

## 調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C & L P S - Q 0 0 0 1 2 - 8		
1.2 調達品目・数量			
品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>		数量・単位
油圧断裁機	ホリゾン・ジャパン（株）：A P C - 6 1 0 （株）永井機械製作所：N C - 6 4 H F E 1 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）		1 E A
注 <sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該品を指定するものではない。			
1.4 引用文書等			
b) 関連文書			
国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号） エネルギーの使用の合理化等に関する法律（昭和54年法律第49号） 国際エネルギースタープログラム制度要綱（令和2年12月28日施行） 国際エネルギースタープログラム制度運用細則（令和3年4月1日施行） I T 利用装備品等及び I T 利用装備品等関連役務の調達におけるサプライチェーン・ リスクへの対応について（通知）[装管調第807号（令和3年1月21日）]			
2 製品に関する要求			
a) 同等とする性能等			
同等とする性能等は、表1による。			
表1－製品に関する要求			
項 目	内 容		
断裁幅	600mm以上		
断裁厚	最大100mm		
断裁奥行	600mm以上		
断裁速度	4秒/サイクル以内		
紙締圧力	5～20kN（500～2000kgf）		
電源	3相 200V 50/60Hz		
機械寸法	幅1500mm以下、奥行1600mm以下、高さ1500mm以下		
重量	1300kg以下		
操作パネル	タッチパネルディスプレイ		
表示可能言語	日本語		

## 調達品目表(続き)

表1-製品に関する要求(続き)

項目	内容
型式検定	厚生労働省が定める労働安全衛生法第42条に基づいた安全装置の型式検定に合格している。

### 2.2 製品の表示

銘板による製品の表示は、省略するものとし、本体の前面に次の事項を表示したラベルを貼付する。

- a) 納入年度
- b) 契約相手方名
- c) アフターサービスの営業所名
- d) アフターサービスの営業所の電話番号

### 5 その他の指示

#### 5.1 提出書類

提出資料は、次による。

- a) 類別原資料 類別原資料は、不要とする。
- b) 取扱説明書 取扱説明書は、会社刊行技術資料(日本語版)とし、器材に1部添付する。

#### 5.2 附属品・予備品

附属品は、表2による。

表2-附属品

製品	数量・単位	備考
カッター刃	2EA	本体に適合している
定木	5EA	本体に適合している

#### 5.3 設置・調整

官側の指定する場所に設置し、規定されている性能を満足するように調整のうえ、操作方法及び取扱いについて説明を実施する。