

市販型車両外注整備共通仕様書

航空自衛隊襟裳分屯基地

目 次

1.	総 則	3
1.1	適用範囲	3
1.2	用語の定義	3～5
1.3	引用文書等	5～6
2.	役務に関する要求	6
2.1	一般的要求	6
2.2	整備作業の種類	6～7
2.3	作業内容	7～8
2.4	使用部品及び材料	8
2.5	機能・性能	8
3.	品質管理	8
3.1	計測器及び検査機器の管理	8
3.2	品質保証資料	8
3.3	監督及び検査	8
4.	その他の指示	9
4.1	提出書類	9
4.2	補給手続き	9
4.3	輸送	9
4.4	契約相手方の技術協力	9
4.5	保証	9
4.6	官給品	9
4.7	附属品及び予備品	9
4.8	安全管理	9
4.9	不具合の処置	10
4.10	仕様書の疑義	10
別紙第1	優良自動車部品一覧表	11
別紙第2-1	車両検査手順（一般車両）	12～23
別紙第2-2	車両検査手順（施設、荷役、その他の車両）	24～25
別紙様式第1-1	車両等作業用紙（一般車両）	26～27
別紙様式第1-2	車両等作業用紙（施設、荷役、その他の車両）	28～29
別紙様式第2	完成検査成績表	30
別紙様式第3-1	官給部品使用明細書	31
別紙様式第3-2	官給部品使用明細書	32
別紙様式第4-1	材料部品明細書	33
別紙様式第4-2	材料部品明細書	34
別紙様式第5	車両等員数表	35
別紙様式第6-1	必要部品及び修理要領明細書	36
別紙様式第6-2	必要部品及び修理要領明細書	37

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	役務仕様書	
	性質による分類	共通仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	市販型車両 外注整備共通仕様書	36LPS-V-23001-10	
		承認	令和7年 4月22日
		作成	令和2年 5月22日
		改正	令和7年 4月22日
		作成部隊等名	第36警戒隊
		ホームページ	掲載・不掲載

1 総則

1.1 適用範囲

- a) この仕様書は、第36警戒隊が行う市販型車両の外注整備に関する契約相手方が実施する一般共通事項について適用する。
- b) この仕様書に規定する内容と個別仕様書に規定する内容が相違する場合は、個別仕様書に規定する内容を優先する。

1.2 用語の定義

この仕様書及びこの仕様書に適用する個別仕様書に用いる用語の定義は次による。

1.2.1

関連文書

当該仕様書に引用する文書及び当該仕様書の参考文書となる文書で次のものをいう。

- a) 引用文書 当該仕様書に直接引用した文書及び図画をいう。
- b) 参考文書 当該仕様書に規定した事項をさらに理解するための参考となる文書及び図画をいう。

1.2.2

個別T O等

当該車両に適用する技術指令書（J. T. O）及び製造会社が車両の整備を目的として作成した取扱説明書，オーバーホール指導書，整備基準，部品目録及び図面で整備作業の基準となるものをいう。

品 名	市販型車両外注整備共通仕様書
-----	----------------

1.2.3

修理不能

当該品目の修復に必要な諸費用が当該品目（同等品及び類似品を含む。）の新品取得価格の65%以上になる場合をいう。

1.2.4

車両等

航空自衛隊車両等整備基準（J. T. O. 00-10-9）第1-1表に示す車両及びその構成部品、部品、附属品及び予備品をいう。

1.2.5

車両法適用車両

道路運送車両法（以下，“車両法”という。）の適用を受ける自動車をいう。

1.2.6

訓令適用車両

自衛隊の使用する自動車に関する訓令（以下，“訓令”という。）の適用を受ける自動車をいう。

1.2.7

監督

契約の適正な履行を確保するため契約相手方の履行途中において、契約の要求事項に適合するか否かを確認することをいう。

1.2.8

検査

調達物品等の品質及び数量等が、当該契約の要求事項に適合するか否かを確認し、合格又は不合格の判定を行う。

1.2.9

定期点検

車両法第48条に定める定期点検整備について自動車点検整備及び自動車の点検及び整備に関する手引に基づき、車両等が規定の性能を発揮するために必要な作業の要否を確認する点検

1.2.10

I検査

I検査とは、訓令適用車両を整備基準及び車両等検査要領（J. T. O. 36-1-6）（以下，“検査要項”という。）の定期検査手順に基づき“I”の項目について行う点検

1.2.11

M検査

M検査とは、訓令適用車両を整備基準及び検査要領の定期検査手順に基づき“M”の項目について行う点検

1.2.12

F A I N E S

F A I N E Sとは、一般社団法人日本自動車整備振興会連合会（以下，“整備振興会”という。）の運営する整備関連情報を閲覧可能なシステム

品 名	市販型車両外注整備共通仕様書
-----	----------------

1.2.13

自動車整備標準作業点数表

自動車整備標準作業点数表とは、整備振興会が各自自動車製造会社における車種別の定期点検及び一般整備の標準作業点数を示したもの。

1.2.14

純正部品

純正部品とは、自動車メーカーが自社のブランドと流通ルートで供給する補修用部品

1.2.15

優良部品

優良部品とは、部品メーカー独自ブランドで供給する補修用部品で、一般社団法人日本自動車部品協会の自動車優良部品奨励制度により奨励されたもの又はそれらと同等の品質を有するもの。

1.3 引用文書等

この仕様書に引用する文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合（法令等を除く）は、この仕様書に定める内容が優先する。

1.3.1 引用文書

a) 法令等

道路運送車両法（昭和26年法律第185号）

道路運送車両法施行規則（昭和26年運輸省令第74号）

道路運送車両の保安基準（昭和26年運輸省令第67号）

自動車点検基準（昭和26年運輸省令第70号）

自動車の点検及び整備に関する手引き（平成19年国土交通省告示第317号）

自衛隊の使用する自動車に関する訓令（昭和45年防衛庁訓令第1号）

優良自動車部品の採用について（昭和43年空幕調達第275号）

航空自衛隊物品管理補給規則（昭和43年航空自衛隊達第35号）

航空自衛隊物品管理補給手続（JAFR125）

b) 技術指令書

航空自衛隊車両等整備基準（J. T. O. 00-10-9）

車両等の塗装及び標識（J. T. O. 36-1-3）

車両等検査要項（J. T. O. 36-1-6）

車両等の防錆処置要領（J. T. O. 36-1-52）

個別TO等

個別仕様書で指定する文書等

FAINES（J. T. O. 00-5-1）に規定するオンラインTO

品 名	市販型車両外注整備共通仕様書
-----	----------------

1.3.2 関連文書

a) 法令等

日本産業規格（J I S）

航空自衛隊調達規則（J A F R 1 2 4）

航空自衛隊装備品等整備規則（昭和46年航空自衛隊達第10号）

自動車整備標準作業点数表（日本自動車整備振興会連合会）

b) 技術指令書

航空自衛隊技術指令書制度（J. T. O. 00-5-1）

航空自衛隊装備品等共通整備基準（J. T. O. 00-10-1）

2 役務に関する要求

2.1 一般的要求

一般的要求は、次による。

- a) 整備作業は、次の各号に示す要求事項を満足するものとし、整備作業の実施に際しては、車両等の特性及び状態を考慮して、整備資源及び整備工数等を経済的かつ効率的に使用して作業を実施しなければならない。

なお、整備工数については、F A I N E S 又は自動車整備標準作業点数表を基準とし、設定する。

- b) 契約相手方は道路運送車両法第78条に基づく地方運輸局長の認証を受けた事業場でないといけない。

2.2 整備作業の種類

契約相手方の行う整備作業の種類は、次に示すもの以外は、個別仕様書で指定する。

2.2.1 定期検査

I検査又はM検査について次の工程の作業を実施する。なお、定期検査の結果、訓令の保安基準及び個別仕様書に引用されている個別T O等に適合しない状態（恐れがある場合を含む。）にあると認められる場合は、その状態を契約担当官等に報告し、承認を得た後b)及びc)の作業を実施する。

- a) 定期検査

- b) 分解検査

- c) 修理等

2.2.2 定期点検

定期点検は、道路運送車両法第48条に基づく定期点検（3か月、6か月、12か月、24か月）を次の工程に従い実施するものとする。定期点検の結果、道路運送車両法の保安基準（以下、“保安基準”という。）に適合しない状態（恐れがある場合を含む。）にあると認められる場合は、その状態を契約担当官等に報告し、承認を得た後b)及びc)の作業を実施するものとする。また、特殊装置装備車両の特殊装置定期点検は、個別T. O等の整備基準等に基づき、定期点検に準じて実施するものとする。

- a) 定期点検

- b) 分解検査

- c) 修理等

品 名	市販型車両外注整備共通仕様書
-----	----------------

2.2.3 その他の整備

必要部品及び修理要領明細書（別紙様式第6-1及び6-2）又は個別仕様書で規定した作業を実施する。

2.3 作業内容

契約相手方は、2.2に示す各工程は、個別仕様書で特に規定するほか、次により実施しなければならない。

2.3.1 定期検査

I検査又はM検査について、J.T.O. 36-1-6に定める車両検査手順（別紙第2-1、2）に従い、この仕様書又は個別TO等に基づき、目視点検、機能点検又は計測等の作業を実施し、車両等が規定の性能を発揮するに必要な作業の要否を確認するとともに、その結果をJ.T.O. 00-10-9に規定されている車両等作業用紙の（一般車両）（別紙様式第1-1）又は車両作業用紙（施設、荷役、その他の車両等）（別紙様式第1-2）に記録する。

2.3.2 定期点検

自動車点検基準及び自動車の点検及び整備に関する手引きに従い、個別TO等に定める整備基準等に基づき、目視点検、機能点検又は計測等の作業を実施し、車両等が規定の性能を発揮するに必要な作業の要否を確認するとともに、その結果を国土交通省が定める特定整備記録簿に記録する。

2.3.3 分解検査

定期検査又は定期点検の結果判明した要修理箇所は、整備するため必要な単位に分解する。また、分解した部品は、個別TO等に定める整備基準等に基づき、目視点検、機能点検又は計測等の作業を実施し、車両等が規定の性能を発揮するに必要な修理方法及び交換を要する構成品、部品・材料（以下、“部品等”という。）を判定する。確認の結果を必要部品及び修理要領明細書（別紙様式第6-1及び6-2）に記録するものとする。なお、分解検査を行った部品等は、交換を要する部位を除き、必要な清浄度を保持するための処置を行う。

2.3.4 修理等

契約相手方は、2.3.3で判定された結果に基づき、要修理箇所が規定の性能を発揮するよう修復する。その際、監督官の指示により次の作業を行う。

a) 交換

2.3.3で交換を要すると判定された部品等を2.4により交換する。交換した部品等は、次の書類に記録する。

(1) 官給品の場合：官給部品使用明細書（別紙様式第3-1及び3-2）

(2) 契約相手方準備品の場合：材料使用明細書（別紙様式第4-1及び4-2）又は使用材料を明確にする契約相手方が定めた書類

b) 加工 修理のため要修理品の状態、特性に応じ、最も適した方法で行う。

c) 組立・調整 2.3.3で使用可能品と判定されたもの又はa)及びb)により修復した部品等を、車両等の性能を発揮させるため適正な手順、方法により組立て、必要に応じ各部位を調整する。

d) 潤滑 車両等の必要な部位又は部品等に必要な潤滑効果を得るため、適合した油脂を選定（官給品を除く。）のうえ適正量を給油する。

品 名	市販型車両外注整備共通仕様書
-----	----------------

2.3.5 塗装等

- a) 塗装及び標識は、個別仕様書で特に指定する場合を除き（J. T. O. 36-1-3）（以下，“塗装及び標識”という。）に基づき実施する。
- b) 塗色は、塗装及び標識による。ただし、部分塗色を実施する場合には、周辺の塗色に極力一致させる。

2.3.6 作業の中止 次に示す場合は作業を中止し、監督官の指示を受けるものとする。

- a) 当該契約の必要部品及び修理要領明細書又は個別仕様書で規定した以外の整備作業が必要な場合。
- b) 当該契約の履行中に、修理不能に該当すると判定した場合。

2.4 使用部品及び材料

- a) 整備作業に必要な部品及び材料（以下、「部品等」という。）は、個別仕様書で規定した部品等を除き、契約相手側において準備するものとする。ただし、契約相手方において準備できない場合には、官側で官給できるものとする。
- b) 部品等は、原則として製造会社の純正部品及び優良自動車部品（別紙第1）及び日本産業規格品とする。
- c) a)における純正部品及び優良自動車部品の割引率については、別に示す。
- d) 整備作業において、修理不能品（組部品）が発生し、これの使用可能な部位等が他の組付部品の修理等に流用することが可能な場合は、活用を図るものとする。ただし、流用は同一契約の範囲とする。

2.5 機能・性能

車両等の機能及び性能は、次による。

- a) 車両法適用車両は、道路運送車両の保安基準に適合しなければならない。
- b) 訓令適用車両は、訓令の保安基準及び個別仕様書に引用されている個別T O等に適合しなければならない。

3 品質管理

3.1 計測器及び検査機器の管理

完成した車両等が要求事項に合致していることを確認するために使用する計測器及検査機器は、定期的に整備され、規定の性能が維持されていなければならない。

3.2 品質保証資料

契約相手方は、2.3により作成した記録等を品質保証資料として保管し、いつでも参照できる状態にしておかなければならない。

3.3 監督及び検査

外注整備に関する監督及び検査は、個別仕様書で特に規定する場合を除き、契約担当官等の定める監督及び検査実施要領により実施するものとする。

品 名	市販型車両外注整備共通仕様書
-----	----------------

4 その他の指示

4.1 提出書類 契約相手方は次の書類を提出しなければならない。

- a) 車両等作業用紙（別紙様式第1-1及び1-2）
- b) 完成検査成績表（別紙様式第2）
- c) 官給部品使用明細書（別紙様式第3-1及び3-2）
- d) 材料使用明細書（別紙様式第4-1及び4-2）
- e) 車両等員数表（別紙様式第5）
- f) 必要部品及び修理要領明細書（別紙様式第6-1及び6-2）
- g) 契約担当官が示す書類

4.2 補給手続き

次に示す補給上の手続きについては、契約担当官の指示による。

- a) 車両等の受け渡し
- b) 官給品の引き渡し
- c) 交換した旧部品の返納処置

4.3 輸送

契約相手方の事業場と基地等間の輸送は、個別仕様書で規定する場合を除き、履行場所がえりも町内の場合は官側が、えりも町外の場合は契約相手方の責任において実施するものとする。

4.4 契約相手方の技術協力

契約相手方は、官側から次の事項について依頼された場合には、技術協力を実施しなければならない。

- a) 不具合（異状報告）に関する原因、対策及び処置の調査検討
- b) 技術的事項に関する資料等の提出又は提示

4.5 保証

- a) 車両等の搬入後から搬出時までの一切の保証責任は、契約相手方の責任とする。
- b) 契約履行中における契約相手方の過失、その他により生じる損害は、すべて契約相手方の責任とする。
- c) 当該整備完了後6か月以内において機能不良、損傷等が発生した場合で、その原因が契約相手方の欠陥に基づくものであると明らかに認められる場合、契約相手方は無償で再修理の責めを負うものとする。なお、この判定は両者の協議により決定する。

4.6 官給品

官給品の品目及び数量については、修理等明細書表又は個別仕様書で規定する。官給品は原則として、官給を受けなければならない。

4.7 附属品及び予備品

附属品・予備品の整備は、修理等明細表又は個別仕様書で規定する場合を除き原則として整備の対象外とする。

4.8 安全管理

契約相手方は、各種試験の実施、危険物及び高圧ガスの製造取り扱い、公害の発生する恐れのあるものの取り扱い並びにその他のものは規格等（契約相手方が必要により定めた基準等を含む。）に基づき、適切な安全管理を実施しなければならない。

品名	市販型車両外注整備共通仕様書
----	----------------

4.9 不具合の処置

契約相手方は、車両等及び官給品に不具合が発生した場合は、速やかに監督官に報告し、必要な手続きを実施する。

4.10 仕様書の疑義

仕様書について疑義のある場合は、監督官又は検査官を通じ、契約担当官に申し出るものとする。

4.11 本役務の完了は、仕様書に基づき検査官の確認をもって行うものとする。

優良自動車部品一覧表

空幕発調達第184号(36. 8. 1)
 改正 空幕調達第127号(40. 5. 27)
 改正 空幕調達第275号(40. 11. 8)

番号	品名	指定銘柄	備考
1	ファンベルト	三ツ星ゴム 横浜ゴム 東海ゴム ブリジストンタイヤ 阪東調査ゴム 高砂ゴム 純正各社	
2	スパークプラグ	日本特殊陶業 日立製作所 日本電装 純正各社	
3	ランプ	小糸電気 生井工業 市川製作所 市金製作所 鈴木用品 山口部品 井上化学 大同用品 スタンレー電気 ライフ電球 東芝電気 純正各社	
4	ミラー	同上	
5	ライト	小糸電気 生井工業 市川製作所 市金製作所 鈴木用品 白光舎 大同用品 純正各社	
6	ワイパー	朝日制作所 田中計器 三ツ葉電気 マルエス制作所 生井工業 自動車電気 純正各社	
7	ホーン	今仙電気 丸八電気 三ツ葉電気 宮本警報器 日本電装 純正各社	
8	方向指示器	アポロ工業 新日邦 純正各社	
9	ボール ローラベアリング (専用ベアリングを除く)	日本精工 東洋ベアリング 光洋精工 不二越鋼材 東京ベアリング 大阪ベアリング 純正各社	
10	ガラス	旭ガラス 日本板ガラス 石塚特殊ガラス 藤原工業(株) (株)藤原工業所 セントラル硝子 純正各社	
11	ライニング リベットを含む) (同	東京石綿 曙ブレーキ工業 日清紡績 朝日石綿 三好石綿 久我石綿 日本アスベスト 日伸制作所 日本ブレーキライニング 純正各社	ふそう 日野 日産ディーゼルを除く
12	フェーシング	東京石綿 曙ブレーキ工業 日清紡績 朝日石綿 三好石綿 久我石綿 日本アスベスト 日伸制作所 純正各社	同 上
13	エキゾーストパイプ	泰精板鉄工所 宝栄工業 曙機械 神谷プレス 東京シャリング 純正各社	同 上
14	マフラー	泰精板鉄工所 宝栄工業 大栄鉄工所 曙機械 神谷プレス 東京シャリング 市川金属工業 純 正各社	同 上
15	コイル	日本電装 特殊変圧器 日立製作所 阪神変圧器 純正各社	トヨタ いすゞ ふそう 日野 日産ディーゼルを除く
16	エレメント	東洋エレメント 東京濾器 土屋制作所 国産機器 日本濾過器 日本化工 ピーコックエレメント 山信工業 星高工業 純正各社	紙製の燃料オイルエアー・フィルタのみ。 ただし、いすゞV010-1240-001 (陸自番号G2001-0112-006) ふそう 日野 日産ディーゼルを除く

一般車両検査手順

一般車両並びに消防車両、給油車両、施設、荷役、その他の車両等において一般車両と共通部分についての定期検査手順は、次に述べる整備手順表を基準として実施する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
I か じ 取 り 装 置	1. ハンドルの操作具合		○	次の点検を実施する。 (1) 一定車速で平坦な路面を直進中、ハンドルが振れることがないか、また、左右に取られることがないか。 (2) 走行中にハンドルを操作したとき、操作が異常に重くないか、また、戻りがよいか。 (3) ハンドルを上下、左右、軸方向に動かしたときにがたがないか、また、ハンドルを直進位置から左右に回したときの遊びの量が適当であるか。
	2. ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル漏れ		○	リフト・アップなどの状態で、ギヤ・ボックス各部からのオイル漏れがないかを目視などにより点検する。
	3. ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの緩み		○	リフト・アップなどの状態で、ギヤ・ボックスとフレームとの取付けに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	4. ステアリング・ロッド・アーム類の緩み、がた、損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、ロッド、アーム類について、可動部を操舵力の伝わる方向に手で揺するなどして、次の点検を実施する。 (1) 連結部にがたがないか。 (2) 取付部に緩みがないか。 (3) 曲がりや損傷がないか。 (4) 割りピンが欠損してないか。
	5. ボール・ジョイント・ダスト・ブーツの亀裂、損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ロッド、アーム類のボール・ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。
	6. ステアリング・ナックルの連結部のがた	○	○	リフト・アップなどの状態で、補助者にブレーキペダルを踏ませ、タイヤに手を掛けて動かし、キング・ピン又はボール・ジョイントがたがないかを点検する。
	7. ホイール・アライメント		○	ホイール・アライメント・テスト(又は、キャンバ・キャスタ・キングピン・ゲージ、ターニング・ラジアス・ゲージ、トーイン・ゲージ)を用いて、キャンバ・キャスタ、トーイン(及びキングピンの傾斜角度)が規定の範囲にあるかを点検する。(タイヤの異常摩耗、ハンドルの振れ、車体の傾きなどの異状が認められない場合は、サイド・スリップ・テストにより点検してもよい。)
	8. パワー・ステアリングのベルトの緩みと損傷	○	○	(1) 定められたプーリー間のベルト中央部を手(10Kgf)で押したとき、たわみ量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。 (2) ベルト全周にわたって著しい摩耗や損傷、亀裂がないかを目視などにより点検する。
	9. パワー・ステアリング装置のオイル漏れ、オイル量	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 ア ギヤ・ボックス、オイル・ポンプ、ホース、パイプ、接続部などからのオイル漏れがないか。 イ ホースの劣化によるふくらみや損傷、亀裂などがないか。 (2) エンジン稼働状態でハンドル操作を行い、油圧を上げた後リザーバ・タンクのオイル量を点検する。(車両によっては、冷間時エンジン停止状態で点検する車両もあるので注意)
	10. パワー・ステアリング装置の取付けの緩み		○	リフト・アップの状態で、スパナなどにより、次の点検を実施する。 (1) オイル・ポンプ及びギヤ・ボックスの取付部に緩みがないか。 (2) ホース及びパイプの接続部に緩みがないか。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
Ⅱ 制 動 装 置	1. ブレーキ・ペダルを踏み込んだときの床板とのすき間	○	○	エンジンをかけた状態でブレーキ・ペダルを強く踏み込んで、ペダルと床板とのすき間が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。また、踏みごたえから、エアの混入がないか点検する。
	2. ブレーキのきき具合	○	○	(1) 乾燥した路面を走行してブレーキ・ペダルを踏み込んだとき、踏力に応じた制動力が得られ、進行方向にまっすぐに止まることができるかを点検する (2) ブレーキ・テストで点検する場合は、左右前後輪の制動力の総和及び左右差が規定値にあるかを点検する。
	3. パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ	○	○	(1) パーキング・ブレーキ・レバー(ペダル)を規定の力で操作したとき、引きしろ(踏みしろ)が、規定のノッチ数(ラチェットがかみ込む音で確認)の範囲にあるか、また、開放時に走行位置に保持されるかを点検する。 (2) ホイールパーク式(空気式車輪制動型)にあつては、エンジンをかけて規定の空気圧の状態、レバーを駐車位置まで引いたとき、引っかかりなどの異状がなく、空気の排出音が聞こえること。また、駐車位置及び走行位置にそれぞれレバーが保持されるかを点検する。
	4. パーキング・ブレーキのきき具合	○	○	(1) 乾燥した急坂(5分の1(20%)勾配)の路面で、停止状態が保持できるかを点検する。 (2) ブレーキ・テストで点検する場合は、制動力が規定値以上あるかを点検する。ただし、ホイールパーク式(空気式車輪制動型)にあつては、エンジンをかけて規定の空気圧の状態にして、レバーを駐車位置(またはテストポジション)まで引き点検する。
	5. ブレーキ・ホース及びパイプの漏れ損傷、取付状態	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 ア ホース、パイプ、接続部に液漏れや損傷がないかを目視などにより点検する。 イ 走行中の振動やハンドル操作などによりパイプ、ホースが車体その他の部分と接触のおそれがないかを目視などにより点検する。 ウ ホースに劣化によるふくらみや亀裂、損傷がないかを目視などにより点検する。 エ 接続部、クランプに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) エア・ブレーキにあつては、リフト・アップなどの状態で、ホース、パイプの接続部に石けん水などを塗ってエア漏れがないかを目視などにより点検する。又は、エンジンを始動させ、タンク内圧力が規定値に達したときエンジンを停止させ、圧力計により空気圧の保持状態からエア漏れがないかを点検する。
	6. リザーバ・タンクの液量	○	○	(1) リザーバ・タンクの液量が規定の範囲(MAX～MINなど)にあるかないかを点検する。 (2) リザーバ・タンク周辺から液漏れがないかを目視などにより点検する。また、通気孔のある場合には、通気孔の詰まりを目視などにより点検する。
	7. ブレーキ・マスタ・シリンダの機能、摩耗、損傷		○	マスタ・シリンダに損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	8. ブレーキ・ホイール・シリンダの機能、摩耗、損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、ホイール・シリンダ(シリンダブーツ内を含む。)に損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	9. ブレーキ・ディスク・キャリパの機能、摩耗、損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外し、ディスク・キャリパに損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	10. ブレーキ・チャンバ・ロッドのストローク	○	○	規定の空気圧の状態、補助者にブレーキペダルをいっぱい踏み込ませ、ロッドのストロークが規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	11. ブレーキ・チャンバの機能		○	(1) 規定の空気圧の状態、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、チャンバのクランプ回りに石けん水などを塗ってエア漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) ペダルを戻したときのチャンバラッドの戻りに異状がないを目視などにより点検する。
	12. ブレーキ・バルブ、クイック・リリース・バルブ、リレー・バルブの機能		○	(1) 規定の空気圧の状態、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、ブレーキ・バルブ、クイック・リリース・バルブ、リレー・バルブからエア漏れがないかを音により点検する。また、ペダルを戻したとき、各バルブからのエアの排出に異状がないかを音により点検する。 (2) ブレーキ・バルブにあつては、エアの吐出側に圧力計を取付け、規定の空気圧の状態、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、圧力計がエア・タンク内の圧力と同じ圧力であるかを点検する。又は、分解して、バルブ、ピストン、バルブ・スプリング、ゴム部品などに損傷やへたり、劣化がないかを目視などにより点検する。 (3) リレー・バルブにあつては、入口側と出口側に圧力計を取り付け、規定の空気圧の状態、補助者にブレーキ・ペダルを踏み込ませ、入口側と出口側に圧力差が規定の範囲にあるかを点検する。 又は、分解して、バルブ、ピストン、ダイヤフラム、スプリング、ゴム部品などに損傷やへたり、劣化がないかを目視などにより点検する。
	13. ブレーキ倍力装置のエアークリーナの詰まり		○	分離型真空倍力式にあつては、エレメントを取り出し、汚れによる詰まり、損傷がないかを目視により点検する。
	14. ブレーキ倍力装置の機能		○	(1) エンジン停止状態で、ブレーキを数回踏むなどして真空圧又は空気圧を大気圧にしてから、次にブレーキ・ペダルを強く踏み込んだままエンジンを始動し、真空圧又は空気圧が規定値に達したとき、ブレーキ・ペダルと床板とのすき間が減少するかを点検する。 (2) エンジンを停止させ、真空圧又は空気圧が大気圧になるまでブレーキ・ペダルを普通に踏み込んだとき、1回目より2回目、3回目と踏み込むにしたがってブレーキ・ペダルと床板とのすき間が増大するかを点検する。 (3) 必要がある場合には次の点検を実施する。 ア 油圧計などのテストを利用して、油圧の低下及び発生油圧などが、規定の範囲にあるかを点検する。 イ 真空計又は圧力計などのテストを利用して、圧力の低下などが範囲にあるかを点検する。 ウ 真空計又は圧力計などのテストを利用して、チェック・バルブ及びリレー・バルブの機能を点検する。又は、分解して、チェック・バルブ、リレー・バルブ、ダイヤフラム、ピストン・カップなどのゴム部品に損傷、劣化がないかを確認することにより機能を点検する。
	15. ブレーキ・カムの摩耗		○	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、カムに摩耗や損傷がないかを目視になどにより点検する。
	16. ブレーキ・ドラムとライニングのすき間	○	○	(1) 自動調整方式 リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ペダル又はパーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、タイヤを手で回したとき、引きずりがなくかを点検する。 (2) 手動調整方式 リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ペダル又はパーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、点検孔のあるものはシクネス・ゲージにより、また、点検孔のないものはアジャスタにより、すき間を点検する。(ドラムが駐車ブレーキとしてのみ使用される車両等については、駐車ブレーキ機構に異状がなければ、この点検を省略することができる。)

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	17. ブレーキ・シューの摺動部分及びライニングの摩耗	○	○	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、次の点検を実施する。 (1) ライニングに異常な摩耗や損傷、剥離がないかを目視などにより点検する。 (2) ライニングの厚みをスケールなどにより点検する。 (3) リベット、ボルトに緩みがないかを点検する。
	18. ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、ドラムの内側に異常な摩耗、亀裂、損傷などがないかを目視などにより点検する。(ドラムが駐車ブレーキとしてのみ使用される車両等については、駐車ブレーキ機構に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	19. バック・プレートの状態		○	(1) リフト・アップなどの状態で、バック・プレート又はアンカ・ブラケットなどに損傷や亀裂、変形がないかを点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、バック・プレート又はアンカ・ブラケットの取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	20. ブレーキ・ディスクとパッドとのすき間	○	○	リフト・アップなどの状態で、タイヤを手で回したとき異状な引きずりがないかを点検する。
	21. ブレーキパッドの摩耗	○	○	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外しキャリパ・ボディの点検孔から、パッドの厚みを点検する。また、必要に応じてスケールなどにより点検する。
	22. ブレーキ・ディスクの摩耗と損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外し、ディスク・ロータに異常な摩耗や損傷がないかを目視などにより点検する。
	23. センタ・ブレーキ・ドラムの取付けの緩み	○	○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムの取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	24. センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとのすき間	○	○	リフト・アップなどの状態で、パーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、点検孔のあるものは、シックネス・ゲージにより、また、点検孔のないものは、アジャスタにより、すき間を点検する。
	25. センタ・ブレーキのライニングの摩耗		○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムを取り外し、ライニングに異常な摩耗や損傷、剥離がないかを目視などにより点検する。(ドラムとライニングとのすき間に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	26. センタ・ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷		○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムを取り外し、ドラムの内側に異常な摩耗、損傷などがないかを目視などにより点検する。(ドラムとライニングとのすき間に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	27. 油圧式二重安全ブレーキ機構(セフティ・シリンダ式)の機能		○	フロント・ホイール・シリンダのエア・ブリーダを緩めた状態とリヤ・ホイール・シリンダのエア・ブリーダを緩めた状態それぞれにおいて、ブレーキ・ペダルを反復して踏み込んだとき、ブレーキ・ペダルを床板とのすき間があるかを点検する。
Ⅲ 走行装置	1. タイヤの状態	○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤ・ゲージを用いて、空気圧が規定値であるかを点検する。スベア・タイヤについても点検する。 (2) タイヤの全周にわたり、亀裂や損傷がないか、釘、石、その他の異物が刺さったり、かみ込んだりしていないか、また、偏摩耗などの異常な摩耗がないかを目視などにより点検する。 (3) タイヤの接地面に設けられているウェア・インジケータ(スリップ・サイン)の表示により点検するか、または、タイヤの接地面の全周にわたり、溝の深さが規定値以上あるかをディプス・ゲージなどにより点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	2. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩み	○	○	<p>(1) ホイール・ナット、ボルトに緩みがないかをホイール・ナット・レンチなどにより点検する。</p> <p>(2) 大型車両にあつては次の点検を実施する。 ア JIS 方式のシングル・タイヤ及び ISO 方式のタイヤの場合は、トルク・レンチを用いるなどによりホイール・ナットを規定トルクでしめつける。 イ JIS 方式のダブル・タイヤの場合は、ホイール・ボルトの半数(1個おき)のアウター・ナットを緩めて、インナー・ナットをトルクレンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。 次に、緩めたアウター・ナットをトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。その後、ホイール・ボルトの残りの半数のアウター・ナット及びインナー・ナットについても同様の処置を講じる。</p> <p>(3) リヤ・シャフトの支持方式が全浮動式のものにあつては、アクスル・シャフトの取付けナット及びボルトに緩みがないかを点検する。</p>
	3. ホイール・ナットとホイール・ボルトの損傷(車両総重量8t以上の大型車において行う点検)		○	<p>(1) リフト・アップなどの状態で、ディスク・ホイールを取り外し、次の点検を実施する。 ア ホイール・ボルト及びホイール・ナットについて、亀裂や損傷がないか、ボルトに伸びはないか、著しいさびの発生はないか等を目視などにより点検する。また、ねじ部につぶれ、やせ、かじり等の異状がないかを目視により点検する。 イ ディスク・ホイールについて、ボルト穴や飾り穴のまわり及び溶接部に亀裂および損傷がないか、ホイール・ナットの当たり面に亀裂、損傷及びへたりがないかを目視などにより点検する。また、ハブへの取付け面とディスク・ホイール合わせ面に摩耗や損傷がないかを目視などにより点検する。</p> <p>(2) ディスク・ホイールを取り付ける際に次の点検を実施する。 ア 関係部品の清掃について、ディスク・ホイールのハブへの取付け面とディスク・ホイール合わせ面、ホイール・ナットの当たり面、ハブのディスク・ホイール取付面、ホイール・ボルトのねじ部、ホイール・ナットのねじ部等を清掃し、さび、ゴミ、泥、追加塗装等の異物を取り除く。 イ ホイール・ボルト及びホイール・ナットの潤滑について、JIS 方式の場合は、ホイール・ボルト及びホイール・ナットのねじ部並びにホイール・ナットの当たり面に規定の油類薄く塗布する。ISO 方式の場合は、ホイール・ナットねじ部及びホイール・ナットとワッシャとの間のみ規定の油類を塗布する。(潤滑について自動車製作者の指示がある場合は、その指示する方法で行うこと。) ウ ホイール・ナットの締め付けは、当該ディスク・ホイール中心点を挟んで反対側にある2つのホイール・ナットを交互に、かつ、個々のホイール・ナットが均等に締め付けられるように数回に分けて徐々に締める方法に則り行い、最後にトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。この場合なるべく奥まで手で回して入れ、円滑に回することで確認し、ひっかかり等異状がある場合にはホイール・ボルト等を交換する。 エ インパクト・レンチで締め付ける場合は、締め付け時間、圧縮空気圧力等に留意し、締めすぎないように十分注意を払い、最終的な締め付けは、トルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。</p> <p>(3) JIS 方式のダブル・タイヤの場合は、始めにインナー・ナットについて、上記のリフト・アップなどの状態で、ディスク・ホイールを取り外して行う点検及びディスク・ホイールを取り付ける際に行う点検を行った後に、アウター・ナットについて、インナー・ナットと同様に点検を行う。</p>

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
				(4) ディスク・ホイールの取付け後、ディスク・ホイールの取付状態に適度な馴染みが生じる走行後(一般的に50~100Km走行後が最も望ましい。)、ホイール・ナット及びホイール・ボルトの緩み(3か月ごとの点検項目)に示す方法によりホイール・ナットを締め付ける。
	4. リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの損傷		○	リム、サイド・リング、ホイール・ディスクに損傷、腐食などが無いかを目視などにより点検する。また、サイド・リング付きのディスク・ホイールにあつては、合い口のすき間についても規定値内であるかを点検する。
	5. フロント・ホイール・ベアリングのがた	○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤの上下に手を掛けて動かし、がたがないかを点検し、がたがあつた場合には、ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検し、ホイール・ベアリングのがたであるかどうかを点検する。(ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検したときにがたがなくなれば、サスペンションなどがたではなくホイール・ベアリングのがたとなる。) (2) ディスク・ホイールを回転させて、異音がないかを点検する。 (3) 必要がある場合には、フロント・ホイール・ベアリングを取り外し、ベアリングに摩耗や損傷、泥水などの侵入がないかを点検する。
	6. リヤ・ホイール・ベアリングのがた		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤの上下に手を掛けて動かし、がたがないかを点検し、がたがあつた場合には、ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検し、ホイール・ベアリングのがたであるかどうかを点検する。(ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検したときにがたがなくなれば、サスペンションなどがたではなくホイール・ベアリングのがたとなる。) (2) ディスク・ホイールを回転させて、異音がないかを点検する。 (3) 必要がある場合には、フロント・ホイール・ベアリングを取り外し、ベアリングに摩耗や損傷、泥水などの侵入がないかを点検する。
IV 緩 衝 装 置	1. リーフ・スプリングの損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、リーフ・スプリングに折損、亀裂などが無いかを目視などにより点検する。
	2. リーフ・サスペンション取付け部、連結部の緩み、がた及び損傷		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) リーフ・スプリングの U ボルト、スプリング・バンドなどに緩みや損傷がないかをスパナなどにより点検する。 (2) スプリング・ブラケットの取付け部に緩みや損傷がないかを点検ハンマなどにより点検する。 (3) リーフ・スプリングのピンなどで連結されている部分を点検ハンマや手で揺するなどして、軸方向又は直角方向にがたがないかを点検する。 (4) 後二軸のトラニオン式などにあつては、トルク・ロッド(ラジラス・ロッド)の連結部にがたがないかを点検ハンマなどにより点検する。
	3. コイル・スプリングの損傷		○	リフト・アップなどのコイル・スプリングに折損、亀裂などが無いかを目視などにより点検する。
	4. コイル・サスペンション取付け部、連結部の緩み、がた及び損傷		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) サスペンションの各取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) サスペンションの各部連結部手で揺するなどして、軸方向又は直角方向にがたがないかを点検する。 (3) サスペンションの各部に損傷がないか、また、ボール・ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。
	5. エア・サスペンションのエア漏れ	○	○	(1) エンジンを開始させ、タンク内圧力が規定値に達したときエンジンを停止させ、圧力計により空気圧の保持状態からエア漏れがないかを点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、バローズ、レバリング・パイプ及びパイプの接続部などに石けん水などを塗って、エア漏れが

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
				ないかを点検する。
	6. エア・サスペンションのベローズの損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、ベローズに損傷がないかを目視などにより点検する。
	7. エア・サスペンションの取付部、連結部の緩み及び損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) ラジアス・ロッド、スタビライザ、リンゲージなどの取付け部と連結部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) 取付け部と連結部に損傷がないかを目視により点検する。
	8. エア・サスペンションのレベリング・バルブの機能		○	車両を水平な場所に置き、エア・タンク内圧力が規定の範囲にあることを確認した後、フロント、リアのベローズの高さが規定値にあることをスケールなどにより点検する。(規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)
	9. ショック・アブソーバの油漏れ及び損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) ショック・アブソーバに油漏れ及び損傷がないか。 (2) 取付け部に損傷がないか。
V 動力 伝達 装置	1. クラッチ・ペダルの遊びとクラッチが切れたときの床板とのすき間	○	○	(1) クラッチペダルを手で抵抗を感じるまで押し、遊びの量が規定の範囲内にあるかをスケールなどにより点検する。このとき、マスタ・シリンダと一体型の倍力装置付きのクラッチにあっては、エンジンを停止しクラッチ・ペダルを数回踏み込んで、タンク内圧力を大気圧にして、点検する。 (2) レリーズ・フォークの先端を手で動かし、レリーズ・フォークの先端の遊びの量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。(無調整式レリーズ・シリンダの場合は、点検は不要。) (3) アイドリング状態でパーキング・ブレーキを確実に作動させ、さらにブレーキ・ペダルを踏んだ状態で1速にシフトしてクラッチ・ペダルを徐々に離し、クラッチがつながる直前のクラッチ・ペダルと床板とのすき間(又は、床いっぱいまでクラッチ・ペダルを踏み込んだ位置からのすき間)が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。 (4) レリーズ・シリンダ・プッシュロッドねじ部の調整残り代の測定(調整不可能なものは除く)
	2. クラッチの作用	○	○	(1) アイドリング状態でクラッチ・ペダルを踏み込んだとき、異音がなく異常に重くないかを点検する。また、1速又は後退(リバース)への変速操作がスムーズにできるかを点検する。 (2) クラッチ・ペダルを徐々に離し発進したとき、滑りがなく、接続がスムーズであるかを点検する。
	3. クラッチ液の量	○	○	リザーバ・タンクの液量が規定の範囲にあるかを目視などにより点検する。
	4. トランスミッション、トランスファのオイル漏れ	○	○	(1) M/T車は、リフト・アップなどの状態でトランスミッション及びトランスファ本体周辺(ケースの合わせ目)やオイル・シール部からオイル漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) A/T車は、リフト・アップなどの状態で、トランスミッション及びトランスファ本体周辺(ケースの合わせ目)やオイル・シール部からオイル漏れがないかを目視などにより点検する。また、オイル・クーラ・ホースに亀裂や損傷がないかを点検する。
	5. トランスミッション、トランスファのオイル量	○	○	(1) M/T車は、リフト・アップなどにより車体が水平の状態で、トランスミッション及びトランスファのフィラ・プラグを取り外し、プラグ穴に指を入れるなどしてオイル量を点検する。(オイル漏れがなければ、オイル量が正常と判断して、この点検を省略することができる。) (2) A/T車は、水平な場所に車両を止め、パーキング・ブレーキを確実に作動させてエンジンを暖気し、アイドリング状態で、ブレーキ・ペダルを踏みこんだ状態でシフト・レバーをゆっくり各レンジにシフトした後 Pレンジ(車両等によっては、Nレンジ)に戻す。また、レンジ操作の際、シフト・レバーに異常な重さやがたがなく、ポジション・インジケータの表示と一致しているかを確認する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	6. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、プロペラ・シャフトのジョイント・フランジ・ヨーク取付ボルト、ナット、センタ・ベアリング・ブラケット取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、ドライブ・シャフトの取付けナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	7. ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイント部のダスト・ブーツの亀裂と損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ユニバーサル・ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。また、ブーツからのグリース漏れやブーツ・クランプの緩みがないかを目視などにより点検する。
	8. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた		○	リフト・アップなどの状態で、プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトを手で動かし、次の点検を実施する。 (1) 回転方向に動かすことで、主にスプライン部の摩耗などによるがたがないかを点検する。 (2) 上下、左右に動かすことで、主に自在継手部の摩耗などによるがたがないかを点検する。
	9. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンタ・ベアリングのがた		○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ベアリング付近のシャフトを手で上下、左右方向に動かし、がたがないかを点検する。
	10. デファレンシャルのオイル漏れ、オイル量	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、デファレンシャル周辺からオイル漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、フィラ・プラグを取り外してプラグ穴に指を入れるなどしてオイル量を点検する。(オイル漏れがなければ、オイル量が正常と判断して、この点検を省略することができる。)
VI 電 気 装 置	1. スパーク・プラグの状態	○	○	スパーク・プラグ(白金プラグ及びイリジウム・プラグを除く。)を取り外し、次の点検を実施する。 (1) 電極に汚れや損傷、摩耗がないか、また、絶縁硝子に焼損がないかを目視などにより点検する。 (2) 中心電極と設置電極とのすき間(プラグ・ギャップ)が規定の範囲にあるかをプラグ・ギャップゲージなどにより点検する。
	2. 点火時期	○	○	(1) エンジン暖気後、規定のアイドル回転数で、タイミング・ライトなどを用いて、点火時期が適切であるかどうかをクランク・プーリーなどの合わせマークを見て点検する。
	3. ディストリビュータのキャップの状態		○	ディストリビュータのキャップを取外し、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) キャップ、ロータの汚れがないか。 (2) ハイテンション・コードの差込部に緩みや錆などがないか。 (3) キャップ内側各端子(セグメント)に焼損や錆がないか。 (4) キャップの合わせ面がほこりなどで汚れていないか。 (5) センタ・ピースに損傷や摩耗がないか、また、スプリングにへたりなどがないか。
	4. バッテリのターミナル部の緩みと腐食	○	○	ターミナル部が、緩みや腐食により接続状態が不良でないかを点検する。
	5. 電気配線の接続部の緩みと損傷	○	○	(1) エンジン・ルーム内の電気配線について、次の点検を実施する。 ア 接続部に緩みがないかを手で動かすなどして点検する。 イ 電気配線に損傷がないか、また、クランプ部に緩みがないかを目視などにより点検する。 ウ 電気配線が他部分と干渉するおそれがないかを点検する。 (2) 必要に応じ、シャシ各部の電気配線についても点検する。
VII 原 動 機	1. 低速と加速の状態	○	○	(1) エンジンを暖気させた状態で、アイドル時の回転がスムーズに続くかを点検する。また、回転計を用いて点検する場合はアイドル時の回転数が規定の範囲にあるかを点検する。 (2) エンジンを徐々に加速したとき、アクセル・ペダルに引っ掛かりがないか、また、エンスト、ノッキングなどを引き起こすことなくスムーズに回転するかを走行するなどして点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	2. 排気の状態	○	○	(1) ガソリン車及びLPG車は、エンジンを十分に暖気させた状態で、回転計を用いてアイドリング回転数が規定の範囲にあるかを確認した後、排気ガスの色が白煙や黒煙でないかを目視により点検する。また、アイドリング時のCO(一酸化炭素)及びHC(炭化水素)の排出濃度をCO・HCテストにより点検する。 (2) ディーゼル車は、エンジンを十分に暖気させた状態で、異状な黒煙を排出していないかを目視などにより点検する。
	3. エア・クリーナ・エレメントの状態	○	○	エレメントを取り外し、汚れ、詰まり、損傷がないかを目視などにより点検する。
	4. エア・クリーナの油の汚れと量	○	○	エア・クリーナのケースを取り外し、オイルの汚れ具合を目視などにより点検する。また、オイルの量が規定の範囲にあるかを目視などにより点検する。
	5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態		○	シリンダ・ヘッド及びマニホールド各部の締付け部に緩みがないかをトルク・レンチなどにより点検する。(塑性域締め(角度締め)方式の場合には、この点検は不要。)
	6. エンジン・オイルの漏れ	○	○	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) シリンダ・ヘッド・カバー、オイル・パン、ドレーン・プラグなどからオイル漏れがないか。 (2) オイル・クーラ・ホースなどに劣化によるふくらみや亀裂損傷がないか。
	7. 燃料漏れ	○	○	リフト・アップなどの状態で、目視などにより次の点検を実施する。 (1) フューエル・タンク、フューエル・ポンプ、ホース、パイプ、キャブレター、インジェクタ、ノズル・ホルダ、インジェクション・ポンプなどから燃料漏れがないか。 (2) フューエル・ホース、パイプに亀裂や損傷がないか。 (3) 各ホース、パイプのクランプの取付けに緩みがないか。 (4) クランプのゴム等の劣化によりホース及びパイプの固定に異状がないか。
	8. ファン・ベルトの緩みと損傷	○	○	(1) 定められたプリー間のベルト中央部を手(約10Kg)で押したときのたわみ量が、規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。又は、ベルト・テンション・ゲージ(張力計)を用いてベルトの張力が規定の範囲内にあるかを点検する。 (2) ベルトを全周にわたっての内側や側面に、摩擦や損傷、亀裂がないかを目視などにより点検する。
	9. 冷却水漏れ		○	(1) アイドリング状態か、又はラジエータ・キャップ・テストで加圧した状態で、ラジエータ、ウォータ・ポンプ、ラジエータ・ホース、ヒータ・ホースなどから水漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) ラジエータ・ホースやヒータ・ホースに劣化や損傷がないか、また、ホースのクランプに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
VIII ばい煙、悪臭のあるガス、有害な	1. メターリング・バルブの状態		○	エンジンを作動させ、アイドリング状態でメターリング・バルブのインテーク・マニホールド側のホースをつまんだり放したりしたとき、バルブの作動音(カチカチ音)が発生するかを点検する。又は、メターリング・バルブの片側から通気し、反対側から通気しないことを点検する。
	2. ブローバイ・ガス還元装置の配管の損傷		○	目視などにより、次の点検を実施する。 (1) ホース、パイプなどの配管に劣化や損傷がないか。 (2) クランプの取付け状態に異状がないか。
	3. 燃料蒸発ガス排出抑制装置の配管等の損傷		○	ホース、パイプなどに損傷がないかを目視などにより点検する。
	4. チャコール・キャニスタの詰まりと損傷		○	(1) チャコール・キャニスタのフューエル・タンク側のホースを取り外しエアを送り、詰まりがないかを点検する。 (2) パージ・コントロール・バルブのフューエル・タンクからきているホース側を強く吹いたとき通気し、キャブレターからきているホース側を強く吹いたとき通気しないこと、また、大気開放側から強く吹いたとき通気することを点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法	
		FI	FM		
ガス等の発散防止装置			○	(3) チャコール・キャニスタ本体に損傷がないかを目視などにより点検する。	
	5. 燃料蒸発ガス排出抑制装置のチェック・バルブの損傷		○	チェック・バルブを取り外すなどして、チェック・バルブの両側から交互にエアを送り込み、通気状態に差があるかを手を当てるなどして点検する。	
	6. 触媒等の排出ガス減少装置の取付けの緩みと損傷		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) 触媒などの排出ガス減少装置本体の取付けに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) 触媒本体に損傷がないかを目視などにより点検する。(遮熱版に変形や損傷がなければ、この点検を省略することができる。) (3) 排気温度警告装置の配線の取付けに異状がないかを目視などにより点検する。	
	7. 二次空気供給装置の機能		○	二次空気供給装置用フィルタの詰まりや損傷を点検する。また、アイドル状態で、二次空気供給装置のエア・ホースをエア・クリーナ側で外し、ホースからの空気の吸い込みを点検する。(既定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)	
	8. 排気ガス再循環装置の機能		○	エンジン暖気状態で、EGR コントロール・バルブのダイヤフラム部に手を当て、エンジン回転数を変化させたときのダイヤフラムの作動状況を確認する。(既定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)	
	9. 減速時排気ガス減少装置の機能		○	ダッシュ・ポットのロッドを指で押したとき抵抗感があり、指を離れたとき瞬時に戻ることを確認することにより点検する。(規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)	
	10. 一酸化炭素等発散防止装置の配管の損傷と取付状態		○	ホース及びパイプに損傷、外れなどがいないかを目視などにより点検する。	
	IX 付属装置	1. 警音器(ホーン)の作用		○	ホーンの音量及び音質を聴くことなどにより点検する。
		2. 窓拭機(ワイパー)及び洗浄液噴射装置(ウインド・ウォッシャー)の作用		○	次の点検を実施する。 (1) ウインド・ウォッシャー液の量が適当か。 (2) ウインド・ウォッシャー液の噴射の向き及び高さが適当か。 (3) ワイパーの低速及び高速の各作動が不良でないか。 (4) ワイパーの払拭状態が不良でないか。
		3. デフロスタの作用		○	デフロスタを作動させ、吹き出し口(サイドを含む。)からの空気の吹き出しや風量の切り替えに異状がないかを手を当てて点検する。
4. 施錠装置(ステアリング・ロック)の作用			○	エンジン・キーを抜いたときステアリング・ロックが確実に作用するかを点検する。	
5. エキゾースト・パイプ、マフラ等の取付けの緩みと損傷		○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) エキゾースト・パイプ及びマフラの取付部、接続部に緩みがないかを手で揺するなどして点検する。 (2) エキゾースト・パイプ、マフラ及び遮熱板の取付けボルト、ナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (3) ラバー・ハンガーの劣化や損傷、取付状態を点検する。 (4) エキゾースト・パイプ及びマフラ及び遮熱板に損傷や腐食がないかを点検する。 (5) エキゾースト・パイプ及びマフラが他の部分との接触のおそれがないかを点検する。 (6) エンジンを始動し、接続部などより排気ガスが漏れていないかを点検する。	
6. マフラの機能			○	エンジンを始動し、回転数を変化させ、排気音に異状がないかを聴くことなどにより点検する。	
7. 火花防止装置の状態		○	○	火花防止装置が十分冷えた状態で潤滑剤等を使い点検プラグを外し、エンジンを始動させ火花防止装置本体を木ハンマー等で軽くたたき、アクセルを軽く踏み込み煤が出ないか点検する。煤が出るようならプラグを外したまま、煤が出なくなるまで次の手順を繰り返し清掃する。 (1) 火花防止装置本体を木ハンマー等で軽くたたき。 (2) アクセルを軽く踏み込む。	

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	8. エア・タンクの疑水	○	○	エア・タンクのドレン・コックを開き、タンクに水が溜まっていないかを点検する。
	9. エア・コンプレッサの機能		○	エア・タンクのエアを排出した後、エンジンを始動させ、アイドルリング状態で、タンク内圧が規定値になるまでの所要時間を調べることにより点検する。
	10. プレッシュャ・レギュレータ、アンローダ・バルブの機能		○	エンジン運転状態で、ブレーキ・ペダルを数回踏み、タンク内圧力が下限規定値に低下したときに、自動的にエア・コンプレッサが働き、上限規定値で自動的に停止するかを点検する。
	11. 非常口の扉の機能	○	○	非常口の扉がスムーズに開き、確実に閉まるかを点検する。また、開いたときに警報装置が作動するかを点検する。
	12. 車枠(フレーム)、車体(ボディー)の緩みと損傷	○	○	(1) 乗用車は次の点検を実施する。 ア リフト・アップなどの状態で、フレーム、クロス・メンバなどのリベット、ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、フレーム、クロス・メンバなどに損傷がないかを目視などにより点検する。 イ ドア、エンジン・フード、トランク・リッドなどの各ヒンジに緩みがないかを手で動かすなどして点検する。 (2) 貨物車等は次の点検を実施する。 ア リフト・アップなどの状態で、フレーム、サイド・メンバ、クロス・メンバなどのリベット、ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、フレーム各部に損傷がないかを目視などにより点検する。また、フレーム各部に損傷がないかを目視などにより点検する。 イ チルト式キャブにあつては、キャブ・チルト・ロック装置、ヒンジなどの各部に緩みや損傷がないかを目視などにより点検する。また、機能に異状がないかを点検する。 ウ 物品積載装置、巻き込み防止装置、突入防止装置などの取付ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、物品積載装置、巻き込み防止装置、突入防止装置などに損傷がないかを目視などにより点検する。 エ ドア、エンジン・フード、バック・ドアなどのヒンジに緩みがないかを手で動かすなどして点検する。また、損傷がないかを目視などにより点検する。
	13. 連結装置のカブラの機能と損傷		○	(1) 平坦な場所で、トレーラーなどとの連結及び切り離しがスムーズに行えるかを点検する。 (2) カブラの取付け部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (3) カブラ・ジョー、ジョー・ピン、シャフト及び軸受部に摩耗や損傷、がたがないかを目視などにより点検する。また、ラバー式カブラの場合には、ラバーに損傷や摩耗がないかを目視などにより点検する。 (4) カブラ・サドル(ベース)の上面に損傷や摩耗がないかを目視などにより点検する。
	14. 連結装置のピンドル・フック摩耗、亀裂、損傷		○	ピンドル・フックとルネット・アイに損傷がないかを目視などにより点検する。また、取付部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	15. 座席ベルト(シート・ベルト)の状態		○	シート・ベルトに損傷がないかを目視などにより点検する。また、バックルを操作してかみ具合に異状がないかを点検する。
	16. 開扉発車防止装置の機能		○	乗降口の扉を開いたとき、運転席の警報装置が作動するか、また、扉を閉じた後でなければ発車しないかを点検する。
	17. シャン各部の給油脂状態	○	○	(1) シャン各部の給油脂の状態が十分であるかを目視などにより点検する。 (2) 給油脂部のダスト・ブーツの破損、グリース・ニップルの脱落や緩みを点検する。 (3) 自動給脂式の場合は、自動給脂装置のスイッチを操作し、パイロット・ランプの点灯により、給脂が十分であるかを目視などにより点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
	18. 車載式故障診断装置の診断の結果		○	<p>(1) スキャンツールを用いる場合 スキャンツールの接続部を車載式故障診断装置を接続し診断の結果を読み取ることにより点検する。</p> <p>(2) 識別表示を用いる場合 イグニッション電源をオンにした状態で診断の対象となる識別表示が点灯することを確認し、原動機を始動させる。そして、診断の対象となる識別表示が点灯又は点滅し続けないかを目視により点検する。ただし、自動車メーカー等の作成するユーザーマニュアル等により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。</p>

施設、荷役、その他の車両検査手順

施設、荷役、その他の車両の定期検査手順は、一般車両検査手順のほかに次に述べる追加手順表を基準として実施する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
I 施設、荷役、その他の車両	1. キャリッジ	○	○	次の点検を実施する。 (1) 背当て(バックレスト)安全度を検査し、ロックピンが定位置に固着されていることを確かめる。両方のフォークの水平位置は、荷物を水平に取扱えるように同一でなければならない。 (2) ローラ及びシューの接着、摩耗、き裂及び破損を検査する。キャリッジ及びマスト・アセンブリの損傷又はアライメントが正しくないかを検査する。すべてのボルト、ナットを締付ける。 (3) シリンダの漏れを点検する。
	2. 操作レバー	○	○	次の点検を実施する。 (1) リンク機構、ペダル及びケーブル全体の作動良好と給油を検査する。 (2) ロッド、ピン、クレビス及びケーブル、プッシュ又はベアリングの状態、調整が正しいか及び確実に締まっているかを検査する。キーパー、コッター、ピン及びボルトが確実に定位置に固定されていることを確認する。
	3. チェーン	○	○	チェーンの外部状態を点検し、破損過度の摩耗の有無を点検する。
	4. ケーブル	○	○	ケーブルの外部状態を点検し、ドラム等に整然と巻取られていることを確認する。ケーブルの破損、錆、過度の摩耗、よれ、こぶ及びより線の断線の有無を点検する。
	5. シリンダ	○	○	次の点検を実施する。 (1) シール、ガスケット、ブーツ、パッキン及び配管の機能良好、取付けの確実及び漏えいを点検する。 (2) ピストン・ロッド、パッキン押えを締める。(ロッドの表面には薄い膜が必要であるからあまり締めつけすぎたはいけない。)
	6. 油圧ポンプ	○	○	往復運動式、遠心式、ダイヤフラム式ポンプ、ピストン、インペラ、ダイヤフラム及びシャフトの漏れ、アライメント及び過度の摩耗を検査する。
	7. 一般漏えい	○	○	次の点検を実施する。 (1) 原動機以外の水、空気、油圧系の漏えいを綿密に点検する。 (2) ローラー・ベアリング、シャフト及びローラーの摩耗を点検する。ローラーは円滑に回転することを確認する。 (3) ローラーの通路は洗浄して平滑でなければならない。
	8. 旋回機構	○	○	次の点検を実施する。 (1) 作動良好、取付けの確実を点検し、摩耗度は、使用可能程度を超えていないかを確かめる。 (2) 給油の適正を点検する。
	9. マスト本体、ブーム	○	○	全般的状態を点検する。メンバーの破損と安全度、シーブの過度の摩耗あるいはケーブルを損傷するおそれのあるフランジの破損を点検する。プッシュとピンの過度の摩耗を点検し、ピン、リテーナが確実であることを確認する。ブーム・ケーブルのよれこぶ及びより線のすり切れ又は断線を点検する。ケーブルは折損するおそれがある前に交換する。すべての取付けを確実に締付ける。
	10. 安全クラッチ、減速機構	○	○	機能良好、正規の調整、取付けの確実並びに油漏れを点検する。
	11. ドラム	○	○	次の点検を実施する。 (1) 外部状態を点検、機能良好及びアライメントを点検する。 (2) ドラムのベアリングの過度の摩耗を点検し、シールは良好な状態であることを確認する。
	12. 昇降機構	○	○	次の点検を実施する。 (1) 作動良好、取付けの確実、アライメント及び給油を点検する。ハウジングのシールとガスケットの漏れ及びき裂を点検する。ドラムのプッシュが作動に影響するほど摩耗していないか

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		FI	FM	
		○	○	点検する。ケーブルの錆、過度の摩耗、よれ、こぶ及びより線の断線を点検する。ケーブルはドラムに整然と巻き取られているかを確認する。シーブ、ベアリングと取付けの状態を点検する。 (2) シーブ(つな車)はケーブルをいためつけるほど破損又は摩耗していないかを点検する。
	13. コンピュータ及びブラシ	○	○	次の点検を実施する。 (1) コンピュータ及びブラシの摩耗状態並びに、レギュレータの機能を点検する。 (2) コンピュータ、ベアリングの摩耗と油止めの漏れを点検する。 (3) オイル及びグリースが過度にないことを点検し汚れがあれば清掃する。
	14. コントローラ	○	○	スイッチ、ギヤ、配線及びサーキット・ブレーカの作動状態の点検、すべての部品が正しく、確実に取付けてあること及び電氣的接続が確実であることを点検する。すべての取付ボルトを確実に締めつけること。
	15. パワー・テイク・オフ	○	○	次の点検を実施する。 (1) 機能良好、正規の調整取付けの確実及び漏れを次の個所について点検する。 (2) プロペラ・シャフト、ユニバーサル・ジョイント、ピロー・ブロック、ドライブ・チェーン、スラック、アジャスタ、コントロール・レバー
	16. 索導器(FAIRLEAD)(クレーン全般に適用)	○	○	ブッシュ、ピン、シーブ及びマウンティングの過度の摩耗を点検する。ケーブルの摩耗、より線のすり切れ又は折損並びにフラット・スポットを点検する。
	17. クレーン・アタッチメント	○	○	次の点検を実施する。 (1) ブームの各軸受部、溶接部及び全般について点検する。割れ、歪み、損傷等の有無を点検する。 (2) 各シーブの変形、溝の著しい摩耗及びフランジの偏摩耗等の有無を点検する。 (3) 軸と軸金の摩耗を点検し、間隔が規定以上のときは調整する。
	18. キャタピラ	○	○	次の点検を実施する。 (1) キャタピラに変形、き裂等が入っていないか点検する。センター・ガイドの摩耗による破損はどうか。 (2) リベットのゆるみはないかを調べ、過度の摩耗及び破損があれば交換する。 (3) 連結チェーンのマスター・ピンが確実に締まっているかを点検する。破損又は過度に曲がったトラック・シールは交換する。
	19. 排土板及びスクレーパ	○	○	排土板、サークル・ピン、キング・ピン、ピボット・ソケット、及びホルルの過度の摩耗と全般的状態を点検する。取付ボルトのゆるみ点検、スクレーパに変形及び破損はないか、過度の摩耗又はき裂の有無を点検する。
	20. フィフス・ホイール	○	○	次の点検を実施する。 (1) 締付け、取付けが正常な状態にあり、ゆるみ、破損等がなく作動が良好であるか点検する。 (2) 給油の状態を点検する。キング・ピン・ロックは正しく作動するか、キング・ピンに過度の摩耗はないかを点検する。
	21. 補助脚	○	○	次の点検を実施する。 (1) 補助脚を手動しその作動状態を点検する。 (2) 各締付部、取付部が正常であるか、破損がないか点検する。
	22. キング・ピン	○	○	キング・ピンは正常な状態にあるか、摩耗破損等の欠陥がないか作動状態が良好か、カップラとの結合箇所は完全であるか点検する。

車両等作業用紙 (一般車両)				整備作業チェック記号																							
車種	検査の種類	I : <input type="checkbox"/> M : <input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/>	管理換 : ※印	✓ 良好	× 調整	×× 取換	××× 修理																				
自動車番号	管理部隊			T 締付	C 清掃	L 給油	/ 該当なし																				
開始日付	完了日付			分解したら記号を○で囲む																							
点検項目		記	備考	点検項目		記	備考																				
I. かじ取り装置				2. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩み																							
1. ハンドルの操作具合				3. ホイール・ナットとホイール・ボルトの損傷																							
2. ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル漏れ ※				4. リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの損傷																							
3. ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの緩み				5. フロント・ホイール・ベアリングのがた																							
4. ステアリング・ロッド・アーム類の緩み、がた、損傷				6. リヤ・ホイール・ベアリングのがた																							
5. ボール・ジョイント・ダスト・ブーツの亀裂・損傷				IV. 緩衝装置																							
6. ステアリング・ナックル連結部のがた				1. リーフ・スプリングの損傷 ※																							
7. ホイール・アライメント				2. リーフ・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷																							
8. パワー・ステアリング・ベルトの緩みと損傷				(1) リーフ・スプリングのUボルト、スプリング、バンド																							
9. パワー・ステアリング装置のオイル漏れ、オイル量 ※				(2) スプリング・ブラケットの取付部																							
10. パワー・ステアリング装置の取付けの緩み				(3) リーフスプリング・ピンなど連結部																							
II. 制動装置				(4) トルク・ロッド (ラジヤス・ロッド) の連結部																							
1. ブレーキ・ペダルの遊び、踏み込んだときの床板との隙間 ※				3. コイル・スプリングの損傷																							
2. ブレーキの効き具合 ※				4. コイル・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷																							
3. パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ ※				(1) サスペンションの各取付ボルト・ナット																							
4. パーキング・ブレーキの効き具合 ※				(2) サスペンションの各連結部のがた																							
5. ブレーキ・ホース及びパイプの漏れ、損傷、取付状態				(3) サスペンション各部の損傷、ボールジョイントの																							
6. リザーバ・タンクの液量 ※				ダスト・ブーツの亀裂、損傷																							
7. ブレーキ・マスタ・シリンダの機能、摩耗、損傷				5. エア・サスペンションのエア漏れ																							
8. ブレーキ・ホイール・シリンダ機能、摩耗、損傷				6. エア・サスペンションのペローズの損傷																							
9. ブレーキ・ディスク・キャリパの機能、摩耗、損傷				7. エア・サスペンションの取付部、連結部の緩みと損傷																							
10. ブレーキ・チャンパ・ロッドのストローク				8. エア・サスペンションのレベリング・バルブの機能																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>前</td><td>左</td><td>前</td><td>右</td><td>後</td><td>左</td><td>前</td><td>右</td><td>前</td><td>後</td> </tr> <tr> <td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td> </tr> </table>				前	左	前	右	後	左	前	右	前	後	輪		輪		輪		輪		輪		9. ショック・アブソーバの油漏れ及び損傷 ※			
前	左	前	右	後	左	前	右	前	後																		
輪		輪		輪		輪		輪																			
11. ブレーキ・チャンパの機能				V. 動力伝達装置																							
12. ブレーキ・バルブ、クイック・リリース・バルブ、リレー・バルブの機能				1. クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの切れたときの床板との隙間																							
13. ブレーキ・倍力装置のエア・クリーナの詰まり				(1) クラッチ・ペダルの遊び																							
14. ブレーキ・倍力装置の機能				(2) リリース・フォーク先端の遊び																							
15. ブレーキ・カムの摩耗				(3) クラッチ・ペダルの床板との隙間																							
16. ブレーキ・ドラムとライニングとの隙間				(4) プッシュロッド寸法等																							
17. ブレーキ・シューの摺動部分及びライニングの摩耗				2. クラッチの作用																							
18. ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷				3. クラッチ液の量																							
19. バック・ブレーキの状態				4. トランスミッション、トランスファのオイル漏れ																							
20. ブレーキ・ディスクとパッドとの隙間				5. トランスミッション、トランスファのオイル量																							
21. ブレーキ・パッドの摩耗 ※ライニング又はパッドの残厚				6. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>前</td><td>左</td><td>前</td><td>右</td><td>後</td><td>左</td><td>前</td><td>右</td><td>前</td><td>後</td> </tr> <tr> <td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td> </tr> </table>				前	左	前	右	後	左	前	右	前	後	輪		輪		輪		輪		輪		7. ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイント部のダスト・ブーツの亀裂と損傷			
前	左	前	右	後	左	前	右	前	後																		
輪		輪		輪		輪		輪																			
22. ブレーキ・ディスクの摩耗と損傷				8. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた																							
23. センタ・ブレーキ・ドラムの取付の緩み				(1) スプライン部の摩耗によるがた																							
24. センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとの隙間				(2) 自在継手部の摩耗によるがた																							
25. センタ・ブレーキのライニングの摩耗				9. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンター・ベアリングのがた																							
26. センタ・ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷				10. デファレンシャルのオイル漏れ、オイル量																							
27. 油圧式二重安全ブレーキ機構の機能				VI. 電気装置																							
III. 走行装置				1. スパーク・プラグの状態																							
1. タイヤの状態 ※				2. 点火時期																							
(1) タイヤの空気圧 (スペア・タイヤ含む)				3. ディストリビュータのキャップの状態																							
(2) タイヤの亀裂、損傷				4. バッテリーのターミナル部の緩みと腐食 ※																							
(3) タイヤの溝の深さ、異状摩耗				5. 電気配線の接続部の緩みと損傷 ※																							
*タイヤの溝の深さ				VII. 原動機																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>前</td><td>左</td><td>前</td><td>右</td><td>後</td><td>左</td><td>前</td><td>右</td><td>前</td><td>後</td> </tr> <tr> <td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td><td>輪</td><td></td> </tr> </table>				前	左	前	右	後	左	前	右	前	後	輪		輪		輪		輪		輪		1. 低速と加速の状態			
前	左	前	右	後	左	前	右	前	後																		
輪		輪		輪		輪		輪																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>CO</td> <td>H C</td> <td>黒煙</td> </tr> </table>				CO	H C	黒煙	2. 排気の状態																				
CO	H C	黒煙																									
3. エア・クリーナ・エレメントの状態				3. エア・クリーナ・エレメントの状態																							
4. エア・クリーナの油の汚れと量				4. エア・クリーナの油の汚れと量																							
5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態				5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態																							
6. エンジン・オイルの漏れ				6. エンジン・オイルの漏れ																							

注 点検項目は、J. T. O. 36-1-6に定める手順に従い実施しなければならない。

7. 燃料漏れ	※			3. デフロスタの作用		
8. ファン・ベルトの緩みと損傷	※			4. 施錠装置の作用		
9. 冷却水漏れ	※			5. エキゾースト・パイプ、マフラ等の取付けの緩みと損傷		
VIII. ばい煙、悪臭のあるガス、有害なガス等の発散防止装置				6. マフラの機能		
1. メターリング・バルブの状態				7. 火花防止装置の状態		
2. ブローバイ・ガス還元装置の配管の損傷				8. エア・タンクの凝水		
3. 燃料蒸発ガス排出抑止装置の配管等の損傷				9. エア・コンプレッサの機能		
4. チャコール・キャニスタの詰まりと損傷				10. プレッシュャ・レギュレータ・アンローダ・バルブの機能		
5. 燃料蒸発ガス排出抑止装置のチェック・バルブの損傷				11. 非常口の扉の機能		
6. 触媒等の排出ガス減少装置の取付けの緩みと損傷				12. 車枠、車体の緩みと損傷	※	
7. 二次空気供給装置の機能				13. 連結装置のカブラの機能と損傷		
8. 排気ガス再循環装置の機能				14. 連結装置のピントル・フック摩耗、亀裂、損傷		
9. 減速時排気ガス減少装置の機能				15. シート・ベルトの状態		
10. 一酸化炭素等発散防止装置の配管の損傷と取付状態				16. 開扉発車防止装置の機能		
IX. 附属装置等				17. シャン各部の給油脂状態	※	
1. ホーンの作用	※			18. 車載式故障診断装置の診断の結果		
2. ワイパー及びウィンド・ウォッシャの作用	※					
<p>※印の項目のみであれば整備員欄及び整備隊等の長欄にそれぞれ整備実施者、その所属部隊等の長の署名又は記名で可、検査員印欄及び整備幹部欄は省略可。</p> <p>付記又は特記事項</p>						
次回定期検査予定年月				次回定期検査合格見込み		× 不合格
次回定期検査不合格見込み理由						
整備員		検査員		整備幹部		支援整備担当 部隊等の長

車両等作業用紙 (施設、荷役その他の車両等)				整備作業チェック記号																																										
車種	検査の種類	I : <input type="checkbox"/> M : <input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/>	管理換 : ※印	✓ 良好	×	T 締付	×																																							
自動車番号	管理部隊			×× 調整	×	C 清掃	×																																							
開始日付	完了日付			××× 取換	×	L 給油	×																																							
				××× 修理	×	/ 該当なし	×																																							
点検項目				点検項目																																										
記				記																																										
備考				備考																																										
I. かじ取り装置				2. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩み																																										
1. ハンドルの操作具合				3. ホイール・ナットとホイール・ボルトの損傷																																										
2. ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル漏れ ※				4. リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの損傷																																										
3. ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの緩み				5. フロント・ホイール・ベアリングのがた																																										
4. ステアリング・ロッド・アーム類の緩み、がた、損傷				6. リヤ・ホイール・ベアリングのがた																																										
5. ボール・ジョイント・ダスト・ブーツの亀裂・損傷				IV. 緩衝装置																																										
6. ステアリング・ナックル連結部のがた				1. リーフ・スプリングの損傷 ※																																										
7. ホイール・アライメント				2. リーフ・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷																																										
8. パワー・ステアリング・ベルトの緩みと損傷				(1) リーフ・スプリングのUボルト、スプリング、バンド																																										
9. パワー・ステアリング装置のオイル漏れ、オイル量 ※				(2) スプリング・ブラケットの取付部																																										
10. パワー・ステアリング装置の取付けの緩み				(3) リーフスプリング・ピンなど連結部																																										
II. 制動装置				(4) トルク・ロッド (ラジラス・ロッド) の連結部																																										
1. ブレーキ・ペダルの遊び、踏み込んだときの床板との隙間 ※				3. コイル・スプリングの損傷																																										
2. ブレーキの効き具合 ※				4. コイル・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷																																										
3. パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ ※				(1) サスペンションの各取付ボルト・ナット																																										
4. パーキング・ブレーキの効き具合 ※				(2) サスペンションの各連結部のがた																																										
5. ブレーキ・ホース及びパイプの漏れ、損傷、取付状態				(3) サスペンション各部の損傷、ボールジョイントのダスト・ブーツの亀裂、損傷																																										
6. リザーバ・タンクの液量 ※				5. エア・サスペンションのエア漏れ																																										
7. ブレーキ・マスタ・シリンダの機能、摩耗、損傷				6. エア・サスペンションのペローズの損傷																																										
8. ブレーキ・ホイール・シリンダ機能、摩耗、損傷				7. エア・サスペンションの取付部、連結部の緩みと損傷																																										
9. ブレーキ・ディスク・キャリパの機能、摩耗、損傷				8. エア・サスペンションのレベリング・バルブの機能																																										
10. ブレーキ・チャンパ・ロッドのストローク				9. ショック・アブソーバの油漏れ及び損傷 ※																																										
<table border="1"> <tr> <td>前輪</td> <td>左</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>右</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>左</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>右</td> <td>前</td> <td>後</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> </tr> </table>				前輪	左	前	後	右	前	後	左	前	後	右	前	後			mm	mm			mm			mm			mm			mm	mm			mm			mm			mm	V. 動力伝達装置			
前輪	左	前	後	右	前	後	左	前	後	右	前	後																																		
		mm	mm			mm			mm			mm																																		
		mm	mm			mm			mm			mm																																		
11. ブレーキ・チャンパの機能				1. クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの切れたときの床板との隙間																																										
12. ブレーキ・バルブ、クイック・レリーズ・バルブ、リレー・バルブの機能				(1) クラッチ・ペダルの遊び																																										
13. ブレーキ・倍力装置のエア・クリーナの詰まり				(2) レリーズ・フォーク先端の遊び																																										
14. ブレーキ・倍力装置の機能				(3) クラッチ・ペダルの床板との隙間																																										
15. ブレーキ・カムの摩耗				(4) プッシュロッド寸法等																																										
16. ブレーキ・ドラムとライニングとの隙間				2. クラッチの作用																																										
17. ブレーキ・シュアの摺動部分及びライニングの摩耗				3. クラッチ液の量																																										
18. ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷				4. トランスミッション、トランスファのオイル漏れ																																										
19. バック・ブレートの状態				5. トランスミッション、トランスファのオイル量																																										
20. ブレーキ・ディスクとパッドとの隙間				6. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み																																										
21. ブレーキ・パッドの摩耗 ※ライニング又はパッドの残厚				7. ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイント部のダスト・ブーツの亀裂と損傷																																										
<table border="1"> <tr> <td>前輪</td> <td>左</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>右</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>左</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>右</td> <td>前</td> <td>後</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> </tr> </table>				前輪	左	前	後	右	前	後	左	前	後	右	前	後			mm	mm			mm			mm			mm			mm	mm			mm			mm			mm	8. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた			
前輪	左	前	後	右	前	後	左	前	後	右	前	後																																		
		mm	mm			mm			mm			mm																																		
		mm	mm			mm			mm			mm																																		
22. ブレーキ・ディスクの摩耗と損傷				(1) スプライン部の摩耗によるがた																																										
23. センタ・ブレーキ・ドラムの取付の緩み				(2) 自在継手部の摩耗によるがた																																										
24. センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとの隙間				9. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンター・ベアリングのがた																																										
25. センタ・ブレーキのライニングの摩耗				10. デファレンシャルのオイル漏れ、オイル量																																										
26. センタ・ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷				VI. 電気装置																																										
27. 油圧式二重安全ブレーキ機構の機能				1. スパーク・プラグの状態																																										
III. 走行装置				2. 点火時期																																										
1. タイヤの状態 ※				3. ディストリビュータのキャップの状態																																										
(1) タイヤの空気圧 (スベア・タイヤ含む)				4. バッテリーのターミナル部の緩みと腐食 ※																																										
(2) タイヤの亀裂、損傷				5. 電気配線の接続部の緩みと損傷 ※																																										
(3) タイヤの溝の深さ、異状摩耗				VII. 原動機																																										
*タイヤの溝の深さ				1. 低速と加速の状態																																										
<table border="1"> <tr> <td>前輪</td> <td>左</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>右</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>左</td> <td>前</td> <td>後</td> <td>右</td> <td>前</td> <td>後</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> <td>mm</td> </tr> </table>				前輪	左	前	後	右	前	後	左	前	後	右	前	後			mm	mm			mm			mm			mm			mm	mm			mm			mm			mm	2. 排気の状態			
前輪	左	前	後	右	前	後	左	前	後	右	前	後																																		
		mm	mm			mm			mm			mm																																		
		mm	mm			mm			mm			mm																																		
				CO																																										
				HC																																										
				黒煙																																										
				3. エア・クリーナ・エレメントの状態																																										
				4. エア・クリーナの油の汚れと量																																										
				5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態																																										
				6. エンジン・オイルの漏れ																																										

注 点検項目は、J. T. O. 36-1-6に定める手順に従い実施しなければならない。

7. 燃料漏れ	※		18. 車載式故障診断装置の診断の結果		
8. ファン・ベルトの緩みと損傷	※		X. 施設、荷役、その他の車両等		
9. 冷却水漏れ	※		1. キャリッジ	※	
VII. ばい煙、悪臭のあるガス、有害なガス等の発散防止装置			2. 操作レバーリフト、チルト	※	
1. メターリング・バルブの状態			3. チェンリフト、ドライブ	※	
2. ブローバイ・ガス還元装置の配管の損傷			4. ケーブルウインチ、ホイスト	※	
3. 燃料蒸発ガス排出抑止装置の配管等の損傷			5. シリンダーリフト、チルト	※	
4. チャコール・キャニスタの詰まりと損傷			6. 油圧ポンプ	※	
5. 燃料蒸発ガス排出抑止装置のチェック・バルブの損傷			7. 一般漏えい（油、水、空気）	※	
6. 触媒等の排出ガス減少装置の取付けの緩みと損傷			8. 旋回機構		
7. 二次空気供給装置の機能			9. マスト本体、ブーム		
8. 排気ガス再循環装置の機能			10. 安全クラッチ、減速機構	※	
9. 減速時排気ガス減少装置の機能			11. ドラム	※	
10. 一酸化炭素等発散防止装置の配管の損傷と取付状態			12. 昇降機構	※	
IX. 附属装置等			13. コンピュータ、ブラシ	※	
1. ホーンの作用	※		14. コントローラ	※	
2. ワイパー及びびウインド・ウォッシャの作用	※		15. パワー・テーク・オフ	※	
3. デフロスタの作用			16. 索導機	※	
4. 施錠装置の作用			17. クレーン・アタッチメント	※	
5. エキゾースト・パイプ、マフラ等の取付けの緩みと損傷			18. キャタピラ	※	
6. マフラの機能			19. 排土版、スクレーバ	※	
7. 火花防止装置の状態			20. フィフス・ホイール	※	
8. エア・タンクの凝水			21. 補助脚	※	
9. エア・コンプレッサの機能			22. キング・ビン（摩耗、破損、カップラ結合箇所）	※	
10. ブレッシュヤ・レギュレータ・アンローダ・バルブの機能			XI. かく座機収容器材		
11. 非常口の扉の機能			1. 操向装置	※	
12. 車枠、車体の緩みと損傷	※		2. 操向アライメント		
13. 連結装置のカブラの機能と損傷			3. クレーン・エンジン	※	
14. 連結装置のピントル・フック摩耗、亀裂、損傷			4. クレーン電気系統	※	
15. シート・ベルトの状態			5. 補助脚	※	
16. 開扉発車防止装置の機能			6. 通話装置	※	
17. シャン各部の給油脂状態	※				
※印の項目のみであれば整備員欄及び整備隊等の長欄にそれぞれ整備実施者、その所属部隊等の長の署名又は記名で可、検査員印欄及び整備幹部欄は省略可。					
付記又は特記事項					
次回定期検査予定年月			次回定期検査合格見込み		× 不合格
次回定期検査不合格見込み理由					
整備員		検査員		整備幹部	支援整備担当部隊等の長

完 成 検 査 成 績 表

調 達 要 求 番 号

契 約 番 号

物 品 番 号

品 名 (形 式)

一 連 番 号

会 社 検 査 担 当 官

会 社 名

担 当 検 査 官

検 査 年 月 日

項	
---	--

項目 番号	物 品 番 号	部 品 番 号	品 名	単位	数量	単 価	金 額	備 考

必要部品及び修理要領明細書

調達要求番号

契約番号

物品番号

品名（型式）

一連番号

適用技術図書

No

発刊 年 月 日

会社名

監督官名

確認年月日

注：適用技術図書は本表作成にしようとしたTO（日付を含む。）のみ記載する。

物品番号	物品番号	品名	一台 当り 数量	単 位	必要部品数			修理方法	備考
					欠 陥	交 換	計		
1 本表には整備作業の実施に際し使用する交換部品、 補充部品及び機械加工、板金等の作業、改造時の特 殊工程作業を記入する。									
			2 備考欄には修理箇所を記入する。						