

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	部隊章, 布製, 空	C&LPS-D84435-8	
		大臣承認	平成 年 月 日
		作成	平成13年10月 3日
		改正	平成30年 4月 2日
			平成31年 3月 4日
作成部隊等名	補給本部		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官が着用する布製の部隊章について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1による。

なお、調達する種類及び数量は、調達要領指定書により指定する。

表1-種類

種類	物品番号
航空総隊（航空方面隊を除く。）	8455-427-6545-5
北部航空方面隊	8455-427-6546-5
中部航空方面隊	8455-427-6547-5
西部航空方面隊	8455-427-6548-5
南西航空方面隊	8455-427-6549-5
航空支援集団	8455-427-6550-5
航空教育集団・幹部候補生学校 ・術科学校	8455-427-6551-5
航空開発実験集団	8455-427-6552-5
補給本部及び補給処	8455-427-6553-5
上記以外の大員直轄部隊及び 機関並びに航空幕僚監部	8455-427-6554-5

品 名	部隊章, 布製, 空
-----	------------

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 部隊章, 布製, 空, 航空総隊

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書の内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

J I S G 3 3 0 3 ぶりき及びぶりき原板
 J I S H 3 2 5 0 銅及び銅合金の棒
 J I S H 3 2 7 0 ベリリウム銅, りん青銅及び洋白の棒及び線

b) 仕様書

C & L P S - Y 0 0 0 0 7 調達品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表2－材料

項 目	規 定		用 途
翼 標 識	下層…ポリ塩化ビニール 中層…アルミ箔 上層…ポリウレタンの貼合せ樹脂フィルム 厚さ0.08 mm(基準) スクリーンプロセス 塩化ビニールスポンジ 厚さ1.25 mm(基準)		台座表面に溶着
台 座	植毛生地…濃紺		台座表面
	発泡スチレン 厚さ1 mm(基準)		芯
	フェルト…濃紺 厚さ1 mm(基準)		台座裏面
	ブリキ板	J I S G 3 3 0 3 の S P T E による。 厚さ0.35 mm(基準)とする。	座金
	ピン足	J I S H 3 2 7 0 の C 7 5 2 1 W に よる。径1.2 mm(基準)とする。	
タイタック	J I S H 3 2 5 0 の C 3 6 0 4 B に よる。		

品 名	部隊章, 布製, 空
-----	------------

2.2 加工

加工は、次によるほか、付図1及び付図2による。

2.2.1 製造要領

製造要領は、次による。

- a) 金型を使用し、高周波ウエルダー機で製作する。
- b) 翼及び標識は、樹脂フィルムにスクリーンプロセスでプリントし、植毛生地に彫刻金型を使用して高周波ウエルダー機で溶着、溶断する。その後、不要部分の樹脂を除去する。
- c) 座金はブリキ板を規定サイズどおり型抜きし、ピン足位置に穴を開け、ピン足を差し込み、ハンダ付けをする。
- d) 表面生地と裏面生地の上に芯、熱接着フィルム及び座金を入れ、腐食金型を使用して高周波ウエルダー機で接着する。
- e) トムソン刃を使用して規定の外形寸法に仕上げるものとする。

2.2.2 表面処理

表面処理は、次による。

- a) 翼は、光沢プリントとする。
- b) 標識は、すべて指定色でプリントする。

2.3 仕上げ

着色むら、はく離などがないように丁寧に仕上げるものとする。

2.4 形状・寸法

形状及び寸法は、付図1及び付図2による。

3 品質保証

3.1 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、次による。

- a) 個装は、製品5EAを白色薄葉紙又はポリエチレン袋で包むものとする。
- b) 内装は、個装したものの40EAをボール箱に入れ、適宜の方法により、物品番号、品名（製品の呼び方）及び数量を明記する。
- c) 外装は、商慣習による。

4.2 端数包装

端数のある場合は、4.1に準じて行うものとする。

4.3 外装の表示

外装の表示は、見やすい箇所に次の事項を表示するものとする。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2019年度

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

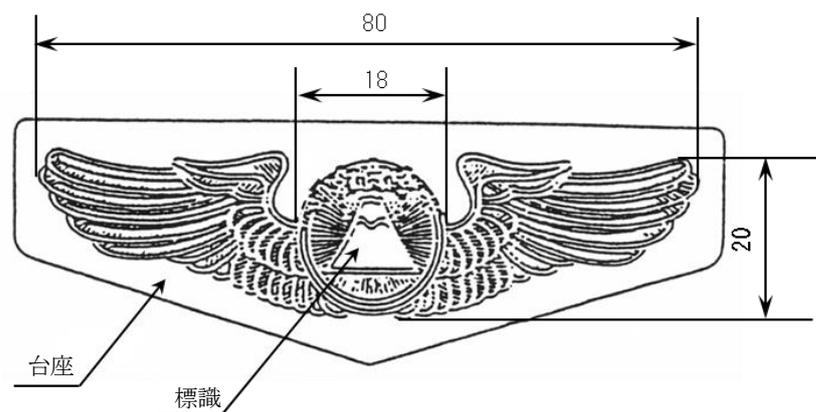
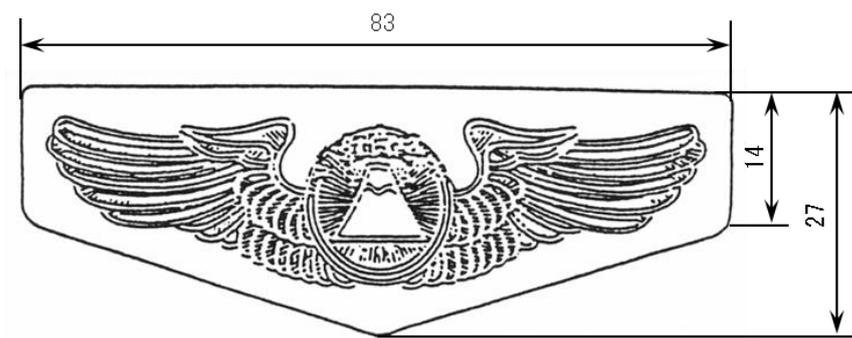
品名	部隊章, 布製, 空
----	------------

5 その他の指示

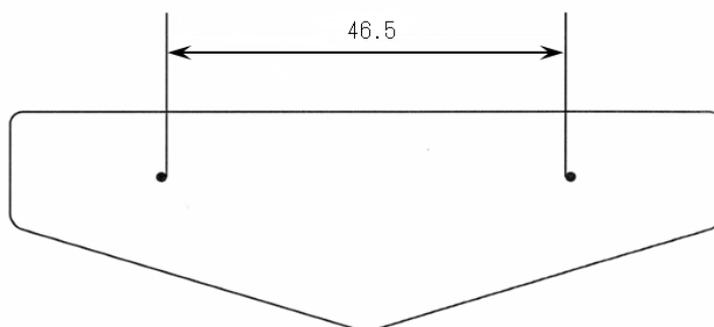
5.1 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、製作に先立ち、承認用見本として、製品1EA（各種類ごと）を契約担当官等に提出し、色及び形状について承認を得なければならない。

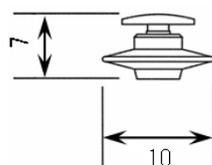
単位 mm



ピン足取付け位置



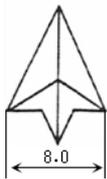
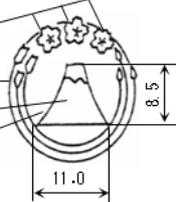
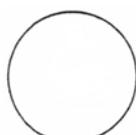
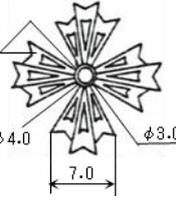
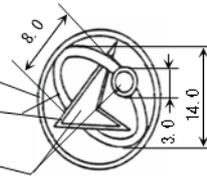
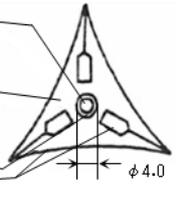
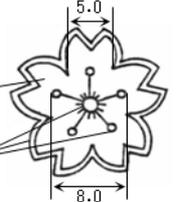
タイタック



注記1 図の形状及び寸法は、基準を示す。

注記2 タイタックの許容差は±5 %とする。

付図1 部隊章

区分	項目	標 識			
		隊 章		丸 座	
		色	形状	色	形状
航空方面隊等	航空総隊 (航空方面隊を除く。)	銀 色		紺青色	
	北部航空方面隊			空 色	
	中部航空方面隊			紺 色	
	西部航空方面隊			水 色	
	南西航空方面隊			鮮緑色	
部	航空支援集団	白 色 金 色 緑 色 銀 色 桜の縁は緑色		群青色	
	航空教育集団 幹部候補生学校 術科学校	金 色 赤 色		水紺色	
	航空開発実験集団	金 色 銀 色 赤 色		濃紺色	
	補給本部及び補給処	赤 色 水 色 金 色 銀 色		赤 色 縁取りは金色	
	上記以外の大臣直轄部隊 機 関 航空幕僚監部	白 色 銀 色		緑 色	

備考 形状及び寸法は、基準を示す。

付図2－標識