

外注整備共通仕様書
(市販型車両)

航空自衛隊根室分屯基地

航空自衛隊仕様書			
仕様書の 種類	内容による分類	役務仕様書	
	性質による分類	共通仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	車両等現地外注整備共通仕様書	26警LPS-V23087	
		承認	令和6年4月 日
		作成	令和6年3月22日
		改正	令和 年 月 日
			令和 年 月 日
作成部隊等名	第26警戒隊		

1 総則

1.1 適用範囲

- a) この仕様書は、根室分屯基地が行う車両等の外注整備に関する一般共通事項について規定する。
- b) この仕様書に規定する内容と個別仕様書に規定する内容とが相違する場合は、個別仕様書を優先する。

1.2 用語の定義

この仕様書及びこの仕様書を適用する個別仕様書において用いる用語の定義は、次による。

1.2.1

個別T O等

当該車両等に適用する技術指令書（J. T. O.）及び製造会社取扱説明書等（製造会社が車両等の整備を目的として作成した取扱説明書、修理書、オーバーホール指令書、整備基準、部品目録及び図面で整備作業の基準となるもの。）

1.2.2

車両等

航空自衛隊車両等整備基準（J. T. O. 00-10-9）（以下，“整備基準”という。）の第1-1表に示す車両

1.2.3

道路運送車両法適用車両

道路運送車両法（以下，車両法という。）の規定が適用される車両等

1.2.4

道路運送車両法適用除外車両

自衛隊の使用する自動車に関する訓令（以下，訓令という。）の適用を受ける車両等

1.2.5

修理不能

車両等本体又は部品単体の修理額が航空自衛隊物品管理補給手続（JAFR125）の規定を超える場合又は修理ができない場合

1.2.6

契約担当官等

契約担当官等 契約担当官等とは、千歳基地第2航空団会計隊長又は契約担当官代理をいう。

1.2.7

監督

契約の適正な履行を確保するため契約相手方の履行途中において、契約の要求事項に適合するか否かを確認する。

1.2.8

検査

検査とは、調達物品等の品質及び数量等が当該契約の要求事項に適合するか否かを確認し合格又は不合格の判定を行う。

1.2.9

定期点検

車両法第48条に定める定期点検整備について自動車点検基準及び自動車の点検及び整備に関する手引に基づき、車両等が規定の性能を発揮するために必要な作業の要否を確認する点検

1.2.10

I検査

I検査とは、適用除外車両を整備基準及び車両等検査要項（J. T. O. 36-1-6）（以下、検査要項という。）の定期検査手順に基づき“I”の項目について行う点検

1.2.11

M検査

M検査とは、適用除外車両を整備基準及び検査要項の定期検査手順に基づき“M”の項目について行う点検

1.2.12

純正部品

純正部品とは、自動車メーカーが自社のブランドと流通ルートで供給する補修用部品

1.2.13

優良部品

優良部品とは、部品メーカーが独自ブランドで供給する補修用部品で、一般社団法人日本自動車部品協会の自動車優良部品推奨制度により推奨されたもの又はそれらの同等の品質を有するもの。

1.2.14

FAINES

FAINESとは、一般社団法人日本自動車整備振興会連合会（以下、“整備振興会”という。）の運営する整備関連情報を閲覧可能なシステム

1.2.15

自動車整備標準作業点数表

自動車整備標準作業点数表とは、整備振興会が各自動車製造会社における車種別の定期点検及び一般整備費の標準作業点数を示したものの。

1.3 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合（法令等を除く）は、この仕様書に定める内容が優先する。

1.3.1 引用文書

a) 法令等

道路運送車両法（昭和26年法律第185号）

道路運送車両の保安基準（昭和26年運輸省令第67号）

自動車点検基準（昭和26年運輸省令第70号）

自動車の点検及び整備に関する手引き（昭和19年運輸省令告示第317号）

自衛隊の使用する自動車に関する訓令（昭和45年防衛庁訓令第1号）

航空自衛隊物品管理補給手続（JAFR125）

b) 技術指令書

J. T. O. 00-10-9 航空自衛隊車両等整備基準

J. T. O. 36-1-3 車両等の塗装及び標識

J. T. O. 36-1-6 車両等検査要項

1.3.2 関連文書

a) 法令等

航空自衛隊装備品等整備規則（昭和46年航空自衛隊達第10号）

航空自衛隊調達規則（JAFR124）

b) 技術指令書

J. T. O. 00-5-1 航空自衛隊技術指令書制度

J. T. O. 00-10-1 航空自衛隊装備品等共通整備基準

2 役務に関する要求

2.1 一般的要求

一般要求は、次による。

a) 整備作業は、次の各号に示す要求事項を満足するものとし、整備作業の実施に際しては、車両等の特性及び状態を考慮して、整備資源及び整備工数等を経済的かつ効率的に使用して作業を実施しなければならない。

なお、整備工数等については、FAINES又は自動車整備標準作業点数表を基準とし、設定する。

b) 契約相手方は、**車両法第78条**に基づく地方運輸局長の認証を受けた事業場でなければならない。

2.2 整備作業の種類

契約相手方の行う整備作業の種類は、次に示すもの以外は、個別仕様書で規定する。

2.2.1 定期点検

定期点検は、**車両法第48条**に基づく定期点検を次の工程及び、表1に示す修理内訳書

で規定した作業を実施する。なお、定期点検の結果、**道路運送車両の保安基準**に適合しない状態（おそれがある場合を含む。）にあると認められる場合は、その状態を契約担当官等に報告し、承認を得た後 b) 及び c) の作業を実施する。

- a) 定期点検
- b) 分解検査（保安確認検査）
- c) 修理等

2.2.2 定期検査

I 検査又はM検査を次の工程及び、修理内訳書で規定した作業を実施する。なお、定期検査の結果、**訓令**の保安基準及び個別仕様書に引用されている**個別 T O 等**に適合しない場合（おそれがある場合を含む。）にあると認められる場合は、その状態を契約担当官等に報告し、承認を得た後 b) 及び c) の作業を実施する。

- a) 定期検査
- b) 分解検査（保安確認検査）
- c) 修理等

2.2.3 その他の整備

表 1 に示す修理内訳書又は、個別仕様書で規定した作業を実施する。

2.2.4 計画外整備

計画外整備は、2.2.1 定期点検及び 2.2.2 定期検査以外の整備で個別仕様書又は、修理内訳書で規定した作業を実施するものとする。

2.3 作業内容

契約の相手方は、修理内訳書又は個別仕様書で規定された 2.2 に示す各工程の作業を、次により実施しなければならない。

2.3.1 定期点検

自動車点検基準及び自動車の点検及び整備に関する手引きに基づき目視点検、機能点検又は計測等の作業を行い、規定の性能を発揮するために必要な作業の要否を確認するとともに結果を**自動車点検基準**に定められた点検整備記録簿に記録する。

2.3.2 定期検査

I 検査又はM検査について、表 2 に示す、**検査要項**の手順に従い、この仕様書又は個別仕様書に引用する**個別 T O 等**に定める整備基準に基づき目視点検、機能点検又は計測等の作業を行い、規定の性能を発揮するために必要な作業の要否を確認するとともに結果を表 3 に示す車両等作業用紙（一般車両）及び車両等作業用紙（施設、荷役、その他の車両等）記入する。また、修理内訳書で保安確認検査を示された場合は、結果を表 4 検査機器等による検査にも記入する。

2.3.3 分解検査

定期点検及び定期検査の結果判明した要修理箇所は、整備するため必要な単位に分解する。また、分解した部品は、この仕様書又は、個別仕様書に引用する**個別 T O 等**に定める整備基準に基づき、目視点検、機能点検又は、計測等の作業を行い、車両等が規定の性能を発揮するために必要な修理方法及び交換を要する構成品、部品・材料（以下、“部品等”という。）を判定する。なお、分解した部品等は、交換を要する部品を除き必要な清浄度を保持するための処置を行う。また、個別仕様書で示す以外に、整備作業が必要な場合は、その結果を契約相手方が定めた書類に記録し、契約担当官に提出するものとする。な

お、分解した部品等は交換を要する部品等を除き、必要な清浄度を保持するための処置を行う。

2.3.4 修理等

契約の相手方は、2.3.3で判定された結果に基づき、要修理箇所が規定の性能を発揮するよう修復する。その際、監督官の指示により次の作業を行う。

- a) 交換 2.3.3で交換を要すると判定された部品等を2.4により交換する。
- b) 加工 修理のため要修理品の状態、特性に応じ、最も適した方法で行う。
- c) 組立・調整 2.3.3で使用可能品と判定されたもの又はa)及びb)により修復した部品等を車両等の性能を発揮させるため適正な手順及び方法により組み立て、必要に応じ各部位を調整する。
- d) 潤滑 車両等の必要な部位又は部品等に必要な潤滑効果を得るため、適合した油脂を選定（官給品を除く。）のうえ適正量を給油する。

2.3.5 塗装等

- a) 塗装及び標識は、修理内訳書又は個別仕様書で指定する場合を除き、**車両等の塗装及び標識（J. T. O. 36-1-3）**（以下、“**塗装及び標識**”という。）に基づき実施する。
- b) 塗色は、塗装及び標識による。ただし、部分塗色を実施する場合には、周辺の塗色に極力一致させる。

2.3.6 作業の中止

次に示す場合は、作業を中止し、契約担当官等に申し出し、指示を受ける。

- a) 車両等を修復するため、修理内訳書又は個別仕様書で規定した以外の整備作業が必要な場合
- b) 当該車両等が整備作業中に修理不能に該当すると判明した場合

2.4 部品・材料

- a) 整備作業に必要な部品等は、修理内訳書又は個別仕様書で規定したものを除き契約相手において準備する。
- b) 部品等は、原則として製造会社の純正部品及び優良部品とする。
- c) 整備作業において、修理不能品（組部品）が発生し、これの使用可能な部位等が他の組部品の修理等に流用することが可能な場合は、活用を図る。ただし、流用は、同一契約の範囲とする。

2.5 機能・性能

車両等の機能及び性能は、次による。

- a) 適用車両は、**道路運送車両の保安基準**に適合しなければならない。
- b) 適用除外車両は、**訓令の保安基準及び個別仕様書**に引用されている**個別T O等**に適合しなければならない。

3 品質保証等

3.1 契約不適合責任期間

- a) 契約不適合責任期間は、整備完成等の納入の日から起算し、契約条項に定める期間とする。
- b) 契約相手方は、2.3により作成した結果等を品質保証資料として、納入後2年間保管し、参照できる状態にしておかなければならない。

3.2 保証

- a) 車両等の引渡しから引取りまでの間の一切の保証責任は、契約相手方の責任とする。
- b) 契約期間中における契約相手方の過失その他により生じた損害は、全て契約相手方の責任となる。
- c) 車両等の搬入及び搬出が契約相手方の責任において実施される場合、契約相手方は自動車保険(自動車損害賠償責任保険及び対人賠償責任保険)に加入する等、保証に必要な措置を講じなければならない。

3.3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領書により実施する。また、検査結果不合格の場合は、遅滞なく再整備を実施し検査を受けるものとする。

4 その他の指示

4.1 提出書類

契約相手方は、次の書類を提出しなければならない。

- a) 表 2 又は表 3 又は自動車点検基準に定められた点検整備記録簿
- b) その他監督官及び契約担当官等の指示する書類

4.2 官給品

官給品の品目及び数量については、修理内訳書又は個別仕様書で規定する。官給品は原則として官給を受けなければならない。

4.3 付属品及び予備品

付属品及び予備品の整備は、修理内訳書又は個別仕様書で規定する場合を除き、原則として整備の対象外とする。

4.4 計測器及び試験装置

車両等が要求事項に合致していることを確認するために使用する計測器及び検査用機器は、車両法の規定に適合し、規定の性能が維持されていなければならない。

4.5 契約相手方の技術協力

契約相手方は、官側から次の各号について依頼された場合には、技術協力を実施しなければならない。

- a) 不具合に関する原因、対策及び処置に関する調査検討
- b) 技術的事項に関する資料等の提出又は提示

4.6 補給の手続き

次に示す補給上の手続きについては、個別仕様書で規定するほか、契約担当官の指示による。

- a) 車両等の受け渡し
- b) 官給品の処置
- c) 交換した旧部品の返納処置
- d) 貸付品の受け渡し

4.7 輸送

契約相手方の事業場と基地等間の輸送は、個別仕様書で規定する場合を除き、官側で実施する。ただし、履行場所が根室分屯基地正門より往復 30 km 以上の場合は、3.2 の手続きを実施し、契約相手方の責任において実施するものとする。

4.8 安全管理

契約相手方は、各種試験の実施、危険物及び高圧ガスの製造取り扱い、公害の発生する恐れのあるものの取り扱い並びにその他作業事故を生起し易い作業について、法令に係るものは当該法令に基づき、その他のものは規格等（契約相手方が必要により定めた基準等を含む。）に基づき、適切な安全管理を実施しなければならない。

4.9 仕様書の疑義

この仕様書について、疑義を生じた場合は、監督官及び契約担当官と協議する。

表 1-修理内訳書

修理内訳書			物品番号		車台番号			
			品名		型式			
作業箇所			番号		原動機型式			
装置区分	物品番号 又は 部品番号	品名	単位	数量	工数	単価	金額	備考
							頁中の	

表 2-一般車両検査手順

一般車両並びに消防車両、給油車両、施設、荷役、その他の車両等において一般車両と共通部分についての定期検査手順は、次に述べる整備手順表を基準として実施する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
I か じ 取 り 装 置	1. ハンドルの操作具合		○	次の点検を実施する。 (1) 一定車速で平坦な路面を直進中、ハンドルが振れることがないか、また、左右に取られることがないか。 (2) 走行中にハンドルを操作したとき、操作が異常に重くないか、また、戻りがよいか。 (3) ハンドルを上下、左右、軸方向に動かしたときにがたがないか、また、ハンドルを直進位置から左右に回したときの遊びの量が適当であるか。
	2. ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル漏れ		○	リフト・アップなどの状態で、ギヤ・ボックス各部からのオイル漏れがないかを目視などにより点検する。
	3. ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの緩み		○	リフト・アップなどの状態で、ギヤ・ボックスとフレームとの取付けに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	4. ステアリング・ロッド・アーム類の緩み、がた、損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、ロッド、アーム類について可動部を操舵力の伝わる方向に手で揺るなどして次の点検を実施する。 (1) 連結部にがたがないか。 (2) 取り付け部に緩みがないか。 (3) 曲がりや損傷がないか。 (4) 割ピンが欠損していないか。
	5. ボール・ジョイント・ダスト・ブーツの亀裂、損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ロッド、アーム類のボール・ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。
	6. ステアリング・ナックルの連結部のがた	○	○	リフト・アップなどの状態で、補助者にブレーキ・ペダルを踏ませ、タイヤに手を掛けて動かし、キング・ピン又はボール・ジョイントにがたがないかを点検する。
	7. ホイール・アライメント		○	ホイール・アライメント・テスト(又は、キャンバ・キャスト・キングピン・ゲージ、ターニング・ラジヤス・ゲージ、トーイン・ゲージ)を用いて、キャンバ、キャスト、トーイン(及びキング・ピンの傾斜角度)が規定の範囲にあるかを点検する。(タイヤの異状摩耗、ハンドルの振れ、車体の傾きなどの異状が認められない場合は、サイド・スリップ・テストにより点検してもよい。)
	8. パワー・ステアリングのベルトの緩みと損傷	○	○	(1) 定められたプーリ間のベルト中央部を手(10kgf)で押したとき、たわみ量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。 (2) ベルト全周にわたって著しい摩耗や損傷、亀裂がないかを目視などにより点検する。
	9. パワー・ステアリング装置のオイル漏れ、オイル量	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 ア ギヤ・ボックス、オイル・ポンプ、ホース、パイプ、接続部などからのオイル漏れがないか。 イ ホースの劣化によるふくらみや損傷、亀裂などがないか。

点検 箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
		○	○	(2) エンジン稼働状態でハンドル操作を行い、油温を上げた後リザーバ・タンクのオイル量を点検する。(車両によっては、冷間時エンジン停止状態で点検する車両もあるので注意。)
	10. パワー・ステアリング装置の取付の緩み		○	リフト・アップの状態、スパナなどにより、次の点検を実施する。 (1) オイル・ポンプ及びギヤ・ボックスの取付部に緩みがないか。 (2) ホース及びパイプの接続部に緩みがないか。
Ⅱ 制 動 装 置	1. ブレーキ・ペダルを踏み込んだときの床板とのすき間	○	○	エンジンをかけた状態でブレーキ・ペダルを強く踏み込んで、ペダルと床板とのすき間が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。また、踏みこたえから、エアの漏入がないかを点検する。
	2. ブレーキのきき具合	○	○	(1) 乾燥した路面を走行してブレーキ・ペダルを踏み込んだとき、踏力に応じた制動力が得られ、進行方向にまっすぐに止まることができるかを点検する。 ブレーキ・テストで点検する場合は、左右前後輪の制動力の総和及び左右差が規定値にあるかを点検する。
	3. パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ	○	○	(1) パーキング・ブレーキ・レバー(ペダル)を規定の力で操作したとき、引きしろ(踏みしろ)が、規定のノッチ数(ラチェットがかみ込む音で確認)の範囲にあるか、また、開放時に走行位置に保持されるかを点検する。 (2) ホイールパーク式(空気式車輪制動型)にあっては、エンジンをかけて規定の空気圧の状態、レバーを駐車位置まで引いたとき、引っかかりなどの異状がなく、空気の排出音が聞こえること。また、駐車位置及び走行位置にそれぞれレバーが保持されるかを点検する。
	4. パーキング・ブレーキのきき具合	○	○	(1) 乾燥した急坂(5分の1(20%)勾配)の路面で、停止状態が保持できるかを点検する。 (2) ブレーキ・テストで点検する場合は、制動力が規定値以上あるかを点検する。ただし、ホイールパーク式(空気式車輪制動型)にあっては、エンジンをかけて規定の空気圧の状態にして、レバーを駐車位置(またはテストポジション)まで引き点検する。
	5. ブレーキ・ホース及びパイプの漏れ、損傷、取付状態	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する ア ホース、パイプ、接続部に液漏れや損傷がないかを目視などにより点検する。 イ 走行中の振動やハンドル操作などによりパイプ、ホースが車体その他の部分と接触のおそれがないかを目視などにより点検する。 ウ ホースに劣化によるふくらみや亀裂、損傷がないかを目視などにより点検する。 エ 接続部、クランプに緩みなどがないかをスパナなどにより点検する。 (2) エア・ブレーキにあっては、リフト・アップなどの状態で、ホース、パイプの接続部に石けん水などを塗ってエア漏れがないかを目視などにより点検する。又は、エンジンを始動させ、タンク内圧力が規定値に達したときエンジンを停止させ、圧力計により空気圧の保持状態からエア漏れがないかを点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
	6. リザーバ・タンクの液量	○	○	(1) リザーバ・タンクの液量が規定の範囲 (MAX~MINなど) にあるかを点検する。 (2) リザーバ・タンク周辺から液漏れがないかを目視などにより点検する。また、通気孔のある場合には、通気孔の詰まりを目視などにより点検する。
	7. ブレーキ・マスタ・シリンダの機能、摩耗、損傷		○	マスタ・シリンダに損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	8. ブレーキ・ホイール・シリンダの機能、摩耗、損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、ホイール・シリンダ (シリンダ・ブーツ内を含む。) に損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	9. ブレーキ・ディスク・キャリパの機能、摩耗、損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外し、ディスク・キャリパに損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	10. ブレーキ・チャンバ・ロッドのストローク	○	○	規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、ロッドのストロークが規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。
	11. ブレーキ・チャンバの機能		○	(1) 規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、チャンバのクランプ回りに石けん水などを塗ってエア漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) ペダルを戻したときのチャンバ・ロッドの戻りに異常がないかを目視などにより点検する
	12. ブレーキ・バルブ、クイック・リリース・バルブ、リレー・バルブの機能		○	(1) 規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、ブレーキ・バルブ、クイック・リリース・バルブ、リレー・バルブからエア漏れがないかを音により点検する。また、ペダルを戻したとき、各バルブからのエアの排出に異常がないかを音により点検する。 (2) ブレーキ・バルブにあっては、エアの吐出側に圧力計を取り付け、規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっばいに踏み込ませ、圧力計がエア・タンク内の圧力と同じ圧力であるかを点検する。又は、分解して、バルブ、ピストン、バルブ・スプリング、ゴム部品などに損傷やへたり、劣化がないかを目視などにより点検する。 (3) リレー・バルブにあっては、入口側と出口側に圧力計を取り付け、規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルを踏み込ませ、入口側と出口側の圧力差が規定の範囲にあるかを点検する。又は、分解して、バルブ、ピストン、ダイヤフラム、スプリング、ゴム部品などに損傷やへたり、劣化がないかを目視などにより点検する。
	13. ブレーキ倍力装置のエアークリーナの詰まり		○	分離型真空倍力式にあっては、エレメントを取り出し、汚れによる詰まり、損傷がないかを目視などにより点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
	14. ブレーキ倍力装置の機能		○	<p>(1) エンジン停止状態で、ブレーキ・ペダルを数回踏むなどして真空圧又は空気圧を大気圧にしてから、次にブレーキ・ペダルを強く踏み込んだままエンジンを始動し、真空圧又は空気圧が規定値に達したとき、ブレーキ・ペダルと床板とのすき間が減少するかを点検する。</p> <p>(2) エンジンを停止させ、真空圧又は空気圧が大気圧になるまでブレーキ・ペダルを普通に踏み込んだとき、1回目より2回目、3回目と踏み込むにしたがってブレーキ・ペダルと床板とのすき間が増大するかを点検する。</p> <p>(3) 必要がある場合には次の点検を実施する。 ア 油圧計などのテストを使用して、油圧の低下及び発生油圧などが、規定の範囲にあるかを点検する。 イ 真空計又は圧力計などのテストを使用して、圧力の低下などが範囲にあるかを点検する。 ウ 真空計又は圧力計などのテストを使用して、チェック・バルブ及びリレー・バルブの機能を点検する。又は、分解して、チェック・バルブ、リレー・バルブ、ダイヤフラム、ピストン・カップなどのゴム部品に損傷、劣化がないかを確認することにより機能を点検する。</p>
	15. ブレーキ・カムの摩耗		○	<p>リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、カムに摩耗や損傷がないかを目視などにより点検する。</p>
	16. ブレーキ・ドラムとライニングとのすき間	○	○	<p>(1) 自動調整方式 リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ペダル又はパーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、タイヤを手で回したとき、引きずりがないかを点検する。</p> <p>(2) 手動調整方式 リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ペダル又はパーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、点検孔のあるものはシクネス・ゲージにより、また、点検孔のないものはアジャスタにより、すき間を点検する。(ドラムが駐車ブレーキとしてのみ使用される車両等については、駐車ブレーキ機構に異状がなければ、この点検を省略することができる。)</p>
	17. ブレーキ・シューの摺動部分及びライニングの摩耗	○	○	<p>リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、次の点検を実施する。</p> <p>(1) ライニングに異状な摩耗や損傷、剥離がないかを目視などにより点検する。</p> <p>(2) ライニングの厚みをスケールなどにより点検する。</p> <p>(3) リベット、ボルトに緩みがないかを点検する。</p>
	18. ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷		○	<p>リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、ドラムの内側に異状な摩耗、亀裂、損傷がないかを目視などにより点検する。(ドラムが駐車ブレーキとしてのみ使用される車両等については、駐車ブレーキ機構に異状がなければ、この点検を省略することができる。)</p>

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
	19. バック・プレートの状態		○	(1) リフト・アップなどの状態で、バック・プレート又はアンカ・ブラケットに損傷や亀裂、変形がないかを目視などにより点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、バック・プレート又はアンカ・ブラケットの取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	20. ブレーキ・ディスクとパッドとのすき間	○	○	リフト・アップなどの状態で、タイヤを手で回したとき異状な引きずりがないかを点検する。
	21. ブレーキ・パッドの摩耗	○	○	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外しキャリア・ボディの点検孔から、パッドの厚みを点検する。また、必要に応じてスケールなどにより点検する。
	22. ブレーキ・ディスクの摩耗と損傷		○	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外し、ディスク・ロータに異状な摩耗や損傷がないかを目視などにより点検する。
	23. センタ・ブレーキ・ドラムの取付けの緩み	○	○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムの取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	24. センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとのすき間	○	○	リフト・アップなどの状態で、パーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、点検孔のあるものは、シックネス・ゲージにより、また、点検孔のないものは、アジャスタにより、すき間を点検する。
	25. センタ・ブレーキのライニングの摩耗		○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムを取り外し、ライニングに異状な摩耗や損傷、剥離がないかを目視などにより点検する。(ドラムとライニングとのすき間に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	26. センタ・ブレーキ・ドラムの摩耗と損傷		○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムを取り外し、ドラムの内側に異状な摩耗、損傷などがないかを目視などにより点検する。(ドラムとライニングとのすき間に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	27. 油圧式二重安全ブレーキ機構(セフティ・シリンダ式)の機能		○	フロント・ホイール・シリンダのエア・ブリーダを緩めた状態とリヤ・ホイール・シリンダのエア・ブリーダを緩めた状態それぞれにおいて、ブレーキ・ペダルを反復して踏み込んだとき、ブレーキ・ペダルと床板とのすき間があるかを点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
Ⅲ 走 行 装 置	1. タイヤの状態	○	○	<p>リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。</p> <p>(1) タイヤ・ゲージを用いて、空気圧が規定値であるかを点検する。スベア・タイヤについても点検する。</p> <p>(2) タイヤの全周にわたり、亀裂や損傷がないか、釘、石、その他の異物が刺さったり、かみ込んだりしていないか、また、偏摩耗などの異状な摩耗がないかを目視などにより点検する。</p> <p>(3) タイヤの接地面に設けられているウェア・インジケータ（スリップ・サイン）の表示により点検するか、又は、タイヤの接地面の全周にわたり、溝の深さが規定値以上あるかをディプス・ゲージなどにより点検する。</p>
	2. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩み	○	○	<p>(1) ホイール・ナット、ボルトに緩みがないかをホイール・ナット・レンチなどにより点検する。</p> <p>(2) 大型車両にあっては次の点検を実施する。</p> <p>ア J I S方式のシングル・タイヤ及びI S O方式のタイヤの場合は、トルク・レンチを用いるなどによりホイール・ナットを規定トルクでしめつける。</p> <p>イ J I S方式のダブル・タイヤの場合は、ホイール・ボルトの半数（1個おき）のアウトター・ナットをゆるめて、インナー・ナットをトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。次に、緩めたアウトター・ナットをトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。その後、ホイール・ボルトの残りの半数のアウトター・ナット及びインナー・ナットについても同様の処置を講じる。</p> <p>(3) リヤ・シャフトの支持方式が全浮動式のものにあっては、アクスル・シャフトの取付けナット及びボルトに緩みがないかを点検する。</p>
	3. ホイール・ナットとホイール・ボルトの損傷（車両総重量8t以上の大型車において行う点検）		○	<p>(1) リフト・アップなどの状態で、ディスク・ホイールを取り外し、次の点検を実施する。</p> <p>ア ホイール・ボルト及びホイール・ナットについて、亀裂や損傷がないか、ボルトに伸びはないか、著しいさびの発生はないか等を目視などにより点検する。また、ねじ部につぶれ、やせ、かじり等の異状がないかを目視などにより点検する。</p> <p>イ ディスク・ホイールについて、ボルト穴や飾り穴のまわり及び溶接部に亀裂及び損傷がないか、ホイール・ナットの当たり面に亀裂、損傷及びへたりがないかを目視などにより点検する。また、ハブへの取付面とディスク・ホイール合わせ面に摩耗や損傷がないかを目視などにより点検する。</p> <p>(2) ディスク・ホイールを取付ける際に次の点検を実施する。</p> <p>ア 関係部品の清掃について、ディスク・ホイールのハブへの取付面とディスク・ホイール合わせ面、ホイール・ナットの当たり面、ハブのディスク・ホイール取付面、ホイール・ボルトのねじ部、ホイール・ナットのねじ部等を清掃し、さび、ゴミ、泥、追加塗装等の異物を取り除く。</p> <p>イ ホイール・ボルト及びホイール・ナットの潤滑について、J I S方式の場合は、ホイール・ボルト及びホイール・ナットのねじ部並びにホイール・ナットの当たり面に規定の油類を薄く塗布する。I S O方式の場合は、ホイール・ナットねじ部及びホイール・ナットとワッシャとの間のみ規定の油類を塗布する。（潤滑について自動車製作者の指示がある場合は、その指示する方法で行うこと。</p>

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
				<p>ウ ホイール・ナットの締め付けは、当該ディスク・ホイールの中心点を挟んで反対側にある2つのホイール・ナットを交互に、かつ、個々のホイール・ナットが均等に締め付けられるように数回に分けて徐々に締める方法に則り行い、最後にトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。この場合、なるべく奥まで手で回して入れ、円滑に回することを確認し、ひっかかり等異状がある場合にはホイール・ボルト等を交換する。</p> <p>エ インパクト・レンチで締め付ける場合は、締め時間、圧縮空気圧力等に留意し、締めすぎないように十分注意を払い、最終的な締め付けは、トルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。</p> <p>(3) J I S方式のダブル・タイヤの場合は、始めにインナー・ナットについて、上記のリフト・アップなどの状態で、ディスク・ホイールを取り外して行う点検及びディスク・ホイールを取り付ける際に行う点検を行った後、アウター・ナットについて、インナー・ナットと同様に点検を行う。</p> <p>(4) ディスク・ホイールの取付け後、ディスク・ホイールの取付状態に適度な馴染みが生じる走行後（一般的に50～100km走行後が最も望ましい。）、ホイール・ナット及びホイール・ボルトの緩み（3月ごとの点検項目）に示す方法によりホイール・ナットを締め付ける。</p>
	4. リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの損傷		○	リム、サイド・リング、ホイール・ディスクに損傷、腐食などが無いかを目視などにより点検する。また、サイド・リング付きのディスク・ホイールにあっては、合い口のすき間についても規定値内であるかを点検する
	5. フロント・ホイール・ベアリングのがた	○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤの上下に手を掛けて動かし、がたがないかを点検し、がたがあった場合には、ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検し、ホイール・ベアリングのがたであるかどうかを点検する。（ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検した時にがたがなくなれば、サスペンションなどがたではなくホイール・ベアリングのがたととなる。）
IV 緩 衝 装 置	1. リーフ・スプリングの損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、リーフ・スプリングに折損、亀裂などが無いかを目視などにより点検する。
	2. リーフ・サスペンション取付部、連結部の緩み、がた及び損傷		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) リーフ・スプリングのUボルト、スプリング・バンドなどに緩みや損傷がないかをスパナなどにより点検する。 (2) スプリング・ブラケットの取付部に緩みや損傷がないかを点検ハンマなどにより点検する。 (3) リーフ・スプリングのピンなどで連結されている部分を点検ハンマや手で揺するなどして、軸方向又は直角方向にがたがないかを点検する。 (4) 後二軸のトラニオン式などにあっては、トルク・ロッド（ラジラス・ロッド）の連結部にがたがないかを点検ハンマなどにより点検する。

点検箇所	点検項目	点検時期		点検の実施方法
		F I	F M	
	3. コイル・スプリングの損傷		○	リフト・アップなどの状態で、コイル・スプリングの折損、亀裂などがいないかを目視などにより点検する
	4. コイル・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた及び損傷		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) サスペンションの各取付ボルトやナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) サスペンションの各連結部を手で揺するなどして、軸方向又は直角方向にがたがないかを点検する。 (3) サスペンション各部に損傷がないか、また、ボールジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。
	5. エア・サスペンションのエア漏れ	○	○	(1) エンジンを始動させ、タンク内圧力が規定値に達したときエンジンを停止させ、圧力計により空気圧の保持状態からエア漏れがないかを点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、ベローズ、レベリング・バルブ及びパイプの接続部などに石けん水などを塗って、エア漏れがないかを点検する。
	6. エア・サスペンションのベローズの損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、ベローズに損傷がないかを目視などにより点検する。
	7. エア・サスペンションの取付部、連結部の緩み及び損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) ラジヤス・ロッド、スタビライザ、リンケージなどの取付部と連結部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) 取付部と連結部に損傷がないかを目視などにより点検する。
	8. エア・サスペンションのレベリング・バルブの機能		○	車両を水平な場所に置き、エア・タンク内圧力が規定の範囲にあることを確認した後、フロント、リヤのベローズの高さが規定の範囲にあることをスケールなどにより点検する。(規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)
	9. ショック・アブソーバの油漏れ及び損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) ショック・アブソーバに油漏れ及び損傷がないか。 (2) 取付部に損傷がないか。
V 動 力 伝 達 装 置	1. クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの切れたときの床板とのすき間	○	○	(1) クラッチ・ペダルを手で撻抗を感じるまで押し、遊びの量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。このとき、マスタ・シリンダと一体型の倍力装置付きのクラッチにあっては、エンジンを停止しクラッチ・ペダルを数回踏み込んで、タンク内圧力を大気圧にして点検する。 (2) レリーズ・フォーク先端を手で動かし、レリーズ・フォーク先端の遊びの量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。(無調整式レリーズ・シリンダの場合は、点検は不要。)

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	FM	
				<p>(3) アイドリング状態でパーキング・ブレーキを確実に作動させ、さらに、ブレーキ・ペダルを踏んだ状態で1速にシフトしてクラッチ・ペダルを徐々に離し、クラッチがつかがる直前のクラッチ・ペダルと床板とのすき間（又は、床いっぱいまでクラッチ・ペダルを踏み込んだ位置からのすき間）が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。</p> <p>(4) リリースシリンダ・プッシュロッドねじ部の調整誤り代の測定（調整不可能なものは除く）</p>
	2. クラッチの作用	○	○	<p>(1) アイドリング状態でクラッチ・ペダルを踏み込んだとき、異音がなく、異常に重くないかを点検する。また、速又は後退（リバース）への変速操作がスムーズにできるかを点検する。</p> <p>(2) クラッチ・ペダルを徐々に離し発進したとき、滑りがなく、接続がスムーズであるかを点検する。</p>
	3. クラッチ液の量	○	○	リザーバ・タンクの液量が規定の範囲にあるかを目視などにより点検する。
	4. トランスミッション、トランスファのオイル漏れ	○	○	<p>(1) M/T車は、リフト・アップなどの状態で、トランスミッション及びトランスファ本体周辺（ケースの合わせ目）やオイル・シール部からオイル漏れがないかを目視などにより点検する。</p> <p>(2) A/T車は、リフト・アップなどの状態で、トランスミッション及びトランスファ本体周辺（ケースの合わせ目）やオイル・シール部からのオイル漏れがないかを目視などにより点検する。また、オイル・クーラ・ホースに亀裂や損傷がないかを点検する。</p>
	5. トランスミッション、トランスファのオイル量	○	○	<p>(1) M/T車は、リフト・アップなどにより車体が水平の状態、トランスミッション及びトランスファのフィラ・プラグを取外し、プラグ穴に指を入れるなどしてオイル量を点検する。（オイル漏れがなければ、オイル量は正常と判断して、この点検を省略することができる。）</p> <p>(2) A/T車は、水平な場所に車両を止め、パーキング・ブレーキを確実に作動させてエンジンを暖機し、アイドルリング状態で、ブレーキ・ペダルを踏み込んだ状態でシフト・レバーをゆっくり各レンジにシフトした後Pレンジ（車両等によっては、Nレンジ）に戻す。そして、レベル・ゲージによりオイル量を点検する。また、レンジ操作の際、シフト・レバーに異様な重さやがたがなく、ポジション・インジケータの表示と一致しているかを点検する。</p>
	6. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み	○	○	<p>(1) リフト・アップなどの状態で、プロペラ・シャフトのジョイント・フランジ・ヨーク取付ボルト、ナット、センタ・ベアリング・ブラケット取付ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。</p> <p>(2) リフト・アップなどの状態で、ドライブ・シャフトの取付ナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。</p>
	7. ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイント部のダスト・ブーツの亀裂と損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、ユニバーサル・ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。また、ブーツからのグリース漏れやブーツ・クランプの緩みがないかを目視などにより点検する。

検査箇所	検査項目	検査時期		検査の実施方法
		F I	F M	
	8. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた		○	リフト・アップなどの状態で、プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトを手で動かし、次の点検を実施する。 (1) 回転方向に動かすことで、主にスプライン部の摩擦などによるがたがないかを点検する。 (2) 上下、左右に動かすことで、主に自在継手部の摩擦などによるがたがないかを点検する。
	9. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンタ・ベアリングのがた		○	リフト・アップなどの状態で、センタ・ベアリング付近のシャフトを手で上下、左右方向に動かし、がたがないかを点検する。
	10. デファレンシャルのオイル漏れ、オイル量	○	○	(1) リフト・アップなどの状態で、デファレンシャル周辺からオイル漏れがないかを目視などにより点検する (2) リフト・アップなどの状態で、フィラ・プラグを取り外してプラグ穴に指を入れるなどしてオイル量を点検する。(オイル漏れがなければ、オイル量は正常と判断して、この点検を省略することができる。)
VI 電 気 装 置	1. スパーク・プラグの状態	○	○	スパーク・プラグ(白金プラグ及びイリジウム・プラグを除く。)を取り外し、次の点検を実施する。 (1) 電極に汚れや損傷、摩擦がないか、また、絶縁碼子に焼損がないかを目視などにより点検する。 (2) 中心電極と接地電極とのすき間(プラグ・ギャップ)が規定の範囲にあるかをプラグ・ギャップゲージなどにより点検する。
	2. 点火時期	○	○	エンジン暖機後、規定のアイドル回転数で、タイミング・ライトなどを用いて、点火時期が適切であることをクランク・プーリなどの合わせマークを見て点検する。
	3. ディストリビュータのキャップの状態		○	ディストリビュータのキャップを取り外し、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) キャップ、ロータの汚れがないか。 (2) ハイテンション・コードの差込部に緩みや錆などがないか。 (3) キャップ内側各端子(セグメント)に焼損や錆がないか。 (4) キャップの合わせ面がほこりなどで汚れていないか (5) センタ・ピースに損傷や摩擦がないか、また、スプリングにへたりなどがないか。
	4. バッテリーのターミナル部の緩みと腐食	○	○	ターミナル部が、緩みや腐食により接続状態が不良でないかを点検する。
	5. 電気配線の接続部の緩みと損傷	○	○	(1) エンジン・ルーム内の電気配線について、次の点検を実施する。 ア 接続部に緩みがないかを手で動かすなどして点検する。 イ 電気配線に損傷がないか、また、クランプに緩みがないかを目視などにより点検する。 ウ 電気配線が他部品と干渉するおそれがないかを点検する。 (2) 必要に応じ、シャシ各部の電気配線についても点検する。

検査箇所	検査項目	検査時期		検査の実施方法
		F I	F M	
Ⅷ 原 動 機	1. 低速と加速の状態	○	○	(1) エンジンを暖機させた状態で、アイドル時の回転がスムーズに続くかを点検する。また、回転計を用いて点検する場合は、アイドル時の回転数が規定の範囲にあるかを点検する。 (2) エンジンを徐々に加速したとき、アクセル・ペダルに引っ掛かりがないか、また、エンスト、ノッキングなどを起こすことなくスムーズに回転するかを走行するなどして点検する。
	2. 排気の状態	○	○	(1) ガソリン車及びLPG車は、エンジンを十分に暖機させた状態で、回転計を用いてアイドル時回転数が規定の範囲にあるかを確認した後、排気ガスの色が白煙や黒煙でないかを目視により点検する。また、アイドル時のCO（一酸化炭素）及びHC（炭化水素）の排出濃度をCO・HCテストにより点検する。 (2) ジェル車は、エンジンを十分に暖機させた状態で、異状な黒煙を排出していないかを目視などにより点検する。
	3. エア・クリーナ・エレメントの状態	○	○	エレメントを取り外し、汚れ、詰まり、損傷がないかを目視などにより点検する。
	4. エア・クリーナの油の汚れと量	○	○	エア・クリーナのケースを取り外し、オイルの汚れ具合を目視などにより点検する。また、オイルの量が規定の範囲にあるかを目視などにより点検する。
	5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態		○	シリンダ・ヘッド及びマニホールド各部の締付部に緩みがないかをトルク・レンチなどにより点検する。（塑性域締め（角度締め）方式の場合には、この点検は不要。） ⁷
	6. エンジン・オイルの漏れ	○	○	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) シリンダ・ヘッド・カバー、オイル・パン、ドレン・プラグなどからオイル漏れがないか。 (2) オイル・クーラ・ホースなどに劣化によるふくらみや亀裂損傷がないか。
	7. 燃料漏	○	○	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) フューエル・タンク、フューエル・ポンプ、ホース、パイプ、キャブレタ、インジェクタ、ノズル・ホルダ、インジェクション・ポンプなどから燃料漏れがないか。 (2) フューエル・ホース、パイプに亀裂や損傷がないか (3) 各ホース、パイプのクランプの取付けに緩みがないか。 (4) クランプのゴム等の劣化によりホース及びパイプの固定に異常がないか。
	8. ファン・ベルトの緩みと損傷	○	○	(1) 定められたプリー間のベルト中央部を手（約10kg）で押したときのたわみ量が、規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。又は、ベルト・テンション・ゲージ（張力計）を用いてベルトの張力が規定値内にあるかを点検する。

検査箇所	検査項目	検査時期		検査の実施方法
		F I	F M	
				(2) ベルト全周にわたっての内側や側面に、摩耗や損傷、亀裂がないかを目視などにより点検する。
	9. 冷却水漏れ		○	(1) アイドリング状態か、又はラジエータ・キャップ・テストで加圧した状態で、ラジエータ、ウォータ・ポンプ、ラジエータ・ホース、ヒータ・ホースなどから水漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) ラジエータ・ホースやヒータ・ホースに劣化や損傷がないか、また、ホースのクランプに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
煙ばい煙、悪臭のあるガス、有害なガス等の発散防止装置	1. メターリング・バルブの状態		○	エンジンを作動させ、アイドリング状態でメターリング・バルブのインテーク・マニホールド側のホースをつまんだり放したりしたとき、バルブの作動音（カチカチ音）が発生するかを点検する。又は、メターリング・バルブの片側から通気し、反対側から通気しないことを点検する。
	2. ブローバイ・ガス還元装置の配管の損傷		○	目視などにより、次の点検を実施する。 (1) ホース、パイプなどの配管に劣化や損傷がないか。 (2) クランプの取付状態に異常がないか。
	3. 燃料蒸発ガス排出抑止装置の配管等の損傷		○	ホース、パイプなどに損傷などがないかを目視などにより点検する。
	4. チャコール・キャニスタの詰まりと損傷		○	(1) チャコール・キャニスタのフューエル・タンク側のホースを取り外しエアを送り、詰まりがないかを点検する。 (2) バージ・コントロール・バルブのフューエル・タンクからきているホース側を強く吹いたとき通気し、キャブレタからきているホース側を強く吹いたとき通気しないこと、また、大気開放側から強く吹いたとき通気することを点検する。 (3) チャコール・キャニスタ本体に損傷がないかを目視などにより点検する。
	5. 燃料蒸発ガス排出抑止装置のチェック・バルブの損傷		○	チェック・バルブを取り外すなどして、チェック・バルブの両側から交互にエアを送り、通気状態に差があるかを手を当てるなどして点検する。
	6. 触媒等の排出ガス減少装置の取付けの緩みと損傷		○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) 触媒などの排出ガス減少装置本体の取付けに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) 触媒本体に損傷がないかを目視などにより点検する（遮熱板に変形や損傷がなければ、この点検を省略することができる。） (3) 排気温度警告装置の配線の取付けに異常がないかを目視などにより点検する。
	7. 二次空気供給装置の機能		○	二次空気供給装置用フィルタの詰まりや損傷を点検する。また、アイドリング状態で、二次空気供給装置のエア・ホースをエア・クリーナ側で外し、ホースからの空気の吸い込みを点検する。（規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。）

検査箇所	検査項目	検査時期		検査の実施方法
		F I	F M	
	8. 排気ガス再循環装置の機能		○	エンジン暖機状態で、EGRコントロール・バルブのダイヤフラム部に手を当て、エンジン回転数を変化させたときのダイヤフラムの作動状況を確認する。(規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)
	9. 減速時排気ガス減少装置の機能		○	ダッシュ・ポットのロッドを指で押したとき揺れ感があり、指を離したとき瞬時に戻ることを確認することにより点検する。(規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)
	10. 一酸化炭素等発散防止装置の配管の損傷と取付状態		○	ホース及びパイプに損傷、外れなどが無いかを目視などにより点検する。
取付属装置等	1. 警音器(ホーン)の作用		○	ホーンの音量及び音質を聴くことなどにより点検する。
	2. 窓拭器(ワイパー)及び洗浄液噴射装置(ウインド・ウォッシュャ)の作用		○	次の点検を実施する。 (1) ウインド・ウォッシュャ液の量が適当か。 (2) ウインド・ウォッシュャ液の噴射の向き及び高さが適当か。 (3) ワイパーの低速及び高速の各作動が不良でないか。 (4) ワイパーの払拭状態が不良でないか。
	3. デフロスタの作用		○	デフロスタを作動させ、吹き出し口(サイドを含む。)からの空気の吹き出しや風量の切り換えに異状が無いかを手を当てて点検する。
	4. 施錠装置(ステアリング・ロック)の作用		○	エンジン・キーを抜いたときステアリング・ロックが確実に作用するかを点検する。
	5. エキゾースト・パイプ、マフラ等の取付けの緩みと損傷	○	○	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) エキゾースト・パイプ及びマフラの取付部、接続部に緩みがないかを手で揺らすなどして点検する。 (2) エキゾースト・パイプ、マフラ及び遮熱板の取付ボルト、ナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (3) ラバー・ハンガーの劣化や損傷、取付状態を点検する。 (4) エキゾースト・パイプ、マフラ及び遮熱板に損傷や腐食がないかを点検する。 (5) エキゾースト・パイプ及びマフラが他の部分との接触のおそれがないかを点検する。 (6) エンジンを始動し、接続部などより排気ガスが漏れていないかを点検する。
	6. マフラの機能		○	エンジンを始動し、回転数を変化させ、排気音に異状がないかを聴くことなどにより点検する。
	7. 火花防止装置の状態	○	○	火花防止装置が十分冷えた状態で潤滑材等を使い点検プラグを外し、エンジンを始動させ火花防止装置本体を木ハンマー等で軽くたたき、アクセルを軽く踏み込み煤が出ないか点検する。煤が出るようならプラグを外したまま、煤が出なくなるまで次の手順を繰り返し清掃する。

検査箇所	検査項目	検査時期		検査の実施方法
		F I	F M	
				(1) 火花防止装置本体を木ハンマー等で軽くたたく。 (2) アクセルを軽く踏み込む。
	8. エア・タンクの凝水	○	○	エア・タンクのドレン・コックを開き、タンクに水がたまっていないかを点検する。
	9. エア・コンプレッサの機能		○	エア・タンクのエアを排出した後、エンジンを始動させ、アイドリング状態で、タンク内圧が規定値になるまでの所要時間を調べることにより点検する。
	10. プレッシュ・レギュレータ、アンローダ・バルブの機能		○	エンジン運転状態で、ブレーキ・ペダルを数回踏み、タンク内圧力が下限規定値に低下したときに、自動的にエア・コンプレッサが働き、上限規定値で自動的に停止するかを点検する。
	11. 非常口の扉の機能	○	○	非常口の扉がスムーズに開き、確実に閉まるかを点検する。また、開いたときに警報装置が作動するかを点検する。
	12. 車枠（フレーム）、車体（ボディー）の緩みと損傷	○	○	(1) 乗用車等は次の点検を実施する。 ア リフト・アップなどの状態で、フレーム、クロス・メンバなどのリベット、ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、フレーム、クロス・メンバなどに損傷がないかを目視などにより点検する。 イ ドア、エンジン・フード、トランク・リッドなどの各ヒンジに緩みがないかを手で動かすなどして点検する。 (2) 貨物車等は次の点検を実施する。 ア リフト・アップなどの状態で、フレーム、サイド・メンバ、クロス・メンバなどのリベット、ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、フレーム各部に損傷がないかを目視などにより点検する。 イ チルト式キャブにあっては、キャブ・チルト・ロック装置、ヒンジなどの各部に緩みや損傷がないかを目視などにより点検する。また、機能に異状がないかを点検する。 ウ 物品積載装置、巻込防止装置、突入防止装置などの取付ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、物品積載装置、巻込防止装置、突入防止装置などに損傷がないかを目視などにより点検する。 エ ドア、エンジン・フード、バック・ドアなどのヒンジに緩みがないかを手で動かすなどして点検する。また、損傷がないかを目視などにより点検する。
	13. 連結装置のカブラの機能と損傷		○	(1) 平坦な場所で、トレーラなどとの連結及び切離しがスムーズに行えるかを点検する。 (2) カブラの取付部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (3) カブラ・ジョー、ジョー・ピン、シャフト及び軸受部に摩耗や損傷、がたがないかを目視などにより点検する。また、ラバー式カブラの場合には、ラバーに損傷や摩耗がないかを目視などにより点検する。 (4) カブラ・サドル（ベース）の上面に損傷や摩耗がないかを目視などにより点検する。

検査箇所	検査項目	検査時期		検査の実施方法
		FI	FM	
	14. 連結装置のピントル・フックの摩耗、亀裂、損傷		○	ピントル・フックとルネット・アイに損傷がないかを目視などにより点検する。また、取付部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	15. 座席ベルト（シート・ベルト）の状態		○	シート・ベルトに損傷がないかを目視などにより点検する。また、バックルを操作してかみ具合に異常がないかを点検する。
	16. 開扉発車防止装置の機能		○	乗降口の扉を開いたとき、運転席の警報装置が作動するか、また、扉を閉じた後でなければ発車しないかを点検する。
	17. シャシ各部の給油脂状態	○	○	<p>(1) シャシ各部の給油脂の状態が十分であるかを目視などにより点検する。</p> <p>(2) 給油脂部のダスト・ブーツの破損、グリース・ニップルの脱落や緩みを点検する。</p> <p>(3) 自動給脂式の場合は、自動給脂装置のスイッチを操作し、パイロット・ランプの点灯により、給脂が十分であるかを目視などにより点検する。</p>

表 1-施設、荷役、その他の車両検査手順

施設、荷役、その他の車両の定期検査の手順は一般車両検査手順のほか次に述べる追加手順表を基準として実施する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
X 施設、荷役、その他の車両	1. キャリッジ	○	○	次の点検を実施する (1) 背当て（バックレスト）の安全度を検査する。フォークの曲りを検査し、ロック・ピンが定位置に固着されていることを確かめる。両方のフォークの水平位置は、荷物を水平に取扱えるように同一でなければならない。 (2) ローラー及びシューの接着、摩耗、き裂及び破損を検査する。キャリッジ及びマスト・アセンブリの損傷又はアライメントが正しくないかを検査する。すべてのボルト、ナットを締付ける。 (3) シリンダの漏れを点検する。
	2. 操作レバー	○	○	次の点検を実施する (1) リンク機構、ペダル及びケーブル全体の作動良好と給油を検査する。 (2) ロッド、ピン、クレビス及びケーブル、プッシュ又はベアリングの状態、調整が正しいか及び確実に締まっているかを検査する。キーパー、コッター、ピン及びボルトが確実に定位置に固定されていることを確認する。
	3. チェーン	○	○	チェーンの外部状態を点検し、破損過度の摩耗の有無を点検する。
	4. ケーブル	○	○	ケーブルの外部状態を点検し、ドラム等に整然と巻取られていることを確認する。ケーブルの破損、錆、過度の摩耗、よれ、こぶ及びより線の断線の有無を点検する。
	5. シリンダ	○	○	次の点検を実施する (1) シール、ガスケット、ブーツ、パッキン及び配管の機能良好、取付けの確実及び漏えいを点検する。 (2) ピストン・ロッド、パッキン押えを締める。（ロッドの表面には薄い膜が必要であるから余り締めつけ過ぎてはいけない。）
	6. 油圧ポンプ	○	○	往復運動式、遠心式、ダイヤフラム式ポンプ、ピストン、インペラ、ダイヤフラム及びシャフトの漏れ、アライメント及び過度の摩耗を検査する。
	7. 一般漏えい	○	○	次の点検を実施する (1) 原動機以外の水、空気、油系統の漏えいを綿密に点検する。 (2) ローラー・ベアリング、シャフト及びローラーの摩耗を点検する。ローラーは円滑に回転することを確認する。 (3) ローラーの通路は清浄にして平滑でなければならない
	8. 旋回機構	○	○	次の点検を実施する (1) 作動良好、取付けの確実を点検し、摩耗度は、使用可能程度を超えていないかを確かめる。 (2) 給油の適正を点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F L	F M	
	9. マスト本体、ブーム	○	○	全般的状態を点検する。メンバーの破損と安全度、シーブの過度の摩耗あるいはケーブルを損傷するおそれのあるフランジの破損を点検する。ブッシュとピンの過度の摩耗を点検し、ピン、リテーナが確実であることを確認する。ブーム・ケーブルのよれこぶ及びより線のすり切れ又は断線を点検する。ケーブルは切損するおそれがある前に交換する。すべての取付けを確実に締付ける。
	10. 安全クラッチ、減速機構	○	○	機能良好、正規の調整、取付けの確実並びに油漏れを点検する。
	11. ドラム	○	○	次の点検を実施する (1) 外部状態を点検、機能良好及びアライメントを点検する。 (2) ドラムのベアリングの過度の摩耗を点検し、シールは良好な状態であることを確認する。
	12. 昇降機構	○	○	次の点検を実施する (1) 作動良好、取付けの確実、アライメント及び給油を点検する。ハウジングのシールとガスケットの漏れ及びき裂を点検する。ドラムのブッシュが作動に影響するほど摩耗していないか点検する。ケーブルの錆、過度の摩耗、よれ、こぶ及びより線の断線を点検する。ケーブルはドラムに整然と巻き取られているかを確認する。シーブ、ベアリングと取付けの状態を点検する。 (2) シーブ（つな車）はケーブルをいためつけるほど破損又は摩耗していないかを点検する。
	13. コンミュテータ及びブラシ	○	○	次の点検を実施する (1) コンミュテータ及びブラシの摩耗状態並びに、レギュレータの機能を点検する。 (2) コンミュテータ、ベアリングの摩耗と油止めの漏れを点検する。 (3) オイル及びグリースが過度にないことを点検しよごれがあれば清掃する。
	14. コントローラ	○	○	スイッチ、ギヤ、配線及びサーキット・ブレーカの作動状態の点検、すべての部品が正しく、確実に取付けてあること及び電気的接続が確実であることを点検する。すべての取付ボルトを確実に締めつけること。
	15. パワー・テイク・オフ	○	○	次の点検を実施する (1) 機能良好、正規の調整取付けの確実及び漏れを次の箇所について点検する。 (2) プロペラ・シャフト、ユニバーサル・ジョイント、ピロー・ブロック、ドライブ・チェーン、スラック、アジャスタ、コントロール・レバー
	16. 索導器 (FAIRLEAD) (クレーン全般に適用)	○	○	ブッシュ、ピン、シーブ及びマウンティングの過度の摩耗を点検する。ケーブルの摩耗、より線のすり切れ又は切損並びにフラット・スポットを点検する。
	17. クレーン・アタッチメント	○	○	次の点検を実施する (1) ブームの各軸受部、溶接部及び全般について点検する。割れ、歪、損傷等の有無を点検する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
				(2) 各シープの変形、溝の著しい摩耗及びフランジの偏摩耗等の有無を点検する。 (3) 軸と軸金の摩耗を点検し、間隔が規定以上のときは調整する。
	18. キャタピラ	○	○	次の点検を実施する (1) キャタピラに変形、き裂等が入っていないか点検する センター・ガイドの摩耗による破損はどうか。 (2) リベットのゆるみはないかを調べ、過度の摩耗及び破損が有れば交換する。 (3) 連結チェーンのマスター・ピンが確実に締まっているかを点検する。破損又は過度に曲ったトラック・シールは交換する。
	19. 排土板及びスクレーパ	○	○	排土板、サークル・ピン、キング・ピン、ピボット・ソケット及びホルの過度の摩耗と全般的状態を点検する。取付ボルトのゆるみ点検。スクレーパに変形及び破損はないか、過度の摩耗又はき裂の有無を点検する。
	20. フィフス・ホイール	○	○	次の点検を実施する (1) 締付け、取付けが正常な状態にあり、ゆるみ、破損等がなく作動が良好であるか点検する。 (2) 給油の状態を検査する。キング・ピン・ロックは正しく作動するか、キング・ピンに過度の摩耗はないかを点検する。
	21. 補助脚	○	○	次の点検を実施する (1) 補助脚を手動しその作動状態を点検する。 (2) 各締付部、取付部が正常であるか、破損がないか点検する。
	22. キング・ピン	○	○	キング・ピンは正常な状態にあるか、摩耗破損等の欠陥がないか作動状態が良好か、カップラとの結合箇所は完全であるか点検する。
XII かく 座 機 収 容 器 材	1. 操向装置	○	○	次の点検を実施する (1) 油圧シリンダの取付部のがた、損傷、シリンダ、ホース、油漏れについて点検する。 (2) フィードバック用ポテンション・メーターのリンクがたを点検する。 (3) ポテンション・メーターの絶縁抵抗の測定(10MΩ以上)
	2. 操向アライメント	○	○	ホイール・アライメントの狂いがないか点検する。旋回軸受けケガキ線±1°以内とする。
	3. クレーン・エンジン(始動・異音・馬力・アイドル・加速)	○	○	次の点検を実施する (1) 各取付け部及び締付けが正常な状態にあるか点検する (2) エンジンを始動し、そのかかり具合、アクセル・レバーの作動が良好か点検する。 (3) 低速または、高速回転時に異音が聞こえないか、排気色は正常か点検する。 (4) エンジン・オイルを点検し、その粘度が季節に適應しているか、あるいは給油後の運転時間が給油間隔基準を超過している場合は交換する。

点検箇所	点検項目	検査時期		点検の実施方法
		F I	F M	
			○	<p>(5) 技術指令書にしたがって、燃料ポンプの圧力試験を行う。燃料ポンプまたは、燃料濾過器、配管のスクリーン、沈殿物、フィルタ、エレメントの清掃または、交換を行う。</p> <p>○ (6) オイル・ポンプの作動状況を点検し、フィルタ配管のよごれを除去する。</p> <p>○ ○ (7) 技術指令書にしたがって、エア・クリーナの清掃、手入れをするとともに、必要に応じてエレメントを交換する。</p> <p>○ ○ (8) ファンがゆるんでいないか、プーリー及びファンの取付け状態は良好か、ファン・ベルトの張りは適当か、摩耗または、損傷していないか点検する。</p> <p>○ ○ (9) 不凍液の比重を測定し、指定された比重にするとともに記録する。</p> <p>○ (10) 各シリンダの圧力検査を行い、圧縮圧力不足の場合はその原因を探求する。</p> <p>○ (11) 噴射ノズルを取外し、よごれ、損傷の有無を点検するとともに、噴射圧、噴霧状態、油密が良好か点検する。</p> <p>○ (12) 噴射時期及びガバナーの機能を点検する。</p> <p>○ (13) 燃料噴射ポンプ各部の取付け及び機能を点検する。</p> <p>○ (14) 技術指令書で1年毎に実施を要求されている項目について点検及び交換を行う。</p>
	4. クレーン電気系統	○	○	<p>次の点検を実施する</p> <p>(1) 各ライト類は正常な状態で作動するか点検する。</p> <p>(2) 操作室内の各計器及び配線等の状態が正常な状態で作動が良好であるか点検する。</p>
	5. 補助脚	○	○	<p>次の点検を実施する</p> <p>(主) 1 補助脚の伸張は必ず走行高さで行う。 2 補助脚は、補助脚コントロール・レバーだけでは操作できない、クレーン操縦室内のバルブ・レバーも操作する。</p> <p>(1) 取付け部のボルトの緩みはないか、各配管及び雑手からの油漏れはないか、点検する。</p> <p>(2) シリンダの作動はスムーズか、またはシリンダの傷はないか点検する。</p> <p>(3) 先端部球面受けの作動は、良いか点検するとともに給脂を行う。</p>
	6. 通話装置	○	○	<p>次の点検を実施する</p> <p>(主) クレーン運転室接続時に通信数切替えスイッチ(3)が“2”である時、またクレーン運転室が接続されていない時に切替えスイッチ(3)が“3”である時には、前後運転室間の通信ができない。</p> <p>(1) 電源が通じているか、通信数切替えスイッチは正しいか確認し、接続ケーブルを点検する。</p> <p>(2) ヘッド・セット用マイク、レシーバ、音量調整ボリューム、ジャック端子の状態を点検する。</p>

表 3-車両作業用紙（一般車両）（表）

車両等作業用紙（一般車両）				整備作業チェック記号																					
車種	検査の種類	I: <input type="checkbox"/> 、M: <input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> 管理機: ※印			✓ 良好	T 締付																			
自動車番号	所属部隊			×	調整	C 清掃																			
開始日付	完了日付			××	取替	L 給油																			
点検項目		記	備考	点検項目		記	備考																		
I. かし取り調整				II. 潤滑調整																					
1. バンドルの緩急具合				2. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩み																					
2. ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル濡れ ※				3. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩急																					
3. ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの緩み				4. リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの緩急																					
4. ステアリング・ロッド・アーム部の緩み、がた、緩急				5. フロント・ホイール・ベアリングのがた																					
5. ホール・ジョイント・ダスト・ブーツの亀裂・緩急				6. リヤ・ホイール・ベアリングのがた																					
6. ステアリング・ナックル調整部のがた				IV. 潤滑調整																					
7. ホイール・アライメント				1. リーフ・スプリングの緩急 ※																					
8. パワー・ステアリング・ベルトの緩みと緩急				2. リーフ・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷																					
9. パワー・ステアリング装置のオイル濡れ、オイル量 ※				(1) リーフ・スプリングのUボルト、スプリング・バンド																					
10. パワー・ステアリング装置の取付けの緩み				(2) スプリング・ブラケットの取付部																					
				(3) リーフ・スプリング・ピンなどの連結部																					
				(4) トルク・ロッド（ラジラス・ロッド）の連結部																					
II. 潤滑調整				III. コイル・スプリングの緩急																					
1. ブレーキ・ペダルの遊び、踏込んだときの床板との隙間 ※				4. コイル・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷																					
2. ブレーキの効き具合 ※				(1) サスペンションの各取付ボルト・ナット																					
3. パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ ※				(2) サスペンションの各連結部のがた																					
4. パーキング・ブレーキの効き具合 ※				(3) サスペンション各部の緩急、ボール・ジョイントの																					
5. ブレーキ・ホース及びパイプの濡れ、緩急、取付状態				ダスト・ブーツの亀裂、緩急																					
6. リザーバ・タンクの液量 ※				5. エア・サスペンションのエア濡れ																					
7. ブレーキ・マスタ・シリンダの緩急、腐蝕、緩急				6. エア・サスペンションのペロースの緩急																					
8. ブレーキ・ホイール・シリンダの緩急、腐蝕、緩急				7. エア・サスペンションの取付部、連結部の緩みと緩急																					
9. ブレーキ・ディスク・キャリパの緩急、腐蝕、緩急				8. エア・サスペンションのレベリング・バルブの緩急																					
10. ブレーキ・チャンバ・ロッドのストローク				9. ショック・アブリーバの油濡れ及び緩急 ※																					
<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td>前輪</td><td>左</td><td>右</td><td>後輪</td><td>左</td><td>右</td> </tr> <tr> <td></td><td>＝</td><td></td><td>＝</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td></td><td>後</td><td>前</td><td>後</td><td>前</td><td>後</td> </tr> </table>				前輪	左	右	後輪	左	右		＝		＝				後	前	後	前	後	V. 動力伝達調整 1. クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの崩れたときの床板との隙間 (1) クラッチ・ペダルの遊び (2) リリーズ・フォーク先端の遊び (3) クラッチ・ペダルの床板との隙間			
前輪	左	右	後輪	左	右																				
	＝		＝																						
	後	前	後	前	後																				
				2. クラッチの作用																					
				3. クラッチ液の量																					
				4. トランスミッション、トランスファのオイル濡れ																					
				5. トランスミッション、トランスファのオイル量																					
				6. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み																					
				7. ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイント部のダスト・ブーツの亀裂と緩急																					
				8. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた (1) スプライン部の腐蝕によるがた (2) 自在継手部の腐蝕によるがた																					
<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td>前輪</td><td>左</td><td>右</td><td>後輪</td><td>左</td><td>右</td> </tr> <tr> <td></td><td>＝</td><td></td><td>＝</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td></td><td>後</td><td>前</td><td>後</td><td>前</td><td>後</td> </tr> </table>				前輪	左	右	後輪	左	右		＝		＝				後	前	後	前	後	9. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンター・ベアリングのがた			
前輪	左	右	後輪	左	右																				
	＝		＝																						
	後	前	後	前	後																				
				10. デファレンシャルのオイル濡れ、オイル量																					
III. 電気調整				VI. 電気調整																					
22. ブレーキ・ディスクの腐蝕と緩急				1. スパーク・プラグの状態																					
23. センタ・ブレーキ・ドラムの取付けの緩み				2. 点火時期																					
24. センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとの隙間				3. ディストリビュータのキャップの状態																					
25. センタ・ブレーキのライニングの腐蝕				4. バッテリのターミナル部の緩みと腐蝕 ※																					
26. センタ・ブレーキ・ドラムの腐蝕と緩急				5. 電圧調整の調整部の緩みと緩急 ※																					
27. 油圧式二重安全ブレーキ機構の緩急				VII. 潤滑調整																					
IV. 走行調整				1. 低速と加速の状態																					
1. タイヤの状態 ※				2. 排気の状態																					
(1) タイヤの空気圧（スベア・タイヤ含む）				CO																					
(2) タイヤの亀裂、緩急				HC																					
(3) タイヤの溝の深さ、異状腐蝕				異煙																					
*タイヤの溝の深さ				3. エア・クリーナ・エレメントの状態																					
<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td>前輪</td><td>左</td><td>右</td><td>後輪</td><td>左</td><td>右</td> </tr> <tr> <td></td><td>＝</td><td></td><td>＝</td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td></td><td>後</td><td>前</td><td>後</td><td>前</td><td>後</td> </tr> </table>				前輪	左	右	後輪	左	右		＝		＝				後	前	後	前	後	4. エア・クリーナの油の汚れと量			
前輪	左	右	後輪	左	右																				
	＝		＝																						
	後	前	後	前	後																				
				5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態																					
				6. エンジン・オイルの濡れ																					

表 3-車両作業用紙（一般車両）（裏）

7. 燃料漏れ	※		2. ワイパー及びウィンド・ウォッシャの作用	※	
8. ファン・ベルトの緩みと検査	※		3. デフロスタの作用		
9. 冷却水漏れ	※		4. 煞車装置の作用		
Ⅷ. ばい塵、悪臭のあるガス、有害なガス等の漏洩防止装置			5. エキゾースト・パイプ、マフラー等の取付けの緩みと検査		
1. メータリング・バルブの状態			6. マフラーの検査		
2. ブローバイ・ガス還元装置の配管等の検査			7. 火花防止装置の状態		
3. 燃料蒸発ガス排出抑制装置の配管等の検査			8. エア・タンクの漏水		
4. チャコール・キャニスタの詰まりと検査			9. エア・コンプレッサの検査		
5. 燃料蒸発ガス排出抑制装置のチェック・バルブの検査			10. プレッシャ・レギュレータ、アンローダ・バルブの検査		
6. 酸濃度の排出ガス減少装置の取付けの緩みと検査			11. 排気ロの検査		
7. 二次空気供給装置の検査			12. 車輪、車体の緩みと検査	※	
8. 排気ガス再循環装置の検査			13. 磁気装置のカプラの検査と検査		
9. 減速時排気ガス減少装置の検査			14. 磁気装置のピントル・フック磨耗、亀裂、検査		
10. 一酸化炭素等発動防止装置の配管の検査と取付け状態			15. シート・ベルトの状態		
Ⅸ. 付属装置等			16. 開扉発車防止装置の検査		
1. ホーンの作用	※		17. シャシ各部の給油状態	※	
<p>署名については、※印の項目のみであれば整備員及び整備師等の長印欄にそれぞれ整備実施者、その所属部隊等の長の署名又は押印で可、検査員印欄及び整備幹部印欄は省略可。</p> <p>付記又は特記事項</p>					
整備員印		検査員印		整備幹部印	整備師等の長印

表 3-車両作業用紙（施設、荷役、その他の車両等）（表）

車両等作業用紙（施設、荷役その他の車両等）				整備作業チェック記号	
車種	検査の種類	I: <input type="checkbox"/> 、M: <input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/>	管理機: ※印	✓ 良好	I 待付
自動車番号	所属部隊	×		× 異常	C 清掃
開始日付	完了日付	××		××× 修理	L 給油
点検項目		記	備考	点検項目	
I. かし取り装置				分解したら記号を○で囲む	
1. ハンドルの操作具合	※			2. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩み	
2. ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル濡れ	※			3. ホイール・ナットとホイール・ボルトの緩急	
3. ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの緩み	※			4. リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの緩急	
4. ステアリング・ロッド・アーム部の緩み、がた、緩急				5. フロント・ホイール・ベアリングのがた	
5. ボール・ジョイント・ダスト・ブーツの亀裂、緩急				6. リヤ・ホイール・ベアリングのがた	
6. ステアリング・ナックル端部のがた				IV. 駆動装置	
7. ホイール・アラメント				1. リーフ・スプリングの緩急	※
8. パワー・ステアリング・ベルトの緩みと緩急				2. テーフ・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷	
9. パワー・ステアリング装置のオイル濡れ、オイル量	※			(1) リーフ・スプリングのロボルト、スプリング・バンド	
10. パワー・ステアリング装置の取付けの緩み				(2) スプリング・ブラケットの取付部	
II. 制動装置				(3) リーフ・スプリング・ピンなどの緩急部	
1. ブレーキ・ペダルの遊び、踏み込んだときの車体との隙間	※			(4) トルク・ロッド（ラジナス・ロッド）の緩急部	
2. ブレーキの効き具合	※			3. コイル・スプリングの緩急	
3. パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ	※			4. コイル・サスペンションの取付部、連結部の緩み、がた、損傷	
4. パーキング・ブレーキの効き具合	※			(1) サスペンションの各取付ボルト・ナット	
5. ブレーキ・ホース及びパイプの濡れ、緩急、取付状態				(2) サスペンションの各緩急部のがた	
6. リザーバ・タンクの液量	※			(3) サスペンション各部の緩急、ボール・ジョイントのダスト・ブーツの亀裂、緩急	
7. ブレーキ・マスタ・シリンダの緩急、腐蝕、緩急				5. エア・サスペンションのエア濡れ	
8. ブレーキ・ホイール・シリンダの緩急、腐蝕、緩急				6. エア・サスペンションのベローズの緩急	
9. ブレーキ・ディスク・キャリパの緩急、腐蝕、緩急				7. エア・サスペンションの取付部、緩急部の緩みと緩急	
10. ブレーキ・チャンパ・ロッドのストローク				8. エア・サスペンションのレベリング・バルブの緩急	
				9. ショック・アブソーバの油濡れ及び緩急	※
				V. 動力伝達装置	
				1. クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの踏れたときの車体との隙間	
				(1) クラッチ・ペダルの遊び	
				(2) リリーズ・フォーク先端の遊び	
				(3) クラッチ・ペダルの車体との隙間	
				2. クラッチの作用	
				3. クラッチ油の量	
				4. トランスミッション、トランスファのオイル濡れ	
				5. トランスミッション、トランスファのオイル量	
				6. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み	
				7. ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイント部のダスト・ブーツの亀裂と緩急	
				8. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた	
				(1) スプライン部の緩急によるがた	
				(2) 自在継手部の緩急によるがた	
				9. プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンター・ベアリングのがた	
				10. デファレンシャルのオイル濡れ、オイル量	
				VI. 電気装置	
				1. スパーク・プラグの状態	
				2. 点検時期	
				3. ディストリビュータのキャップの状態	
				4. バッテリのターミナル部の緩みと腐食	※
				5. 電圧配線の絶縁部の緩みと緩急	※
				VII. 原動機	
				1. 低速と加速の状態	
				2. 排気の状態	
				CO	HC
				臭気	
				3. エア・クリーナ・エレメントの状態	
				4. エア・クリーナの油の汚れと量	
				5. シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態	
				6. エンジン・オイルの濡れ	

表 3-車両作業用紙（施設、荷役、その他の車両等）（裏）

7. 燃料漏れ			Ⅷ. 施設、荷役、その他の車両等		
8. ファン・ベルトの緩みと検点			1. キャリッジ	※	
9. 冷却水漏れ	※		2. 操作レバーリフト、チルト	※	
Ⅷ. ばい煙、悪臭のあるガス、有害なガス等の排出防止装置			3. チェーンリフト、ドライブ	※	
1. モーターリフト・バルブの状態			4. ケーブルウインチ、ホイスト	※	
2. ブローバイ・ガス還元装置の配管等の検点			5. シリンダーリフト、チルト	※	
3. 燃料蒸発ガス排出防止装置の配管等の検点			6. 油圧ポンプ	※	
4. チャコール・キャニスタの飽まりと検点			7. 一般燃えい油、水、空気	※	
5. 燃料蒸発ガス排出防止装置のチェック・バルブの検点			8. 施回装置		
6. 燃焼等の排ガス減少装置の取付けの緩みと検点			9. マスト本体、ブーム		
7. 二次空気供給装置の検点			10. 安全クラッチ、減速機構	※	
8. 排気ガス再循環装置の検点			11. ドラム	※	
9. 減速時排気ガス減少装置の検点			12. 昇降機構	※	
10. 一酸化炭素等発熱防止装置の配管の検点と取付け			13. コンミュータ、ブラシ	※	
Ⅸ. 付属装置等			14. コントローラー	※	
1. ホーン的作用	※		15. パワー・テーク・オフ	※	
2. ワイパー及びウィンド・ウォッシャ的作用	※		16. 照明器	※	
3. デフロスタ的作用			17. クレーン・アタッチメント	※	
4. 施錠装置的作用			18. キャタピラ	※	
5. エキゾースト・パイプ、マフラー等の取付けの緩みと検点			19. 積土板、スクレーパ	※	
6. マフラーの検点			20. フィフス・ホイール	※	
7. 火花防止装置の状態			21. 補助脚	※	
8. エア・タンクの放水			22. キング・ピンー摩耗、破損、カブラ結合箇所	※	
9. エア・コンプレッサの検点			Ⅹ. おく 建設機械等、100t オールテレシークレーン		
10. プレッシャ・レギュレータ、アンローダ・バルブの検点			1. 橋脚装置	※	
11. 排草口の扉の検点			2. 橋脚アライメント	※	
12. 車輪、車体の緩みと検点	※		3. クレーン・エンジン	※	
13. 減速装置のカブラの検点と検点			4. クレーン電気系統	※	
14. 減速装置のピントル・フック摩耗、亀裂、検点			5. 補助脚	※	
15. シート・ベルトの状態			6. 減速装置	※	
16. 開扉発車防止装置の検点					
17. シヤシ各部の油圧油状態	※				
<p>署名については、※印の項目のみであれば監査員印及び監査長等の長印欄にそれぞれ監査実施者、その所属部署の長の署名又は押印で可、検査員印欄及び監査幹部印欄は省略可。</p>					
<p>付記又は特記事項</p>					
監査員印		検査員印		監査幹部印	監査長等の長印

表4-検査機器等による検査

検査機器等による検査

車種		車番		型式		車台番号		車体の形状	
最大積載量	車両重量	車両総重量	原動機型式	長さ	幅	高さ	総排気量又は定格質量	乗車定員	
kg	kg	kg		mm	mm	mm	min	人	人

■検査機器等による検査

軸	前	制動力			前照灯		補助前照灯	警音器				
		制動力	制動力	制動力	右	左						
前	前	制動力	制動力	制動力	取得高さ	右	左	制音器				
		制動力	制動力	制動力				速度計の誤差	定常走行騒音			
後	前	制動力	制動力	制動力				光軸	右	左	指示針の傾斜	排気騒音
		制動力	制動力	制動力							速度表の灯の点灯	点灯
後	後	制動力	制動力	制動力	光度	右	左				タイヤの傾斜	H C
		制動力	制動力	制動力							良・否	
計	制動力	制動力	制動力	制動力				制動力	制動力	制動力	制動力	
手動	制動力	制動力	制動力	制動力				制動力	制動力	制動力	制動力	
走行テスト等の方法と結果							サイド・スリップ		異音・粒子状物質			

■目視等による検査

構造	①最低地上高
	②最大安定傾斜角度
	③最小回転半径
法定	④駆動機及び動力伝達装置
	⑤走行装置
	⑥操縦装置
	⑦制動装置
	⑧減速装置
	⑨燃料装置及び電気装置
	⑩車体及び車身
	⑪駆動装置
	⑫乗車装置及び物品搭載装置
	⑬前面ガラスその他の窓ガラス
位置	⑭騒音防止装置
	⑮排気管等の防振防止装置
	⑯灯火装置及び反射器
	⑰警報装置
	⑱指示装置
	⑲視野を確保する装置
	⑳走行距離計その他の計
	㉑灯火装置
	㉒内圧装置及びその付属装置
	㉓その他

事業場所、所在地、電話番号	製造元記号の記入（製造元に同じ）	検査実施者	検査担当者
	検査の年月日	（全数）検査を完了した年月日	（全数）検査中の検査日
印	年 月 日	年 月 日	年 月 日