

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 5		

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	数量・単位	契約不適合 修補等請求 期限の表示
タイヤ・ボルト締付け装置	(株)ネツレンハイメック NH-01 又は 同等以上のもの (他社の製品を含む。)	SE	#

注<sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

#### 1.4 引用文書

航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達（昭和 57 年航空自衛隊達第 5 号）

#### 2 製品に関する要求（同等とする性能等）

##### 2.1 要求諸元

##### a) タイヤチェンジャー

##### 1) タイヤコラム

- 1.1) 最大寸法（幅×奥行×高さ） 1 000 mm×1 000 mm×1 000 mm
- 1.2) 電源 3相 200 V 50 Hz/60 Hz
- 1.3) 航空機のタイヤサイズに応じて固定可能であるものとする。
- 1.4) ボルト及びナットを締付け又は緩める際に、ソケット及びボルトの食い込みを防止する機構を有するものとする。
- 1.5) ソケットステーションは、昇降機能を有し、最大 16 ステーションであるものとする。
- 1.6) ソケットステーションは、ピッチの変更が可能であるものとする。

##### 2) ナットランナーユニット

- 2.1) 最大寸法（高さ×アーム長） 2 800 mm×1 500 mm
- 2.2) 2軸式であり、ナットを対角 2箇所同時に締付け又は緩めることが可能であるものとする。
- 2.3) 締付けトルクは、変更可能であるものとする。
- 2.4) アームの角度は、変更可能であるものとする。

##### b) タイヤハンドリングマシン

- 1) 吊上げ荷重 140 kg 以上（先端アタッチメント含む。）
- 2) 作業半径 2 400 mm 以下
- 3) アーム有効作業範囲 1 800 mm±50 mm
- 4) 駆動方式 空気圧
- 5) アームの上昇及び下降は、速度調節が可能であり、インターロック機構を有するものとする。
- 6) 航空機タイヤ用のアタッチメントを有するものとする。

## 2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

## 5.1 提出書類

- a) 類別原資料 必要
- b) 取扱説明書 必要
- c) 特定化学物質等の資料 必要
- d) 貴金属等管理資料 必要

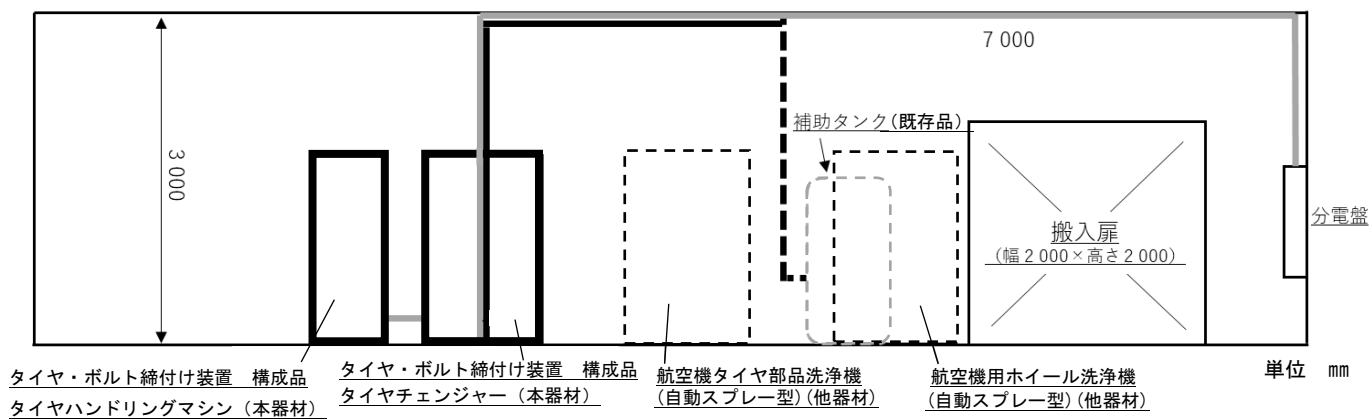
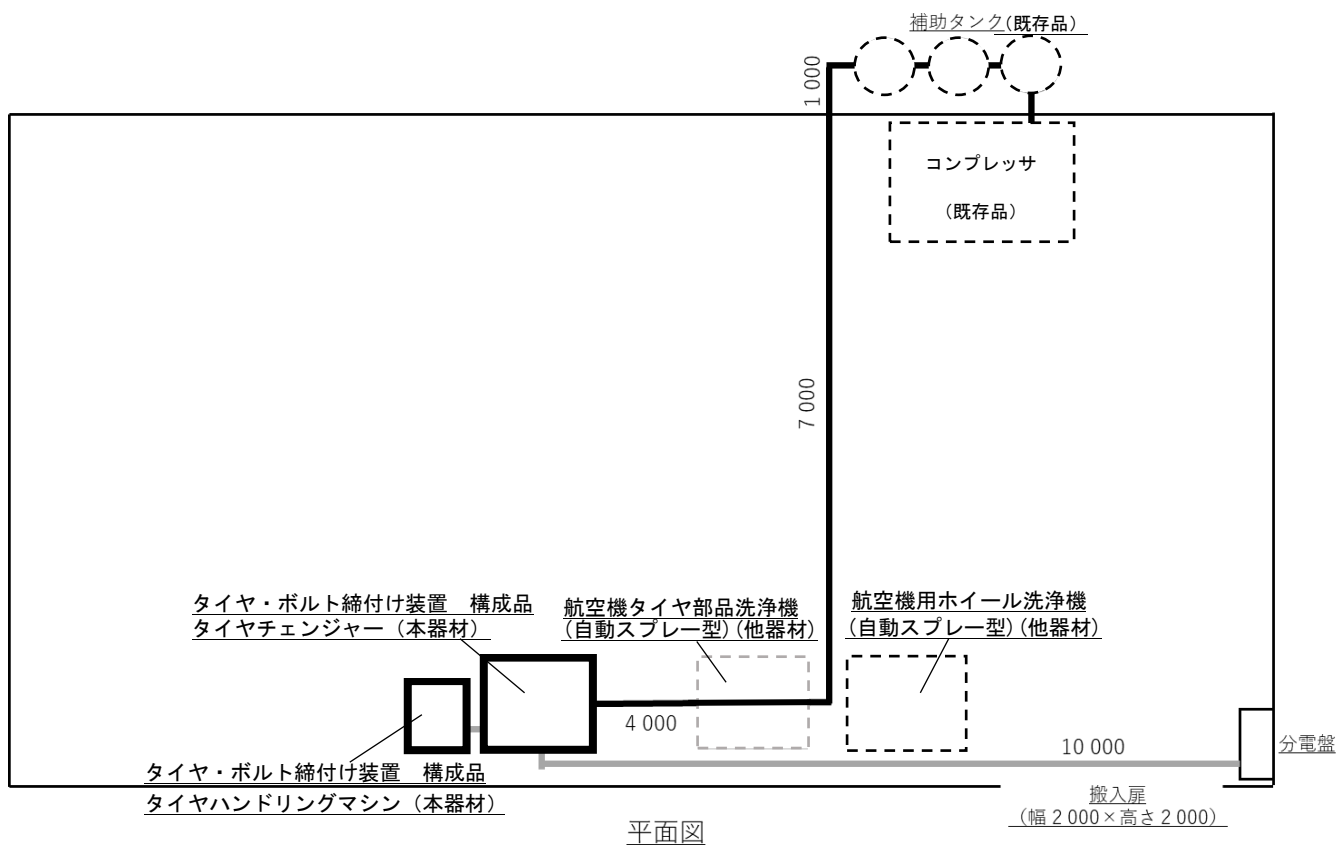
## 5.3 設置・調整

官側と調整の上、**図1**及び**図2**を基準に次により、設置及び調整を行うものとする。

- a) 本体を設置場所に搬入し据え付ける。
- b) 給水管，排水管及びエア配管を接続する。
- c) 設置場所にある既存の分電盤から本体までの電源ケーブルを接続し，製品の機能を満足していることを確認する。

## 5.4 立入制限場所への立入

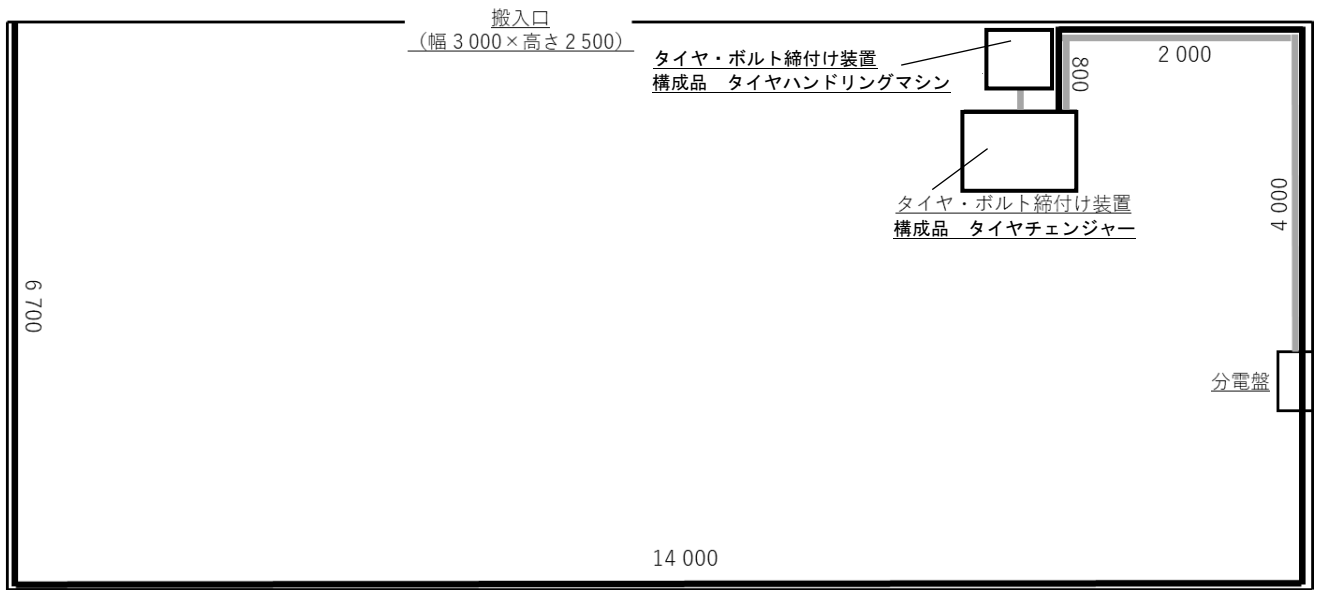
設置及び調整に当たり，部隊等の長が定めた立入制限場所へ立ち入る必要がある場合は，**航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達**の定めるところにより，立入りを許可された者でなければならない。



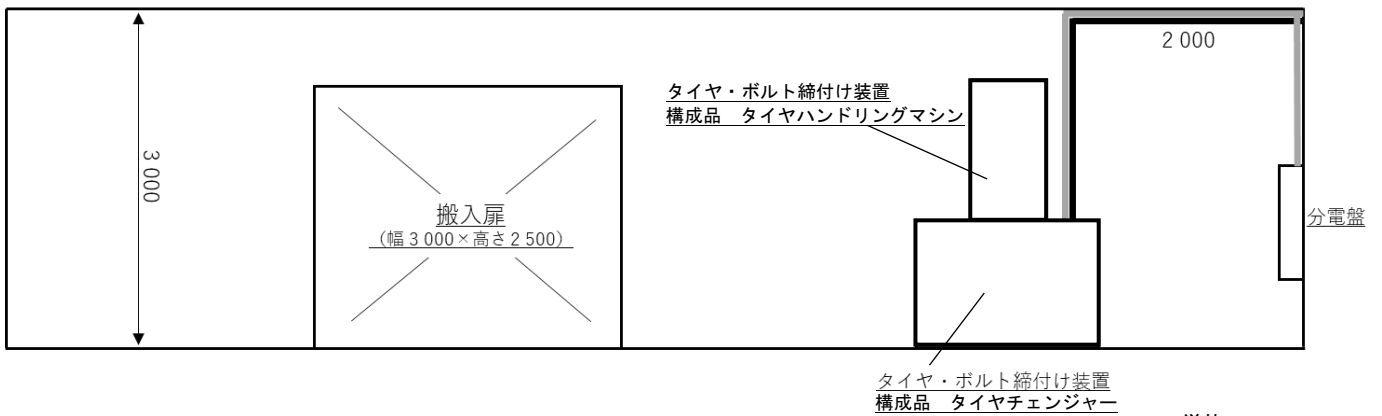
正面図

注記 航空機タイヤ部品洗浄機 (自動スプレー型) (他器材) 及び航空機用ホイール洗浄機 (自動スプレー型) (他器材) は別途調達とする。

図 1 - 設置場所



平面図



正面図

図 2 - 設置場所