

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	部隊章, 空	C&LPS-D84432-4	
		大臣承認	平成 年 月 日
		作成	平成13年 9月 5日
		改正	平成30年 4月 2日
			平成31年 3月28日
作成部隊等名	補給本部		

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官が着用する部隊章について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

### 1.3 種類

種類は、表1による。

なお、調達する種類及び数量は、調達要領指定書により指定する。

表1-種類

種類	物品番号
航空総隊（航空方面隊を除く。）	8455-012-5822-5
北部航空方面隊	8455-012-5823-5
中部航空方面隊	8455-012-5824-5
西部航空方面隊	8455-012-5825-5
南西航空方面隊	8455-414-4699-5
航空支援集団	8455-422-7644-5
航空教育集団・幹部候補生学校 ・術科学校	8455-012-5826-5
航空開発実験集団	8455-422-7646-5
補給本部及び補給処	8455-012-5829-5
上記以外の大臣直轄部隊及び 機関並びに航空幕僚監部	8455-012-5830-5
台座	8455-427-5595-5

品 名	部隊章, 空
-----	--------

#### 1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 部隊章, 空, 航空総隊

#### 1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書の内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

##### a) 規格

JIS H 3100	銅及び銅合金の板及び条
JIS H 3250	銅及び銅合金の棒
JIS H 3260	銅及び銅合金の線
JIS H 3270	ベリリウム銅, りん青銅及び洋白の棒及び線

##### b) 仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

### 2 製品に関する要求

#### 2.1 構成

台座及び標識からなるものとする。

#### 2.2 材料

材料は、表2による。

表2-材料

項目		規 定		用 途
台 座		JIS H 3100 C2680P	厚さ 1.5 mm	翼
		JIS H 3270 C7521W	径 1.2 mm	ピン足
		JIS H 3250	銅及び銅合金棒	タイタック
標 識	丸座	JIS H 3100 C2100P	厚さ 1.8 mm	—————
	隊 章	JIS H 3100 C2680P	厚さ 2.0 mm	航空方面隊等
		JIS H 3100 C2100P	厚さ 1.5 mm	部隊等 (航空支援集団, 航空開発実験集団を除く。)
		JIS H 3250 C3604P	厚さ 1.0 mm	ねじ座
		JIS H 3260 C2700P	径 2.5 mm	ねじ足

品名	部隊章, 空
----	--------

## 2.3 加工

加工は、次によるほか、付表 1 及び付図 1 による。

### 2.3.1 製造要領

製造要領は、次による。

- a) すべて鉄型をとり、これらを基礎としてプレスして製作するものとする。
- b) プレス後は、必ず面取りを行うこととする。
- c) 裏面にピン足を確実にろう付けをする。

### 2.3.2 表面処理

表面処理は、次による。

- a) 翼は、下層光沢ニッケルめっき、上層銀厚めっき、硫化いぶし及びバフ仕上げとし、半ツヤにする。
- b) 丸座は、七宝焼き後、金めっき仕上げとする。
- c) 標識は、航空方面隊等については、光沢ニッケルめっき、部隊等については、七宝焼き後、金めっき又は銀めっき仕上げとし、補給本部及び補給処は、円の七宝焼きの周囲を金めっきとする。

## 2.4 仕上げ

着色ムラ、焼きワレ、きずなどがないように丁寧に仕上げるものとする。

## 2.5 形状・寸法

形状及び寸法は、付表 1 及び付図 1 を基準とする。

## 3 品質保証

### 3.1 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、特に調達要領指定書により指定する場合を除き、次による。

- a) 個装は、製品 1 EA を白色薄葉紙又はポリエチレン袋で包むものとする。
- b) 内装は、個装したものの 100 EA をボール箱に入れ、適宜の方法により、物品番号、品名（製品の呼び方）及び数量を明記する。
- c) 外装は、商慣習による。

### 4.2 端数包装

端数のある場合は、4.1 に準じて行うものとする。

### 4.3 外装の表示

外装の表示は、見やすい箇所に次の事項を表示するものとする。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度  
例 2019年度
- f) 契約の相手方の名称又はその略号

品名	部隊章, 空
----	--------

5 その他の指示

5.1 承認用見本

契約の相手方は, C&LPS-Y00007の4.3に基づき, 製作に先立ち, 承認用見本として, 製品1EAを契約担当官等に提出し, 色, 形状及び仕上げ具合について承認を得なければならない。

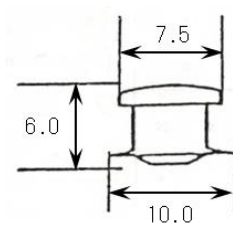
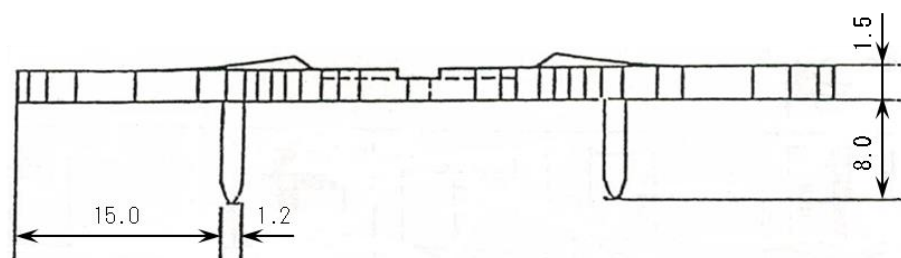
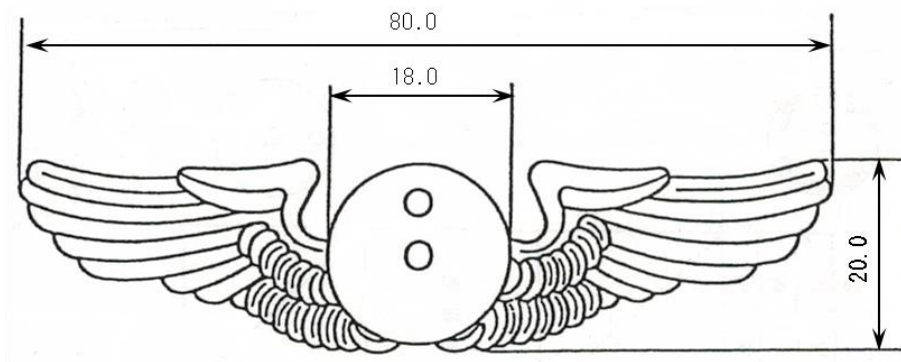
付表 1

区分	項目	標			識		
		隊	章	形	丸	形	状
航空方面隊等	航空方面隊	銀色				紺青色	 (航空支援集団及び航空開発実験集団を除く。)
	航空方面隊	群青色(七宝焼)				空色	
	航空方面隊	白色(七宝焼)				紺色	
	航空方面隊	金色(七宝焼)				水色	
	航空方面隊	緑色(七宝焼)				鮮緑色	
部	航空支援集団	銀色 桜の縁は銀色					
	航空教育集団	金色(七宝焼)				水紺色	
隊	航空開発実験集団	濃紺色(七宝焼)					(航空支援集団及び航空開発実験集団を除く。)
	補給本部及び補給処	赤色(七宝焼)				赤色	
等	上記以外の大臣直轄部隊	白色(七宝焼)					
	航空機監	銀色				緑色	

注記 1 形状及び寸法は、基準を示す。

注記 2 丸座の色は、七宝焼を示す。

単位 mm



備考 形状及び寸法は、基準を示す。

付図 1