

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 5		

1.2 調達品目・数量

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	数量・単位	契約不適合修補等 請求期限の表示
電動屈伸式ブーム リフト	(株)JLG Industries Japan E 3 0 0 A J P 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	E A	#

注<sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 製品に関する要求（同等とする性能等）

2.1 要求諸元

- a) 最大寸法（全長×全幅×全高） 5 900 mm×1 300 mm×2 100 mm
- b) 作業床
- 1) 作業床地上高 8 800 mm以上
  - 2) 作業床作業半径 6 000 mm以上
  - 3) 作業床首振り（左／右） 180 度（90／90）
  - 4) 作業床乗り越え高さ 3 900 mm以上
  - 5) 作業床寸法（幅×奥行×手すり高さ） 1 200 mm×700 mm×1 000 mm以上
  - 6) 作業床積載荷重 200 kg 以上
  - 7) 作業灯（LED10 W 又は同等以上）を 2 EA 有すること。
  - 8) 触針センサー（ロッド長：150 mm以上）を有し、接触を感知した際は作動を停止できること。
- c) 先端ジブ
- 1) ジブ長さ 1 100～1 300 mm
  - 2) 屈折範囲（上／下） 144 度（+84／-60）
  - 3) 屈折範囲（左／右） 180 度（90／90）
- d) 走行性能
- 1) タイヤ ノーマーキングソリッドタイヤ
  - 2) 最高走行速度 4.0 km/h 以上
- e) ターンテーブル可動範囲 350 度以上
- f) テールスイング 0 cm
- g) AC 100 V コンセントで充電可能なバッテリーにより走行、ブーム操作及び作業床操作が可能であること。
- h) 充電コードは 1 m 以上（延長コードを可とする。）
- i) 電源ON時に点滅するビーコンを有すること。
- j) 次の安全装置を有すること。
- 1) 緊急停止スイッチ

## 調 達 品 目 表 (続 き)

- 2) 車体傾斜センサー
- 3) プラットフォーム荷重検出システム
- 4) 緊急降下装置

### 2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項は、適用しない。