

航空自衛隊仕様書				
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書		
	性質による分類	個別仕様書		
物品番号			仕様書番号	
品名 又は 件名	第2種編上靴, 改		C&LPS-D842009	
			大臣承認	令和 年 月 日
			作成	令和 5年 7月26日
			改正	令和 年 月 日
				令和 年 月 日
作成部隊等名	補給本部			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊の自衛官が使用する第2種編上靴, 改について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1のとおりとする。

なお、調達する種類及び数量は、調達要領指定書により指定する。

表1－種類

種類 (足長)	足囲	物品番号	
22	EEE	—	
22 1/2		—	
23		—	
23 1/2		—	
24		—	
24 1/2		—	
25		—	
25 1/2		—	
26		—	
26 1/2		—	
27		—	
27 1/2		—	
28		—	
28 1/2		—	
29		—	
29 1/2		—	
30		—	
注記 SSは、調達要領指定書により指定する。			

品 名	第2種編上靴, 改
-----	-----------

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 第2種編上靴, 改 24 1/2

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内においてこの仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S S 5 0 3 7	靴のサイズ
J I S S 5 0 5 0	革靴
J I S T 8 1 0 1	安全靴
J I S T 8 1 0 3	静電気帯電防止靴
J I S T 8 1 0 7	安全靴・作業靴の試験方法
J I S K 6 2 5 3-3	加硫ゴム及び熱可塑性ゴム—硬さの求め方—第3部：デュロメータ硬さ
J I S K 6 5 5 7-5	革試験方法—物理試験—第5部：耐水圧の測定
N D S Z 0 0 0 1	包装の総則
N D S Z 8 0 1 1	角形銘板

b) 仕様書

C & L P S - Y 0 0 0 0 7 調達品等一般共通仕様書

2 製品

2.1 製品に関する要求

この仕様書で調達する製品は、J I S T 8 1 0 1及びJ I S T 8 1 0 3のJ I S認定工場で製造し、J I S認定マークを表示するものとする。

2.2 材料

材料は、表2による。

表2—材料

区 分	規 定
甲革	表3による
履き口革	表3による他、履き口革幅 18 mm 標準
腰布	合成繊維 黒 厚さ 0.6 mm～1.5 mm
ベロ布	
先裏材	合成繊維 黒 + 防水フィルム 厚さ 0.5 mm 以上
腰裏材	
ベロ裏	合成繊維 黒 厚さ 0.5 mm 以上
筒裏	
袋マチ	人工皮革または合成皮革 厚さ 0.4 mm～1.0 mm

品 名	第2種編上靴, 改
-----	-----------

表2-材料 (続き)

ベロクッション	スポンジ 5 mm
腰クッション	
ハトメ	#350 黒ニッケル
面ファスナ	A・B ナップ 黒
ファスナ	コイルファスナ 黒 8号 ツマミ付
表示布	織布
ベロ紐通し	合成繊維 黒 幅10 mm 厚さ0.7 mm~1.2 mm
月形芯	合成材又はレザーボード
甲縫い糸 (上)	合成繊維 #20 黒
甲縫い糸 (下)	合成繊維 #30 黒
中底	合成繊維 導電材配合 厚さ1.5 mm±0.5 mm
先芯	樹脂製とし, 寸法は 表4による
踏抜き防止板	ステンレスプレート 厚さ0.5 mm 標準
表底及びかかと	表5による
中敷	合成材 導電仕様 抗菌加工
靴紐	合成繊維 丸紐 黒 長さ200 cm 標準

2.3 製造方法

- a) 製造方法は、JIS S 5050の箇条3に記載されている射出成型式製法 (I式)、又は直接加硫圧着製法 (V式) とする。
- b) ベロには紐通しが9か所縫い付けてありベロ落ちを考慮した構造であること。
- c) 履口は後部にかけて斜めに15 mm程度カットされており、履き易さを重視した構造であること。
- d) 踏抜き防止板は、破壊しなければ取り外せない構造とする。
- e) 仕上げは、表底のバリを取り除き、甲革の汚れをおとして仕上げる。
- f) 中敷を靴に入れ、靴ひもを上部から第6はとめ部に通し、左右を結束する。
- g) 靴底の構造は、アウトソールとミッドソールからなる重層構造とする。

2.4 形状・寸法

2.4.1 形状

外観は図1を、表底及びかかとの底意匠は図2を参考とし、細部は承認見本による。

2.4.2 寸法

寸法は、表1~表6、図1及び図3によるほか、次による。

- a) 靴の足長は、JIS S 5037による。
- b) 靴型は承認見本による。

品 名	第2種編上靴, 改
-----	-----------

2.5 性能

2.5.1 一般条件

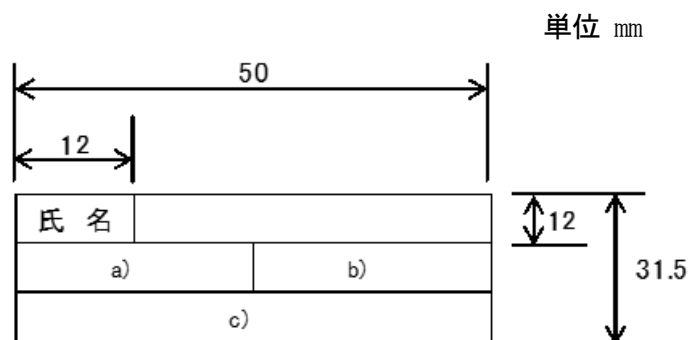
品質の一般条件は、JIS T 8101及びJIS T 8103によるほか、2.2の材料を主要材料として製作され、形状が均整でかつ堅固なものであること。

2.5.2 製品性能

製品性能は、表6による。

2.6 製品の表示

製品の表示は、JIS T 8101及びJIS T 8103によるほか、図4に示す様式により、黒でにじみ及び退色しにくいものを用いて印刷又は押印した表示布を、左右のベロ革裏側の中央に縫い付けもしくは、貼り付けとする。



注記1 表示布の表示枠寸法は、NDS Z 8011による。

注記2 寸法は、標準を示す

注^{a)} 該当する納入年度を記入する。

例 2023年度

b) 該当する足長を記入する。

c) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図4－銘板

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督及び検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001による。ただし、表示の位置は2面及び4面とし、表示内容は、次による。

a) 調達要求番号

b) 物品番号

c) 品名（製品の呼び方）

d) 数量

e) 納入年度

例 2023年度

f) 契約相手方の名称又はその略号

品 名	第2種編上靴, 改
-----	-----------

5 その他の指示

5.1 提出資料

- a) 契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1.1に基づき、類別原資料を提出する。
ただし提出の有無については、調達要領指定書に示す。
- b) 契約の相手方は、試験方法において引用する当該JIS規格に関して、当該JIS規格に認定されている場合は、社内試験表を提出し、認定されていない場合は公的機関の試験表を契約担当官等に提出する。
- c) 示されたJIS規格の性能を担保する為、当該JIS認定されている場合は、当該JIS認定証の写し又は、公的機関の試験表を契約担当官等に提出する。

5.2 承認用見本等

契約の相手方は、初回契約時及び承認後製品に変更があった場合は、製作に先立ち、調達要領指定書で指定する種類（足長）の靴型1組及び承認用見本1足を契約担当官等に提出し、外観、形状、色、寸法及び靴底の意匠について承認を得なければならない。

5.3 仕様書の疑義

この仕様書に疑義が生じた場合は、契約担当官等と協議する。

表 3－甲革

項 目	規 定	試験方法
材 料	牛革	—
色	黒色	—
厚 さ mm	1.50 以上	J I S T 8 1 0 7 の 6.1 による。
銀面割れ	高さ mm	J I S T 8 1 0 7 の 6.4 による。
	荷重 N	
耐水性	圧力が 65 kPa に達しても 3 番目の水滴が出現しないこと。	J I S K 6 5 5 7－5 による。

表 4－先芯

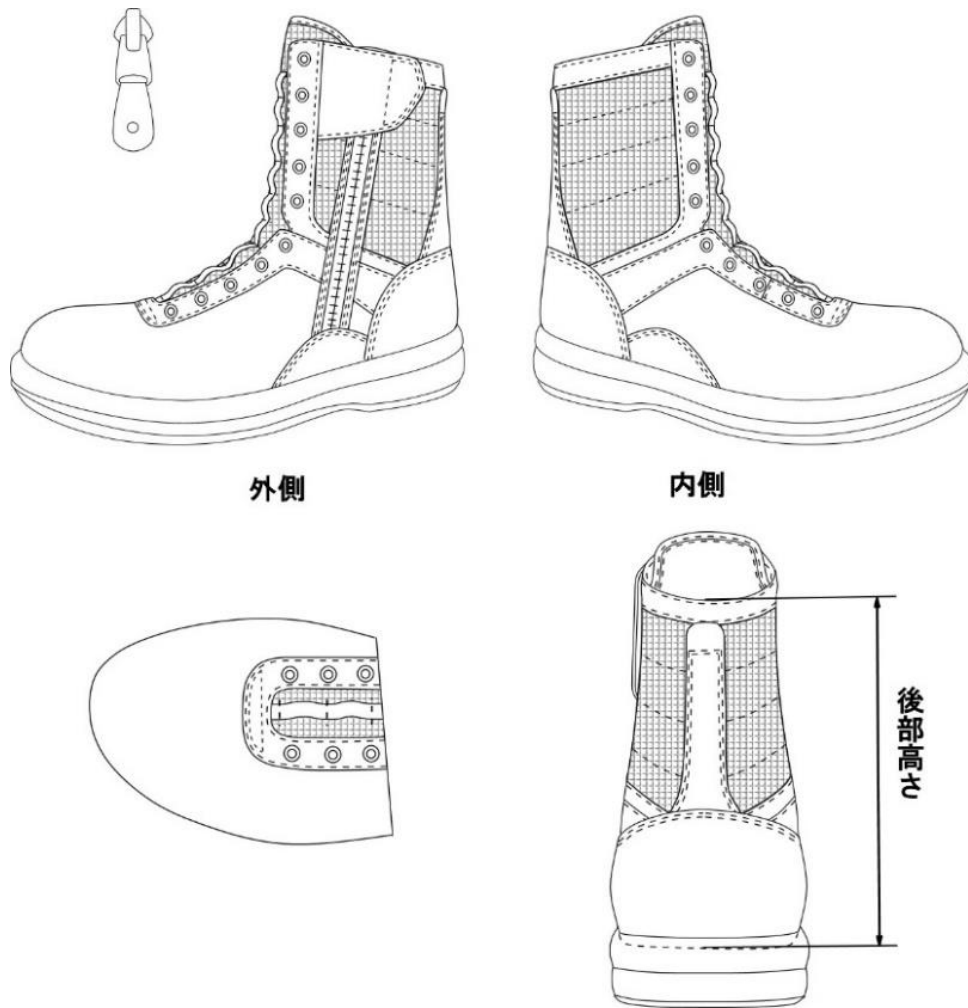
靴底のサイズ (cm)	内部 a	後端最後部高さ b	下辺折り曲げ 部分の水平な 底部の幅 c (mm)
	普通作業用 (mm)	普通作業用 (mm)	
23 以下	31 以上	33 以上	3 以上 10 以下
23 1/2～24 1/2	33 以上		
25 ～25 1/2	35 以上		
26 ～27	36 以上		
27 1/2～28 1/2	38 以上		
29 以上	40 以上		
注記 a, b, c は, 図 3 のとおりとする。			

表5－表底及びかかと

項目	規定	試験方法	
材 料	合成ゴム	—	
外 観	きず、巣、その他使用上著しい欠陥がないこと。ゴムは硫黄の析出がないこと。	—	
色	黒色	—	
硬さ デュロメータ A	50～80	J I S K 6 2 5 3 - 3による。	
厚さ	最薄部 mm	3.0 以上	J I S T 8 1 0 7 の 7.2 による。
	クリート高さ mm	2.5 以上	
引張特性	引張強さ N/mm ²	14 以上	J I S T 8 1 0 7 の 7.4 による。
	伸び %	300 以上	
引裂強さ	N/mm	35 以上	J I S T 8 1 0 7 の 7.3 による。
耐老化性	引張強さの変化率 %	-20～+20	J I S T 8 1 0 7 の 7.6 による。
耐燃料油性	体積変化率 %	-12～+12	J I S T 8 1 0 7 の 7.7 による。
耐高熱接触性		熔融、亀裂の発生が無いこと。	J I S T 8 1 0 7 の 7.8 による。

表6－製品性能

項 目	規 定		試験方法
帯電防止性能 (電気抵抗 R) Ω	$23 \pm 2^{\circ}\text{C} : 1 \times 10^5 \leq R \leq 1 \times 10^8$ $0^{+2}_{0}{}^{\circ}\text{C} : 1 \times 10^5 \leq R \leq 1 \times 10^9$		J I S T 8 1 0 3 の 9.1 環境区分2, または3によ る。
耐圧迫性能 (普通作業用)	サイズ (足長 cm)	スキマ (mm)	J I S T 8 1 0 7 の 5.4 による。
	23 以下	12.5 以上	
耐衝撃性能 (普通作業用)	23 1/2～24 1/2	13.0 以上	J I S T 8 1 0 7 の 5.3 による。
	25 ～25 1/2	13.5 以上	
	26 ～ 27	14.0 以上	
	27 1/2～28 1/2	14.5 以上	
29 以上	15.0 以上		
甲被と表底との剥離 抵抗 N	300 以上		J I S T 8 1 0 7 の 5.1 による。
かかと部の衝撃エネルギー 一吸収性 J	20 以上		J I S T 8 1 0 7 の 5.10 による。
耐踏抜き性 N	1 100 以上		J I S T 8 1 0 7 の 5.7 による。
耐滑性	靴底の動摩擦係数が 0.20 以上		J I S T 8 1 0 7 の 5.14 による。
靴底の高温熱伝導性 分	20 以上		J I S T 8 1 0 7 の 5.9.1 による。
針足数	30 mm 間 8 針～18 針とする。		—
防水性	靴の内部に水の染みが少ないこと。		水槽に 30 分間, 靴底の下 面より筒口の方に 5 cm (基準) になるまで浸せき させるものとする。



後部高さ (内側, 中底から履き口)

足長 (cm)	後部高さ (mm)
22 ~ 22 1/2	191 ± 5
23 ~ 24 1/2	198 ± 5
25 ~ 26	205 ± 5
26 1/2 ~ 28	212 ± 5
28 1/2 ~ 30	224 ± 5

図 1 - 外観

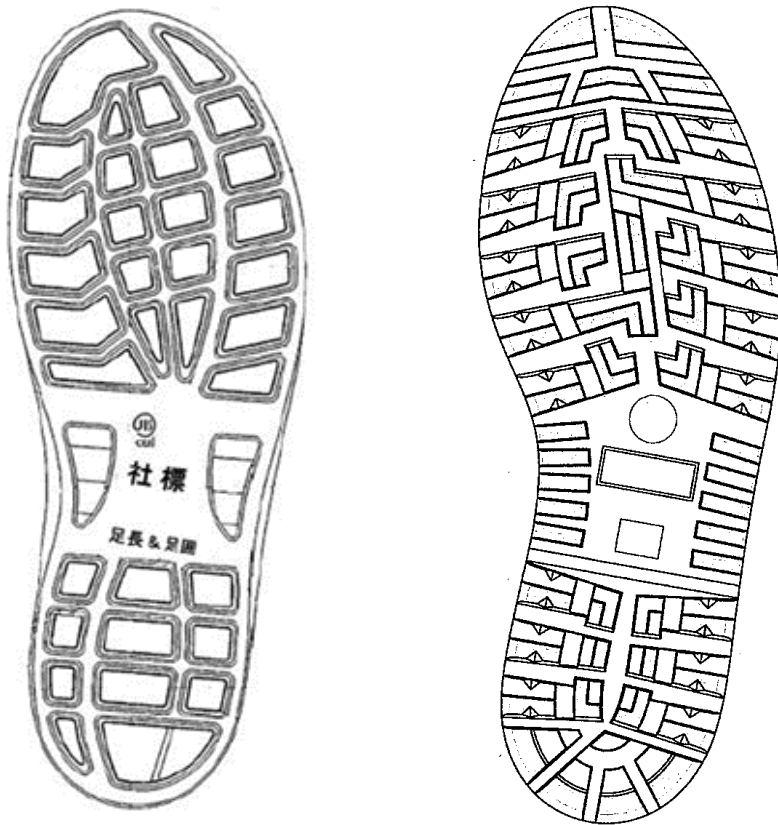


図2—表底及びかかとの底意匠（参考）

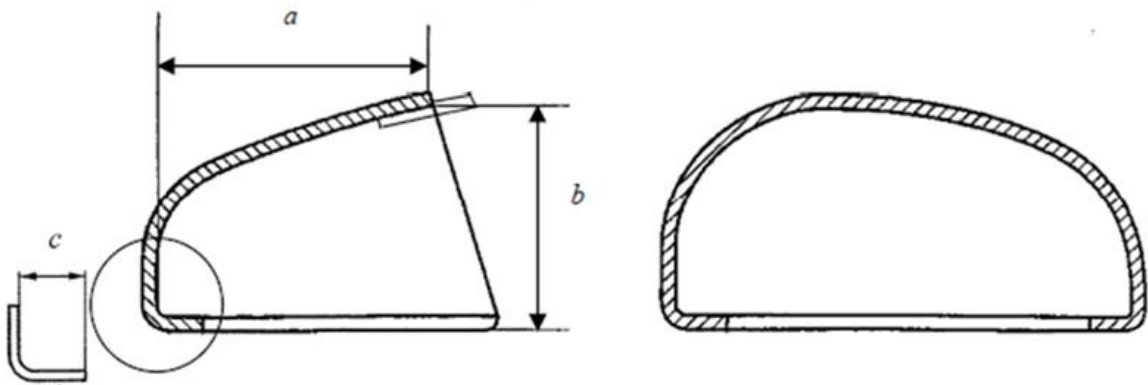


図3—先芯