

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	訓練用短パンツ	C&LPS-D84343-5	
		大臣承認	昭和 年 月 日
		作成	昭和63年 7月25日
		改正	平成21年 3月26日
			平成24年11月15日
作成部隊等名	補給本部		

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊で使用する訓練用短パンツについて規定する。

### 1.2 種類

種類は、表1による。

なお、調達種類及び数量は、調達要領指定書による。

表1-種類

種類	物品番号	
男子	1号	8415-422-0861-5
	2号	8415-422-0862-5
	3号	8415-422-0863-5
	4号	8415-422-0864-5
	5号	8415-422-0865-5
女子	1号	8415-427-5654-5
	2号	8415-427-5655-5
	3号	8415-427-5656-5
	4号	8415-427-5657-5

### 1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の品名及び種類による。

例 訓練用短パンツ，男子，1号

### 1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

JIS L 0842 紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法

品名	訓練用短パンツ
----	---------

JIS L 0844	洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0848	汗に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0849	摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 1096	織物及び編物の生地試験方法
JIS L 1097	繊維製品の吸水性試験方法
JIS L 1030-1	繊維製品の混用率試験方法—第1部：繊維鑑別
JIS L 1030-2	繊維製品の混用率試験方法—第2部：繊維混用率
NDS Z 0001	包装の総則

b) 仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表2—材料

項目	規格又は基準	用途
生地	付表1による。	身生地, 脇テープ
縫糸	ポリエステル50/3 ポリエステル50/3又はウーリーナイロン 122dtex/2	上糸 下糸
ゴム	平ゴム 35mm	腰ゴム
ひも	スピンドルひも 6×6	腰ひも
メッシュ	ポリエステル 100% 78dtex	ポケット内袋
銘板	綿40番ブロードほつれ止め加工	銘板

2.2 縫製要領

2.2.1 一般要領

一般要領は、次による。

- a) 裁ちきず, 針きず, 縫いとび, 縫い外れ, 糸きれ等のないように注意する。
- b) 針足数は, 2.5cm間で8針以上とする。
- c) 各部の縫い代は, 0.6cmを(基準)とする。

2.2.2 細部要領

細部要領は、表3による。

品名	訓練用短パンツ
----	---------

表3-細部要領

区分	細部要領
ポケット	両脇に口幅15cm(基準)縦ポケットを付ける。口の両端は、機械かんぬき止めとする。
わき	バイヤステープで縁取りをする。2.5cmのスリットを入れるものとする。
すそ	三つ巻とする。両脇にカーブを付けてスリットにする。
小また, 尻, 内また	インターロックミシン掛けとする。
ウエストベルト	ゴムと身生地をオーバーロックで縫い, 二重環縫いミシンでシャーリングし, 裏側にスピンドルひもを通すものとする。
銘板	左ポケット袋地に縫い付けるものとする。

## 2.3 形状・寸法

### 2.3.1 形状

ウエスト総ゴムしぼり, スピンドルひも, 両脇ポケット及びショートパンツ型とするほか, 付図1による。

### 2.3.2 寸法

寸法は, 表4によるものとし, 基準を示すものとする。

表4-寸法

単位 cm

種類		前また下	また下	腰回り	ヒップ
男 子	1号	29.0	7.0	77.0	116.0
	2号	27.5	7.0	72.0	110.0
	3号	26.0	7.0	67.0	104.0
	4号	25.0	7.0	62.0	98.0
	5号	24.0	7.0	58.0	93.0
女 子	1号	29.0	10.0	66.0	108.0
	2号	28.0	10.0	62.0	100.0
	3号	27.0	9.0	58.0	96.0
	4号	26.0	9.0	54.0	90.0

## 2.4 外観

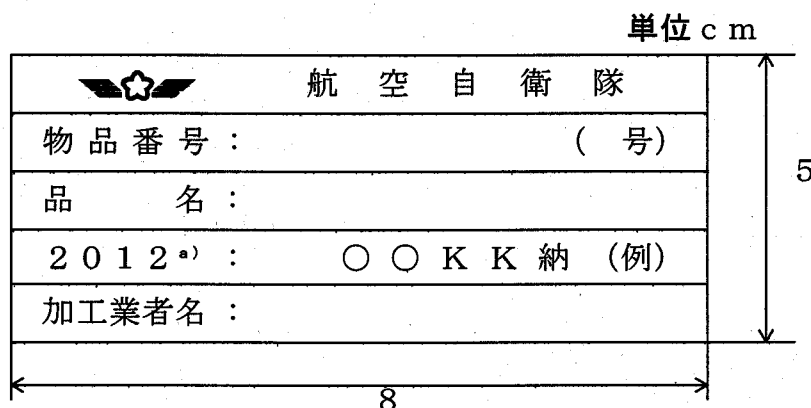
仕上りは, きず, 汚れ等の欠点が目立たないものとする。

品名	訓練用短パンツ
----	---------

## 2.5 製品の表示

### 2.5.1 銘板

銘板は、図1に示す様式のもの、付図1に示す位置に縫い付けるものとする。



注記 寸法は、基準を示す。  
注<sup>a)</sup> 納入年度を記入する。

図1 - 銘板

## 3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

商慣習による。

### 4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識による。ただし、外装の表示位置は2面及び4面とし、表示内容は、次による。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名 (製品の呼び方)
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2012年度

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

## 5 その他の指示

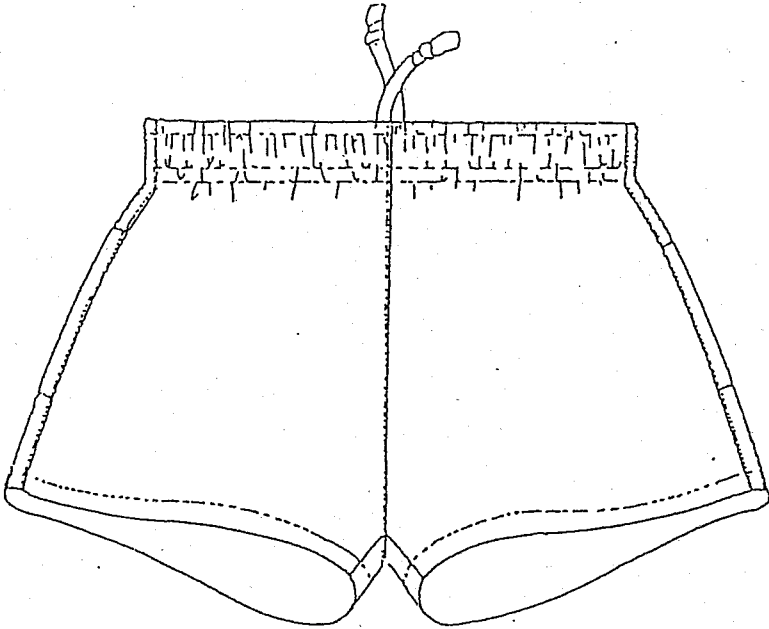
### 5.1 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、製作に先立ち、製品1着を契約担当官等に提出し、外観、形状及び色について承認を得なければならない。

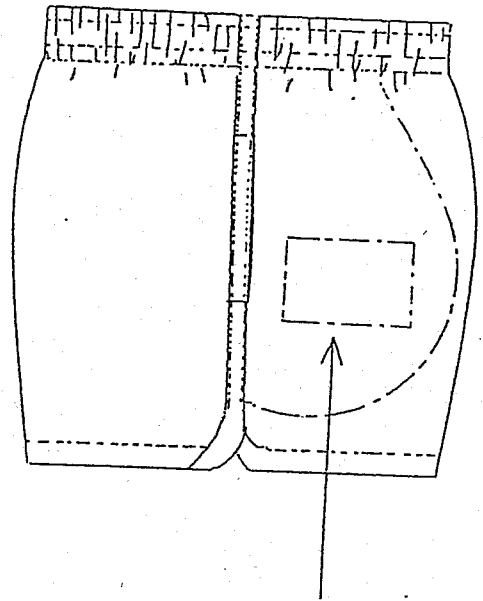
付表1-生地(加工上がり)

区 分		規 定	試 験 方 法
材 質	%	ポリエステル 100	JIS L 1030-1及び JIS L 1030-2による。
組	織	スムーズ, 裏メッシュ	—————
番 手 dtex	表	84	JIS L 1096のA法による。
	裏		
質 量	g/m <sup>2</sup>	200以上	—————
破 裂 強 さ	kpa	630以上	JIS L 1096のA法のミューレン形法による。
寸法変化率 %	ウェール方向	-3.0以内	JIS L 1096のD法による。
	コース方向		
吸 水 性 mm	ウェール方向	124以上	JIS L 1097の吸水速度法のバイレック法による。
	コース方向		
染色堅ろう度 級	耐 洗 濯	4以上	JIS L 0844のA-2法による。
	耐 摩 擦		JIS L 0849による。
	耐 光		JIS L 0842による。
	耐 汗		JIS L 0848による。
乾 燥 速 度	分	360以下	JIS L 1096の8.25乾燥性による。
色		青色とし, 承認見本による。	—————

前面図

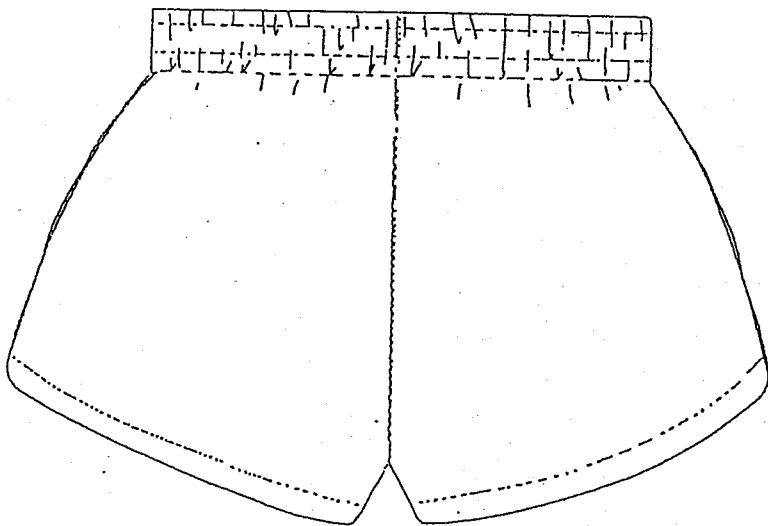


側面図



銘板位置  
(左ポケット裏)

後面図



付図1 - 訓練用短パンツ