

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	シュラウド, 鉄帽用	C & L P S - D 8 4 2 0 3 0	
		大臣承認	令和 年 月 日
		作成	令和 7年 7月 16日
		改正	令和 年 月 日
			令和 年 月 日
作成部隊等名	補給本部		

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊において使用するシュラウド、鉄帽用について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C & L P S - Y 0 0 0 0 7 の 1.2 による。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

J I S H 4 0 0 0 アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条

J I S K 0 1 1 7 赤外分光分析通則

J I S G 4 3 0 3 ステンレス鋼棒

I S O 2 6 1 一般用メートルねじ

N D S Z 0 0 0 1 包装の総則

#### b) 仕様書

C & L P S - Y 0 0 0 0 7 調達品等一般共通仕様書

C & L P S - D 8 4 2 0 2 8 18式鉄帽

#### c) 特許

U . S . P a t e n t 1 0 2 6 4 8 4 0 B 2 HEADGEAR SHROUD ASSEMBLY

## 2 製品に関する要求

### 2.1 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表 1 による。

品名	シュラウド, 鉄帽用
----	------------

表 1 - 構成

品名	数量	注記
シュラウド本体	1	表 2 及び図 1 による。
取付ねじセット	1	

## 2.2 材料

材料は、表 2 による。

表 2 - 材料

品名	部品名	規定	試験方法など
シュラウド本体	ベース	ポリアミド樹脂 黒	J I S K 0 1 1 7
	プレート	アルミニウム 6 0 6 1 - T 6 黒	J I S H 4 0 0 0
	プレート固定ねじ	1 8 - 8 ステンレス鋼 ( S U S 3 0 4 )	J I S G 4 3 0 3
取付ねじセット	ボルト	ステンレス鋼 ( S U S 3 1 6 )	J I S G 4 3 0 3
	ナット		I S O 2 6 1

## 2.3 加工

シュラウド本体の加工は、次による。

- a) プレートは、機械加工とし、陽極酸化処理を施す。
- b) ベースは、射出成型加工とする。

## 2.4 構造・形状・寸法

- a) 構造は、U. S. P a t e n t 1 0 2 6 4 8 4 0 B 2 に基づくほか、C & L P S - D 8 4 2 0 2 8 への装着が可能でなければならない。
- b) 形状及び寸法は、図 1 によるほか、寸法許容差は、±10%とする。

## 2.5 外観

外観は、仕上げが良好で、膨れ、割れ、極端なきずなど、性能上有害な欠陥があってはならない。

## 2.6 製品の表示

製品の表示は、機能構造に影響しない見やすい箇所に調達要求元の標識、製造業者の名称又はその略号及び納入年度（西暦）の下 2 桁を識別可能な大きさで表示する。

なお、特許番号及び C A G E コードを表示してもよい。

## 3 監督・検査

監督及び検査は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、商慣習による。

### 4.2 外装の表示

外装の表示は、N D S Z 0 0 0 1 の 5 による。ただし、表示内容については、次によるものとし、輸送諸元は、商慣習による。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号

品名	シュラウド, 鉄帽用
----	------------

- c) 品名
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2025年度

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

## 5 その他の指示

### 5.1 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、製作に先立ち契約担当官等に承認用見本として製品1個を提出し、外観・形状及びC&LPS-D842028とのかん合性について承認を受ける。

なお、承認用見本は、納入品の一部とすることができる。

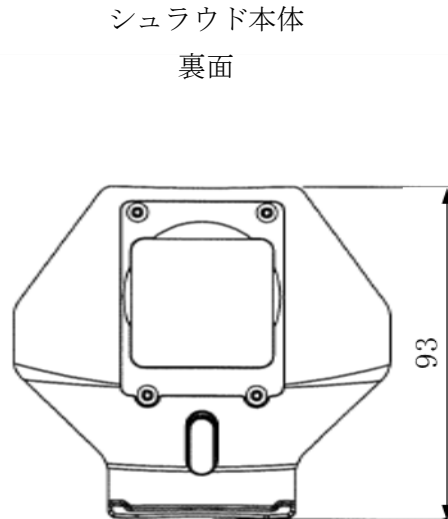
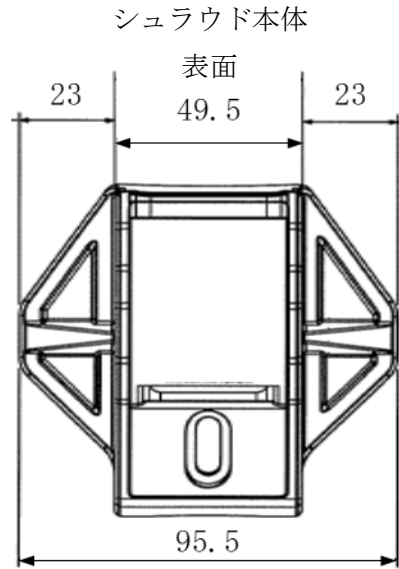
### 5.2 類別原資料

調達要領指定書により指定する場合を除き、C&LPS-Y00007の4.1.1による。

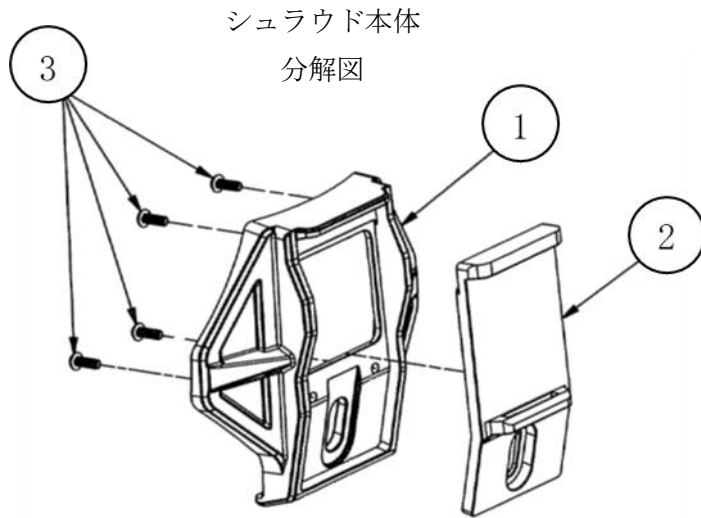
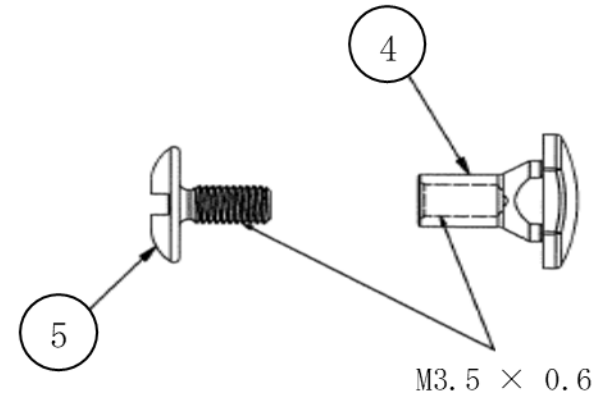
### 5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書において疑義が生じた場合は、契約担当官等と協議する。

単位 mm



取付ねじセット



番号	品名	部品名	数量
1	シュラウド本体	ベース	1
2		プレート	1
3		プレート固定ねじ	4
4	取付ねじセット	ナット	1
5		ボルト	1

注記1 形状は、基準を示す。

注記2 寸法許容差は、±10%とする。

図1 - 形状及び寸法