

| 航空自衛隊仕様書 | | | | |
|----------------|---------|---------|----------------|-------------|
| 仕様書の種類 | 内容による分類 | 装備品等仕様書 | | |
| | 性質による分類 | 個別仕様書 | | |
| 物品番号 | | | 仕様書番号 | |
| 品名 又は 件名 | 防寒整備靴 | | C&LPS-D84535-4 | |
| | | | 大臣承認 | 平成 年 月 日 |
| | | | 作成 | 平成26年 7月30日 |
| | | | 改正 | 令和 5年 3月28日 |
| | | | | 令和 7年 2月25日 |
| 作成部隊等名 | 補給本部 | | | |

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊の自衛官が使用する防寒整備靴について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

防寒整備靴の種類は、表1のとおりとする。

なお、調達する種類及び数量は、調達要領指定書で指定する。

表1-種類

| 種類 (サイズ) | | 物品番号 |
|----------|------------------|-----------------|
| 足長 | 足囲 ^{a)} | |
| 22 | EEE | 8430-427-9827-5 |
| 22 1/2 | | 8430-427-9828-5 |
| 23 | | 8430-427-9829-5 |
| 23 1/2 | | 8430-427-9830-5 |
| 24 | | 8430-427-9831-5 |
| 24 1/2 | | 8430-427-9832-5 |
| 25 | | 8430-427-9833-5 |
| 25 1/2 | | 8430-427-9834-5 |
| 26 | | 8430-427-9835-5 |
| 26 1/2 | | 8430-427-9836-5 |
| 27 | | 8430-427-9837-5 |
| 27 1/2 | | 8430-427-9838-5 |
| 28 | | 8430-427-9839-5 |
| 28 1/2 | | —— |
| 29 | | —— |
| 29 1/2 | | —— |
| 30 | | —— |

| | |
|-----|-------|
| 品 名 | 防寒整備靴 |
|-----|-------|

表 1－種類（続き）

| 種類（サイズ） | | 物品番号 |
|--|------------------|-----------------|
| 足長 | 足囲 ^{a)} | |
| SS | | 8430-427-9840-5 |
| 注 ^{a)} 足囲は、JIS S 5037 付表1による。 | | |
| 注記 SSのサイズ（足長及び足囲）は、JIS S 5037の付表1～付表3によるものとし、調達要領指定書で指定する。 | | |

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の品名及び種類（サイズ）による。

例 防寒整備靴， 23 1/2

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

| | |
|--------------|--|
| JIS K 6253-3 | 加硫ゴム及び熱可塑性ゴム－硬さの求め方 －第3部：デュロメータ硬さ |
| JIS K 6264-2 | 加硫ゴム及び熱可塑性ゴム－耐摩耗性の求め方 －第2部：試験方法 |
| JIS K 6268 | 加硫ゴム－密度測定 |
| JIS K 6559-1 | 革試験方法－染色堅ろう度試験－摩耗に対する染色堅ろう度試験－第1部：摩耗試験機 I 形法 |
| JIS L 1096 | 織物及び編物の生地試験方法 |
| JIS L 3416 | 面ファスナ |
| JIS S 3015 | スライドファスナ |
| JIS S 5037 | 靴のサイズ |
| JIS S 5050 | 革靴 |
| JIS T 8101 | 安全靴 |
| JIS T 8103 | 静電気帯電防止靴 |
| JIS T 8107 | 安全靴・作業靴の試験方法 |
| NDS Z 0001 | 包装の総則 |
| NDS Z 8011 | 角形銘板 |
| NDS Z 8201 | 標準色 |

b) 仕様書

| | |
|--------------|-------------|
| C&LPS-Y00007 | 調達品等一般共通仕様書 |
|--------------|-------------|

| | |
|-----|-------|
| 品 名 | 防寒整備靴 |
|-----|-------|

2 製品に関する要求

2.1 製品

防寒整備靴は、JIS T 8101及びJIS T 8103のJIS認定工場で製造する。

2.2 材料

材料は、表2による。

表2－材料

| 区 分 | 規 定 | |
|---|-------------------------------|--------------|
| 甲革 [つま先, ライン, 腰革 (内外), 甲ハトメ (内外), 市革, 月形, ファスナ止めカバー] | 付表1による。 | |
| 先裏 | 不織布, スポンジ付 | |
| 裏地 (中底, 中敷及び先芯を除く。) | ボア生地, 付表6による。 | |
| ベロ革 袋マチ革 | ベロ用革又は合成皮革, 厚さ0.8 mm (基準), 黒 | |
| ハトメ裏 甲ハトメ裏 | 合成皮革, 厚さ0.8 mm (基準), 黒 | |
| 口裏 | 合成樹脂, 幅25 mm (基準) | |
| スライドファスナ | コイルファスナ, 黒, 5号, JIS S 3015適合品 | |
| 中底 | 静電性合成材 | |
| 表底及びかかと | 付表2による。 | |
| 甲縫糸 | 上糸 | 合成繊維, #20, 黒 |
| | 下糸 | 合成繊維, #30, 黒 |
| 中敷 | カップインソール合成材 (アーチ・サポート形状) | |
| 月形芯 | 再生革 | |
| 先芯 | 合成樹脂製, 付表3による。 | |
| 先芯下補強 | フェルト 厚さ1 mm (基準) | |
| 靴ひも | 付表4による。 | |
| 面ファスナ | 付表5による。 | |

| | |
|-----|-------|
| 品 名 | 防寒整備靴 |
|-----|-------|

2.3 製造方法

製造方法は、射出成形製法による。

2.4 形状・寸法

形状及び寸法は、次による。

- a) 形状は、付図1を基準とし、靴底の意匠は、付図2及び承認見本による。
 b) 寸法は、表1及び付図1によるほか、その他の寸法は、JIS S 5037による。
 なお、許容差の示されていない寸法は、基準を示す。

2.5 品質

2.5.1 一般条件

一般条件は、JIS S 5050による。

2.5.2 性能

性能は、表3による。

表3－性能

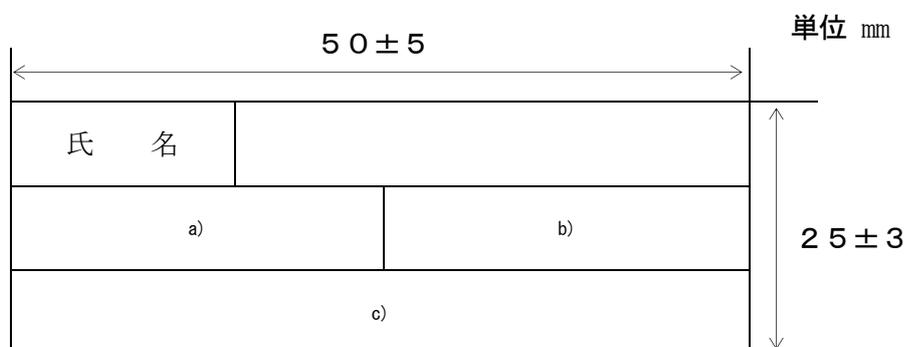
| 項 目 | 規 定 | 試験方法 | |
|-----------------|---|----------------------|----------------|
| 靴底の高温熱伝導性 | 22℃上昇時間が20分以上 | JIS T 8107による。 | |
| 靴底の低温熱伝導性 | 10℃低下時間が30分以上 | | |
| 静電気帯電防止性能電気抵抗R | 23±2℃：1×10 ⁵ Ω ≤ R ≤ 1×10 ⁸ Ω 0+2℃：1×10 ⁵ Ω ≤ R ≤ 1×10 ⁹ Ω | JIS T 8103の環境区分2による。 | |
| 耐圧迫性 | 中底と先芯の隙間 | | JIS T 8107による。 |
| | サイズ(足長 cm) | 隙間(mm) | |
| | 23 以下 | 12.5 以上 | |
| | 23 1/2～24 1/2 | 13 以上 | |
| 耐衝撃性 | 25 ～25 1/2 | 13.5 以上 | |
| | 26 ～27 | 14 以上 | |
| | 27 1/2～28 1/2 | 14.5 以上 | |
| | 29 以上 | 15 以上 | |
| 甲被と表底のはく離抵抗 | 密着力300N以上 | | |
| かかと部の衝撃エネルギー吸収性 | 20J以上 | | |
| 耐滑性 | 動摩擦係数μ 0.30以上 | | |

| | |
|-----|-------|
| 品 名 | 防寒整備靴 |
|-----|-------|

2.6 製品の表示

図1に示す銘板を袋マチ表側ににじみ及び退色しにくいものを用いて鮮明に表示する。また、足長及び足囲の表示は、左右のふまず部に表示する。

なお、用字及び書体は、NDS Z 8011による。



注 a) 該当納入年度を記入する。

例 2025年度

b) 該当する足長を記入する。

c) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1－銘板

3 品質保証

3.1 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001の表示・標識による。ただし、外装の表示位置は、2面及び4面とし、表示内容は、次による。

a) 調達要求番号

b) 物品番号

c) 品名（製品の呼び方）

d) 数量

e) 納入年度

例 2025年度

f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 提出書類

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1に基づき、類別原資料を提出する。ただし、提出の有無については、調達要領指定書に示す。

5.2 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、製作に先立ち任意の種類1足を承認用見本として契約担当官等に提出し、形状、寸法、色及び靴底の意匠について承認を得るものとする。ただし、契約担当官等から承認を得た実績がある契約の相手方は、仕様の変更がない場合、本提出を省略することが可能である。

付表 1 - 甲革

| 項 目 | | 規 定 | 試験方法 |
|--------------------|-------|--|----------------------|
| 材料 | | クロムなめしソフト仕上げの防水牛革 | ———— |
| 色 | | NDS Z 8201の色番号2812 [黒(2)N 1.5] を基準とする。 | ———— |
| 厚さ mm | | 1.5以上 | JIS T 8107 による。 |
| 銀面 割れ | 高さ mm | 6以上 | |
| | 荷重 N | 150以上 | |
| 染色摩擦堅ろう度 (乾燥) 級 | | 2以上 | JIS K 6559 -1による。 |

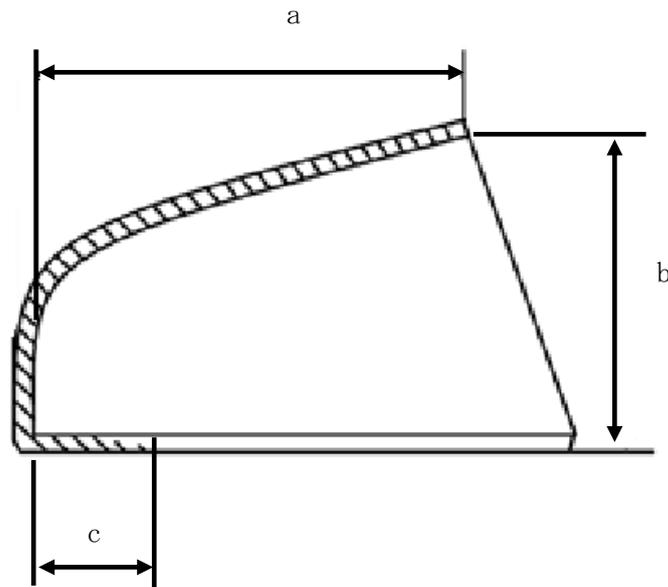
付表 2 - 表底及びかかと

| 項目 | 規定 | | 試験方法 | |
|-------------------------|---------------------------|---------------------|--|-----------|
| | ミッドソール | アウトソール | | |
| 材料 | 発泡ポリウレタン または発泡ゴム | 静電合成ゴム 1層 または 2層 | — | |
| 接地面 | — | 意匠付き | | |
| 色 | 黒 | 黒とグレー又は黒 | | |
| 硬さ | — | A 57 ~ 85 | JIS K 6253-3による。 | |
| 密度 Mg/m ³ | — | 1.3以下 | JIS K 6268による。 | |
| 摩耗率 % | — | 2以下 | JIS K 6264-2アクリロン摩耗試験機, 角度 10 °C, 荷重 44.1N, 3000回転による。 | |
| 耐寒性 | 目視により異常を認めないこと。 | | -30 °C ± 1°Cの恒温室又は高温そうで 30分間冷却し, 取出し後, 径 1 cm の棒のまわりを表裏 5回, 90 °Cに折り曲げる。 | |
| 耐高熱接触性 | 溶融, 亀裂が生じないこと | | JIS T 8107による。 | |
| 厚さ mm | 最薄部 | 3以上 | | |
| 引張特性 | 引張強さ N/mm ² | — | | 14以上 |
| | 伸び % | — | | 300以上 |
| | 引裂強さ N/mm | — | | 35以上 |
| 耐老化性 | 引張強さ の変化率 % | — | | -20 ~ +20 |
| 耐燃料 油性 | 体積 変化率 % | — | | -12 ~ +12 |

付表3－先芯

単位 mm

| 靴のサイズ cm | 内部長 a mm | 後端最後部高さ b mm | 下辺折り曲げ部分の 水平な底辺の幅 c mm |
|---------------|-------------|-----------------|------------------------------|
| 23以下 | 31以上 | 33以上 | 3以上10以下 |
| 23 1/2～24 1/2 | 33以上 | | |
| 25～25 1/2 | 35以上 | | |
| 26～27 | 36以上 | | |
| 27 1/2～28 1/2 | 38以上 | | |
| 29以上 | 40以上 | | |



付表4－靴ひも

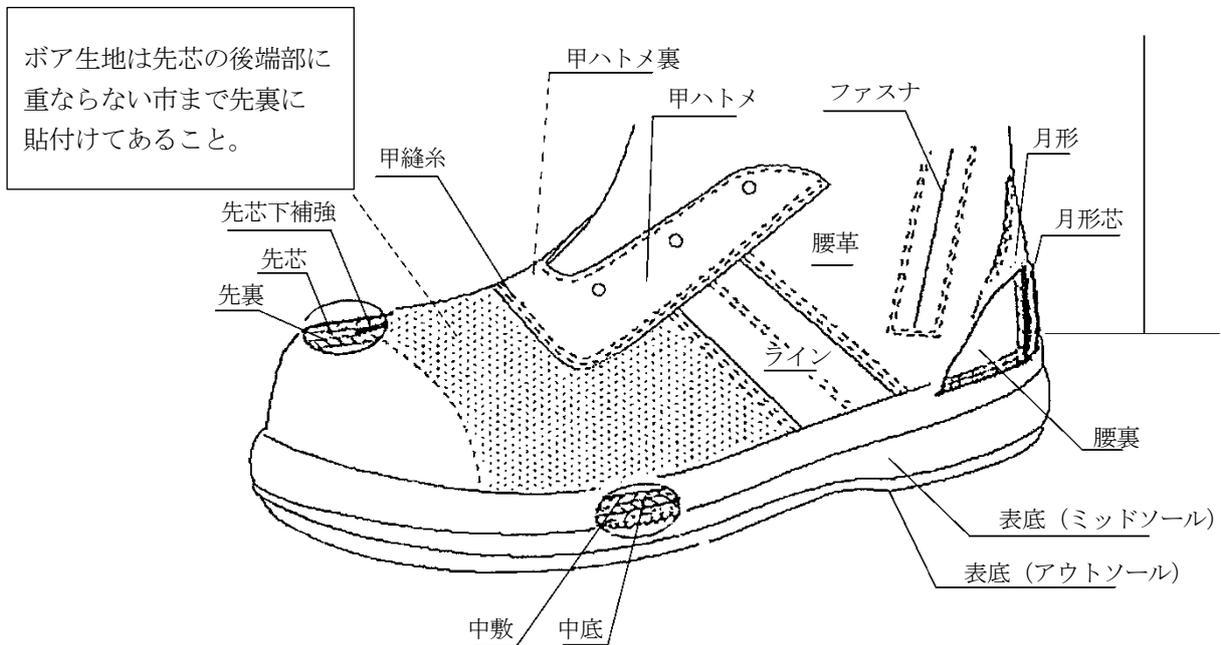
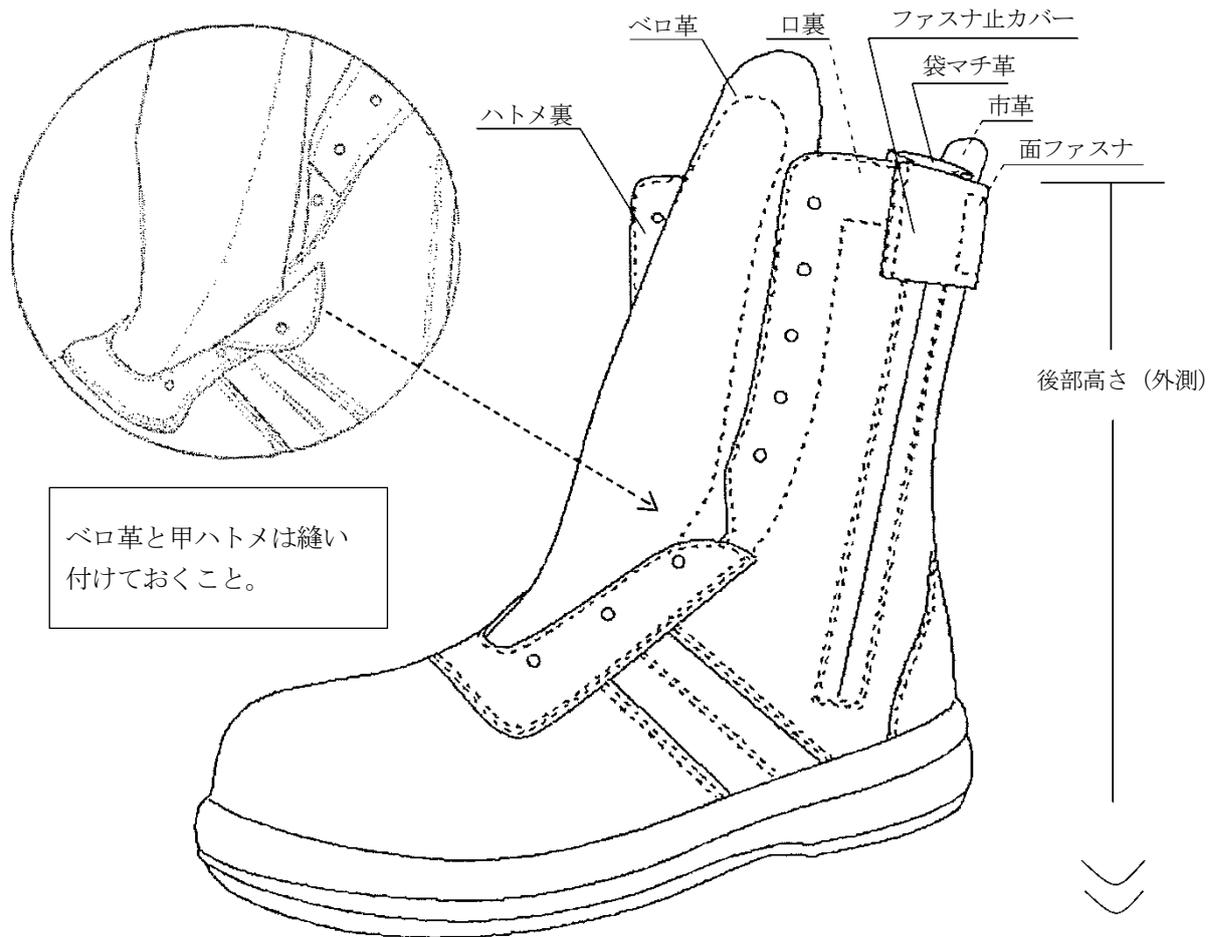
| 項目 | 規定 | 試験方法 |
|--------|-----------|--------------------|
| 色 | 黒 | ———— |
| 形状 | 丸 | ———— |
| 引張強さ N | 400以上 | 引張速度 300 mm/min |
| 長さ cm | 180±5 | ———— |
| 加工 | 両端セルチップ加工 | ———— |

付表5－面ファスナ

| 項 目 | | 規 定 | 試験方法 |
|------------------|---------------------------|--------|---------------------|
| 色 | | 黒 | — |
| 材料 | | 面ファスナ | J I S L 3 4 1 6による。 |
| 接着強さ | 引張せん断強さ N/cm ² | 8. 3以上 | |
| 接着強さの 保持率 (%) | 洗濯処理を要求される もの。 | 6 0以上 | |

付表6－裏地

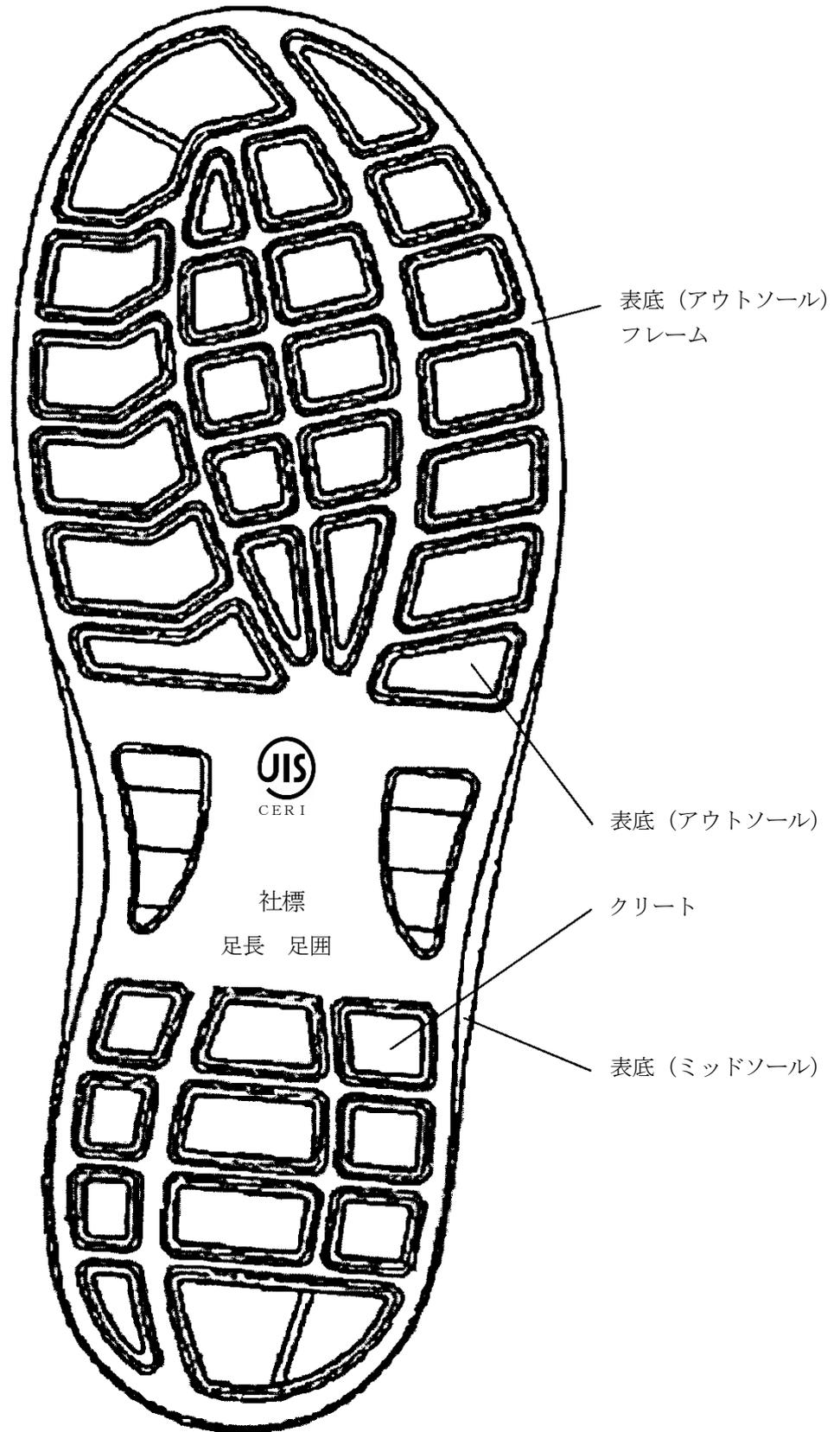
| 項 目 | | 規 定 | 試験方法 |
|-------|----|---------------------------|---------------------------------|
| 色 | | ベージュ | — |
| 材質 | % | 表 アクリル100 裏 アクリル50／綿50 | — |
| 毛足の長さ | mm | 1 0 (基準) | — |
| 保温率 | % | 6 0以上 | J I S L 1 0 9 6 8. 2 7. 1 A法 |



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------|--------|---------|--------|----|--------|---------|--------|---------|--------|----|--------|----|
| 種類(サイズ) | 22 | 22 1/2 | 23 | 23 1/2 | 24 | 24 1/2 | 25 | 25 1/2 | 26 | 26 1/2 | 27 | 27 1/2 | 28 |
| 後部高さ(mm) | 165~193 | | 172~209 | | | | 181~221 | | 190~237 | | | | |
| 種類(サイズ) | 28 1/2 | 29 | 29 1/2 | 30 | SS | | | | | | | | |
| 後部高さ(mm) | 199~246 | | | | - | | | | | | | | |

注記 SSの寸法は、調達要領指定書により指定する。

付図1-外観及び構造



付図2 - 靴底の意匠