

調達品目表

統制番号：K 2 6 S－0 2 3 D N A 7 B－N E 3－0 0 0 1

調達要求番号	DP2451202609250006	作成部課名	資材計画部資材計画課
調達要求年月日	令和8年9月25日		
仕様書番号	4 補 L P S－Y 0 0 0 0 1－1 1		

品名	カタログ製品名 a)	数量
S A F E T Y K I T	アースマシン株式会社 6 2 0 8 2 0 9	4 0 S E
	又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	

注 a) この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を指定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

- 1 製品に関する要求
 本体の要求性能
a) アースマシン株式会社製X R o t 9 5 E V Oに使用することができる替え刃であること。
- 2 適用仕様書の明記事項
 3. 1：a）とし、業者規格等による。
 3. 3：適用しない。
- 3 その他の指示
 各搬入地及び数量は別紙による。

統制番号：K 2 6 S－0 2 3 D N A 7 B－N E 3－0 0 0 1

項目 番号	要求番号	納地	搬入地	数量
1	DP2451202609250006	第4補給処 木更津支処	稚内分屯基地	1 E A
			千歳基地	1 E A
			長沼分屯基地	1 E A
			八雲分屯基地	1 E A
			三沢基地	2 E A
			東北町分屯基地	2 E A
			百里基地	1 E A
			熊谷基地	1 E A
			入間基地 (中部高射群)	2 E A
			御前崎分屯基地	1 E A
			浜松基地	2 E A
			岐阜基地	1 E A
			小牧基地	2 E A
			小松基地	4 E A
			笠取山分屯基地	2 E A
			奈良基地	1 E A
			高尾山分屯基地	1 E A
			春日基地	1 E A
			築城基地	3 E A
			芦屋基地	3 E A
			福江島分屯基地	2 E A
			新田原基地	3 E A
			那覇基地	1 E A
			宮古島分屯基地	1 E A