

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日	令和 年 月 日	作成年月日	令和 年 月 日
仕様書番号	C&LPS-B99487-14		

品 名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合修補等 請求期限の表示
ホイールブレーキ交換車	(株)犬塚製作所 SRHK-400 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書

NDS Z 8201 標準色

2 製品に関する要求 (同等とする性能等)

2.1 要求諸元

a) 車体

- 1) 全長 3 900±100 mm
- 2) 全幅 2 550±100 mm
- 3) 全高 1 850±100 mm
- 4) 最大積載能力 1 000 k g 以上
- 5) 最小旋回半径 3 100 mm以下
- 6) 最高速度 25 km/h 以上
- 7) 乗車定員 2名
- 8) エンジン ディーゼルエンジン
- 9) 燃料種類 軽油
- 10) ホイール、ブレーキ及び専用工具を積載、運搬し、ホイール及びブレーキを持ち上げる装置を有するものとする。
- 11) 排出ガス規制に準拠しているもの。
- 12) 窓ガラス用ワイパー付キャビンを設けるもの。
- 13) バックブザーを有するものとする。

b) 吊上装置

- 1) 最大吊上能力 350 k g 以上
- 2) 最大吊上ストローク 780±50 mm以下
- 3) 吊上部可動範囲 360 °
- 4) 作動方式は、油圧により駆動し、スイッチ操作により作動できるもの。

c) ホイールホルダー

- 1) 車両後部に搭載し、37インチ及び46インチのホイールを固定することができるもの。
- 2) キャスターを付け、単体で移動させることができるもの。
- 3) 転倒防止機能を有するものとする。

d) ホイール積載装置

- 1) 車両両側に37インチまたは46インチのホイールを各1個積載できるもの。
- 2) 固縛ベルトを設けるものとする。

e) ブレーキホルダー

- 1) 車両上にブレーキ2個を積載できる台を設けるものとする。
- 2) 保護マット、固縛ベルトを設けるものとする。

f) ジャッキ積載装置

- 1) 車両前方に70 t級のジャッキを積載できる装置を設けるものとする。
- 2) 走行中の脱落を防止する構造とする。

調達品目表(続き)

- g) アウトリガーを設けるものとする。
- h) 車両前後部にけん引するためのフックを設けるものとする。
- i) 専用工具を収納する格納箱を設けるものとする。
- j) 作業灯を設けるものとする。
- k) 安全装置
 - 1) 緊急時用油圧ハンドポンプを設けるものとする。
 - 2) 作業時の警報装置を設けるものとする。
- l) 車体(ホイール含む。)の塗装は、NDS Z 8201に規定するOD色(7.5Y 3/1 2314)とする。

2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

5.1 提出書類

- a) 取扱説明書 必要
- b) 類別原資料 必要(ただし、(株)犬塚製作所 SRHK-400は不要)
- c) 特定化学物質等の資料 必要
- d) 貴金属等管理資料 必要

5.2 附属品(本体1EAあたりの数量)

附属品は、次による。ただし、会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は除く。

- a) パーツカタログ及び車体整備資料
(シャーシ、エンジン、トランスミッション及び電装を含む。) 1SE
- b) 消火器 1EA
- c) 車両用標準工具 1SE
- d) 車両特殊工具(故障探求用含む) 1SE
- e) スペアタイヤ 1SE
- f) 車輪止め 1SE
- g) スパークアレスタ 1EA