<table>
<tr><td colspan="4">航　空　自　衛　隊　仕　様　書</td></tr>
<tr><td rowspan="2">仕様書の
種　　類</td><td>内容による分類</td><td colspan="2">装　備　品　等　仕　様　書</td></tr>
<tr><td>性質による分類</td><td colspan="2">個　　別　　仕　　様　　書</td></tr>
<tr><td>物品番号</td><td colspan="2"></td><td>仕　様　書　番　号</td></tr>
<tr><td rowspan="6">品　名
又は
件　名</td><td rowspan="6">航空宇宙自衛隊テープ</td><td colspan="2">市ヶ谷基ＬＰＳ－Ｑ９９４４３</td></tr>
<tr><td>承　認</td><td>令和　８年１０月２３日</td></tr>
<tr><td>作　成</td><td>令和　８年１０月　１日</td></tr>
<tr><td rowspan="2">改　正</td><td>令和　　年　　月　　日</td></tr>
<tr><td>令和　　年　　月　　日</td></tr>
<tr><td>作成部
隊等名</td><td>航　空　幕　僚　監　部
人事教育部募集・援護課</td></tr>
</table>

1　一般事項

この仕様書は，航空幕僚監部人事教育部募集・援護課（以下“官側”という。）の広報活動で使用する“航空宇宙自衛隊テープ”について規定する。

2　製品に関する要求

製品に関する要求は，調達要領指定書による。

3　検査

検査は，契約担当官の定める監督・検査実施要領に基づき実施する。

4　出荷条件

出荷条件は，調達要領指定書による。

5　承認用見本

契約の相手方は，製作の着手に先立ち，承認用見本品を官側に提出し，外観，形状，色調等について承認を受けるものとし，承認を得られない場合は，官側の指示のもと再校正を実施する。なお，再校正は３回までとする。契約の相手方は，官側の承認を得た製品１個（納入数量には含めない）を製作開始３か月前までに官側に提出し，確認を受けるものとする。

6　納入場所

納入場所は，ＪＰロジスティクス株式会社（東京都板橋区高島平６－１－１板橋トラックターミナル新７号棟）とする。

7　著作権及びその他の権利

この仕様書において，**著作権法**（昭和４５年法律第４８号）を引用するものとし，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部をなすものであり，契約締結時における最新版とする。ただし，契約締結後に当該文書に改正があった場合には，その適用について別途協議するものとする。なお，本契約におけるすべての納入物（利用したデザインのすべてを含む。）の著作権及びその他の権利は官側に帰属するほか，契約の相手方は納入物の複製，再配布，二次利用及び他への転用をしないものとする。

8　その他必要な事項

その他必要な事項は，次による。

a)　契約の相手方は，契約締結後、速やかに対面により納入までの計画を提示し，官側の承認を得るものとする。なお，契約の相手方都合による計画変更は原則認めないが，官側の承認を得た場合はこの限りではない。

b)　この仕様書の規定において，適正な履行状況を確認するために，必ず対面により協議を行うものとする。細部は調達要領指定書による。

c)　この仕様書に規定のない事項又は疑義が生じた場合は，速やかに契約担当官と書面により協議するものとする。

調達要領指定書	発簡番号	
	調達要求番号	**３０１４４**
	調達要求年月日	**令和８年１０月２３日**
	作成部課	**航空幕僚監部 人事教育部 募集・援護課**
	作成年月日	**令和８年１０月　１日**
品名		**航空宇宙自衛隊テープ**
仕様書番号		**市ヶ谷基ＬＰＳ－Ｑ９９４４３**

指定事項：

2　製品に関する要求

製品の要求仕様は，次によるほか，細部は商慣習による。

a)　構成及び規格　構成及び規格は，**表１**による。

表１－構成及び規格（付図参照）

構成	規格
本体	ファイテン(株)パワーテープＸ３０／直径２２mm（円形）／１シート（台紙）６マーク（シートに６枚貼付）／ポリエステル不織布／アクリル系粘着剤（皮膚刺激性低減処理済）／アクアチタン濃度３０倍／貼付後２４時間以上の粘着保持，汗水に対する耐性あり
包装	ＰＰ袋／製品説明書入り（メーカー推奨による特長及び使用上の注意等が記載されたもの）／ヘッダー付き／開封口付き（テープ付き）

b)　加工及び印刷　加工及び印刷は，**表２**による。

表２－加工及び印刷（付図参照）

加工及び印刷	内容
本体	フルカラー印刷（１マーク毎に別様のデザインとする。）
包装	フルカラー印刷（メーカー推奨による使用方法及び製品に必要な内容（素材，識別ラベル等）を可能な範囲で印刷すること。）

＊　加工及び印刷内容の細部は，次による。

1)　契約の相手方は，官側が準備した入稿データを利用し，加工及び印刷を行うこと。なお，入稿データの形式及び引き渡し方法については，官側の指定による。

2)　契約の相手方は，加工及び印刷を行った場合のイメージ図を官側へ提出し，官側の承認を受けるものとし，承認を得られない場合は，官側の指示のもと再校正を実施する。なお，再校正は３回までとする。

4　出荷条件

梱包は，次によるほか，細部は商慣習による。

a)　梱包は，発送及び運搬に耐えうる強度の段ボール（Ｃフルート４㎜以上の強度）を使用するとともに，輸送中の箱潰れ及び破損等を防止するための対策を講じること。なお，納入物が海外から輸入される場合は，納入場所へ発送する前に必ず国内で全数検品を行い，箱潰れ及び破損等を確認すること。また，納品後の検品において納入物の破損等が確認された場合は，損害の補償について全て契約の相手方が責を負うほか，速やかに補償対応を行うものとする。

b)　梱包に端数がある場合には，箱の内側を隙間なく梱包するとともに，発送及び運搬に最適な荷姿にすること。

調達要領指定書（　続　き　）	発　簡　番　号	
	調達要求番号	**３０１４４**
	調達要求年月日	**令和８年１０月２３日**
	作　成　部　課	**航空幕僚監部 人事教育部 募集・援護課**
	作成年月日	**令和８年１０月　１日**
品　　名		**航空宇宙自衛隊テープ**
仕　様　書　番　号		**市ヶ谷基ＬＰＳ－Ｑ９９４４３**

指定事項：

c)　梱包終了後，納入物の寸法，重量及び荷姿を納入日前までに官側に通知すること。

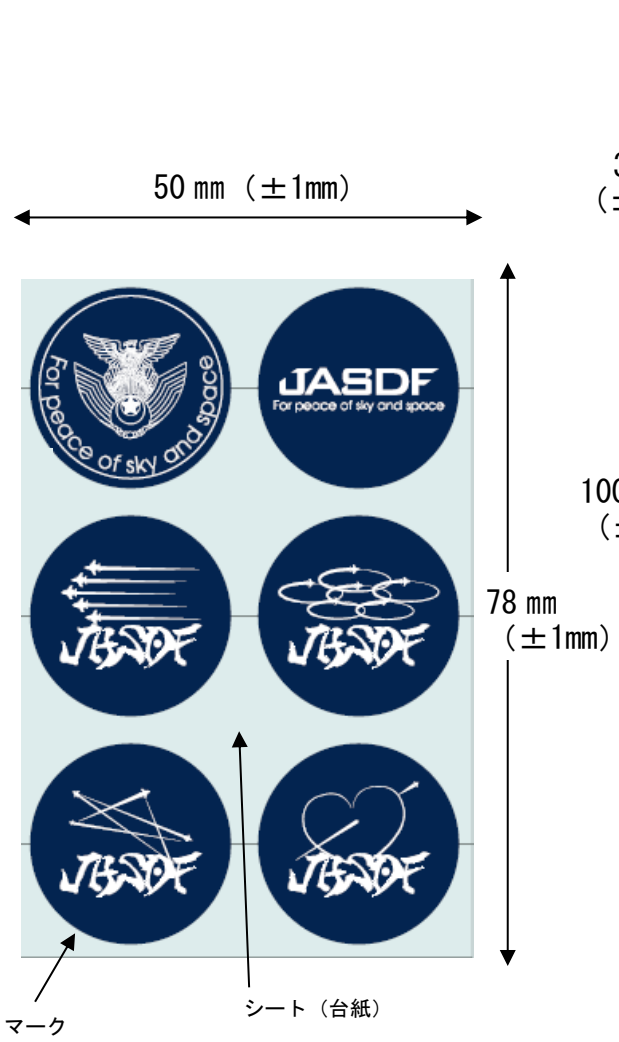
8　その他必要な事項

その他必要な事項は，次による。

b)　この仕様書の規定において，適正な履行状況を確認するために，必ず対面により協議を行うものとする。細部は**表３**のとおり。

表３－協議（適正な履行状況の確認）

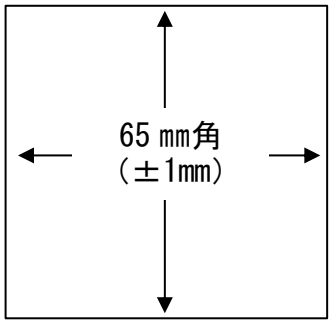
時期	場所	方法及び手段	議事録の作成
契約締結後速やかに	官側が指定	同左	官側が指定する要領による（官側が作成し，契約の相手方に確認を受けること。）。
承認見本品提出時（再校正時を含む。）			
履行状況に疑義が生じた場合			
製品の提出時（製作開始前までに）			



本　体



包　装



製品説明書
（本体と同封）

付図－構成及び規格，加工及び印刷

調達要領指定書	発簡番号	
	調達要求番号	**３０１４４**
	調達要求年月日	**令和８年１０月２３日**
	作成部課	**航空幕僚監部 人事教育部 募集・援護課**
	作成年月日	**令和８年１０月　１日**
品名		**航空宇宙自衛隊テープ**
仕様書番号		**市ヶ谷基ＬＰＳ－Ｑ９９４４３**

指定事項：

2　製品に関する要求

製品の要求仕様は，次によるほか，細部は商慣習による。

a)　構成及び規格　構成及び規格は，**表１**による。

表１－構成及び規格（付図参照）

構成	規格
本体	ファイテン(株)パワーテープＸ３０／直径２２mm（円形）／１シート（台紙）６マーク（シートに６枚貼付）／ポリエステル不織布／アクリル系粘着剤（皮膚刺激性低減処理済）／アクアチタン濃度３０倍／貼付後２４時間以上の粘着保持，汗水に対する耐性あり
包装	ＰＰ袋／製品説明書入り（メーカー推奨による特長及び使用上の注意等が記載されたもの）／ヘッダー付き／開封口付き（テープ付き）

b)　加工及び印刷　加工及び印刷は，**表２**による。

表２－加工及び印刷（付図参照）

加工及び印刷	内容
本体	フルカラー印刷／本体白色／文字紺色(色番号：２７６８Ｃの近似色)（１マーク毎に別様のデザインとする。）
包装	フルカラー印刷（メーカー推奨による使用方法及び製品に必要な内容（素材，識別ラベル等）を可能な範囲で印刷すること。）

＊　加工及び印刷内容の細部は，次による。

1)　契約の相手方は，官側が準備した入稿データを利用し，加工及び印刷を行うこと。なお，入稿データの形式及び引き渡し方法については，官側の指定による。

2)　契約の相手方は，加工及び印刷を行った場合のイメージ図を官側へ提出し，官側の承認を受けるものとし，承認を得られない場合は，官側の指示のもと再校正を実施する。なお，再校正は３回までとする。

4　出荷条件

梱包は，次によるほか，細部は商慣習による。

a)　梱包は，発送及び運搬に耐えうる強度の段ボール（Ｃフルート４㎜以上の強度）を使用するとともに，輸送中の箱潰れ及び破損等を防止するための対策を講じること。なお，納入物が海外から輸入される場合は，納入場所へ発送する前に必ず国内で全数検品を行い，箱潰れ及び破損等を確認すること。また，納品後の検品において納入物の破損等が確認された場合は，損害の補償について全て契約の相手方が責を負うほか，速やかに補償対応を行うものとする。

b)　梱包に端数がある場合には，箱の内側を隙間なく梱包するとともに，発送及び運搬に最適な荷姿にすること。

調達要領指定書（　続　き　）	発　簡　番　号	
	調達要求番号	**３０１４４**
	調達要求年月日	**令和８年１０月２３日**
	作　成　部　課	**航空幕僚監部 人事教育部 募集・援護課**
	作成年月日	**令和８年１０月　１日**
品　　名		**航空宇宙自衛隊テープ**
仕　様　書　番　号		**市ヶ谷基ＬＰＳ－Ｑ９９４４３**

指定事項：

c)　梱包終了後，納入物の寸法，重量及び荷姿を納入日前までに官側に通知すること。

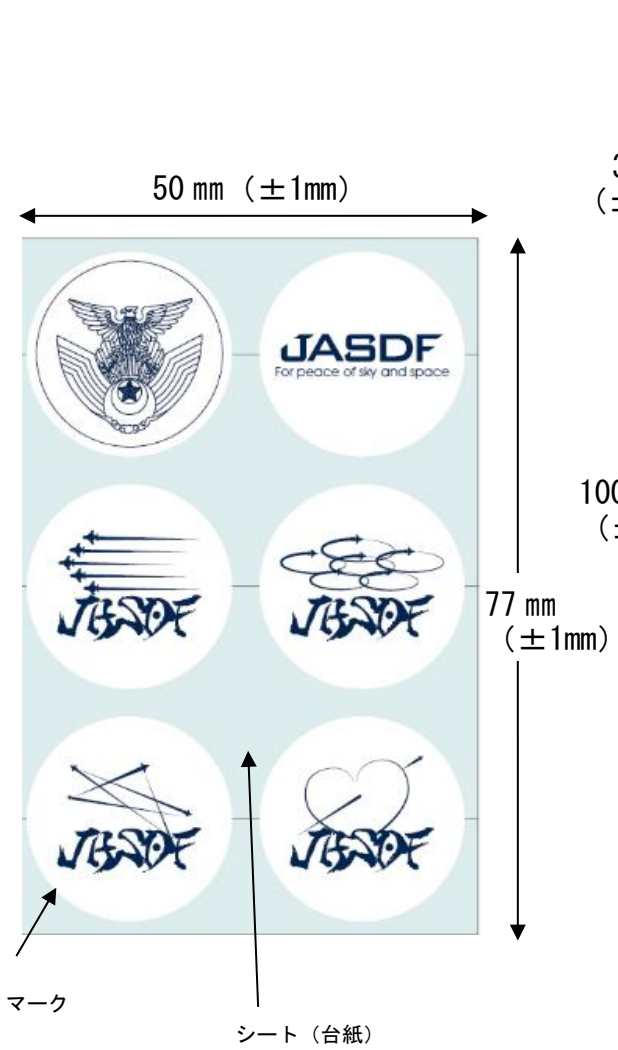
8　その他必要な事項

その他必要な事項は，次による。

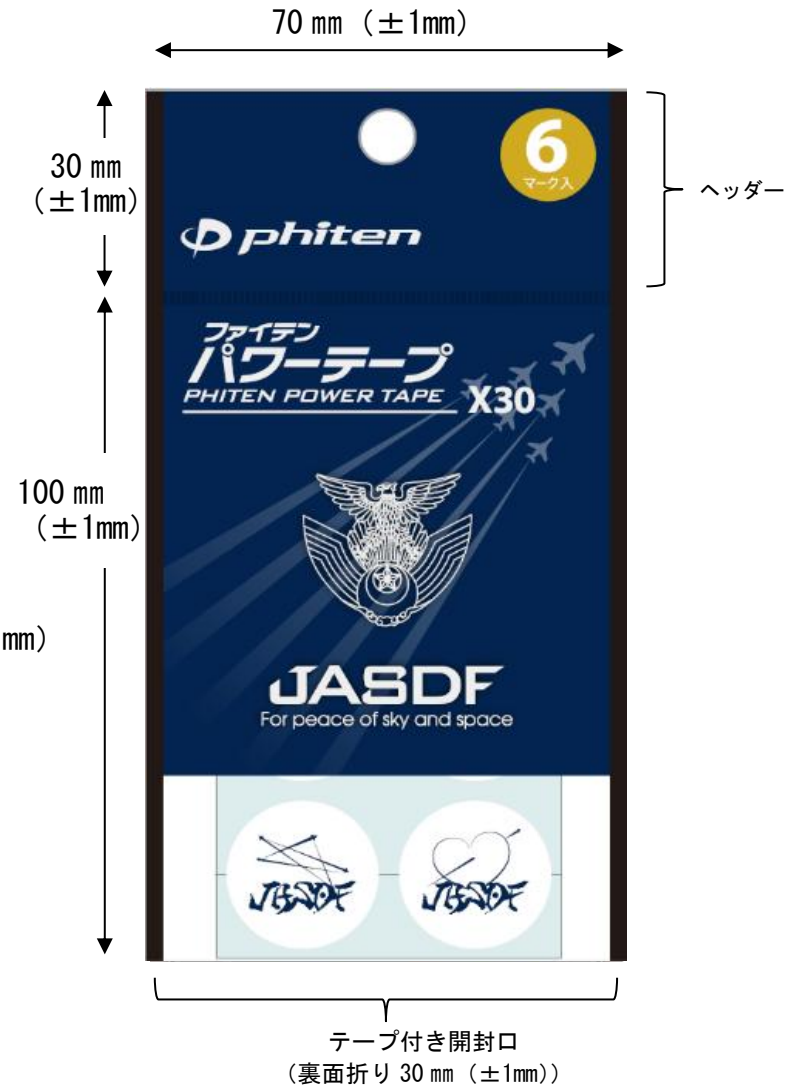
b)　この仕様書の規定において，適正な履行状況を確認するために，必ず対面により協議を行うものとする。細部は**表３**のとおり。

表３－協議（適正な履行状況の確認）

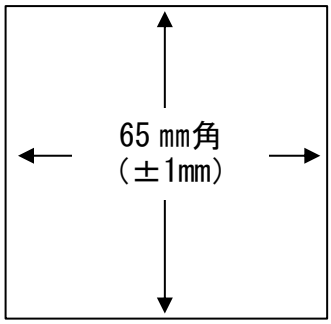
時期	場所	方法及び手段	議事録の作成
契約締結後速やかに	官側が指定	同左	官側が指定する要領による（官側が作成し，契約の相手方に確認を受けること。）。
承認見本品提出時（再校正時を含む。）			
履行状況に疑義が生じた場合			
製品の提出時（製作開始前までに）			



本　体



包　装



製品説明書
（本体と同封）

付図－構成及び規格，加工及び印刷