

航空自衛隊仕様書				
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書		
	性質による分類	個別仕様書		
物品番号			仕様書番号	
品名 又は 件名	バンド改, 空		C&LPS-D84485-2	
			大臣承認	平成 年 月 日
			作成	平成19年 6月27日
			改正	平成23年 6月30日
				令和 5年11月 8日
作成部隊等名	補給本部			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官が使用するバンド改, 空について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1によるものとし、調達する種類及び数量は、調達要領指定書による。

表1-種類

種類	物品番号
バンド改, 空	8440-427-4465-5
バンド改, 空(特)	8440-427-4492-5
注記 バンド改, 空(特)は、特別サイズを示す。	

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、表1の種類による。

例 バンド改, 空

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS	H	3100	銅及び銅合金の板及び条
JIS	L	0844	洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
JIS	L	0848	汗に対する染色堅ろう度試験方法
JIS	L	0849	摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
JIS	L	1030-1	繊維製品の混用率試験方法-第1部: 繊維鑑別
JIS	L	1030-2	繊維製品の混用率試験方法-第2部: 繊維混用率
JIS	L	1096	織物及び編物の生地試験方法
NDS	Z	0001	包装の総則

品 名	バンド改, 空
-----	---------

b) 仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表2-材料

項 目		規 定
バンド	テープ	表3による。
	端止金具	JIS H 3100のC2680R-½H 厚さ0.5 mm

2.2 加工

テープのバックル差込部をビニール樹脂液に浸透し、他の一端に端止金具を取り付けたものとする。

2.3 寸法

バンド改, 空の寸法は、表4によるものとし、バンド改, 空(特)の寸法は、調達要領指定書により指定する。

表4-寸法

単位 mm

項 目	寸法及び許容差
	長さ
バンド	1 000+50
端止金具	13±1

2.4 外観

外観は、次による。

- a) バンドは、仕上がりが優良で、傷、汚れ、その他の欠点が目立たないものとする。
- b) 端止金具は、傷、まくれ及び亀裂がないものとする。

3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、表5による。

品 名	バンド改, 空
-----	---------

表5-包装

項 目	区 分	包装材料	包 装 要 領
バンド	内 装	クラフト紙等	20本を1組とし、クラフト紙で包み、ひもかけする。
	外 装	外装用段ボール箱	商慣習による。 内装した20個を段ボール箱に収納する。箱の上下面を包装用テープでH形に封かんし、包装用バンドで二の字にかけ、締め付けるものとする。
		包装用テープ	
		包装用バンド	

4.2 端数包装

端数のある場合は、4.1 に準じて行う。

4.3 内装の表示

内装の表示は、物品番号、名称及び数量を表示する。

4.4 外装の表示等

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識による。ただし、表示位置は、2面及び4面とし、表示内容は、次による。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2023年度

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 提出書類

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1 に基づき、類別原資料を提出する。

5.2 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3 に基づき、製作に先立ち製品1個を契約担当官等に提出し、外観及び色について承認を得なければならない。

表3-テープ

項 目		規 定	
厚 さ	mm	2.6±0.25	J I S L 1 0 9 6による。
幅	mm	32±1	
原 糸		ポリエステル	J I S L 1 0 3 0-1及び J I S L 1 0 3 0-2による。
番 手		20/7 ^S	J I S L 1 0 9 6による。
組 織		三重すだれ織	
重 さ	g/m	50 以上	
密 度	経 糸	65 本以上	
	芯 糸	45 本以上	
	からみ糸	15 本以上	
	緯 糸	2.5 cm間 45 本以上	
引張強さ	N	2 940 以上	
色		濃紺色	承認用見本による。
染色堅ろう度 級	洗濯	3 以上	J I S L 0 8 4 4のA-4によ る。
	汗		J I S L 0 8 4 8のB法による。
	摩擦		J I S L 0 8 4 9の湿潤試験によ る。