称	品質・形状	寸 法	単 位	数 量	備 考

主任監督官	監督官

令和 年 月 日

航空中央業務隊  
監督官 殿

契約の相手方 (住 所)  
(氏 名)

### 作 業 報 告 書

標記について、下記のとおり報告いたします。

#### 記

- 1 件 名
- 2 作業内容実施日
- 3 履行場所
- 4 整備対象機種
- 5 作業内容
- 6 交換部品  
機種名

NO	品 名	製造所	品 番	数量	単位	備 考

- 7 所見
- 8 その他監督官から指示された事項

主任監督官	監督官

令和 年 月 日

航空中央業務隊  
契約担当官 殿

契約の相手方 (住所)  
(氏名)

## 完 了 通 知 書

下記役務は、令和 年 月 日をもって完了したので通知します。

### 記

1. 件 名

2. 請負代金額

\_\_\_\_\_

3. 契約年月日

令和 年 月 日

4. 履行期限

令和 年 月 日