

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部航空機部航空機管理課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - B 9 9 4 8 7 - 1 4		

品名	カタログ製品名 ^{a)}	数量・単位	契約不適合 修補等請求 期限の表示
ミニクローラークレーン	株式会社前田製作所 MC 2 8 5 C - 3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	E A	#

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

1.4 引用文書等

a) 引用文書

N D S Z 8 2 0 1 標準色

2 製品に関する要求（同等とする性能等）

2.1 要求諸元

- a) 最大寸法（全長×全幅×全高） 2 800 mm × 750 mm × 1 470 mm 以下
- b) 最大質量 2 000 kg 以下
- c) クレーン容量 2.82 t × 1.4 m
- d) 最大作業半径 8.205 m × 0.15 t
- e) 最大地上揚程 8.7 m
- f) ブーム長さ 2.5 m ~ 8.6 m
- g) ブーム形式 5 角形全自動 5 段
- h) アウトリガ方式 1 段屈折ステーダンパ付， 2 段手動引出，
油圧シリンダ直押式
- i) アウトリガ最大張出幅（左右×前×後） 4 800 mm × 4 800 mm × 4 000 mm 以下
- j) 走行方式 油圧モータ駆動， 無段変速
- k) 走行速度 2.5 km/h 以下
- l) クローラ接地面（長さ×幅） 980 mm × 200 mm 以下
- m) クローラ接地圧 50.0 kPa 以下
- n) 原動機排気量 570 cc 以下
- o) 原動機始動方式 セルスタータ
- p) 使用燃料／タンク容量 軽油／15 ℓ以上
- Q) 安全 巻過警報・停止装置， 過巻下防止装置， 過負荷防止
装置・警報ブザー， 油圧安全弁， 油圧自動ロック装
置， 玉掛けロープ外れ止め， 水準器， 機械傾斜警報
装置， 三色灯アウトリガ安全装置， 作業範囲規制装
置
- r) モーメントリミッタ機能を搭載していること。
- s) マルチアウトリガポジション機能を搭載していること。

調達品目表 (続き)

2.2 機能・性能

サプライチェーン・リスクへの対応に関する要求事項を適用する。

5 その他の指示

車体 (ホイール含む) の塗装は, **NDS Z 8201** に規定するOD色 (7.5Y 3/1 2314) とする。

5.1 提出書類

- | | |
|---------------|----|
| a) 取扱説明書 | 必要 |
| b) 類別原資料 | 必要 |
| c) 特定化学物質等の資料 | 必要 |
| d) 貴金属等管理資料 | 必要 |

5.2 附属品

附属品は, 次による。ただし, 会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は除く。

- | | |
|---------------------|-------|
| a) 白ゴムクローラ | 1 S E |
| b) 850 Kg吊りサーチャーフック | 1 S E |
| c) 敷板 | 4 E A |