

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	令和7年7月25日
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 6		

1.2 調達品目・数量等

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合修補等請求 期限の表示
塗装ブース	アンデックス(株) C A B - H 2 G S 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)		#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 製品に関する要求

2.2 同等とする性能等

- a) ブース本体最大寸法 (全幅×全長×全高) 5 100 mm×8 600 mm×5 500 mm
- b) ブース室内最小寸法 (全幅×全長×全高) 4 000 mm×5 000 mm×2 000 mm
- c) 電動式バーチカルドア (正面用) 最小寸法 (幅×高さ) 3 000 mm×2 400 mm
- d) 換気方式 プッシュプル型水平一様流換気装置
- e) 制御方式 インバータ内圧自動制御式
- f) 乾燥用熱源 燃料／ガス (LPG・都市ガス)
- g) 給気ユニット ユニット内蔵型 5.0 kW 以上
- h) 排気ユニット ユニット内蔵型 5.0 kW 以上
- i) 照明 安全増防爆形 L E D ライト 1250 W 以上
- j) 主要パネル A S B パネル (国土交通省認定品)
- k) 操作盤 タッチパネル式液晶モニタ
- l) アフターページ機能を有する。
- m) 感震器を有するもの。
- n) インバータ異常, サーマルトリップ, 高温異常及び内圧異常を感知した場合は, 自動停止可能である。

2.3 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

5.2 附属品 (本体 1 E A あたりの数量)

附属品は, 次による。ただし, 会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は除く。

- a) パーツハンガー 1 S E
- b) ダクト 1 S E