

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 5		

1.2 調達品目・数量

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合修補等 請求期限の表示
電気チェーンブロック	日立産機システム 2 S F N H - S F T N 2 2 又は (株)キトー E R 2 M 0 2 0 I S - I S 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	S E	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書等

a) 引用文書

航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達(昭和57年航空自衛隊達第5号)

J I S B 8 8 1 5 電気チェーンブロック

J I S B 8 8 4 1 リスクチェーンのじん(靱)性試験 - チェーンリスク衝撃試験方法

2 製品に関する要求(同等とする性能等)

2.1 要求諸元

- a) 電気チェーンブロック数量 : 1 E A
- b) 定格重量 : 2 t 以上
- c) 揚程 : 4 m (基準)
- d) 横行速度 : 2 速式
- e) 巻上速度 : 2 速式
- f) 基本操作ボタン : 4 点押しボタン式
- g) 特殊操作ボタン : 有 (非常停止ボタン)
- h) 操作方式 : 有線式
- i) 電源 : 3 相 2 0 0 V 5 0 / 6 0 H z
- j) 給電方式 : キャブタイヤケーブル
- k) ロードチェーン
 - 1) 表面処理 : ニッケル又はクロムを主成分とする拡散処理若しくは同等以上の表面処理を施すものとする。
 - 2) 靱性 : J I S B 8 8 4 1 を満足させるものとする。
 - 3) クサリバケット : 金属又は帆布製
- l) 構造 : J I S B 8 8 1 5 に適した構造とする。

調 達 品 目 表 (続 き)

- m) 等級 : J I S B 8 8 1 5 の M 3 以上とする。
- n) 電気チェーンブロックは、巻上機能及び横行機能を有するものとする。
- o) 電気チェーンブロックには、巻上における上下限のリミットスイッチを設けるものとする。

2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

5.3 設置・調整

官側と調整の上、図 1 を基準に次により、設置及び調整を行うものとする。

- a) あらかじめ設置されている走行レールに据え付ける。
- b) 電気チェーンブロックへの給電は、あらかじめ設置されている分電盤に接続する。
- c) リミットスイッチ（上限）は、クサリバケットのサイズに応じて荷との干渉を考慮した位置に設置する。
- d) 試運転、調整及びその他の関連作業を行う。

5.4 立入制限場所への立入

設置及び調整に当たり、部隊等の長が定めた立入制限場所へ立ち入る必要がある場合は、航空自衛隊の立入制限場所への立入手続等に関する達の定めるところにより、立入りを許可された者でなければならない。

5.5 官側における支援

契約の相手方は、現地調査及び設置・調整を実施する当たり、官側の支援が必要な場合は、次の事項について、事前に官側と調整の上、運用に支援がない場合に限り、無償で官側の支援を受けることが可能である。

- a) 現地部隊が保有する器材等の使用
- b) 現地部隊における搬入器材の保管及び作業のための施設提供
- c) 現地における電力及び水の使用