

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 4		

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	数量・単位	契約不適合 修補等請求 期限の表示
CNC普通旋盤	(株)TAKISAWA TAC-360 又は 同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	#

注<sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書

a) 規格

J I S B 6 1 0 9 工作機械－旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法  
J I S B 6 1 6 1 工作機械－旋盤センター形状・寸法

b) 法令等

航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達（昭和57年航空自衛隊達第5号）

2 製品に関する要求（同等とする性能等）

2.1 要求諸元

- a) ベッド上の振り 350 mm以上
- b) 横送り台上の振り 180 mm以上
- c) センター間の距離 750 mm以上
- b) 主軸端形式 J I S B 6 1 0 9 の A 1 - 5
- e) 主軸貫通穴径 40 mm以上
- f) 横送り台の幅 160 mm以上
- g) 横送り台の最大移動距離（径方向） 160 mm以上
- h) 往復台の最大移動距離（長手方向） 650 mm以上
- i) 心押軸の径 50 mm以上
- j) 心押軸のテーパ J I S B 6 1 6 1 の M T N o . 4
- k) 心押軸の最大移動距離 130 mm以上
- l) ベッドの幅 270 mm以上
- m) 制御方式 CNC制御
- n) 制御軸数 2軸（同時制御可能とする。）
- o) 最小設定単位 0.001 mm
- p) 出入力インターフェース U S B メモリ

## 調達品目表(続き)

- q) タップ・ドリル機能を有すること。
- r) ネジの再加工機能を有すること。
- s) 周速一定制御機能を有すること。
- t) 最大寸法 (幅×奥行×高さ) 2 500 mm×1 200 mm×1 800 mm

### 2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

### 5.1 提出書類

- a) 取扱説明書 必要
- b) 類別原資料 必要 (ただし、(株)TAKI SAWA TAC-360は不要。)
- c) 特定化学物質等の資料 必要
- d) 貴金属等管理資料 必要

### 5.2 附属品

附属品は、次による。ただし、会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は除く。

- a) 7インチ3爪スクロールチャック (プレート付) 1EA
- b) 10インチ4爪単動チャック (プレート付) 1EA
- c) フロントカバー (インターロック付) 1EA
- d) 後方スプラッシュカバー 1EA
- e) プラスチックカバー (二分割式) 1EA
- f) 主軸内ストッパー 1EA
- g) 照明装置 (LED式) 1EA
- h) 回転センター (JIS B 6161のMT No. 4) 1EA
- i) 面板 (φ320) 1EA
- j) 丸型ツールホルダー 1EA
- k) ボーリングバーブッシュ 1EA
- l) ガイダンスハンドル 1EA
- m) 固定振止メタル3爪 (φ20~80) 1EA
- n) 固定振止ローラー3爪 (φ15~40) 1EA
- o) 切削油装置 1EA

### 5.3 設置・調整

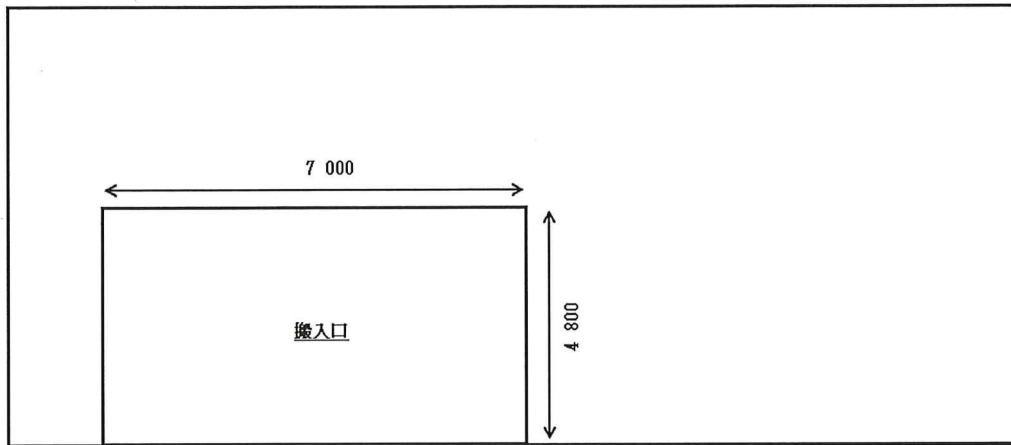
官側と調整の上、付図1を基準に次により、設置及び調整を行うものとする。

- a) 本体を設置場所に搬入し据え付ける。
- b) 設置場所にある既設の分電盤から本体までの電源ケーブル (1 m基準) を接続し、製品の機能を満足していることを確認する。

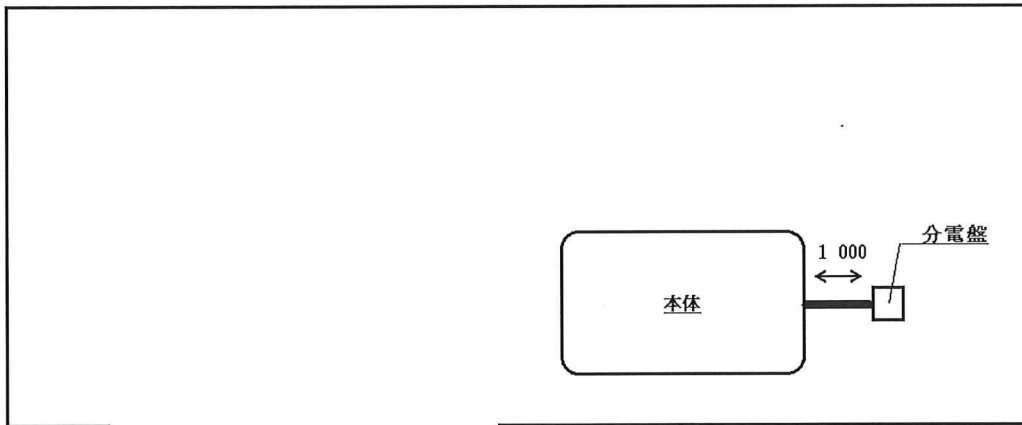
### 5.4 立入制限場所への立入

設置及び調整に当たり、部隊等の長が定めた立入制限場所へ立ち入る必要がある場合は、航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達の定めるところにより、立入りを許可された者でなければならない。

付図 1



設置場所 正面図



設置場所 平面図

単位：mm