

調 達 品 目 表

調達要求番号	表１のとおり。	作成部課	補給本部需品部需品管理課
調達要求年月日	令和８年１０月　６日	作成年月日	令和８年１０月　６日
仕様書番号	C & L P S－M 0 0 0 0 2－1 5		
物 品 番 号	6 5 4 5－4 2 4－8 8 9 5－5		

品 名	カタログ製品名 ^{a)}	数 量
電気メス（空機 衛隊用）	エルベ社：VI0100C　高周波手術装置 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	1 E A （内訳は 表１ のと おり）

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

表 1－要求数量内訳表

項目番号	調 達 要 求 番 号	数 量	納 地
1	CP 3703 20260911 8709	1 E A	小牧基地

1.4 引用文書等

b) 関連文書

I T 利用装備品等及び I T 利用装備品等関連役務の調達におけるサプライチェーン・リスクへの対応について（通知）（装管調第 8 0 7 号 令和 3 年 1 月 2 1 日）

2 製品に関する要求

同等とする性能等は、次による。

a) 性能要求

- 1) 医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律に基づき、医療機器として承認、認証又は届出された製品である。
- 2) 凝固時の最大出力は 80 W 以上である。
- 3) 電源環境は AC 100 V, 50/60 Hz である。
- 4) 寸法は、幅 300 mm×奥行 350 mm×高さ 150 mm 以下である。
- 5) 重量は、5 kg 以下である。
- 6) 本製品は、情報の漏えい若しくは破壊又は機能の不正な停止、暴走その他の障害等のリスク（未発見の意図せざる脆弱性を除く。）が潜在すると契約の相手方が知り、又は知り得べきソースコード、プログラム、電子部品、機器等の埋込み又は組込みその他官側の意図せざる変更が行われていないものでなければならない。

調 達 品 目 表（続き）

2.2 製品の表示

製品の表示は、次による。

- a) 1 種銘板とする。
- b) 契約不適合の修補等請求期限の表示は、必要とする。

5.1 提出書類

類別原資料の提出は不要とする。

5.2 附属品・予備品

標準附属品である場合を除き、本体 1 E A ごとに表 2 に示す製品を附属させる。

表 2—附属品

番号	品 名	数 量	備 考
1	専用フットスイッチ	1 E A	足踏みペダルによる出力切替が可能である。
2	専用バイポーラ電極	1 E A	長さ 165 mm, 先端幅 0.4 mm
3	専用バイポーラ接続ケーブル	1 E A	長さ 4 m 以上

以下余白