

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	救命胴衣 LPU-F1	C&LPS-I425002-1	
		大臣承認	令和 年 月 日
		作成	令和 5年12月14日
		改正	令和 7年 5月20日
			令和 年 月 日
作成部隊等名	補給本部		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊で航空機の搭乗員が、救命ジャケット JCMU-F1（以下，“救命ジャケット”という。）、トルソ・ハーネス JPCU-F1（以下，“ハーネス”という。）と併用し、救命具として使用する救命胴衣 LPU-F1（以下，“救命胴衣”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 仕様書

DSP Z 9008	品質管理等共通仕様書
C&LPS-A00004	航空機用部品包装共通仕様書
C&LPS-B99001	航空機用機器工具一般共通仕様書
C&LPS-Y00007	調達品等一般共通仕様書

b) その他

23-ALJ-012	新型救命ジャケット、新型救命胴衣及び新型トルソ・ハーネスの乗員動作向上のための検討役務 確認試験実施後の新型救命ジャケット等の設計書（設計用図面含む。）
------------	--

c) 関連文書

4補LPS-X845001	新型救命ジャケット、新型救命胴衣及び新型トルソ・ハーネスの乗員動作向上のための検討役務
---------------	---

品名	救命胴衣 LPU-F1
----	-------------

CPS-I425001 新型保命ジャケット，新型救命胴衣及び新型トルソ・ハーネスに係る調査研究

C&LPS-I165001 トルソ・ハーネス JPCU-F1

C&LPS-I845002 保命ジャケット JCMU-F1

2 製品に関する要求

2.1 設計条件

設計条件は，救命胴衣を保命ジャケットに一体化させた状態でハーネスと併用するものとし，細部は23-ALJ-012による。

2.2 性能

性能は，23-ALJ-012によるほか，表1による。

表1-性能

項目	性能
気密	気室に13.9 kPaの内圧を加え，24時間放置後の内圧は10.3 kPa以上とする。
耐圧	気室に34.4 kPaの内圧を加え，5分間放置後異状があつてはならない。
作動性 (手動作動)	自動膨張装置の手動作動による炭酸ガス入り容器の作動により，左右の気室を膨張させた時，10秒以内で使用状態まで膨張しなければならない。
浮力	炭酸ガス入り容器の作動により気室を膨張させた時，浮力は淡水中で267 N以上（鉄片空中重量）とする。

2.3 材料・部品

材料及び部品は，23-ALJ-012によるほか，C&LPS-Y000007の2.2による。

2.4 製造・加工方法

製造及び加工方法は，23-ALJ-012によるほか次による。

2.4.1 気室加工

気室加工は，次による。

- a) 気室の接合部は，周波ウェルダによる溶着加工とする。
- b) その他の接合部は，使用目的に合った接着剤を用いなければならない。

2.5 構造・形状・寸法・質量

2.5.1 構造・形状・寸法

構造，形状及び寸法は，23-ALJ-012による。

2.5.2 質量


質量は，1.7 kg以下とする。

2.6 製品の表示

製品の表示は，図1に示す様式のものとし，機能・性能に支障をきたさない裏面に縫着する。

品名	救命胴衣 LPU-F1
----	-------------

単位 mm

航空自衛隊 		47
物品番号		
品名	救命胴衣 LPU-F1	
製造年月	例 2025年2月	
製造番号	例 0000	
製造者		
80		

注記1 寸法は、基準とする。

注記2 製品の表示は、黒色不滅インクで記入又は押印する。

図1－製品の表示

2.6.1 気室の表示

気室には、次の事項を表示する。

a) 左右（L又はR）の表示を行う。

なお、Lは左、Rは右とする。

b) 製造年月を表示する。

例 2025年2月

2.6.2 契約不適合の修補等請求期限の表示

契約不適合の修補等請求期限の表示は、C&LPS-Y00007の2.4.3による。

2.7 品質管理

品質管理は、DSP Z 9008によるものとし、要求事項は、DSP Z 9008の表1のbによる。

3 品質保証

3.1 試験項目・試験方法

製品試験は、2.2に示す性能を満足していることを確認するために必要な試験を表2に基づき実施する。

品名	救命胴衣 LPU-F1
----	-------------

表2-試験項目・試験方法

試験項目	試験方法
気密	気室に13.9 kPaの内圧を加え、24時間放置後の内圧を測定する。
耐圧	気室に34.4 kPaの内圧を加え、5分間放置後、異状の有無を調べる。
作動性 (手動作動)	自動膨張装置の手動作動による、炭酸ガス入り容器の作動により左右の気室を膨張させる時間を測定する。
浮力	炭酸ガス入り容器の作動により気室を膨張させ、淡水中で鉄片を用い浮力を測定する。
注記1 この試験の環境条件は、特に規定しない限り、次を基準とする。 a) 気温 25 °C±10 °C b) 気圧 94.8 kPa~108 kPa c) 湿度 80% RH 以下 注記2 試験に使用する自動膨張装置を何回もの試験に供する場合は、10回ごとに新品を使用する。	

3.2 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、C&LPS-B99001の個装レベルC及び外装レベルIIとする。

4.2 包装の表示

包装の表示は、C&LPS-A00004による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1により、次の書類を提出する。

- a) 類別原資料
- b) 取扱説明書 (技術指令書草案)

5.2 貸付文書

貸付文書は、C&LPS-Y00007の4.2.2b)に基づき、表3によるものとし、無償で貸付けを受けることが可能である。ただし、著作権が官側に譲渡されていないものについては、その全部又は一部を提供できない場合がある。その場合、契約の相手方は、当該権利を侵害することのないよう必要な処置を講じなければならない。また、表3に示す文書のほか、官側が保有する文書の貸付を必要とする場合には、協議の上、無償で貸付けを受けることが可能である。

品名	救命胴衣 LPU-F1
----	-------------

表3-貸付文書

品名及び文書番号	数量(部)	貸付及び返納場所
新型保命ジャケット、新型救命胴衣及び新型トルソ・ハーネスの乗員動作向上のための検討役務 確認試験実施後の新型保命ジャケット等の設計書 (設計用図面含む。) 23-ALJ-012	1	航空幕僚監部
新型保命ジャケット、新型救命胴衣及び新型トルソ・ハーネスの乗員動作向上のための検討役務 4補LPS-X845001	1	航空自衛隊 第4補給処
新型保命ジャケット、新型救命胴衣及び新型トルソ・ハーネスに係る調査研究 CPS-I425001	1	航空自衛隊 補給本部

5.3 装備品等不具合報告 (UR) 対策

装備品等不具合報告 (UR) 対策は、C&LPS-Y00007の4.4による。

5.4 技術変更提案 (ECP)

技術変更提案 (ECP) は、C&LPS-Y00007の4.7による。