

航空自衛隊仕様書				
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書		
	性質による分類	個別仕様書		
物品番号			仕様書番号	
品名 又は 件名	赤十字腕章 -----		補本LPS-M842001-1	
			大臣承認	令和 年 月 日
			作成	令和 元年 8月 5日
			改正	令和 7年 7月15日
				令和 年 月 日
作成部隊等名	補給本部			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊において使用する赤十字腕章（以下，“本品 ”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1によるものとし、調達する種類及び数量については、調達要領指定書で指定する。

表1－種類

種類	物品番号
赤十字腕章（衛生要員用）	8455-100-3470-5M1
赤十字腕章（特別要員用）	8455-428-3372-5M1

品 名	赤十字腕章
-----	-------

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の仕様書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違する場合（法令等を除く。）は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

J I S L 0 2 0 6 繊維用語（織物部門）

J I S L 3 4 1 6 面ファスナ

N D S Z 0 0 0 1 包装の総則

N D S Z 8 2 0 1 標準色

b) 仕様書

C & L P S - Y 0 0 0 0 7 調達品等一般共通仕様書

c) 法令等

赤十字標章及び衛生要員等の身分証明書に関する訓令（平成17年防衛庁訓令第77号）

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表2－材料

項目	規格
表地	J I S L 0 2 0 6 白色ウエストポイント
吊り布	横：糸 錦糸30／2 密度 110本以上（25mm間）
	縦：糸 錦糸30／2 密度 57本以上（25mm間）
裏地	J I S L 0 2 0 6 葛城半晒（防縮加工）
止バンド	横：糸 錦糸14／S 密度 94本以上（25mm間）
	縦：糸 錦糸14／S 密度 52本以上（25mm間）
縫糸	テترون 50番白
止金	横銅製又は鉄製（ニッケルめっき） φ3.5mm

品 名	赤十字腕章
-----	-------

表 2 - 材料 (続 き)

項目	規格
面ファスナ	25 mm×185 mm オスメス一体型 白色 J I S L 3 4 1 6

2.2 加工

2.2.1 加工要領

加工要領は、次による。

- a) 図 1, 図 2 の表地に示す所定の位置に, 赤十字標章を N D S Z 8 2 0 1 (標準色) のうち標準色の種類から色番号 2 1 0 4, 色名赤, 色番号 5 R 4 / 1 3 を標準に印刷, 航空幕僚長職印の印影を N D S Z 8 2 0 1 (標準色) のうち標準色の種類から色番号 2 2 0 6, 色名朱, 色番号 1 0 R 5 / 1 4. 5 を標準に印刷及び不滅黒色インキによる一連番号 (一連番号は, 調達要領指定書によって示す。文字のサイズは, 太字 1 6 ポイントとする。) を印刷し, ビニル被覆 (素材は, 厚さ 0.15 mm (誤差: 5 %以内) の透明塩化ビニルの艶有り素材とする。) を施したのち, 裏地を縫合し二重とする。なお, 航空幕僚長職印の印影は, 航空幕僚監部首席衛生官の担当者と事前に調整し, 契約の相手方に貸付ける。
- b) 吊り布は, 図 1, 図 2 に示す所定の位置にはさみ縫いにより縫い付ける。
- c) 止バンドは, 裏地と同一の生地を用い, 袋縫いとする。また, 図 1, 図 2 に示す所定の位置に面ファスナを取り付ける。
- d) 止金は, 図 1, 図 2 に示す形状のものとする。
- e) 本品の両端には, 図 1, 図 2 に示す所定の位置に止バンド及び止金を付ける。
なお, 止金を取り付ける布は, 裏地と同一の生地を用い, はさみ縫いにより縫い付ける。
- f) 縫製は, 次による。
 - 1) 地縫針数は, 25 mm 間 7 針以上とする。
 - 2) 糸調子は, 上糸及び下糸のつれ, たるみ等がないものとする。

品 名	赤十字腕章
-----	-------

3) 縫い始め及び縫い終りには、完全な返し針を行う。

2.2.2 仕上げ

糸くずを取り、ビニル被覆に影響を及ぼさない方法にてプレスを行う。

2.3 形状・寸法

形状及び寸法は、赤十字標章及び衛生要員等の身分証明書に関する訓令に基づき図1、図2による。寸法の誤差は、標準寸法の5%以内とする。

2.4 外観

外観は、仕上がり優良で、きず、汚れなどの欠点が目立たないものとする。

3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

商慣習による。

4.2 外装の表示等

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識による。ただし、表示内容は次による。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名
- d) 数量
- e) 納入年度

例 2025年度

- f) 契約の相手方の名称又はその略号

品 名	赤十字腕章
-----	-------

5 その他の指示

5.1 類別原資料

類別原資料は、C&LPS-Y00007の4.1.1による。

5.2 貸付品

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.2.2 a)に基づき、表3に示す貸付品を航空幕僚監部首席衛生官の担当者と調整の上、無償で貸付を受けることが可能である。貸付品は印刷後、航空幕僚監部首席衛生官の担当者に返却する。

表3－貸付品

名 称	数量	貸付場所
航空幕僚長職印の印影	1	航空幕僚監部首席衛生官

5.3 承認用見本

契約の相手方は、製作された製品1個を承認用見本として契約担当官等に提出し、外観及び形状について承認を得なければならない。

品 名	赤十字腕章
-----	-------

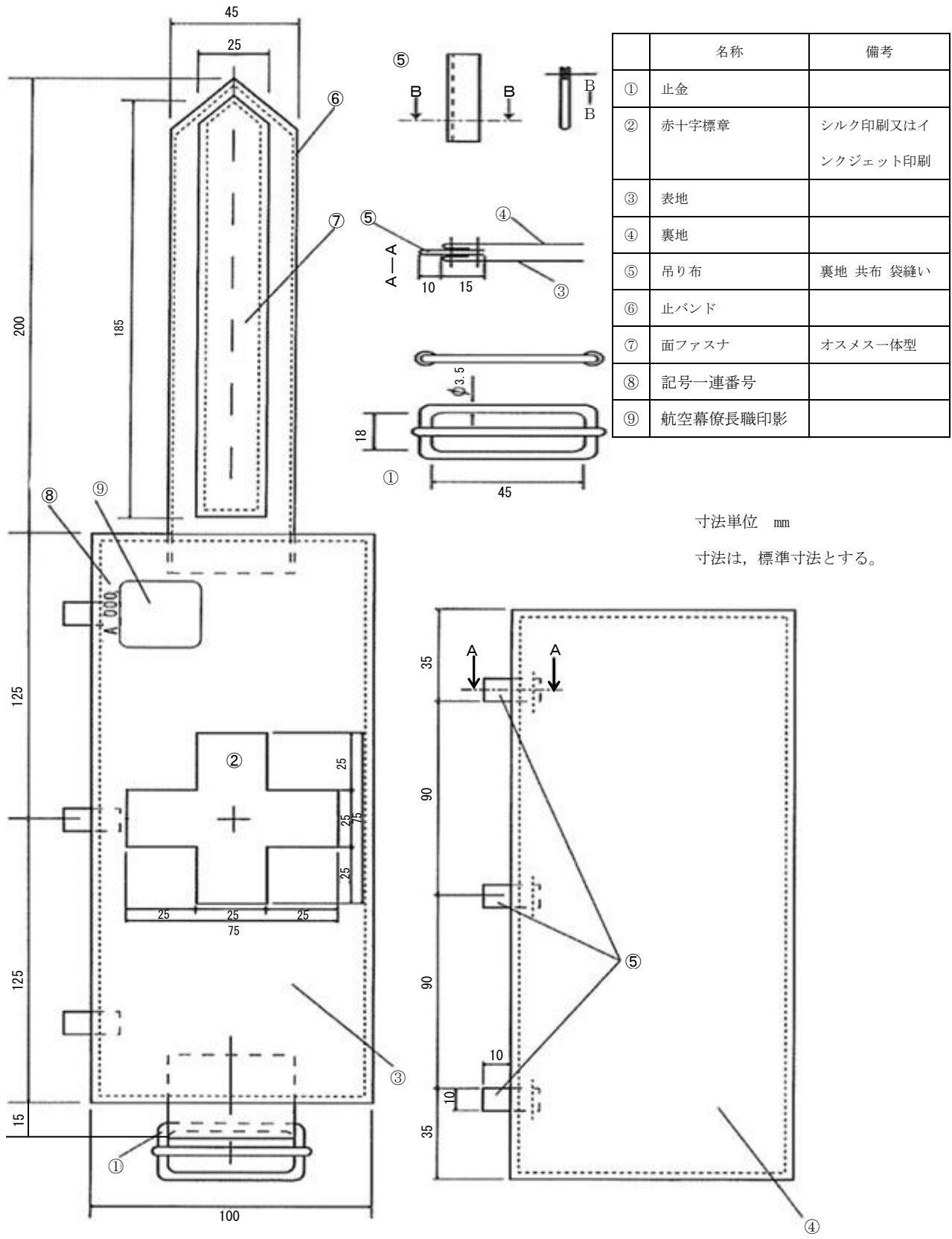


図 1 - 赤十字腕章 (衛生要員用)

品 名	赤十字腕章
-----	-------

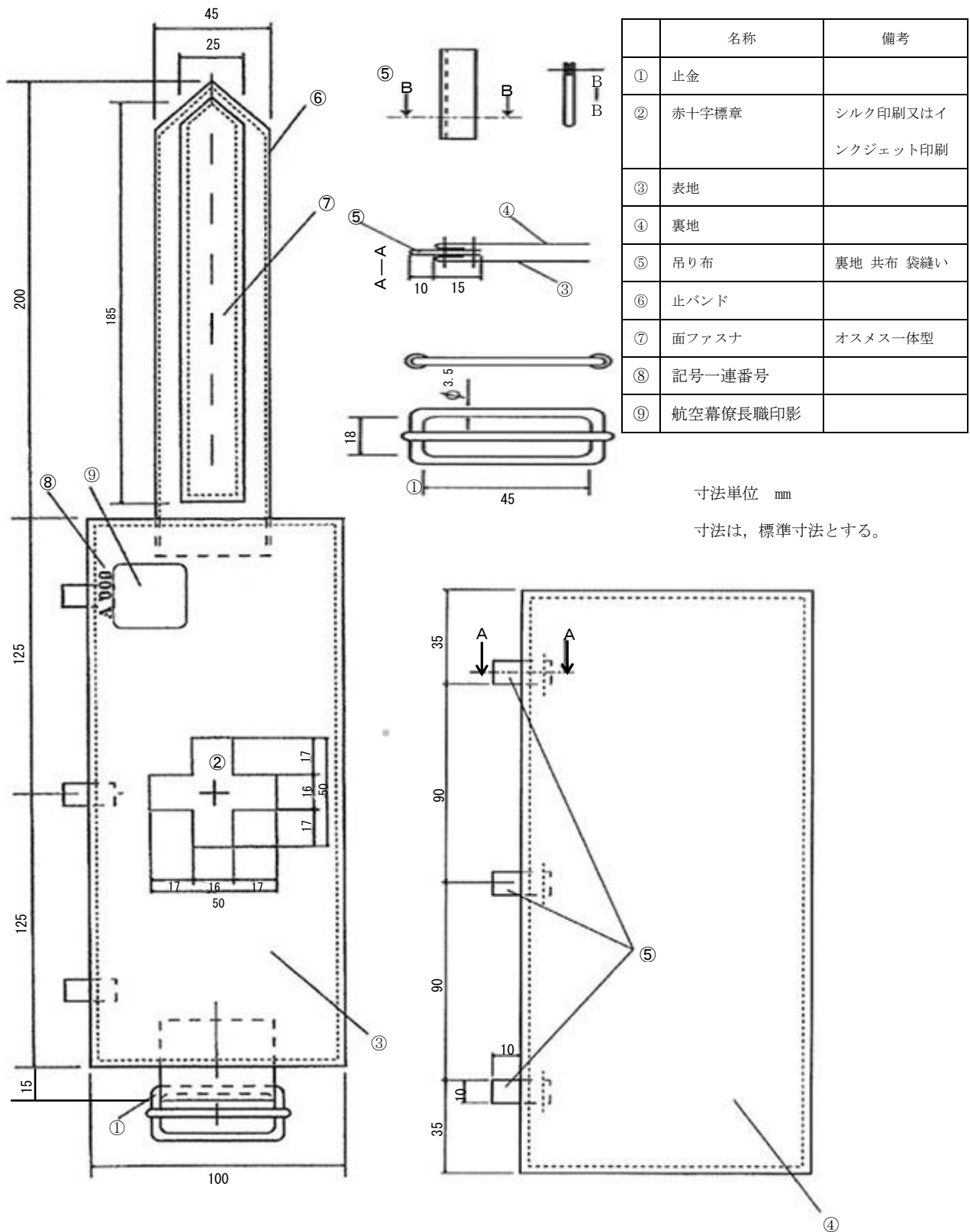


図 2 - 赤十字腕章 (特別要員用)