	航 空 自 衛	隊 仕 様 書
仕様書の	内容による分類	装備品等仕様書
種類	性質による分類	個 別 仕 様 書
物品番号		仕 様 書 番 号
		C&LPS-D84424-9
品名		大臣 _{承認} 平成 年 月 日
 又は	指揮官旗	作成 平成12年12月13日
		改正 平成30年 4月 3日
件 名		令和 3年 5月28日
		作成部 補給本部
		隊等名

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊が使用する航空幕僚長旗、空将旗、空将補旗の指揮官旗について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、 $\mathbf{表}1$ によるものとし、調達する種類及び数量については、調達要領指定書で指定する。

表1-種類

☆ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★				
種	類	生地	物品番号	注記
	旗のみ	絹 -		
航空幕僚長旗	セット	ЛΉ		付表3の附属品付
加土帝原及旗	旗のみ	アクリル	8 3 4 5 - 4 2 7 - 9 9 2 4 - 5	
	セット	7 9 9 70	8 3 4 5 - 4 2 6 - 8 7 9 0 - 5	付表3の附属品付
空将旗	旗のみ	8 3	45-427-9056-5	
	セット	8 3	4 5 - 4 2 6 - 8 7 9 1 - 5	付表4の附属品付
空将補旗	旗のみ	8 3	45-427-9057-5	
	セット	8 3	4 5 - 4 2 6 - 8 7 9 2 - 5	付表5の附属品付

品 名

指 揮 官 旗

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は,種類による。

例 1 航空幕僚長旗

例2 空将旗,セット

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお,引用文書に定める内容が,この仕様書の内容と相違する場合は,仕様書に定める 内容が優先する。

a) 規格

JIS 紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法 L 0842 JIS L 0844 洗濯に対する染色堅ろう度試験方法 摩擦に対する染色堅ろう度試験方法 JIS L 0849 繊維製品の混用率試験方法-第1部:繊維鑑別 JIS L 1030-1 繊維製品の混用率試験方法-第2部:繊維混用率 JIS L 1030-2 JIS L 1096 織物及び編物の生地試験方法 L 2403 JIS 麻縫糸 ポリエステル縫糸 JIS L 2511 JIS Z 8721 色の表示方法-三属性による表示

b) 仕様書

DSP L 4768 帆布

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

- 2 製品に関する要求
- 2.1 材料

材料は, 付表1による。

- 2.2 加工
- 2.2.1 縫製要領
- 2.2.1.1 一般縫製

一般縫製は, 次による。

- a) 縫い飛び,縫い外れがなく,糸調子は,つれ,たるみがなく縫い目曲がりが目立た ないものとする。
- b) 各部の縫い合わせを行うこと。
- c) 旗生地のはぎは、認めない(さお通し仕立てのはぎは、認めない。)。
- d) 縫い始め及び縫い終わりは、完全に返し縫いを行うものとする。
- e) 針数は、3 cm間の表面に現れた縫い目数とし、次による。
 - 1) 本縫いは, 13針以上とする。
 - 2) 皮縫いは、10針以上とする。

品 名

指 揮 官 旗

2.2.1.2 縫製細部要領

縫製細部要領は,付表2及び付図1~3による。

2.2.2 仕上げ

糸くずを取り除き,丁寧に仕上げるものとする。

- 2.3 形状•寸法
- 2.3.1 形状

形状は、付図1~3を基準とする。

2.3.2 寸法

寸法は, **付図1~11**を基準とする。

2.3.3 外観

きず、汚れ、その他の欠点が目立たないものとする。

3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領による。

- 4 出荷条件
- 4.1 個装

旗1枚ごとにポリエチレン袋に入れ,物品番号及び種類を明記した紙片を同封する。 なお,附属品については,商慣習による。

4.2 外装

商慣習による。

4.3 外装の表示

外装の表示は、見やすい箇所に次に示す項目を表示する。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名(製品の呼び方)
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2021年度

- f) 契約の相手方の名称又はその略号
- 5 その他の指示
- 5.1 提出書類

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1.1 に基づき、類別原資料を提出する。

5.2 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-YOOOO7の4.3 に基づき、製作に先立ち、製品(附属品は除く。) 1枚を契約担当官等に提出し、外観及び色について承認を得るものとする。

5.3 附属品

附属品は、付表3~5による。

付表 1 一材料

		種	類	
項目		航空幕僚長旗	空 将 旗 空 将 補 旗	
旗生地	本絹あや錦織	付表 1. 1 による。		
	アクリル	付表 1. 2による。		
上下	皮	牛皮銀付		
(さお通	通し上下補強)	幅4.5 cm(基準) 長さ14 cm	(基準) 厚さ0.1 cm以上	
皮ひ	ŧ	牛皮銀付		
(かん剪	頁保持用)	幅1.5 cm(基準) 長さ14 cm	(基準) 厚さ0.1 cm以上	
旗ひ	£	綿組打ちひも 径 0.4 cm(基準)		
(さお網	尊着ひも)	長さ 40 cm以上 色は白とする。		
縫 糸	本 縫 用	JIS L 2511のポリコ	エステルフィラメントミシン糸	
		$#40 (100D \times 1 \times 3)$	色は旗生地と同系色とする。	
	皮縫用	JIS L 2511のポリコ	エステルフィラメントミシン糸	
		$#30 (150D \times 1 \times 3)$	色は白とする。	
	ひも取付用	JIS L 2511のポリコ	エステルフィラメントミシン糸	
	(手縫止糸)	#8 (150D×2×3) 色は白とする。		
	三脚架覆用	JIS L 2511のポリエステルフィラメントミシン糸		
		#8 (150D×2×3) 色	は旗生地と同系色とする。	
	三脚架覆外	JIS L 2403の麻縫糸		
	底補強用	#16 色は白とする。		
附	属 品	付表3~5による。		

付表 1. 1 - 旗生地

-			: ㅗ チ╚
項	目	規 定	試 験 方 法
繊維混用率		絹 100	JIS L 1030-1及び
	%		JIS L 1030-2による。
表示番手	たて	絹21中もろより	JIS L 1096のA法による。
	こよ	絹21中片より	
組維	货	あや錦織	
幅 ci	n	9 5 以上	
質 量 g	/ m²	170以上	
密度	たて	105以上	
本/2.54 cm	よこ	5 5 以上	
寸法変化率	たて	± 3. 0 以内	JIS L 1096のD法による。
%	よこ	丁 5. 0以内	
引張強さ	たて	1 177以上	JIS L 1096のA法による。
N/5 cm	よこ	1 961以上	
色		地色及び桜星周りは,空	
		青色,わしの図は白抜き	
		とし、黒の縁取りでこれ	
		を表すものとする。	
染	耐 光		JIS L 0842の第3露光法によ
色			る。
堅	摩擦		JIS L 0849の乾燥試験機Ⅱ形
ろ		3 以上	の乾燥試験による。
う	洗濯		JIS L 0844のA-1号
度			による。
級			
注記 染色堅ろう度は、白を除く。			

付表 1. 2 一旗生地

т舌		11数1:2 旗	
項	目	規定	試験 方法
繊維混用率		アクリル 100	JIS L 1030-1及び
%		(ブライト糸)	JIS L 1030-2による。
表示番手	たてよこ	2//2/48S	
組	織	平 織	
幅	cm	145以上	JIS L 1096のA法による。
質 量	g/m^2	230以上	
密度	たて	6 5 以上	
本/2.54 cm	よこ	55以上	
寸法変化率 %	たてよこ	±3.0以内	JIS L 1096のD法による。
引張強さ N/5 cm	たてよこ	785以上	JIS L 1096のA法による。
色	1	地色及び桜星周りは、空	
		青色、わしの図は白抜き	
		とし、黒の縁取りでこれ	
		を表す。ただし、月と星	
		の間は地色とする。	
染	耐光		JIS L 0842の第3露光法によ
色			る。
堅	摩擦		JIS L 0849の摩擦試験機Ⅱ形
ろ		A DI L	の乾燥試験による
う	洗濯	4以上	JIS L 0844のA-2号による。
度			
級			
注記 1	と色堅ろ	う度は、白を除く。	

注記2 染色方法は手捺染とする。

付表2-縫製細部要領(さお通し仕立て)

	1757 是农品的文员(6550	<u> </u>	
項目	生地		
項目	本絹あや錦織	アクリル	
本 体	本体は、両面から盛上げ総刺	わしの図の線取りの太さ	
	しゅうとし、芯を入れてあわ	わしは4 mm・光のすじ, 雲及び月	
	せ仕立てとする。	は2 mm・桜星の外輪は6 mm (芯は	
		3 mm) を基準とする。	
縁縫い		三つ折り二条縫いとし、仕上り幅	
		は, 1 cmを基準とする。	
旗 つ け	共布で, さお通し袋仕立てとし	, 上下端表面に補強皮を縫い付け	
	るものとする。		
さお通し	さお通し袋の仕上がり幅は,7	cm(基準)とし, さお通し部は, 6	
	cm(基準)とし二条縫いする。		
旗 ひ も	さお通し先端には、かん頭保持	用皮ひも及び縛着ひもを挟み込み	
	手縫い留めとする。		

付表3一附属品(航空幕僚長旗)

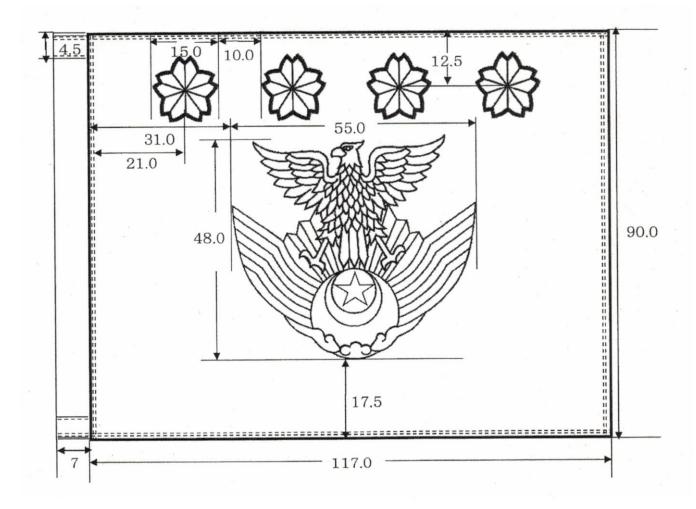
項目	規 定	数量 (EA)
かん頭	付図4の航空幕僚長旗用による。	1
旗ざお	付図5による。	1
三脚架	付図6による。	1
三脚架覆い	付図7の航空幕僚長旗用による。	1
保持用バンド	付図8による。	1
旗覆い	付図9による。	1
旗ざお袋	付図10による。	1
保管箱	付図11による。	1

付表4一附属品(空将旗)

項目	規 定	数量 (EA)
かん頭	付図4の空将旗用による。	1
旗ざお	付図5による。	1
三脚架	付図6による。	1
三脚架覆い	付図7の空将旗用による。	1
保持用バンド	付図8による。	1
旗覆い	付図9による。	1
旗ざお袋	付図10による。	1
保管箱	付図11による。	1

付表5一附属品(空将補旗)

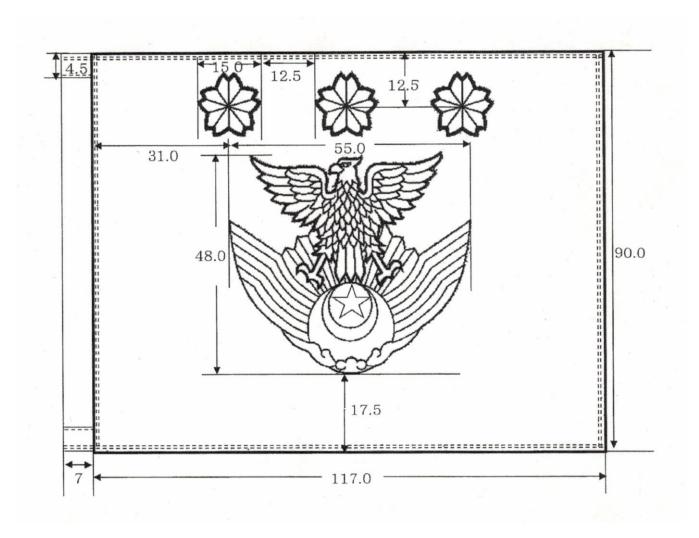
項	目		数量
			(EA)
かん頭	į	付図4の空将補旗用による。	1
旗ざお	5	付図5による。	1
三脚架	1	付図6による。	1
三脚架覆	ŧ۷١	付図7の空将補旗用による。	1
保持用バンド		付図8による。	1
旗覆い		付図9による。	1
旗ざお袋		付図10による。	1
保管箱		付図11による。	1



注記1 地色及び桜星周りは、空青色、わしの図は白抜きとし、黒の縁取りでこれを表す。

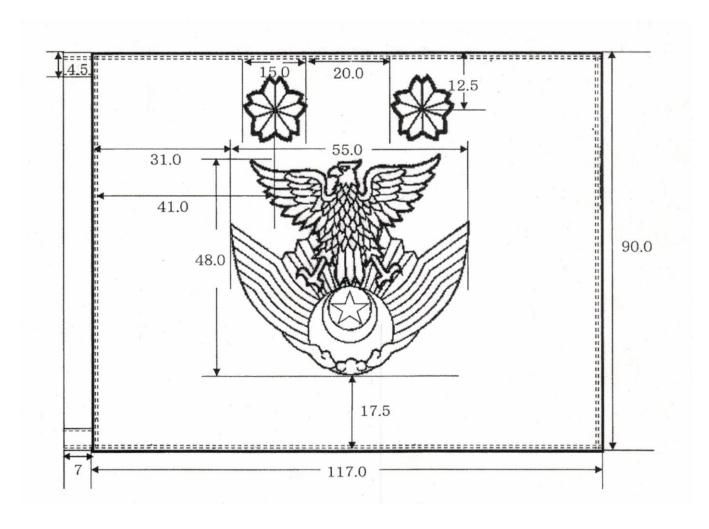
注記2 許容差は±3%とする。ただし、5 cm以下の寸法については±10 %とする。

付図1一航空幕僚長旗



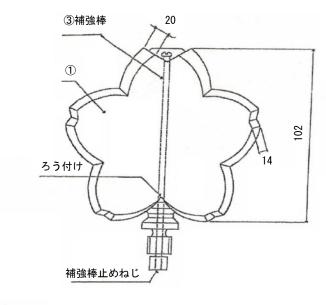
注記 桜星の数を3EAとするほか、航空幕僚長旗と同じとする。

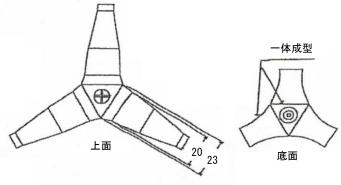
付図2一空将旗



注記 桜星の数を2EAとするほか、航空幕僚長旗と同じとする。

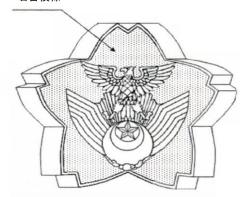
付図3-空将補旗

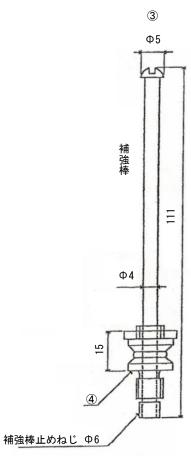


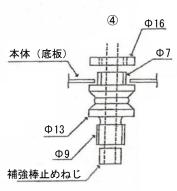


②三方面わし打ち出し柄

(航空幕僚長旗及び空将旗のみ) 石目模様



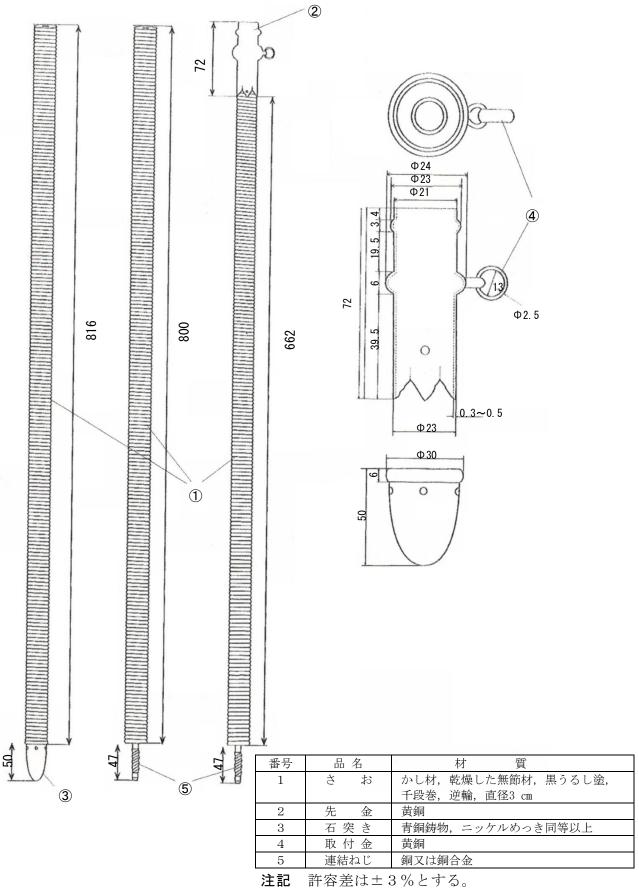




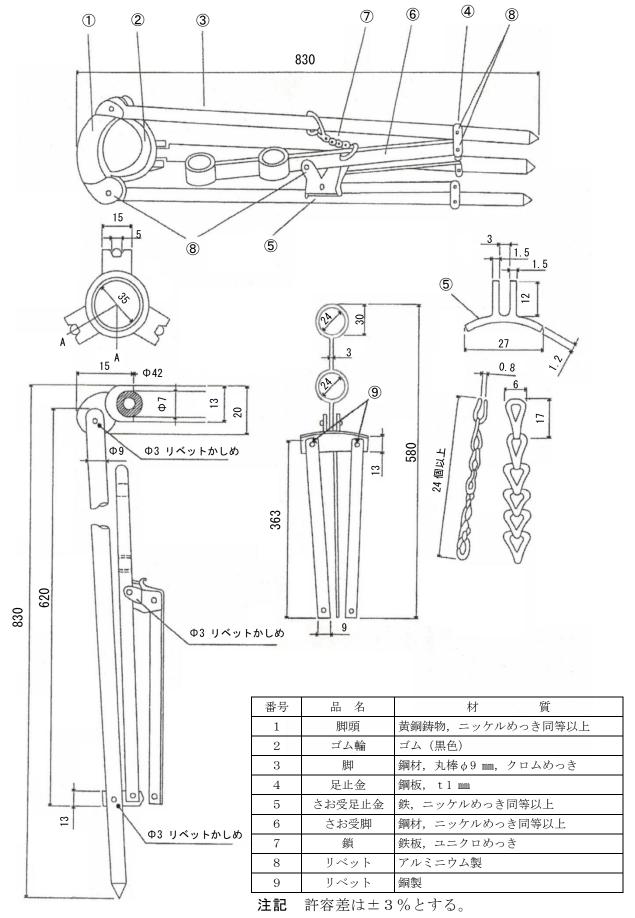
番号	品名	材質	注記
1	本体	黄銅板, 黄銅金色めっき仕上げ 厚さ 0.8 mm	
2	本体柄	三方面わし打ち出し柄	(航空幕僚長旗・空将旗のみ)
3	補強棒	黄銅	
4	補強ナット	黄銅	

注記 許容差は±3%とする。

付図4一かん頭

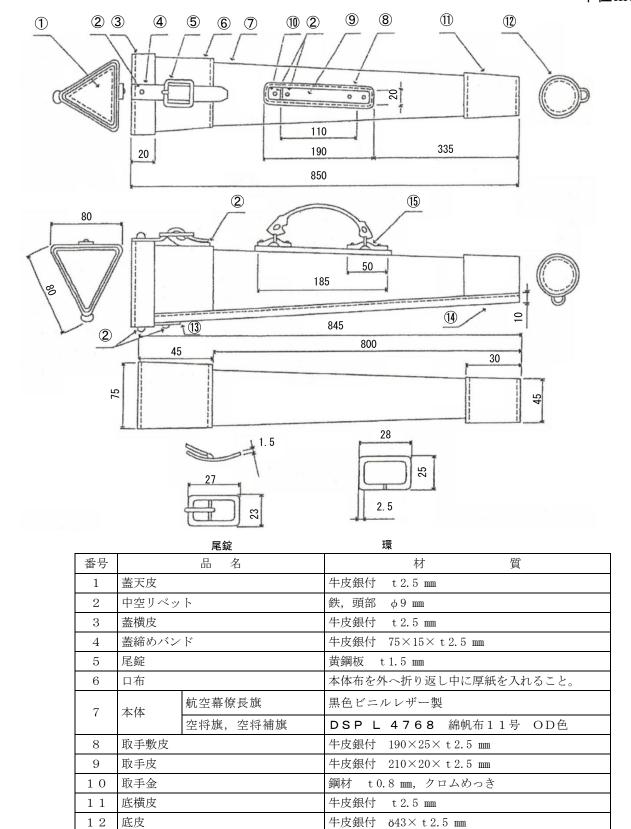


付図5一旗ざお



付図6-三脚架

単位mm



注記 許容差は±3%とする。

航空幕僚長旗

空将旗, 空将補旗

13

1 4

1 5

蓋取付皮

横補強布

環

付図7ー三脚架覆い

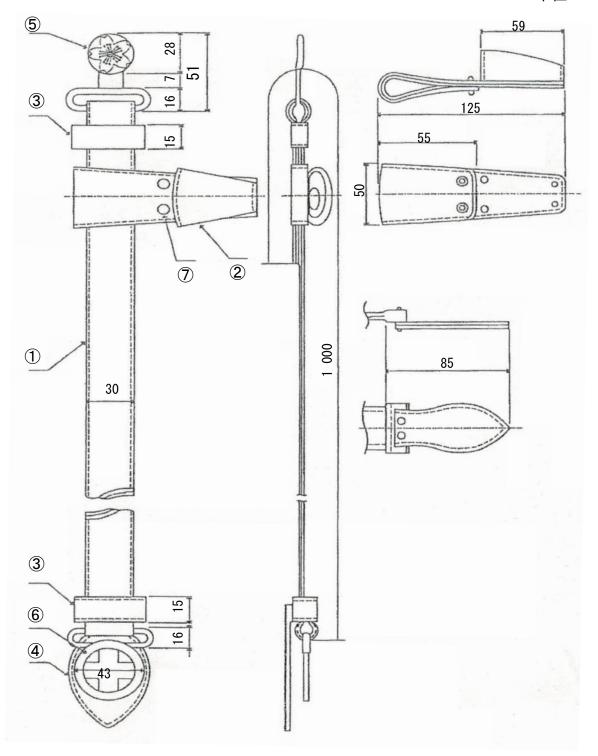
牛皮銀付 30×15× t 2.5 mm

鋼材 φ2.5 mm, クロムめっき

DSP L 4768 綿帆布11号 OD色

黒色ビニルレザー製

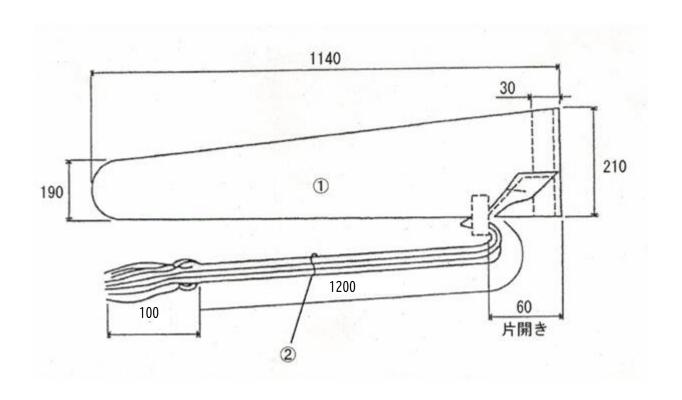
単位mm



番号	品 名	材質
1	本体	牛皮, 黒, 2枚合わせ, t3.0 mm以上
2	さお受け筒	十及, 羔, 乙枚百万世, t 3. 0 皿以上
3	遊皮	牛皮, 黒, t 1.5 mm以上
4	バックル保護皮	牛皮, 黒, 2枚合わせ, t3.0 mm以上
5	バックル おす	合金又は鋳物、金色仕上げ
6	バックル めす	百金久似娇彻,金色任工()
7	びょう	鉄製,頭部は黒色仕上げ

注記 許容差は±3%とする。

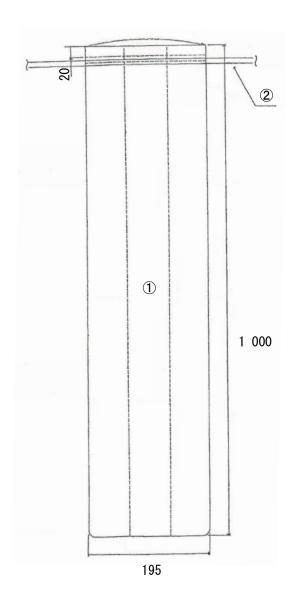
付図8-保持用バンド



番号	品名	7 	材質
1	本体	表	線布,番手(たて,よこ)14 ^s ,OD色 密度(本/2.54 cm)たて 89 よこ 51 色は JIS Z 8721 の7.3Y3/1を基準とする。 防水加工 はっ水度 4以上 綿布,未ざらし 番手 S (たて,よこ)20 密度(本/2.54 cm)たて 60 よこ 60
2	ひも		人絹,赤色

注記 許容差は±3%とする。

付図9ー旗覆い

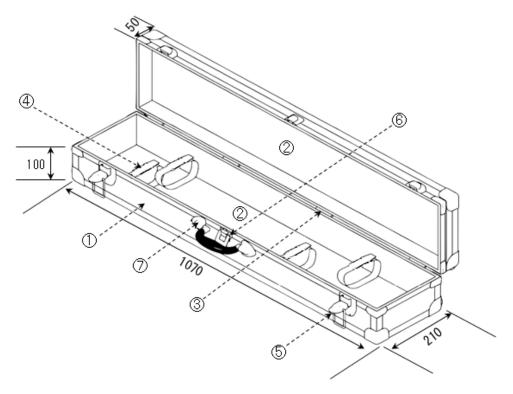


番号	品名	<u></u>	材質
1	本体	表	線布,紫色,番手(たて,よこ)14 ^S 密度(本/2.54 cm)たて 89 よこ 51 防水加工 はっ水度 4以上 綿布,未ざらし 番手 S (たて,よこ)20 密度(本/2.54 cm)たて 60 よこ 60
2	ひも		綿布,黒色

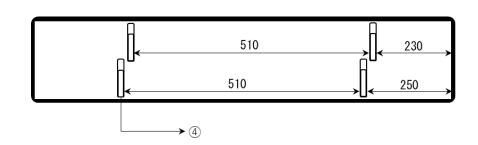
注記 許容差は±3%とする。

付図10一旗ざお袋

全体図



中締めベルト配置図



番号	品名	材質等	数量 (EA)
1	外装	エンボスアルミ合板製,厚さ最小5mmから最大7mm	_
2	内装	全面メルトン製、赤色調	1
3	カン付丁番	鉄製クロームメッキ仕上げ、幅58mm×高さ86mm	4
4	中締めベルト	塩化ビニル樹脂製、幅18mm、面ファスナー付き、 固縛時の内径は最小150mmから最大250mmまで調節 が可能なこと	4
5	パチン錠	鉄製クロームメッキ仕上げ、幅47㎜×高さ85㎜, 簡易鍵付	2
6	パチン錠	鉄製クロームメッキ仕上げ、幅35mm×高さ55mm	1
7	ハンドル	鉄製クロームメッキ仕上げ(取手部樹脂製),幅 127mm×高さ60mm	1

注記 許容差は±3%とする。

付図11一保管箱