

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 2		

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	CP番号	備考
CNC旋盤	(株) 滝澤鉄工所 T A C - 5 1 0 又は 大日金属工業 (株) D L 5 3 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	CP245105015713	数量 E A #

注<sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書

a) 規格

J I S B 6 1 0 9 工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—

b) 法令等

航空自衛隊の立入禁止区域への立入手続きに関する達 (昭和57年航空自衛隊達第5号)

2 製品に関する要求 (同等とする性能等)

2.1 要求諸元

a) 能力

- |             |                         |
|-------------|-------------------------|
| 1) ベッド上振    | 500 mm以上                |
| 2) 横送り台上振   | 250 mm以上                |
| 3) センター間の距離 | 1 000 mm以上              |
| 4) 切削送り速度範囲 | 0.001~500 mm / r e v 以上 |

b) 主軸

- |           |                                      |
|-----------|--------------------------------------|
| 1) 主軸端の型式 | J I S B 6 1 0 9 の A 1 - 8 又は A 2 - 8 |
| 2) 主軸貫通穴径 | 77 mm                                |
| 3) 主軸電動機  | 7.5 kW                               |

c) 往復台

- |                      |          |
|----------------------|----------|
| 1) 横送り台の幅            | 180 mm以上 |
| 2) 横送り台の最大移動距離 (径方向) | 280 mm以上 |
| 3) 往復台の最大移動距離 (長手方向) | 950 mm以上 |

d) 心押台

- |               |             |
|---------------|-------------|
| 1) 心押軸の径      | 75 mm以上     |
| 2) 心押軸のテーパ    | M T N o . 5 |
| 3) 心押軸の最大移動距離 | 150 mm以上    |

e) ベッドの幅

350 mm以上

f) 最大寸法 (幅×奥行)

3 000×1 600 mm

g) 最大質量

3 000 k g



調 達 品 目 表 ( 続 き )

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 2		
<p><b>5.4 立入禁止区域への立入</b></p> <p>契約の相手方は、部隊等の長が定めた立入禁止区域へ立ち入る必要がある場合は、<b>航空自衛隊の立入禁止区域への立入手続き等に関する達</b>の定めるところにより、立入りを許可された者でなければならない。</p> <p><b>5.5 官側における支援</b></p> <p>契約の相手方は、設置及び調整を実施するに当たり、官側の支援を必要とする場合は、次の事項について、事前に官側と調整の上、官側の支援を無償で受けることができる。</p> <p>a) 現地部隊における搬入器材の保管及び作業のための施設提供</p> <p>b) 現地における電力及び水の使用</p> <p>c) その他、官が必要と認めた事項</p>			