

調達品目表

統制番号：K26S-385AF47B-NQ1-0015

調達要求番号	DP2451 20260715 0001	作成部課名	資材計画部資材計画課
調達要求年月日	令和 8年 7月15日		
仕様書番号	C&LPS-Q00012-8		

品 名	カタログ製品名 ^{a)}	数 量
野菜切裁用調理機 2号	株式会社A I H O F S - 3 6 N 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 E A （細部については別紙のとおり。）

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該品を指定するものではない。

製品に関する要求

1. 本体の要求性能

- 調理機は、駆動部、切裁部及び搬送部から構成され、切裁する材料を搬送部に置くことによって自動的に切裁部に運ばれ、なぎ刃又は替え刃で、それぞれ所要の長さ・厚さ及び形に切裁可能な構造である。
- 野菜切裁口に指を引き込まれないように危害予防のため、保護板等を装備するなどして安全面を考慮した構造である。
- 切裁用カッターは、1枚刃及び2枚刃を備えたものとする。
- 諸元は下表による。

電源	単相100 V 50 Hz または 60 Hz （細部については別紙のとおり。）
処理能力 （1時間当たり）	葉菜 150 kg 以上 根菜 800 kg 以上
本体寸法	間口(W) 650 mm以下 奥行(D) 1100 mm以下 高さ(H) 1300 mm以下

2. その他の指示

2.1 提出書類

- 契約不適合の修補等請求期限を表示する。
- 類別原資料：不要
- 取扱説明書：本体1EAに1部

2.2 附属品

附属品は下表のとおり。（同一プレートで複数サイズがあるものについては、製造業者標準とする。）

品 名	数量
輪切プレート	1 個
短冊切プレート	1 個
おろしプレート	1 個
丸千切プレート	1 個

統制番号：K26S-385AF47B-NQ1-0015

1 搬入地

項目 番号	要求番号	納地	搬入地	数量
1	DP2451 20260715 0001	第4補給処 木更津支処	秋田分屯基地	1
			高蔵寺分屯基地	1

2 電源

搬入地	使用電源	適用周波数
秋田分屯基地	単相100V	50Hz（60Hz兼用可とする。）
高蔵寺分屯基地	単相100V	60Hz（50Hz兼用可とする。）