

調達品目表

統制番号：K26S-385AF47B-NQ1-0022

調達要求番号		DP2451 20260812 0003	作成部課名	資材計画部資材計画課
調達要求年月日		令和 8年 8月12日		
仕様書番号		C & L P S - Q 0 0 0 1 2 - 8		

品 名	カタログ製品名 ^{a)}	数 量
野菜切裁用調理機 1 号	株式会社 A I H O F S - 1 3 0 N	1 E A
	株式会社中西製作所 M S I - 0 4	
	株式会社榎村鉄工所 M K - 2 0 2 K	
	又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該品を指定するものではない。

製品に関する要求

1. 本体の要求性能

- 調理機は、駆動部、切裁部及び搬送部から構成され、切裁する材料を搬送部に置くことによって自動的に切裁部に運ばれ、なぎ刃又は替え刃で、それぞれ所要の長さ・厚さ及び形に切裁可能な構造である。
- 野菜切裁口に指を引き込まれないように危害予防のため、保護板等を装備するなどして安全面を考慮した構造である。
- 本体脚部分の材質はステンレス又は同相当以上のものを使用した構造である。
- 切裁用カッターは、1 枚刃及び 2 枚刃を備えたものとする。
- 諸元は下表による。

電源	三相 2 0 0 V 6 0 H z (5 0 H z 兼用可とする)
処理能力（1 時間当たり）	葉菜 3 5 0 k g 以上 根菜 2 0 0 0 k g 以上
本体寸法	間口(W) 7 5 0 mm以下
	奥行(D) 1 2 5 0 mm以下
	高さ(H) 1 4 0 0 mm以下

2. その他の指示

2.1 提出書類

- 契約不適合の修補等請求期限を表示する。
- 類別原資料：不要
- 取扱説明書：本体 1 E A に 1 部

2.2 附属品

附属品は下表のとおり。（同一プレートで複数サイズがあるものについては，製造業者標準とする。）

品 名	数量
輪切プレート	1 個
短冊切プレート	1 個
角千切プレート	1 個
おろしプレート	1 個
丸千切プレート	1 個
笹切ガイド	1 個

－ 以 下 余 白 －