

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 6		

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合 修補等請求 期限の表示
工業用ビデオスコープ	(株)エビデント I P L E X G X 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	1 0 E A	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書

M I L - S T D - 8 1 0 G ENVIRONMENTAL ENGINEERING COSIDERATIONS AND LABORATOR TESTS

2 製品に関する要求

2.2 同等とする性能等

- a) 検査に必要なスコープユニット、ベースユニット（モニタ、カメラコントロールユニット）等で構成され、運搬、準備及び片付けが容易である。
- b) 専用バッテリーにより、90分以上の連続使用が可能である。
- c) 挿入部外径 $\phi 4.0 \text{ mm} \pm 0.1 \text{ mm}$, $\phi 6.0 \text{ mm} \pm 0.1 \text{ mm}$
- d) 挿入部長さ 3.0 m ~ 3.5 m
- e) 挿入部使用温度 $-25 \text{ }^\circ\text{C} \sim 100 \text{ }^\circ\text{C}$ (空气中)
- f) 湾曲角度 4方向 100° 以上
- g) 用途に合わせて外径 4.0mm 及び 6.0mm を選択し、使用可能である。
- h) モニタは、5インチ以上の液晶カラーモニタであるものとする。
- i) デジタルズームは、5倍以上であるものとする。
- j) メニュー言語に日本語が含まれているものとする。
- k) 静止画及び動画をデジタルで記録可能であるものとする。
- l) 大容量記録媒体又は内蔵メモリを、パソコン等と接続することで、計測結果の確認が可能であるものとする。
- m) 防滴構造であるほか、M I L - S T D - 8 1 0 G に準拠した耐環境性を有するものとする。
- n) 保守及び修理については、全ての作業を使用部隊又は国内工場において実施可能であり、国外に持ち出す必要がないものとする。
- o) ステレオ計測機能を有し、次の計測が可能であり、計測結果の表示及び記録が可能である
 - 1) 2点間計測
 - 2) 線基準計測
 - 3) 面基準計測

2.3 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

5.2 附属品（本体 1 E A あたりの数量）

附属品は、次による。ただし、会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は除く。

- | | |
|------------------------|---------|
| a) ステレオ光学アダプタ（直視／側視） | 各 1 E A |
| b) 光学アダプタ（直視・近点／直視・遠点） | 各 1 E A |
| c) 光学アダプタ（側視・近点／側視・遠点） | 各 1 E A |
| d) リジットスリーブ | 1 E A |
| e) 予備バッテリー（本体分を除く） | 1 E A |
| f) 充電器 | 1 E A |
| g) キャリングケース | 1 E A |
| h) 落下防止用ストラップ | 1 E A |