

調達品目表

| | | | |
|---------|------------------------|-------|--------------|
| 調達要求番号 | 3-05-1006-384A-LF-2013 | 作成部課 | 補給本部需品部需品管理課 |
| 調達要求年月日 | 令和 5年 4月 27日 | 作成年月日 | 令和 5年 4月 27日 |
| 仕様書番号 | C&LPS-M00002-14 | | |
| 物品番号 | 6520-428-4820-5 | | |

| 品名 | カタログ製品名 ^{a)} | | 数量 |
|----------------------|-----------------------|--|-----|
| CAD/ CAM装置 | 構成(基準) | (株) ヨシダ | 数量 |
| | デンタルモデルスキャナー | CoexT3+ | 1EA |
| | CAD用PC | CAD用サーバー HP Elite800G8 23.8インチモニタ EV2460-BK | 1SE |
| | CADデザインソフトウェア | exocad DX ベーシック | 1EA |
| | デンタルミリングマシン | Coex300Pro | 1EA |
| | 集塵機 | コエックス用サイレントCAMコンパクト集塵機 | 1EA |
| 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。) | | | 4SE |

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。また、数量については、箇条 2a) を基準とする。

1.4 引用文書等

b) 関連文書

IT利用装備品等及びIT利用装備品等関連役務の調達におけるサプライチェーン・リスクへの対応について(通知) (装管調第807号 令和3年1月21日)

2 製品に関する要求

同等とする性能等は、次による。

a) 構成(基準)

- | | |
|------------------|------|
| 1) デンタルモデルスキャナー | ×1EA |
| 2) CAD用PC | ×1SE |
| 3) CADデザインソフトウェア | ×1EA |
| 4) デンタルミリングマシン | ×1EA |
| 5) 集塵機 | ×1EA |

b) 性能要求

- 1) 医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律に基づき、

調達品目表(続き)

医療機器として承認、認証又は届出された製品とする。(箇条 2a)2), 箇条 2a)3), 箇条 2a)5)を除く。)

- 2) デンタルモデルスキャナーは、次による。
 - 2.1) フルアーチスキャンが、20秒以下で可能である。
 - 2.2) 読み取り精度が9 μm 以下である。
 - 2.3) 500万画素以上の高解像度カメラを複数有する。
 - 2.4) 電源環境は、AC 100 V, 50/60 Hz で使用可能である。
- 3) CAD用PCは、次による。
 - 3.1) ノート型又はデスクトップ型PCである。
 - 3.2) CPUは、3.7 GHz 以上である。
 - 3.3) メモリは、32 GB 以上である。
 - 3.4) モニタは、23インチ以上である。
 - 3.5) モデルスキャナーの操作が可能である。
 - 3.6) CADデザイン作業が可能である。
 - 3.7) 電源環境は、AC 100 V, 50/60 Hz で使用可能である。
- 4) CADデザインソフトウェアは、次による。
 - 4.1) クラウン、インレー、アンレー、ベニア、カットバック、オフセットコーピング、ブリッジ、ワックスアップのデザインが可能である。
- 5) デンタルミリングマシンは、次による。
 - 5.1) CAMソフトウェアを搭載している。
 - 5.2) 加工方式は、乾式及び湿式の両用である。
 - 5.3) 同時4軸以上の加工軸を搭載している。
 - 5.4) 加工領域は、長径98 mm 以上×厚さ30 mm 以上のディスクを加工可能である。
 - 5.5) スピンドル回転数は、6000 rpm~80000 rpm の範囲を満たす。
 - 5.6) ハイブリッドレジンは、セラミックブロック及びジルコニアの加工が可能である。
 - 5.7) ミリングバー収納本数は、12本以上である。
 - 5.8) 装着可能なブロック数は、6本以上である。
 - 5.9) 電源環境は、AC 100 V~240 V, 50/60 Hz で使用可能である。
 - 5.10) 必要となる圧縮空気は、0.6 MPa 以上である。必要である場合は、コンプレッサーを設置する。
- 6) 集塵機は、次による。
 - 6.1) デンタルミリングマシンの動作に自動連動し、必要時のみ稼働し、切削片を集塵する。
 - 6.2) 最大体積流量は、2500 L/min 以上である。
 - 6.3) 稼働時の騒音レベルは、55 dB 以下である。
 - 6.4) 電源環境は、AC 100 V, 50/60 Hz で使用可能である。
- 7) インターネット環境なしに使用可能である。
- 8) ミリングマシン及び集塵機は、幅550 mm 以下×奥行600 mm 以下×高さ1700 mm

調 達 品 目 表 (続 き)

以下の空間に設置可能な大きさである。

なお、コンプレッサーが必要な場合は、これに含める。

- 9) 本製品は、情報の漏えい若しくは破壊又は機能の不正な停止、暴走その他の障害等のリスク（未発見の意図せざる脆弱性を除く。）が潜在すると契約の相手方が知り、又は知り得べきソースコードプログラム、電子部品、機器等の埋込み又は組込みその他、官の意図せざる変更が行われていないものでなければならない。

2.2 製品の表示

製品の表示は、1種銘板とする。

5.1 提出書類

類別原資料の提出は、不要とする。

5.2 附属品（標準附属品である場合は除く。）

本体1SE毎に表1に示す製品を附属させる。

表 1－附属品

| 項番 | 品 名 | 規 格 | 数 量 |
|----|-----------------------------|---------------|------|
| 1 | ガラスセラミック用又はハイブリットレジン用ミリングバー | 0.6 mm | 1 EA |
| 2 | ガラスセラミック用又はハイブリットレジン用ミリングバー | 1.0 mm～1.2 mm | 1 EA |
| 3 | ガラスセラミック用又はハイブリットレジン用ミリングバー | 1.4 mm～1.5 mm | 1 EA |
| 4 | ガラスセラミック用又はハイブリットレジン用ミリングバー | 2.2 mm～2.5 mm | 1 EA |
| 5 | ジルコニア用ミリングバー | 0.5 mm～0.6 mm | 1 EA |
| 6 | ジルコニア用ミリングバー | 1.0 mm | 1 EA |
| 7 | ジルコニア用ミリングバー | 2.0 mm～2.5 mm | 1 EA |
| 8 | PMMA用ミリングバー | 0.5 mm～1.0 mm | 1 EA |
| 9 | PMMA用ミリングバー | 1.0 mm～1.5 mm | 1 EA |
| 10 | PMMA用ミリングバー | 2.0 mm～2.5 mm | 1 EA |
| 11 | コンプレッサー ^{b)} | — | 1 EA |

注^{b)} 箇条 2b) 5.10) の性能要求を満たす場合は、不要とする。

5.3 設置・調整

契約の相手方は、本装置を官側の指定する場所に搬入し、要求する機能及び性能を満足するように組立、設置及び動作確認を実施し、使用可能な状態で引き渡さなければならない。

なお、基地への立ち入り等については、納入先部隊の規則等に従う。

5.3.2 官側における支援

契約の相手方は、納入場所における搬入及び据付の実施にあたり、官側の支援を必要とする場合は、次の事項について、事前に官側と調整の上、官側の支援を無償で受ける

調達品目表(続き)

ことが可能である。

- a) 現地部隊における搬入器材の保管
- b) 現地における電力及び水の使用
- c) その他, 官側が必要と認める事項