

## 調達品目表

調達要求番号	3-22-1001-002A-Q-0031	作成部課	補給本部第1部第1調達課
調達要求年月日	平成22年 4月21日	作成年月日	平成22年 4月21日
仕様書番号	C&LPS-Q00012		

品名	カタログ製品名	備考
連続式揚物機 3号	北沢産業(株) FAF-250型 エース工業(株) AFF-250G型	数量 (1個)
	又は同等品 (他社の製品を含む)	
一般構造		
1. 調理熱源は、自動点火式ガスバーナーによる熱伝導中間加熱方式と直火方式を兼ね備えているものとする。		
2. 食品の調理にあたっては、電氣的作動制御を備えたコンベアーが油槽を通過し、大量のフライを短時間にかつ、食材の種類・形状にあわせて一定した温度設定及びコンベアーのスピード調節ができること。		
3. 効率的な作業が実施できるよう、油槽内を複数のエリアに分け各槽毎任意に温度設定ができること		
4. 主たる揚げ滓は自動的に排出される構造とし、燃焼部及びコンベアー昇降装置を備え油槽部の清掃が容易にできること。		
5. 油槽部及びコンベアー部等の材質はステンレスとする。		
6. (財)日本ガス機器検査協会の検査に合格し、表示するものとする。		
7. 燃焼安全装置及び過昇防止装置を備えていること		
8. 使用後の油を処理するためにポンプ装置を備えるものとする。		
9. LPガス又は都市ガスの指定LPガスとする。		

調達品目表（続き）

品名	カタログ製品名	備考																					
連続式揚物機3号	10. 性能・寸法等は、表1による。  表1																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>性能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>油量 L</td> <td>250 以下</td> </tr> <tr> <td>調理能力</td> <td>冷凍コロッケ(60g市販品)を1時間に連続して2000個以上調理できるものとする。</td> </tr> <tr> <td>温度調節</td> <td>120～250℃</td> </tr> <tr> <td>ガス消費量 kcal/h kg/h</td> <td>117, 500 以下 10 以下</td> </tr> <tr> <td>消費電力</td> <td>3相200V 0.5kW以下</td> </tr> <tr> <td>本体寸法 W/D/H (mm)</td> <td>2,500*1,400*2,200 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ポンプ性能</td> </tr> <tr> <td>吐出量 (リットル/min)</td> <td>10 以上</td> </tr> <tr> <td>消費電力</td> <td>3相200V 0.4kW以下</td> </tr> </tbody> </table>		項目	性能	油量 L	250 以下	調理能力	冷凍コロッケ(60g市販品)を1時間に連続して2000個以上調理できるものとする。	温度調節	120～250℃	ガス消費量 kcal/h kg/h	117, 500 以下 10 以下	消費電力	3相200V 0.5kW以下	本体寸法 W/D/H (mm)	2,500*1,400*2,200 以下	ポンプ性能		吐出量 (リットル/min)	10 以上	消費電力	3相200V 0.4kW以下	
	項目		性能																				
	油量 L		250 以下																				
	調理能力		冷凍コロッケ(60g市販品)を1時間に連続して2000個以上調理できるものとする。																				
	温度調節		120～250℃																				
	ガス消費量 kcal/h kg/h		117, 500 以下 10 以下																				
	消費電力		3相200V 0.5kW以下																				
	本体寸法 W/D/H (mm)		2,500*1,400*2,200 以下																				
	ポンプ性能																						
	吐出量 (リットル/min)		10 以上																				
	消費電力		3相200V 0.4kW以下																				
11. 銘板は、NDS Z 8011による1種銘板をつけること。 (入札書又は見積書提出時の最新規格による。) 12. その他 a) カタログの条件 当該物品であること(一般構造)が確認できる現物写真を掲載したものとする。 b) 添付書類 取扱説明書(製造業者制定のもの)及び社内検査成績書を1個ごと各2部添付すること。																							