

航空自衛隊仕様書				
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書		
	性質による分類	個別仕様書		
物品番号	8470-282-3820-5		仕様書番号	
品名 又は 件名	中帽		C&LPS-D84468-1	
			大臣承認	平成 年 月 日
			作成	平成17年 8月30日
			改正	平成20年 6月11日
				平成 年 月 日
作成部隊等名	補給本部			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官が着用する中帽について規定する。

1.2 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書及び見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS L 1096	一般織物試験方法
JIS L 2512	ビニロン縫糸
JIS T 8131	産業用安全帽
JIS Z 1506	外装用段ボール箱
JIS Z 1507	段ボール箱の形式
JIS Z 1511	紙ガムテープ（包装用）
JIS Z 1523	紙粘着テープ
JIS Z 1527	ポリプロピレン製バンド
JIS Z 8741	鏡面光沢度—測定方法
NDS Z 0001	包装の総則
NDS Z 8201	標準色

b) 仕様書

C&LPS-Y00007	調達品等一般共通仕様書
--------------	-------------

2 製品に関する要求

2.1 構成

構成は、表1による。

表1—構成

構成品名	数量	物品番号
帽 体	1個	_____
着 装 体	1個	_____
あごひも	1個	_____

品名	中帽
----	----

2.2 材料

材料は、表2による。

表2-材料

項目	材料	規格
帽体	ポリカーボネート樹脂	射出成型品とする。
装着体	ハンモック取付用ハンガー	ポリエチレン樹脂製，OD色
	ヘッドバンド	
	ハンモック用テープ	ナイロン
	ハンモック用環ひも	付表1による。
	滑り革	合成皮革
あごひも	バックル	ポリアセタール樹脂製，OD色
	あごひも調節具	
	遊環	ポリエチレン樹脂製，OD色
	あごひも用テープ	ポリプロピレン
銘板	サテン 180番 白色	-----
縫糸	30 ^s ピニロン縫糸，堅ろう染め，色は帽体と同系色とする。	JIS L 2512による。

2.3 加工

加工は、次による。

- 帽体は、射出成型し、ばりなどがないものとする。
- 帽体には、装着体を取り付ける突起が6か所あるものとする。
- テープ及び環ひもの裁断箇所は、ほつれ止めを行うものとする。
- 滑り革の通気孔の位置は、前部中央とし、穴数は、7個とする。

2.4 構造・寸法・質量

2.4.1 構造・寸法

構造及び寸法は、付図1～3を標準とする。

2.4.2 質量

帽体質量は、最大295gとし、完成品の質量は、最大410gとする。

2.5 外観

内外面とも平滑で、くぼみ、切れ、突起、膨れ、ひびなどの有害な欠点がないものとする。

2.6 性能

性能は、表3の規定を満足するものでなければならない。

表3-性能

項目	試験方法	規定
材料	-----	2.2による。
構造・寸法・質量	-----	2.4による。
外観	目視による。	2.5による。
帽体	ひさし部の強さ	破壊しないで原形に戻るものとする。
	後部の強さ	

品名	中帽
----	----

表3-性能(続き)

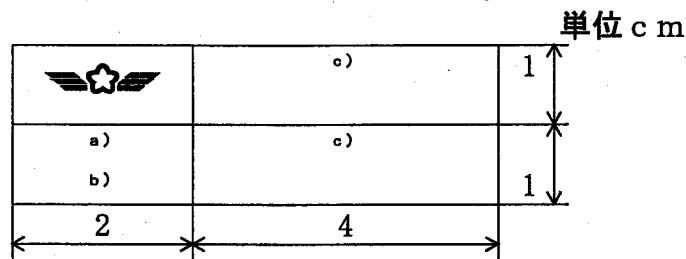
項目	試験方法	規定
帽体 退色性	退色性の試験方法は、次による。 1 試験片 帽体の頂部から幅25mm, 長さ125mm 2 試験機 紫外線カーボンウェザーメーター 又はサンシャインカーボンウェザーメーター 3 試験方法 試験方法は次による。 a) 照射時間 200時間とする。 b) 噴射サイクル 120分照射し, 18分は射水 と光の照射との両者に暴露されること。	著しい変退色を生じないものとする。
表面の光沢	JIS Z 8741の方法4に規定する方法で試験を行うものとする。	反射率は15%以下とする。
難燃性	JIS T 8131の規定に適合するものとする。	
側面の強さ	帽体両側面を速度100mm/分で水平面から圧縮する。圧縮距離は, 50mm以上とし, 圧縮強さは98Nとする。	裂け目, はく離が生じないものとする。
鉄帽に関するかん合性	中帽を装着し, その上に標準鉄帽をかぶる。	無理なくかん合し, 最小限度の動きがあり, しかも心地よくかぶれるものとする
完成品 耐貫通性 衝撃吸収性	JIS T 8131の規定に適合するものとする。	

2.7 色相

帽体の樹脂に顔料を混入し, NDS Z 8201は色番号2314 (OD色7.5Y3/1)を標準色とする。

2.8 製品の表示

帽体内面に, 図1に示す銘板をはり付けるものとする。



注記 表示の枠及び記載事項は, 黒色でにじみ及び退色しにくいものを用いて鮮明に押印又は印刷する。

注^{a)} 納入年度を記入する。

例 納入年度 2008年度

注^{b)} 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

注^{c)} 空欄とする。

図1-銘板

品名	中帽
----	----

3 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、表4による。

表4-包装

区分		包装材料	包装要領
内装		ポリエチレン袋	中帽1個ごとにポリエチレン袋に入れるものとする。
外装	段ボール箱	JIS Z 1506の複両面段ボール箱の3種以上で、箱の形式は、JIS Z 1507の0201又は0204とし、箱の大きさは、寸法87cm×55cm×53cmを標準とする。	1 内装したものの50個を一組としてボール箱に収納する。 2 収納時、動揺がある場合は、緩衝材を使用する。 3 包装用テープで上下面ともH形に封かんし、その外側にはバンドを二の字に掛け締め付けるものとする。
	包装用テープ	JIS Z 1511の2種以上又はJIS Z 1523の1種以上で、幅50mm以上のものとする。	
	包装用バンド	JIS Z 1527の15.5以上のものとする。	

4.2 端数包装

端数包装のある場合は、4.1に準じて行うものとする。

4.3 外装の表示等

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識によるものとし、外装の表示内容は、次による。

- a) 調達要求元の標識は、2面及び4面とする。
- b) 内容品表示の表示項目は次によるものとし、表示位置は、2面及び5面とする。
 - 1) 調達要求番号
 - 2) 物品番号
 - 3) 品名（製品の呼び方）
 - 4) 数量
 - 5) 納入年度
例 2008年度
 - 6) 容積
 - 7) 質量
 - 8) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 提出書類

契約の相手方は、C&LPS-Y00007に基づき、類別原資料を提出する。

5.2 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007に基づき、製作に先立ち、承認用見本として、製品1個を契約担当官等に提出し、外観、色及び鉄帽とのかん合性について、承認を得なければならない。

付表1-ハンモック用テープ

項目	規定	試験方法
材質	ナイロン	JIS L 1096による。
組織	杉綾一つ山	
幅 mm	20±1.2	
染色	糸染め	
色	OD色	_____

付表2-ハンモック用環ひも

項目	規定	試験方法
材質	ナイロン	_____
伸び率 %	35以下	
染色	糸染め	
色	OD色	

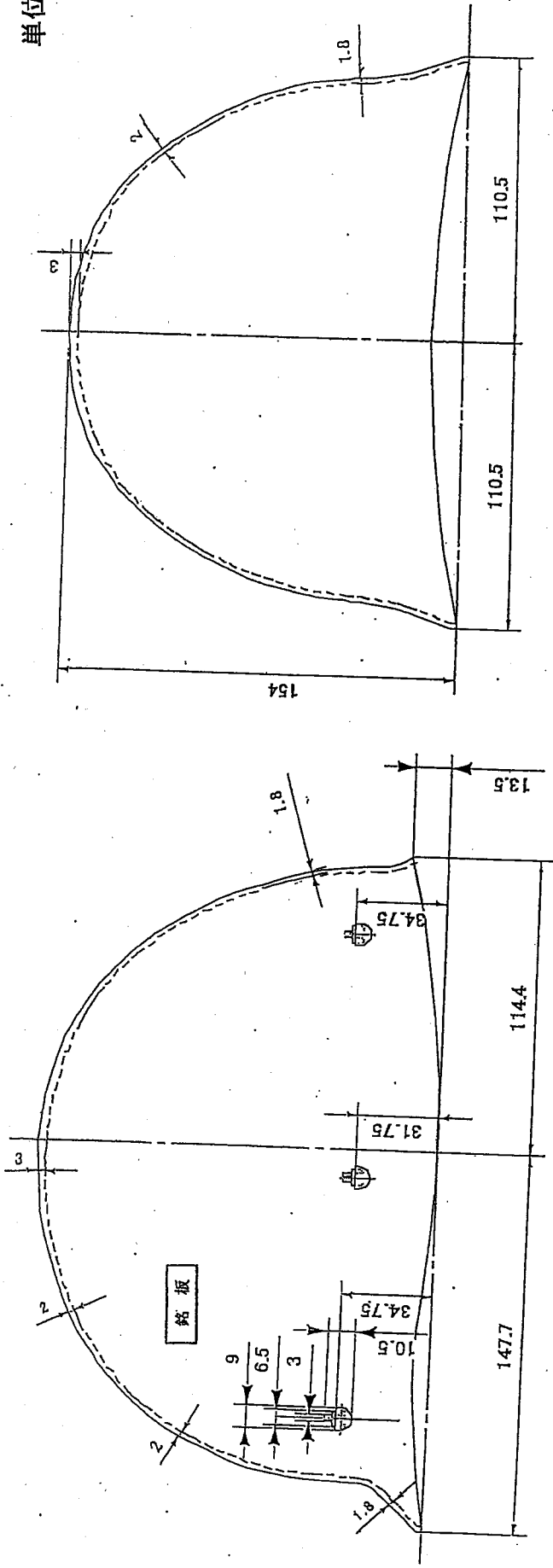
付表3-滑り革

項目	規定	試験方法	
材料	合成皮革 (ポリアミド酸コーテッドファブリック)	_____	
寸法 mm	幅		55±1%以内
	厚さ		0.9±10%以内
	長さ		320±1%以内
色	茶かつ色		

付表4-あごひも用テープ

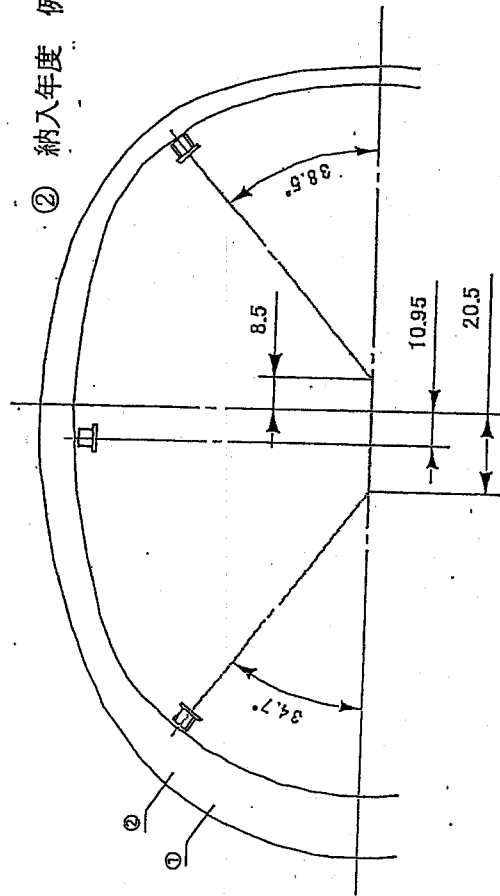
項目	規定	試験方法	
材料	ポリプロピレン	_____	
組織	平織り		
寸法 mm	幅		20±1
	厚さ		1.2±0.5
染色	バッチ染め		
色	OD色		

単位mm



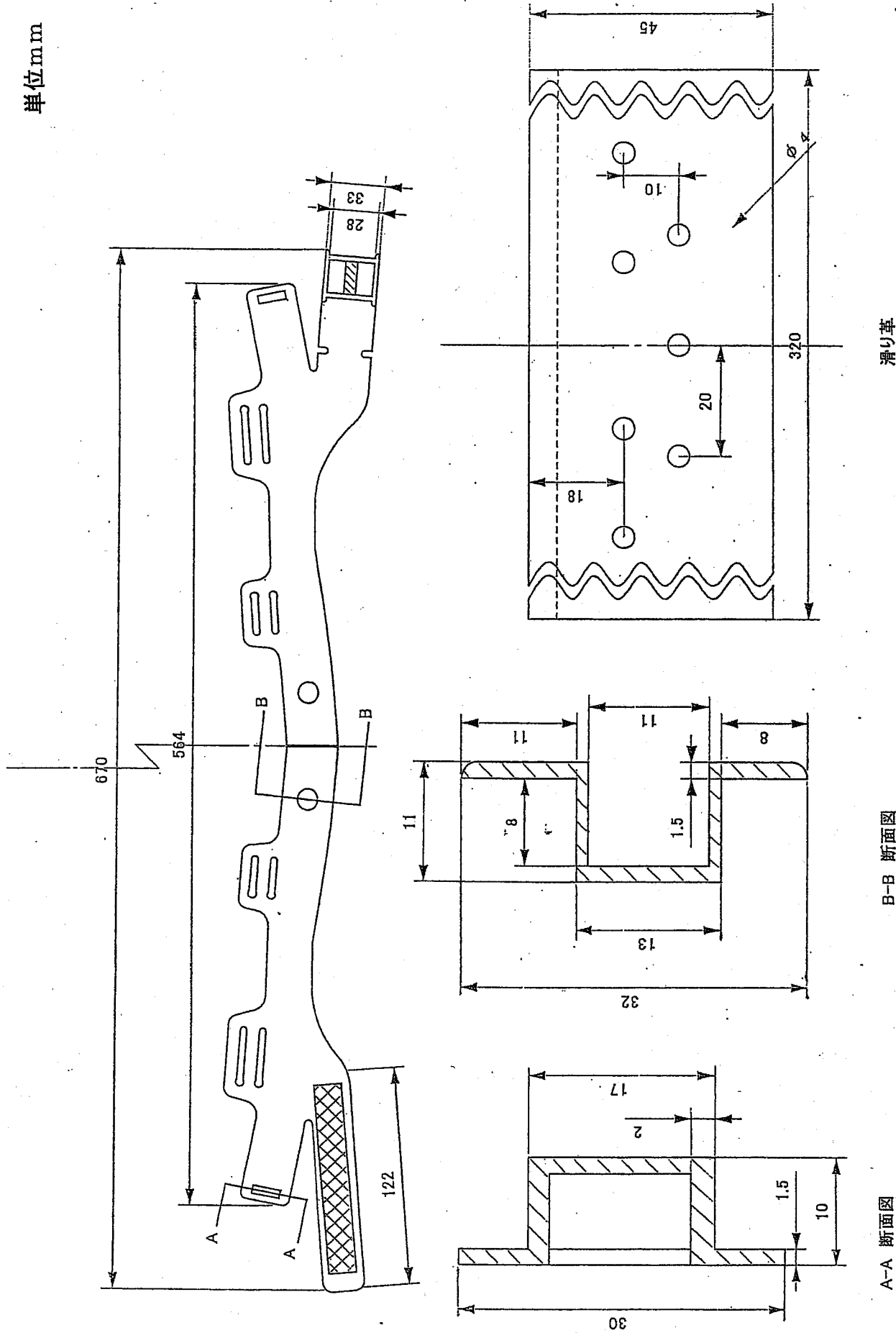
① 製造業者の略号又は記号を記入する (大きさ10mm以内)

② 納入年度 例 2005 (大きさ1字あたり5mm以内とし; 下2けたで表示することもできる。)



注記1 許容差は±3mmとする。ただし、帽体本体のみとし、内装取付部は±5mmとする。
 注記2 帽体の2点鎖線は、鉄帽とのかん合を示す。

単位mm



滑り草

B-B 断面図

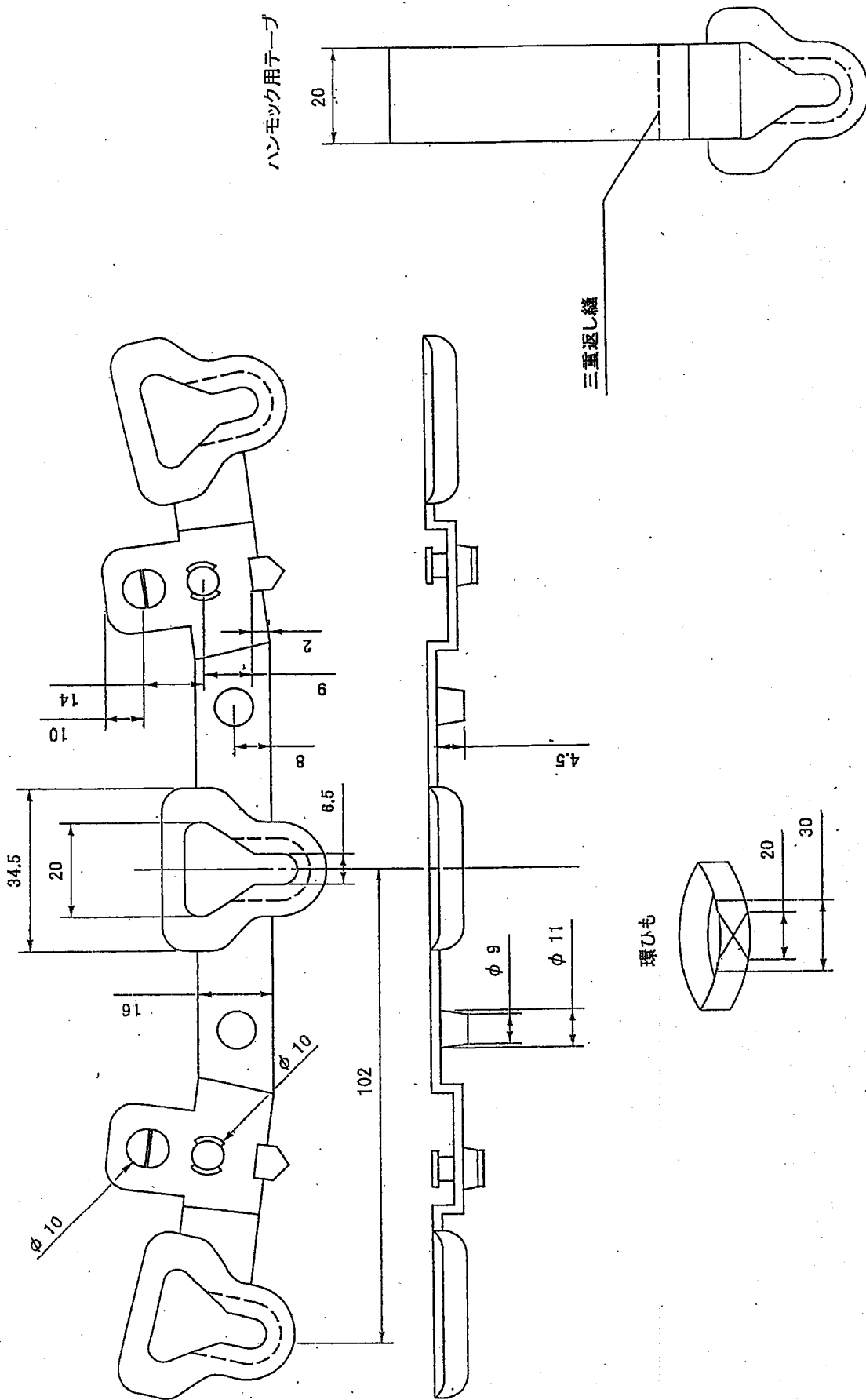
A-A 断面図

注記 寸法は標準を示す。

付図2—着装体

単位 mm

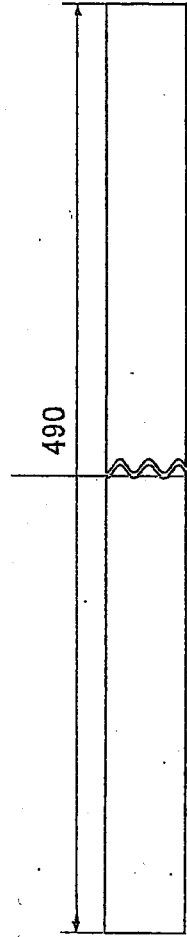
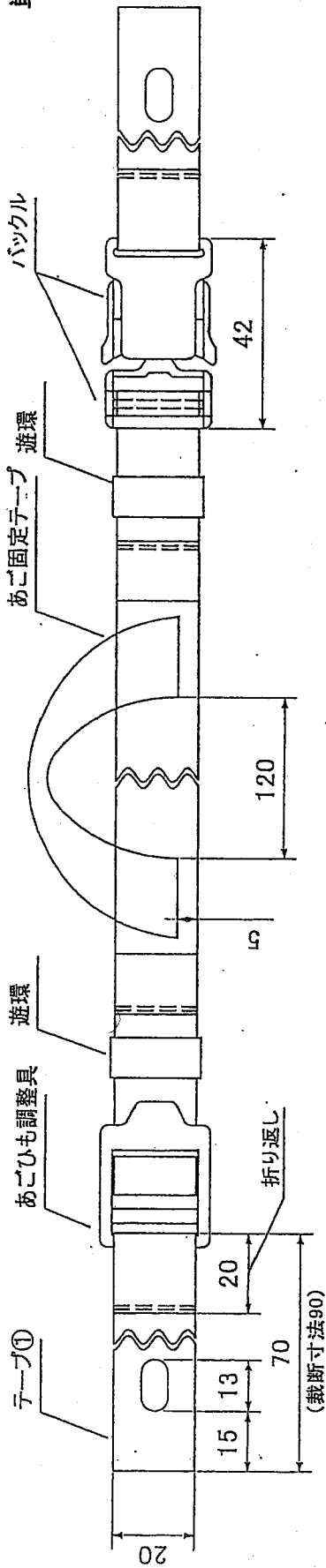
ハンモック取付用ハンガー(2個)



注記 寸法は標準を示す。

付図2-1 着装体 (続き)

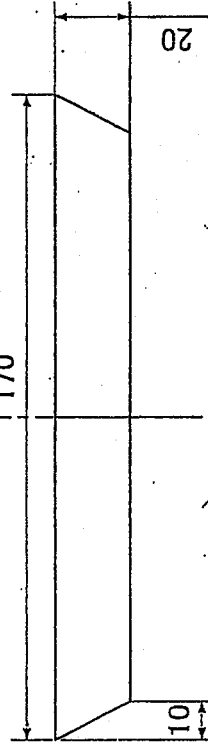
単位mm



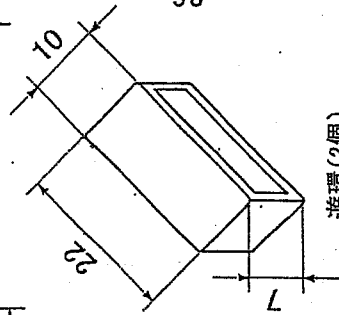
① テープ
載断寸法



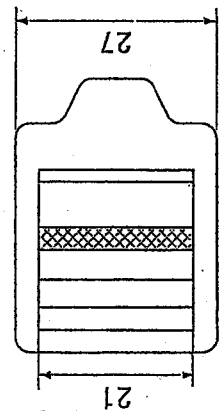
① テープ
仕上がり寸法



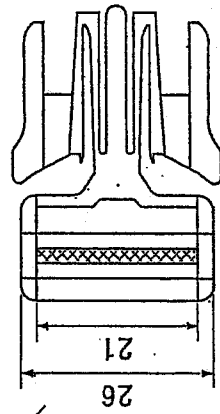
あご固定テープ



遊環(2個)



あごひも調整具(1個)



バックル(1個)

注記 寸法は標準を示す。