

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	令和7年8月26日
仕様書番号	C&LPS-B99487-16		

1.2 調達品目・数量等

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	数量・単位	契約不適合修補等 請求期限の表示
NCフライス盤	(株武田機械 RT-US3N-EG 又は ニデックオーケー株式会社 らくらくミル3P 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)		#

注<sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書

JIS B6101 7/24テーパの主軸端及びシャンク

航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達（昭和57年航空自衛隊達第5号）

2 製品に関する要求

2.2 同等とする性能等

- a) XY平面とZX平面又はZY平面の切り替えができること。
- b) テーブル移動距離 X軸：700 mm Y軸：300 mm Z軸：400 mm 以上
- c) テーブルサイズ 1400×380 mm 以上
- d) テーブル上積載能力 500 kg 以上
- e) 主軸端 JIS No. 50
- f) 主軸回転速度変換数 高低速2段（手動）以上
- g) 主軸回転速度 最小45 min<sup>-1</sup> 以下 最大1350 min<sup>-1</sup> 以上
- h) 切削送り速度（手動） 最小1 mm/min 以下 最大1500 mm/min 以上
- i) 電源容量 10 kVA 以上
- j) 最大寸法（幅×奥行×高さ） 3400 mm×2060 mm×2700 mm
- k) 制御方式 NC制御
- l) その他 ユニバーサルヘッド

2.3 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項は、適用しない。

5.2 附属品

附属品は、次による。ただし、会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は除く。

- a) ユニバーサルアタッチメント 1 EA
- b) 油脂類 1 SE
- c) バイス（200mm） 1 EA
- d) クイックチェンジホルダ 1 EA
- e) ウェーブミル 1 EA

## 調 達 品 目 表 (続 き)

f) チップ (10ヶ)	1 EA
g) サイドカットアーバ	1 EA
h) ガイドブロック 18mm	2 EA
i) プログラム記憶容量	1 EA
j) 入出力装置	1 EA
k) CFメモリーカード	1 EA
l) カードアダプタ	1 EA
m) ノートパソコン	1 SE

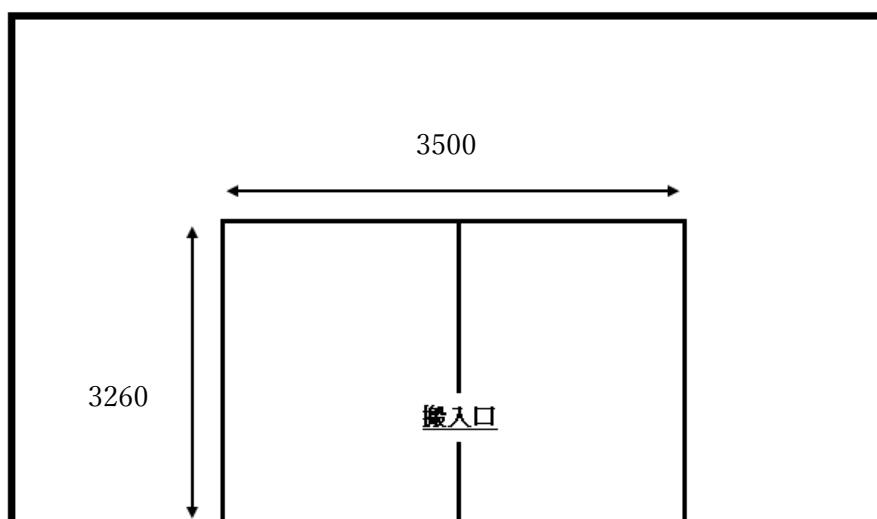
### 5.3 設置・調整

官側と調整の上、図1を基準に次により、設置及び調整を行うものとする。

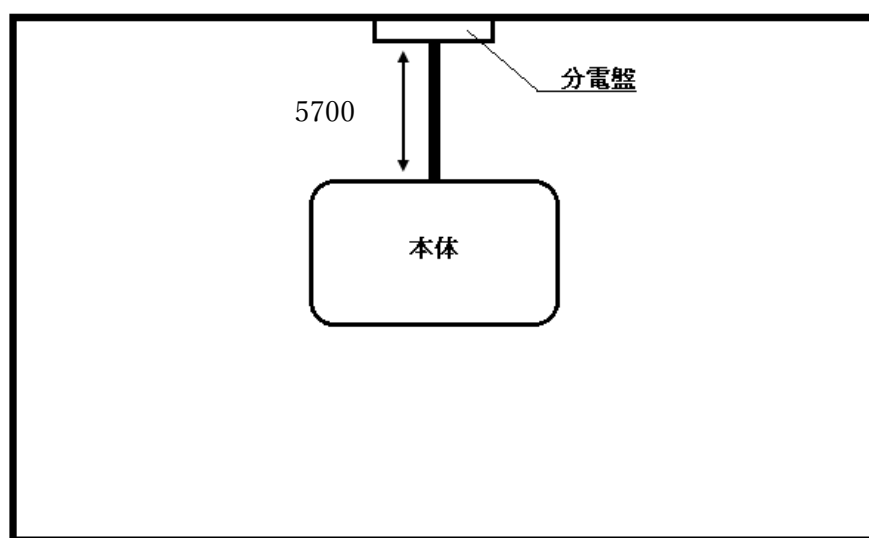
- a) 本体を設置場所に搬入し据え付ける。
- b) 設置場所にある既設の分電盤から本体までの電源ケーブル (5.7 m基準) を接続し、製品の機能を満足していることを確認する。

### 5.4 立入制限場所への立入

設置及び調整に当たり、部隊等の長が定めた立入制限場所へ立ち入る必要がある場合は、航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達の定めるところにより、立入りを許可された者でなければならない。



設置場所 正面図



単位：mm

設置場所 平面図

図 1 - 航空自衛隊百里基地設置場所