

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 5		

1.2 調達品目・数量

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合修補等 請求期限の表示
ドリル研磨機	株式会社ビック・ツール E Z - 1 3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	E A	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 製品に関する要求（同等とする性能等）

2.1 要求諸元

- a) 全自動でドリル刃の研磨が可能であること。
- b) 電源 AC100V 50/60Hz
- c) 最大寸法（幅×奥行×高さ） 650 mm×650 mm×400 mm
- d) 質量 65 kg 以下
- e) 対応可能ドリル径 $\phi 2.0 \sim \phi 13.0$ mm
- f) 対応可能ドリル長さ 最大 200 mm
- g) 対応先端角 $118^\circ \sim 140^\circ$, 90°
- h) 芯厚対応範囲 10%~50%
- i) 逃げ面形状 平面及び円すい
- j) 逃げ角 $1^\circ \sim 15^\circ$
- k) 三番角 $10^\circ \sim 35^\circ$
- l) シンニング形状 X・Rシンニング

2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

5.1 提出書類

- a) 類別原資料 必要（ただし、防衛省に納入実績のある製品又はナショナル物品番号（NATO物品番号）が付与されているものについては不要とする。）
- b) 取扱説明書 必要
- c) 特定化学物質等の資料 必要
- d) 貴金属等管理資料 必要

調 達 品 目 表 (続 き)

5.2 附属品

附属品は次による。ただし、会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は、除く。

- | | | |
|----|--------------|-------|
| a) | 超硬砥石 #170 | 1 E A |
| b) | 超硬砥石 #270 | 1 E A |
| c) | C B N砥石 #170 | 1 E A |
| d) | C B N砥石 #270 | 1 E A |