

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 5		

1.2 調達品目・数量

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合修補等 請求期限の表示
引火点試験装置	オガワ精機(株) OSK 41MU690 又は 田中科学機器製作(株) atg-8afc 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書等

a) 引用文書

ASTM D56

タグ密閉式試験装置による引火点の標準試験方法

JIS K 2265-1

引火点の求め方-第1部：タグ密閉法

2 製品に関する要求（同等とする性能等）

2.1 要求諸元

- a) 引火点が50℃～70℃の範囲の石油及び関連製品を試験可能なこと。
- b) 電気着火式であること。
- c) 温度測定には白金測温抵抗体（PT100）を使用していること。
- d) 自動気圧補正が可能なこと。
- e) イオン化センサー又は熱電対による引火点検出が可能なこと。
- f) ペルチェ素子又は電気ヒーターによる加熱が可能なこと。
- g) ペルチェ素子による冷却が可能なこと。
- h) 火炎及び器材トラブルを検知し、アラームで周囲に知らせる機能があること。
- i) 最大寸法は、幅590mm，奥行740mm，高さ700mmであること。
- j) ASTM D56又はJIS K 2265-1に準拠していること。

2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項は、適用する。

5.1 提出書類

a) 類別原資料

必要（ただし、防衛省に納入実績のある製品又はナショナル物品番号（NATO物品番号）が付与されているものについては不要とする。）

b) 取扱説明書

必要

調 達 品 目 表 (続き)

- | | | |
|----|------------|----|
| c) | 特定化学物質等の資料 | 必要 |
| d) | 貴金属等管理資料 | 必要 |