

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	令和8年6月25日
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 6		

1.2 調達品目・数量等

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合 修補等請求 期限の表示
移動式昇降作業台	林輝株式会社 HT-15 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	5EA	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書等

- a) NDS Z 8201 標準色
b) 航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達（昭和57年航空自衛隊達第5号）

2 製品に関する要求

2.2 同等とする性能等

- a) 固定型作業台に昇降機能を備えた可動昇降作業台であること
b) 昇降フロア広さ 2 250±50 × 900±50 mm
c) 最短縮時寸法（全長×全幅×全高） 3 100±50 × 2 250±50 × 3 200±50 mm
d) 最伸長時寸法（全長×全幅×全高） 3 850±50 × 2 250±50 × 4 250±50 mm
e) 最大重量 1 400 kg
f) 耐荷重 最低 200 kg
g) 色 色は、NDS Z 8201に規定する山吹色（3）（10YR7.5/14 2309）又は製造会社仕様の山吹色とする。
h) 手すり高さ 1 000 mm
i) 階段及びフロアの機体に接する面以外には固定式手すりを設ける。
j) 機体に接する面には脱着式の手すりを設けること。（機体に接する面については図1のとおり。）
k) 各フロア及び階段のステップには、滑り止め加工が施されている。
l) 車輪（自在式）は、ソリッドタイヤを装着する。
m) フロアロック（手回し式）による接地固定が可能である。
n) 機体に接する部分に緩衝材が取り付けられている。
o) 形状及び寸法は、図1を基準とする。
p) 昇降方法は、油圧式（手動）とする。

2.3 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用しない。

5.2 附属品（本体 1 E A あたりの数量）

附属品は、次による

脱着式ホースリール式エアーホース 1 E A

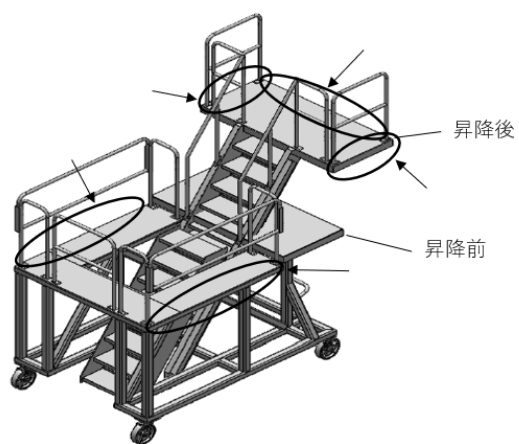
5.3 設置・調整

契約の相手方は、官側の指定する場所へ搬入するにあたり、分解した場合で輸送せざるを得ない場合は、官側との調整により搬入場所において組立及び調整を行うものとする。

5.4 立入制限場所への立入

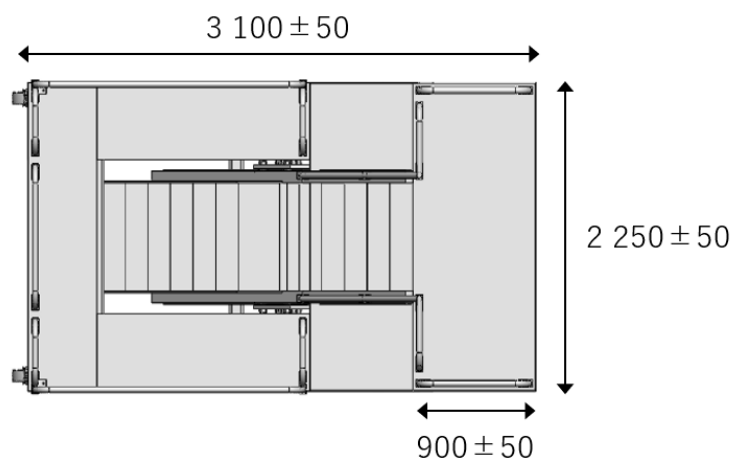
設置及び調整に当たり、部隊等の長が定めた立入制限場所へ立ち入る必要がある場合は、**航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達**の定めるところにより、立入りを許可された者でなければならない。

図 1

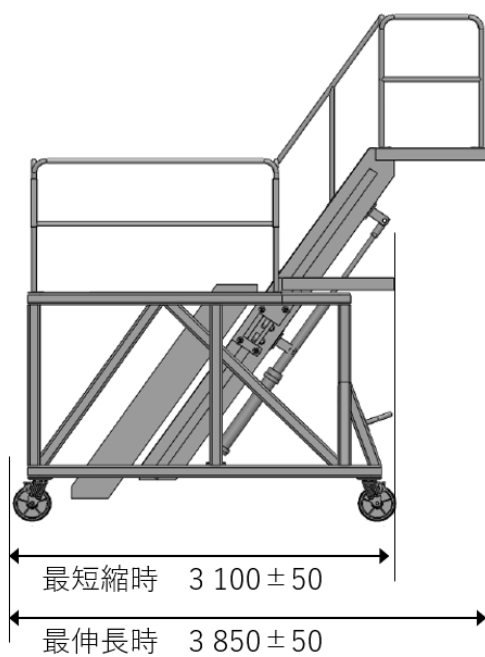


矢印部は、機体に接する面

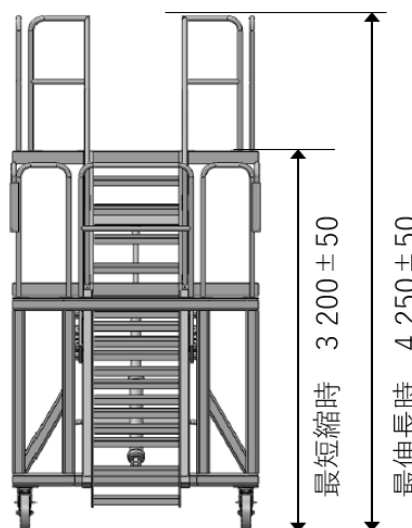
外観図



上面図



側面図



正面図

単位 mm

図 1 — 移動式昇降台