

航空自衛隊仕様書		
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書
	性質による分類	個別仕様書
物品番号		仕様書番号
品名 又は 件名	油圧機能部品試験装置 (NSH-4M)	CPS-B49647-3
		大臣認 平成年月日
		作成 平成23年10月20日
		改正 平成25年6月5日
		令和2年4月3日
		作成部隊等名 補給本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊で保有する航空機の油圧系統部品の機能試験を行うために使用する油圧機能部品試験装置（以下，“本器材”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-B99001の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1によるものとし、調達する種類については、調達要領指定書で指定する。

表1－種類

種類	適用機種
NSH-4M-D	F-2及びT-4
NSH-4M-E	C-1
NSH-4M-F	C-130H

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

JIS B 7505-1 ブルドン管圧力計

MIL-PRF-5606 HYDRAULIC FLUID, PETROLEUM BASE, AIRCRAFT, MISSILE AND ORDNANCE

品 名	油圧機能部品試験装置 (N S H - 4 M)		
M I L - H - 5 6 0 6	HYDRAULIC FLUID, PETROLEUM BASE, AIRCRAFT AND ORDNANCE		
M I L - P R F - 8 3 2 8 2	HYDRAULIC FLUID, FIRE RESISTANT, SYNTHETIC, HYDRO CARBON BASE, AIRCRAFT		
M S 2 8 7 4 1	HOSE ASSEMBLY, DETACHABLE END FITTING, MEDIUM PRESSURE		
M S 2 8 7 5 9	HOSE ASSEMBLY, RUBBER, HYDRAULIC 3,000PSI, STRAIGHT, FLARED TUBE FIELD ATTACHABLE		
A N 6 2 9 0	GASKET-STRAIGHT THREAD TUBE FITTING, BOSS		
M S 3 1 0 6 B	CONNECTOR, PLUG, ELECTRICAL		
M S 3 5 0 7 b) 仕様書	CYLINDER ASSEMBLY, ACTUATING, LINEAR		
D S P Z 9 0 0 8	品質管理等共通仕様書		
C & L P S - B 9 9 0 0 1	航空機用機器工具一般共通仕様書		
C & L P S - Y 0 0 0 0 7	調達品等一般共通仕様書		
c) 法令等			
航空自衛隊の立入禁止区域への立入手続等に関する達 (昭和57年航空自衛隊達第5号)			
2 製品に関する要求			
2.1 設計条件			
設計条件は、C & L P S - B 9 9 0 0 1 の 2.2 によるほか、次による。			
a) 設計をするにあたり現地調査が必要な場合は、官側と調整のうえ、現地調査を実施することができる。			
b) 整備性向上のため配管接続は、フレア (37度) 方式を主体とすること。			
2.2 構成			
構成は、表2による。			
表2－構成			
番号	品 名	数量	単位
1	キャビネット	1	E A
1-1	油圧系統	1	S E
1-2	空気系統	1	S E
1-3	冷却系統	1	S E
1-4	電気系統	1	S E
1-5	キャビネット操作盤	1	S E
2	ポンプ試験装置	1	S E
3	ポンプ試験装置操作・計測パネル	1	S E
4	ポンプ試験装置制御盤	1	S E

品 名	油圧機能部品試験装置 (N S H - 4 M)
-----	--------------------------

2.3 材料・部品

材料及び部品は、C & L P S - B 9 9 0 0 1の2.3によるものとし、細部は、承認図面による。

2.4 加工方法

加工方法は、C & L P S - B 9 9 0 0 1の2.4によるものとする。

2.5 構造・形状・寸法・質量

2.5.1 構造・形状

2.5.1.1 全般

構造及び形状は、次によるほか、付図1及び付図2を基準とし、細部は、承認図面による。

2.5.1.2 キャビネット

キャビネットは、定置式とし、形鋼及び鋼板で成形した箱型とする。また、油圧系統、空気系統、冷却系統及び電気系統を内蔵できる構造で、前面の上半分に操作盤、下部に不銹鋼板製の作業台兼ドレンパンを配置する構造とする。

なお、前面下部及び後面に点検ドアを設け、器材の整備がし易い構造とする。

2.5.1.2.1 油圧系統

油圧系統は、作動油タンク、メインポンプ、高圧リリーフバルブ、高圧フィルター、蓄圧機、高圧ポンプ、配管等から構成されるものとする。

なお、作動油は、M I L - P R F - 5 6 0 6, M I L - H - 5 6 0 6又はM I L - P R F - 8 3 2 8 2を使用するものとし、使用する作動油は、調達要領指定書で指定する。

2.5.1.2.2 空気系統

空気系統は、作動油タンクに必要な減圧弁、エアフィルタ、圧力計、切換弁等を設け、空気源は、ショッピングエアを使用する構造とする。

2.5.1.2.3 冷却系統

冷却系統は、作動油の温度を適正に保つために設けるもので、水冷式オイルクーラー、温度指示調節計、ソレノイド弁等からなるものとする。

なお、冷却系統の油温調整範囲は、100～170°Fとする。

2.5.1.2.4 電気系統

電気系統は、この器材の運転に必要な直流及び交流電源回路からなるものとし、両回路は、次のとおりとする。

a) **直流電源回路** 0～30Vの部品試験用直流電源を得るため、変圧器、整流器、電流計、電圧計等からなるものとする。

b) **交流電源回路** メインポンプ駆動モータ、供試ポンプ駆動モータ、温度調整装置等の作動用電源を得るためもので、この回路の主要諸元は、次のとおりとする。

1) **入力電源** 3相 AC 400/440V 50/60Hz

2) **メインポンプ駆動モータ** 3相 AC 400/440V 50/60Hz

全閉外扉型、起動補償器付

品 名	油圧機能部品試験装置 (N S H - 4 M)
-----	--------------------------

2.5.1.2.5 キャビネット操作盤

キャビネット操作盤は、キャビネットの前面に設け、キャビネット部で行う全ての計測の操作が可能なものとする。また、計器類は、見やすく操作が容易な位置に配置するものとし、付図1を基準とする。

なお、キャビネット操作盤の主要な計器は、表3によるものとする。

表3－操作盤計器

番号	品 名	測定範囲	最小目盛	精度 (%)	数量	単位
1	圧力計 ^{a)}	0～10 000 p s i	200 p s i	±1. 5	1	E A
2	圧力計 ^{a)}	0～6 000 p s i	200 p s i	±1. 5	1	E A
3	圧力計 ^{a)}	0～5 000 p s i	100 p s i	±1. 5	1	E A
4	圧力計 ^{a)}	0～3 000 p s i	100 p s i	±1. 5	1	E A
5	圧力計 ^{a)}	0～1 000 p s i	20 p s i	±1. 5	1	E A
6	圧力計 ^{a)}	0～500 p s i	10 p s i	±1. 5	1	E A
7	圧力計 ^{a)}	0～150 p s i	5 p s i	±1. 5	2	E A
8	温度指示調節計	40～250° F	デジタル	デジタル	1	E A
9	温度指示計	40～250° F	デジタル	デジタル	1	E A
10	流量指示計	0. 5～40 GPM	デジタル	デジタル	1	E A
11	リーグ量計	0～500 c c	2 c c	±1 c c	1	E A
12	時間計	0～9 999. 9 (時間)	デジタル	デジタル	1	E A

注^{a)} J I S B 7505-1によるものとする。

2.5.1.3 ポンプ試験装置

ポンプ試験装置は、独立した架台に供試ポンプ駆動モータを搭載したもので、前面パネルには、供試ポンプ取付マウント及びホース接続部を設けるものとし、油圧系統部品は、キャビネットより独立し、個々に設けるものとする。また、操作は、ポンプ試験装置操作・計測パネルで行うものとする。

2.5.1.4 ポンプ試験装置操作・計測パネル

ポンプ試験装置操作・計測パネルは、ポンプ試験装置の操作について手動操作のほか、試験条件をプログラム化したコンピュータ制御による自動運転・自動試験機能を有する構造とする。

2.5.1.5 ポンプ試験装置制御盤

ポンプ試験装置制御盤は、ポンプ試験装置の供試ポンプ駆動モーターを制御する電気系統を内蔵した構造とする。

2.5.2 寸法・質量

寸法及び質量は、表4による。

品名	油圧機能部品試験装置 (N S H - 4 M)
----	--------------------------

表 4 - 寸法・質量

単位 mm

品名	最大寸法 ^{a)}			最大質量 (kg)
	全長	全幅	全高	
キャビネット	3 200	2 500	2 200	5 000
ポンプ試験装置	2 800	4 000	2 400	5 500
ポンプ試験装置操作・計測パネル	1 200	1 000	1 900	500
ポンプ試験装置制御盤	1 600	1 000	2 400	600
注 ^{a)} 寸法に突起物は、含まない。				

2.6 機能・性能

機能及び性能は、油圧機能部品に対し機能試験ができるものとし、細部は、次による。

なお、本器材は、情報の漏えい若しくは破壊又は機能の不正な停止、暴走その他の障害等のリスク（未発見の意図せざる脆弱性を除く。以下“障害等リスク”という。）が潜在すると契約の相手方が知り、又は知り得べきソースコード、プログラム、電子部品、機器等（以下“ソースコード等”という。）の埋込み又は組込みその他官の意図せざる変更が行われていないものでなければならない。

- a) キャビネット動圧回路 流量 0～36 GPM
圧力調整範囲 500～5 000 psi
作動油温調整範囲 100～170°F
- b) キャビネット制圧回路 最大圧力 8 000 psi
- c) ハイドロポンプ駆動装置 回転数調整範囲 500～7 000 rpm
最大流量 30 GPM
最大圧力 4 500 psi
- d) 防音性能 キャビネット部及びポンプ試験装置には、負荷運転時の防音対策を講じるものとし、器材の前後左右各側面より 1 m、床面より 1 m の高さにおいて、85 dB (A) 以下とする。
- e) 作動油タンク 不銹鋼板製の密閉型で、容量 80 gal 以上とし、ストレーナ、ドレンバルブ、油面計等を有し、給油及び内部の点検整備が可能なものとする。
- f) メインポンプ コンペニセーター付の可変吐出容量式で、吐出量の調整は、キャビネット前面に設けた操作レバーで行うものとする。
- g) 高圧リリーフバルブ バランスピストン型で、メインポンプの吐出量を 500～5 000 psi の範囲調整できるものとする。
- h) 高圧フィルター 3 ミクロンのフィルタ・エレメントにより、メインポンプから吐出する作動油をろ過できるものとする。また、このフィルターは、交換時期指示スイッチ付で、エレメントの交換が容易に行えるものとする。
- i) 蓄圧器 油圧系統の適切な位置にあり、容量 1 gal 以上圧力 5 000 psi の能力を有するものとする。

品 名	油圧機能部品試験装置 (N S H - 4 M)
-----	--------------------------

- j) **高圧ポンプ** ニューマチック形式のもので、8 000 p s i 以上の圧力を発生することができるものとする。
- k) **ポンプ試験装置** 供試ポンプ駆動モータ 500～7 000 r p m以上
出力 37 kW以上 (7 000 r p m時)
57 kW以上 (5 000 r p m時)
- l) **ポンプ試験装置操作・計測パネル** 試験中の油圧回路の圧力、温度、流量、駆動トルク及び回転数をモニタすることができるとともに計測値をプリントアウトできるものとする。
- m) **ポンプ試験装置制御盤** ポンプ試験装置の電動機を制御できるものとする。

2.7 表面処理

表面処理は、C & L P S - B 9 9 0 0 1 の 2.6 による。

2.8 製品の表示

製品の表示は、C & L P S - B 9 9 0 0 1 の 2.7 による。

2.9 品質管理

- a) 品質管理は、D S P Z 9 0 0 8 によるものとし、要求事項は D S P Z 9 0 0 8 の表 1 の b による。
- b) 本器材は、障害等リスクが潜在すると契約の相手方が知り、又は知り得べきソースコード等の埋込み又は組込みその他官の意図せざる変更が行われない相応の管理その他の契約の相手方（下請負者、再委託先等を含む。）による適正な品質管理の下で製作されたものであって、その品質を保証されたものでなければならない。
- c) 本製造請負の実施にあたり、契約の相手方（下請負業者、再委託先等を含む。）は、貸付品について前項の品質管理と同等の管理を行うものとし、障害等リスクが潜在すると知り、又は知り得べきソースコード等の埋込み又は組込みその他官の意図せざる変更を行わないものとする。

3 品質保証

3.1 製品試験

製品試験は、2.6 の機能及び性能が満足していることを確認するものとする。

3.2 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

出荷条件は、C & L P S - B 9 9 0 0 1 の 3 による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、C & L P S - Y 0 0 0 0 7 の 4.1 により、次の書類を提出する。ただし、b)の別途提出分（初回）は、4部とし、器材添付は、2部とする。

- a) 類別原資料
- b) 取扱説明書（会社刊行技術資料）
- c) 特定化学物質等の資料
- d) 貴金属等管理資料

品 名	油圧機能部品試験装置 (N S H - 4 M)
-----	--------------------------

5.2 貸付品

貸付品は、C & L P S - Y 0 0 0 0 7 の 4.2.2 に基づき、表 5 によるものとし、無償で貸付を受けることができる。

表 5 - 貸付品

番号	品 名	部品番号	数量	単位
1	ポンプ	78139057	1	EA
2	ポンプ	51121	1	EA
3	ポンプ	66WU300-4又は66WBD300-4	1	EA
4	ポンプ	66039又は66039-01	1	EA

5.3 附属品

附属品は、付表 1 ~ 付表 3 によるものとし、細部は、承認図面による。

5.4 予備品

予備品は、表 6 による。

表 6 - 予備品

品 名	規 格	数 量	単 位	備 考
フィルター・エレメント	3ミクロン	4	EA	○リング含む

5.5 承認用図面

契約の相手方は、C & L P S - Y 0 0 0 0 7 の 4.3 により、次の承認用図面を作成のうえ提出し、承認を受けるものとする。

- a) 外形図
- b) 組立図
- c) 系統図
- d) 附属品図
- e) 銘板図

5.6 装備品等不具合報告 (UR) 対策

装備品等不具合報告 (UR) 対策は、C & L P S - Y 0 0 0 0 7 の 4.4 による。

5.7 技術変更提案 (ECP)

技術変更提案 (ECP) は、C & L P S - Y 0 0 0 0 7 の 4.7 による。

5.8 官側における支援

契約の相手方は、現地調査、据付及び調整を実施するにあたり、次の事項について官側の支援を受けることができる。この場合、官側と事前に調整した後、速やかに契約担当官等に申請するものとする。

- a) 現地部隊が保有する器材等の使用
- b) 現地部隊における搬入器材の保管及び作業のための施設提供
- c) 現地における電気及び水の使用

品名	油圧機能部品試験装置（N S H - 4 M）
----	-------------------------

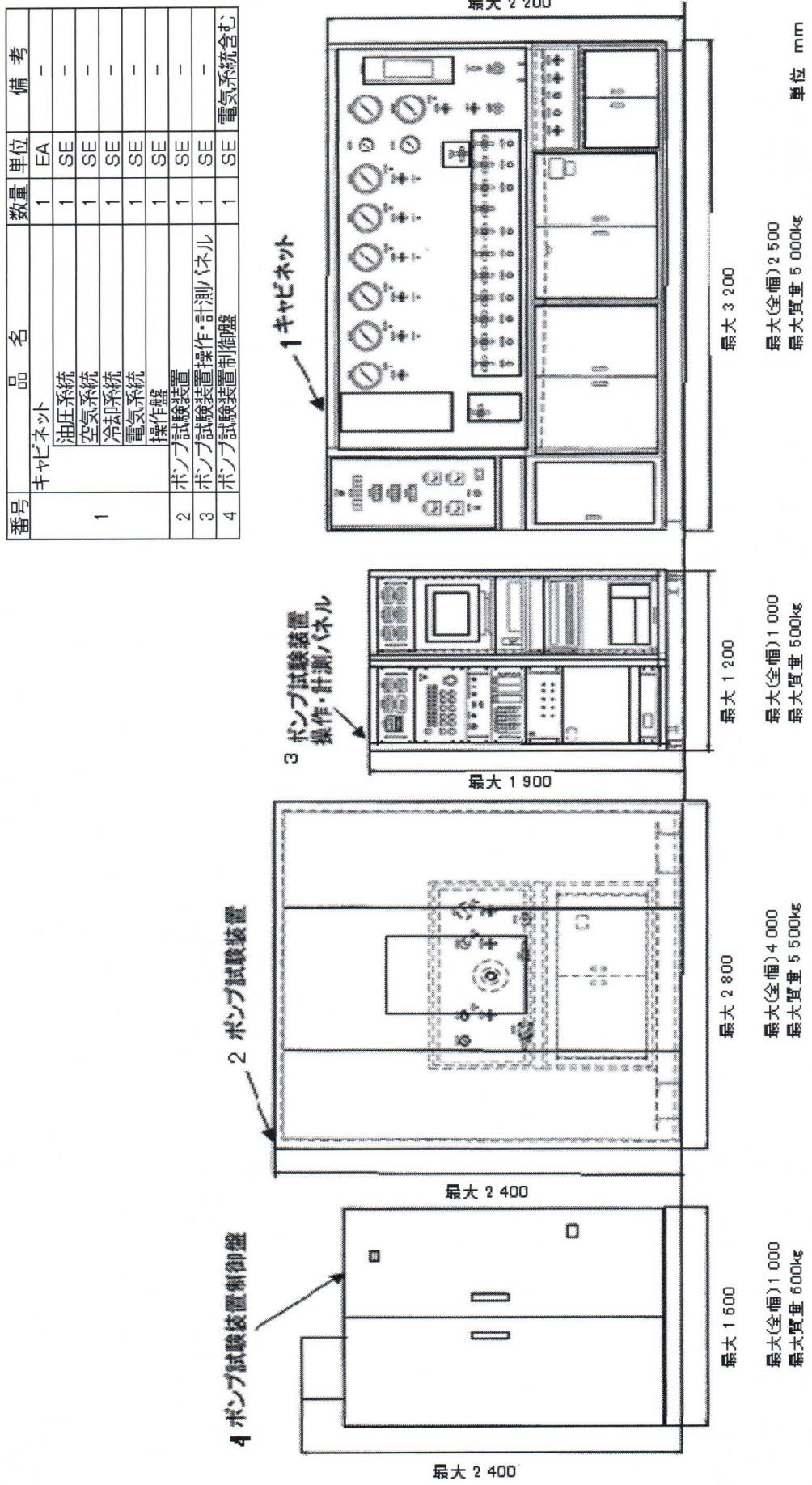
5.9 立入禁止区域への立入

契約の相手方は、立入禁止区域へ立ち入る必要がある場合は、**航空自衛隊の立入禁止区域への立入手続等に関する達の定めるところにより**、現地部隊との調整のうえ、事前立入申請を行うものとする。

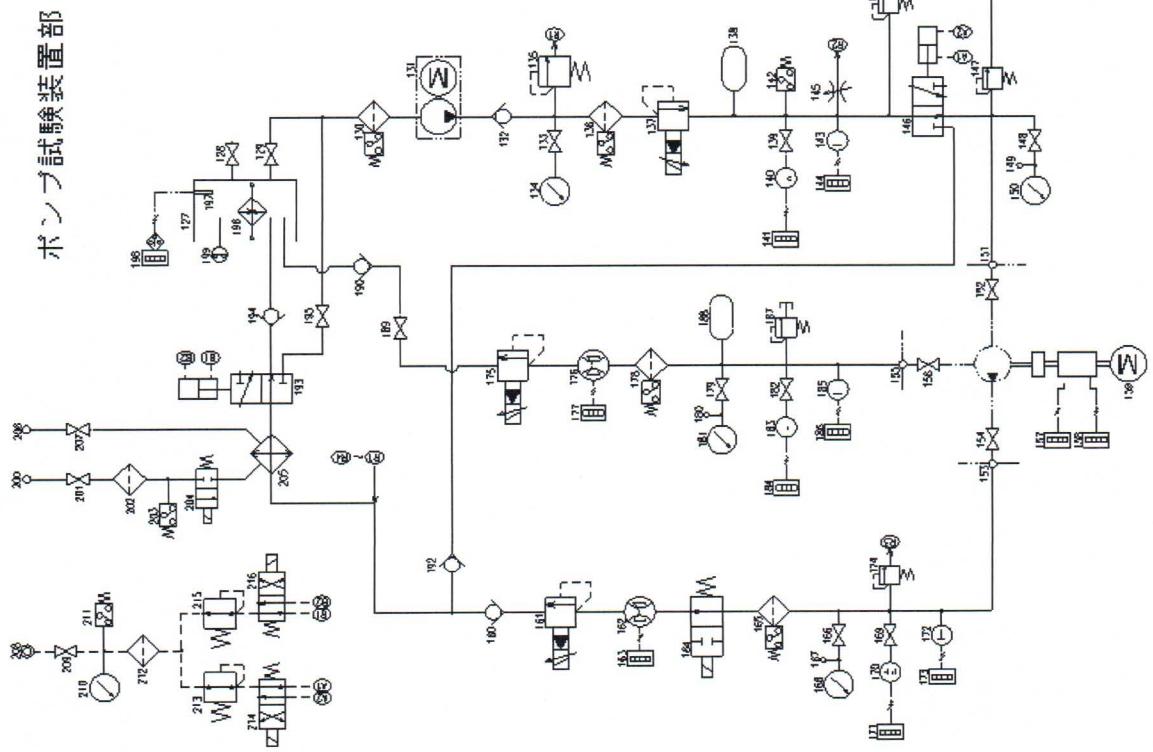
5.10 据付・調整

契約の相手方は、納入場所において据付を行い 2.6の機能及び性能を満足していることを確認するものとする。

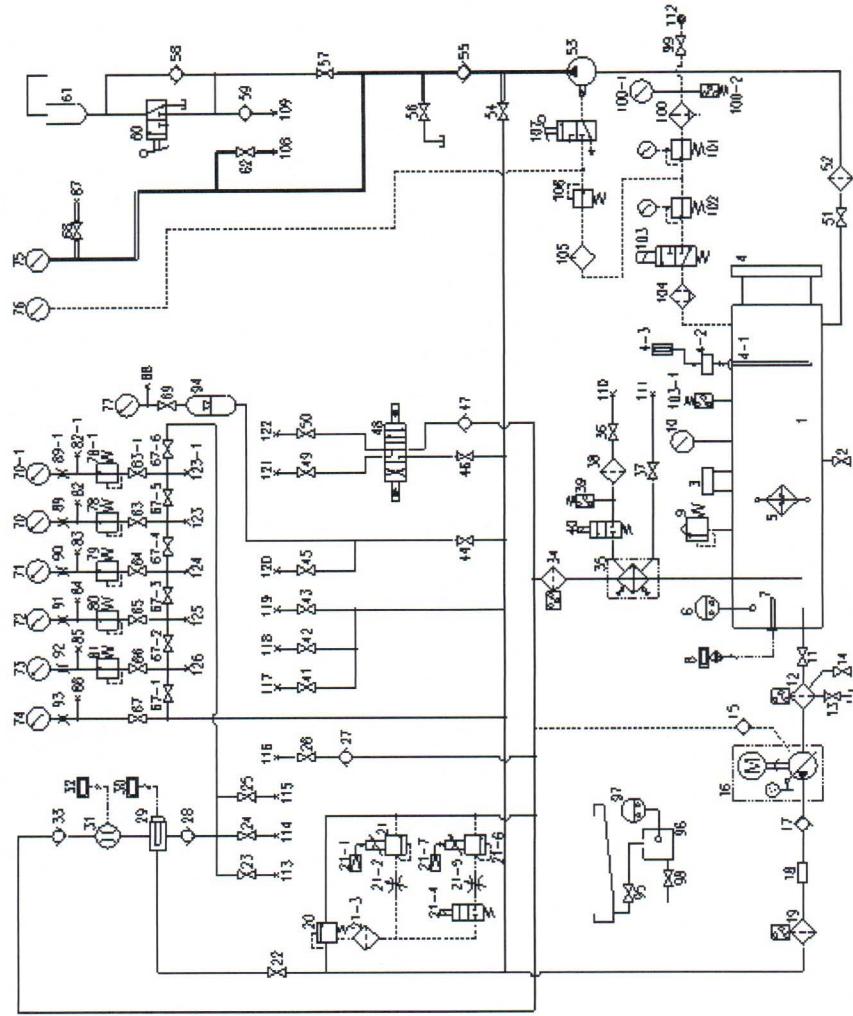
なお、据付及び調整に先立ち契約担当官等と調整のうえ、据付及び調整の細部について定めた実施要領書4部を契約担当官等に提出し、承認を受けるものとする。



付図 1 - 油圧機能部品試験装置 外形図



キャビネット部



付図2－油圧機能部品試験装置系統図

図面番号	品名	図面番号	品名
1~126	キャビネット	30	温度指示計
1	オイルリザーバ	31	フローメータ
2	トレン弁	32	流量指示計
3	給油口	33	チェック弁
4	レペルゲージ	34	リターンフィルタ
4-1	レペルセンサー	35	オイルクーラ
4-2	レペルセンサーアンフ	36	水入口弁
4-3	レベル指示計	37	水出口弁
5	ヒータ	38	Y形ストレーナ
6	フロートスイッチ	39	圧力スイッチ
7	温度検出器	40	水用電磁弁
8	温度指示調節計	41	フレッシャシャットオフ弁
9	エアセーフティ弁	42	フレッシャシャットオフ弁
10	圧力計	43	フレッシャシャットオフ弁
11	サクション弁	44	アクチュレータシャットオフ弁
12	サクションフィルタ	45	アクチュレータシャットオフ弁
13	フリートレン弁	46	サイクリングシャットオフ弁
14	フィルタトレン弁	47	チェック弁
15	チェック弁	48	4ウェイセレクター弁
16	ホンフモータASSY	49	セレクターシャットオフ弁
17	チェック弁	50	セレクターシャットオフ弁
18	リップルフィルタ	51	サクション弁
19	高圧フィルタ	52	高圧ホンフサクションフィルタ
20	リリーフ弁	53	ニューハイポンフ
21	リモートコントロール弁	54	フィル弁
21-1	コントロール弁アンフ	55	チェック弁
21-2	絞り弁	56	高圧ハイパス弁
21-3	フィルター	57	シャットオフ弁
21-4	仕切弁	58	チェック弁
21-5	絞り弁	59	チェック弁
21-6	リモートコントロール弁	60	3ウェイセレクター弁
21-7	コントロール弁アンフ	61	リーケージメータ
22	ハイパス弁	62	高圧ホートシャットオフ弁
23	リターンシャットオフ弁	63	ケーシュットオフ弁
24	リターンシャットオフ弁	63-1	ケーシュットオフ弁
25	リターンシャットオフ弁	64	ケーシュットオフ弁
26	リターンシャットオフ弁	65	ケーシュットオフ弁
27	チェック弁	66	ケーシュットオフ弁
28	チェック弁	67	ケーシュットオフ弁
29	温度検出器	67-1	ケーシュラインシャットオフ弁
		67-2	ケーシュラインシャットオフ弁

付図2－油圧機能部品試験装置系統図（続き）

図面番号	品名	図面番号	品名
67-3	ケージラインシャットオフ弁	100-1	圧力計
67-4	ケージラインシャットオフ弁	100-2	フレッシャースイッチ
67-5	ケージラインシャットオフ弁	101	レキュレータ
67-6	ケージラインシャットオフ弁	102	レキュレータ
68	ケージシャットオフ弁	103	エアヘントソレノイト・バルブ
69	チャージ金具ASSY	103-1	フレッシャースイッチ
70	圧力計	104	ミストセハーレータ
70-1	圧力計	105	オイラー
71	圧力計	106	レキュレータ
72	圧力計	107	タンクバルブ
73	圧力計	108	静圧テストホース
74	圧力計	109	リーケージメータインレットホース
75	圧力計	110	冷却水インレットホース
76	圧力計	111	冷却水リターンホース
77	N2用圧力計	112	エアインレットホース
78	ケージカットアウト弁	113	リターンホース
78-1	ケージカットアウト弁	114	リターンホース
79	ケージカットアウト弁	115	リターンホース
80	ケージカットアウト弁	116	リターンホース
81	ケージカットアウト弁	117	フレッシャーホース
82	キャリフーレーションホース	118	フレッシャーホース
82-1	キャリフーレーションホース	119	フレッシャーホース
83	キャリフーレーションホース	120	アクチュエータフーレッシャーホース
84	キャリフーレーションホース	121	フレッシャーホース
85	キャリフーレーションホース	122	フレッシャーホース
86	キャリフーレーションホース	123	ケーシサヒスホース
87	キャリフーレーションホース	124	ケーシサヒスホース
88	N2チャージホース	125	ケーシサヒスホース
89	ケーシタンク	126	ケーシサヒスホース
89-1	ケーシタンク	127~216	ホンフ試験装置
90	ケーシタンク	127	オイルリサイクル
91	ケーシタンク	128	トレン弁
92	ケーシタンク	129	サクション弁
93	ケーシタンク	130	サクションフィルター
94	アクチュエータ	131	フーストホンフモーター
95	トレン弁	132	チェック弁
96	トレンタンク	133	ケージシャットオフ弁
97	フロートスイッチ	134	圧力計
98	トレン弁	135	フーストリリーフ弁
99	エア元弁	136	ラインフィルター
100	エアフィルタ		

付図2－油圧機能部品試験装置系統図（続き）

図面番号	品名	図面番号	品名
137	圧力調整弁	178	ラインフィルター
138	圧力チャンバー	179	シャットオフ弁
139	シャットオフ弁	180	ケーシングサービスポート
140	圧力検出器	181	圧力計
141	圧力指示計	182	シャットオフ弁
142	圧力スイッチ	183	圧力検出器
143	温度検出器	184	圧力指示計
144	温度指示計	185	温度検出器
145	絞り弁	186	温度指示計
146	3ウェイセレクタ弁	187	リリーフ弁
147	リリーフ弁	188	圧力チャンバー
148	ケーシングシャットオフ弁	189	シャットオフ弁
149	ケーシングサービスポート	190	チェック弁
150	圧力計	191	リリーフ弁
151	サクションポート	192	チェック弁
152	シャットオフ弁	193	3ウェイセレクタ弁
153	フローレッシャーポート	194	チェック弁
154	シャットオフ弁	195	シャットオフ弁
155	ケーストレンチポート	196	ヒータ
156	シャットオフ弁	197	温度検出器
157	回転指示計	198	温度指示計
158	トルク指示計	199	フロートスイッチ
159	ポンプ駆動モータ	200	冷却水インレットポート
160	チェック弁	201	冷却水入口弁
161	圧力調整弁	202	ストレーナー
162	フローメータ	203	圧力スイッチ
163	流量指示計	204	水用電磁弁
164	フローレッシャーシャットオフ弁	205	オイルクーラー
165	高圧フィルター	206	冷却水リターンポート
166	ケーシングシャットオフ弁	207	冷却水出口弁
167	ケーシングサービスポート	208	エアーポート
168	圧力計	209	シャットオフ弁
169	シャットオフ弁	210	圧力計
170	圧力検出器	211	圧力スイッチ
171	圧力指示計	212	エアーフィルター
172	温度検出器	213	圧力調整弁
173	温度指示計	214	電磁弁
174	リリーフ弁	215	圧力調整弁
175	圧力調整弁	216	電磁弁
176	フローメータ		
177	流量指示計		

付図2－油圧機能部品試験装置系統図（続き）

付表1－(F-2, T-4用附属品表)

番号	品名	規格	数量及び単位	備考
1	中圧ホースアッセンブリ	MS28741-4-0400又は同等以上 MS28741-6-0400又は同等以上	1EA 1EA	T-4 T-4
2	高圧ホースアッセンブリ	MS28759-8-0400又は同等以上	1EA	T-4
3	ユニオン	# 1 6 × # 1 6 # 1 2 × # 1 2 # 6 × # 6	2EA 1EA 1EA	F-2 F-2 F-2
4	レジューサー	# 2 0 × # 2 0 # 2 0 × # 1 2 # 1 6 × # 1 2 # 1 6 × # 8 # 1 6 × # 6 # 1 6 × # 4 # 8 × # 6	1EA 2EA 1EA 1EA 6EA 6EA 1EA	F-2 T-4 F-2 T-4 F-2, T-4 F-2, T-4 T-4
5	Oリング	AN6290-20又は同等以上 AN6290-16又は同等以上 AN6290-12又は同等以上 AN6290-8又は同等以上 AN6290-6又は同等以上	1EA 2EA 1EA 2EA 1EA	F-2 F-2 F-2 F-2 F-2
6	ポンプアダプタ	T-4ポンプ用	1EA	T-4
7	スプリングアダプタ	T-4ポンプ用	1EA	T-4
8	キャンブーラグアッセンブリ	MS3106B-10S1-4S及びMS3507-4A又は同等以上	1SE	T-4
9	ホースアッセンブリ	サイズ#4, 両端金具(AN規格), 長さ1.5m(±50mm)(テフロン製) サイズ#6, 両端金具(AN規格), 長さ1.5m(±50mm)(テフロン製)	6EA 6EA	F-2, T-4 F-2, T-4
10	部品収納庫	ロッカータイプ(幅700mm以上, 奥行500mm以上, 高さ1700mm以上)	1EA	F-2, T-4
11	ノンスリップマット	WD3835N又は同等以上	2EA	F-2, T-4

付表2－(C-1用附属品表)

番号	品名	仕様	数量及び単位	備考
1	中圧ホース	サイズ#16, 両端金具(MS規格フレアレス加工), 長さ1.2m(±50mm)	1EA	C-1
2	高圧ホース	サイズ#12, 両端金具(MS規格フレアレス加工), 長さ1.5m(±50mm)	1EA	C-1
3	中圧ホース	サイズ#6, 両端金具(MS規格フレアレス加工), 長さ1.2m(±50mm)	1EA	C-1
4	高圧ホース	サイズ#8, 両端金具(MS規格フレアレス加工), 長さ1.2m(±50mm)	1EA	C-1
5	スラインアダプタ	C-1ポンプ用	1EA	C-1
6	部品収納庫	ロッカータイプ(幅700mm以上, 奥行500mm以上, 高さ1700mm以上)	1EA	C-1
7	ノンスリップマット	WD 3835N又は同等以上	2EA	C-1
8	ポンプアダプタ	C-1ポンプ用	1EA	C-1

付表3－(C-130H用附属品表)

番号	品名	仕様	数量及び単位	備考
1	中圧ホース	サイズ#16, 両端金具(AN規格フレアレス加工), 長さ1m(±50mm)	1EA	C-130H
2	高圧ホース	サイズ#10, 両端金具(MS規格フレアレス加工), 長さ1m(±50mm)	1EA	C-130H
3	中圧ホース	サイズ#6, 両端金具(MS規格フレアレス加工), 長さ1m(±50mm)	1EA	C-130H
4	ポンプアダプタ	C-130Hポンプ用	1EA	C-130H
5	スラインアダプタ	C-130Hポンプ用	1EA	C-130H
6	部品収納庫	ロッカータイプ(幅700mm以上, 奥行500mm以上, 高さ1700mm以上)	1EA	C-130H
7	ノンスリップマット	WD 3835N又は同等以上	2EA	C-130H